



BISON



MPOWERED BY **P**RECISION



1948

Fundación de la Empresa



1960's

Construcción de dos plantas en Bielsk & Kolno



1990

Turbulencias políticas y económicas

Durante este tiempo, la mitad de la producción de exportación se dedicó a la Unión Soviética, nuestro principal cliente. Un descenso en las relaciones causó una crisis en la fábrica, lo que llevó a la empresa a recurrir a los mercados occidentales.

1997

privatización total y Certificación ISO de la empresa



2008

Lanzamiento del programa de reorganización de la empresa

Con un nuevo equipo de gestión y un nuevo programa de expansión BISON comienza su singular historia de éxito.

2012

Extensión de las plantas existentes en Bielsk

La capacidad de producción se modernizó y se expandieron.



2014

Traslado a la nueva planta de fabricación principal



1948

1950

1960's

1972

1990

1991

1997

2007

2008

2010

2012

2013

2014



1950

Inicio de producción de Mandriles



1972

Implementación de AS400 sistema informático de gestión
Bison es un pionero en Polonia en la implementación de software ERP para controlar los procesos de negocio.



1991

BISON se convierte en una Joint Stock Company

2007

Nuevo propietario
Sr. Jacek Latomski se convierte en el principal accionista y se hace cargo de la reestructuración de la empresa.



2010

Implementación de SAP
SAP se implementa con éxito en todas las áreas de la empresa.



2013

Inicia la construcción de la nueva planta de fabricación principal
Tres plantas ultramodernas; fábrica de mandriles manuales y automáticos, fundición de hierro fundido, tratamiento térmico, se construyen gracias a un programa de la UE tiene un área de 5.3.



BISON-BIAL S.A.

Ubicación: Białystok 

Planta de fabricación principal de todo el Grupo BISON. Aquí producimos nuestros famosos platos de torno y mandriles Hidraulicos en diámetros de hasta $\varnothing 2000$ así como nuestras garras.



BISON-BIAL S.A.

Ubicación : Bielsk 

En esta planta fabricamos prensas y piezas de repuesto para nuestros productos



Odlewnia Białystok S.A.

Ubicación : Białystok 

Esta planta de fundición de hierro está produciendo piezas de fundición de alta calidad para el Grupo de Bison y otros clientes.



Hartownia Białystok S.A.

Ubicación : Białystok 

Tratamiento térmico trabaja para el Grupo BISON y nuestros clientes.



ZM Kolno S.A.

Ubicación : Kolno 

Planta de mandrines y accesorios para maquinas utensiles en los que producimos centros rotatorios, centros sólidos, portaherramientas, portabrocas sin llave, pinzas de torneado y de cambio rápido.



HSA Spanntechnik GmbH

Ubicación : Düsseldorf 

Oficina de diseño de soluciones de sujeción especiales.



BISON-BIAL S.A.

ul. Łąkowa 3
15-950 Białystok

- Ventas y servicio al cliente
- Soporte post-venta
- Asesoría Técnica



BISON GmbH

Wiesenstraße 51/ Halle 38
40549 Düsseldorf

- Ventas y servicio al cliente
- Soporte post-venta
- Asesoría Técnica

VENTAS Y SERVICIO AL CLIENTE



BISON ITALIA S.R.L.

Via delle Arti 10/ Loc. Poggio Piccolo
40023 Castel Guelfo (BO)

- Ventas y servicio al cliente



BISON UK

2 Westminster House, Culley Court
Orton Southgate, Peterborough, PE2 6WA

- Ventas y servicio al cliente



PARTNERS





Autocentrantes e independientes Mandriles $\varnothing$ 80-630



Mandriles combinados Autocentrantes + Independientes
(COMBI WESCOTT)



Mandriles
llevapinzas 5C



Mandriles autocentrantes con
Regulacion Precisa



Mandriles con Cono Morsa



Mandriles para
afiladoras



Mandriles Grandes diametros
Autocentrantes e Independientes Ø 800-2000



Mandriles para paises con petroleo con
Gran agujero pasante y
Mandriles para trabajo pesado



Mandriles independientes de grandes dimensiones con
fuerza de agarre aumentada





Plataformas Ø 400-2000



Tortugas





Mandriles automaticos con
Cilindro pneumatico incorporado Ø 160-1000



Mandriles Hidraulicos Automaticos standard Ø 135-1500



Mandriles Automaticos con
sistema cambio rapido de las garras



Autocentrante
Automatico lleva pinzas





Mandriles Automaticos con
garras giratorias

Mandril Automatico
con dedos



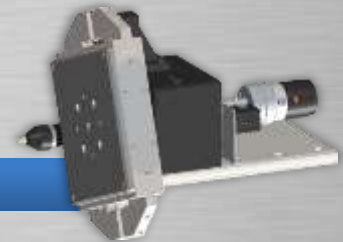
Mandril Hidraulico
con consola

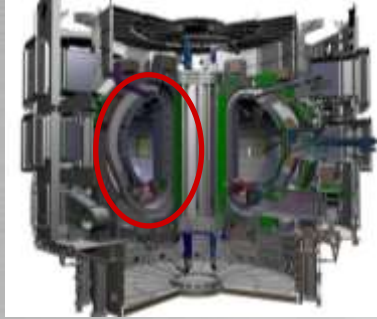
Mandril



Mandril con Consola

Mecanismo de agarre y rotacion





- La Unión Europea, India, Japón, Rusia, Corea del Sur, Estados Unidos y China se han unido para construir y operar el primer reactor experimental en Francia. El Reactor Experimental Termonuclear Internacional (ITER) debe demostrar, que es físicamente y técnicamente posible recuperar la energía de fusión nuclear.
- Proyectos Integrales "ITER" (del latín, "El Camino") por un valor de 16 millones de euros.
- BISON convenció al consorcio franco-italiano con una solución convencional de sujeción mediante tornillos de precisión de banco de producción BISON diseñados especialmente y así ganar frente a los varios competidores internacionales.
- Hay setenta placas en forma de D producidas en 500 partidas. Cada plato pesa alrededor de 5.5 a 9.8 toneladas, dependiendo de las dimensiones.
- Ellos forman la columna vertebral de las 18 bobinas de campo toroidal necesarias para confinar el plasma en la cámara de vacío del ITER





Cilindros Hidraulicos de
Alta velocidad con agujero pasante



Cilindro Hidraulico sin Agujero pasante



Cilindro Pneumatico con y sin agujero pasante



Sistema Modular de agarre



Mordazas para Maquinas y
de Precision





Tipo R con cojinetes de precision para alta precisión y concentricidad



Tipo NC – Centros rotatorios de alta velocidad



Centros rotatorios de alta resistencia



Con compensación radial



Controladores hidráulicos



Centros truncados para el mecanizado de tubería



centros sólidos



Portaherramientas
Standard



Portaherramientas a
caletamiento con calor



VDI
Portaherramientas



Pinzas





Mandriles porta puntas
sin llave



Mandriles porta puntas sin llave
con cono



Mandril porta puntas con cono



Garras para Mandriles



Garras para Mandriles hidraulicos automaticos

NUESTRAS GARRAS SON COMPATIBLES CON PLATOS ELABORADOS POR:

- BISON
- RÖHM
- SCHUNK
- KITAGAWA
- SMW/AUTOBLOK
- FORKARDT
- BERG
- HOWA
- MMK/MATSUMOTO