

TORNO AMUTIO MODELOS HB 725 Y HB 810

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	HB 725	HB 810
Altura de puntos.....	315 mm	365 mm
Diámetro admitido sobre la bancada..... (delante del cabezal, sobre una longitud de 220 mm)	Ø 725 mm	Ø 810 mm
Diámetro admitido sobre el carro.....	Ø 670	Ø 770
Diámetro admitido sobre el carro transversal.....	Ø 400	Ø 500
Distancia entre puntos.....	1.500 a 6.000 mm	
Diámetro interior del eje del cabezal.....	Ø 81 mm	Ø 81 mm
Cono del eje del cabezal.....	10%	10%
Cono del contrapunto.....	CM-6	CM-6
Ancho de la bancada.....	505 mm	505 mm
Diámetro del apoyo delantero del eje del cabezal.....	Ø 136,5 mm	Ø 136,5 mm
Diámetro máximo admitido en la luneta fija.....	Ø 315 mm	Ø 315 mm
Diámetro máximo admitido en la luneta de seguir.....	110 mm	110 mm
Curso máximo del carro transversal.....	400 mm	400 mm
Curso máximo del carro orientable.....	220 mm	220 mm
Curso máximo del cañón del contrapunto.....	235 mm	235 mm
Número de velocidades del eje del cabezal.....	18 ó 36	18 ó 36
Potencia del motor.....	25 CV	25 CV

VELOCIDADES DEL EJE DEL CABEZAL*

Opciones.....r.p.m.....	25 a 2.000
	20 a 1.600
	16 a 1.250

* Los tornos de 1.500 EP se sirven con una velocidad máxima de 2.000 r.p.m.: los tornos de 2.000 EP con una velocidad máxima de 1.600 r.p.m. y los tornos de 3.000 EP y mayores se sirven con una velocidad máxima de 1.250 r.p.m.

TORNOS CON ESCOTE

Diámetro admitido en el escote.....	Ø 910 mm	Ø 1.000 mm
Longitud total del escote.....	310 mm	310 mm
Longitud del escote delante del plato liso de embride.....	205 mm	205 mm

TORNOS DE CILINDRAR Y ROSCAR

Nº de pasos obtenidos: métricos / witworth..... 73

Valores extremos de pasos obtenidos directamente: métricos..... 0,0937 a 56 mm
witworth (hilos/pulgada)..... 3/8 a 224 mm

Avances longitudinales de 1/5 mm de los pasos y transversales de 1/10 mm de los pasos

Valores extremos de los avances longitudinales de 0,018 a 11,2 mm y transversales de 0,009 a 5,6 mm

Sección máxima de las herramientas..... 32x32 mm

TORNOS DE CILINDRAR SIMPLE

Valores extremos de los avances

longitudinales 0,0125 a 8 mm
transversales 0,0062 a 4 mm

DIMENSIONES Y PESOS

HB 725 / 810	EP	1.500	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000
Longitud	mm	3.140	3.640	4.640	5.640	6.640	7.640
Anchura	mm	1.270	1.270	1.270	1.270	1.270	1.270
Altura	HB 725 mm	1.355	1.355	1.355	1.355	1.355	1.355
	HB 810 mm	1.405	1.405	1.405	1.405	1.405	1.405
Peso neto aprox.	HB 725 kgs	2.900	3.100	3.700	4.300	5.000	5.600
	HB 810 kgs	3.050	3.250	3.850	4.450	5.150	5.750

