

ZENTRIERSPITZEN UND SPINDELWERKZEUGE CENTRES AND SPINDLE TOOLING

Unsere fast 40-jährige Erfahrung ermöglicht es uns, Produkte mit dem nahezu besten Preis-Leistungs-Verhältnis auf dem Markt anzubieten. Seit Gründung unserer Produktionsstätte in Kolno, Polen, im Jahre 1974, arbeiten wir erfolgreich mit vielen Kunden in Deutschland, Italien, Großbritannien, der Tschechischen Republik, den USA, Russland und anderen Ländern zusammen. Wir wachsen ständig und suchen weltweit nach neuen Geschäftspartnern.

Wir sind der Hersteller von:

- Feststehenden Zentrierspitzen und mitlaufenden Körnerspitzen
- Bohrfuttern
- Reduzier- & Verlängerungshülsen
- Schnellwechseleinsätzen & -haltern
- Unterschiedlichen Arten von Spannzangen und Sets
- Werkzeughaltern aller Arten und Größen für: DIN 69871, JIS-B 6339 (MAS 403-BT), DIN 2080, DIN 69893-A (HSK), DIN 228 (Morsekegel)

Thanks to almost 40 years of experience we are able to offer products with one of the best price to quality ratio's on the market. Since the establishment of the plant in Kolno, Poland in 1974, Bison has successfully cooperated with several customers in Germany, Italy, United Kingdom, Czech Republic, United States, Russia and other countries. We are constantly growing and looking for new business opportunities around the world.

We are the manufacturer of:

- Live and dead centres
- Drill chucks
- Reduction & extension sleeves
- Quick change toolposts & holders
- Several type of collets and sets.
- Toolholders with all kinds of tapers and sizes for: DIN 69871, JIS-B 6339 (MAS 403-BT), DIN 2080, DIN 69893-A (HSK), DIN 228 (Morse taper)



BISON Vertriebsgesellschaft mbH

Wiesenstraße 51/ Halle 28
40549 Düsseldorf
e-mail: info@bison-bial.de
Tel +49 211 695 059 47
Fax +49 211 695 059 33
www.bison-bial.de



BISON

ZENTRIERSPITZEN UND SPINDELWERKZEUGE

CENTRES AND SPINDLE TOOLING



BISON ORIGINALS

EMPOWERED BY PRECISION



MITLAUFENDE KÖRNERSPITZEN UND FESTSTEHENDE ZENTRIERSPITZEN

LIVE AND DEAD CENTRES

MITLAUFENDE KÖRNERSPITZEN LIVE CENTRES

EIGENSCHAFTEN: FEATURES:

- **Größen: von MK1 bis MK7**
Available sizes: MK1 to MK7
- **Max. Drehzahl bis 7.000 U/min**
Rotation speed tolerance up to 7000 rpm
- **Max. Gewicht des Werkstücks = 5.000kg für MK6
Schwerlastspitzen und 9.500 kg für MK7**
Max. workpiece weight = 5000 kgs for MK6 heavy duty centres and 9500 kgs for MK7
- **Die feststehenden sowie die auswechselbaren Spitzeneinsätze sind vollständig gehärtet**
The tips of live centres and interchangeable inserts are fully hardened



AUSSERDEM BIETEN WIR IHNEN: WE ALSO OFFER:

- **Mitlaufende Zentrierkegel**
Larger diameter pipe centres (bull nose centres)
- **Mitlaufende Körnerspitzen mit auswechselbaren Einsätzen**
Universal live centres with exchangeable inserts
- **Hydraulik Stirnseitenmitnehmer**
Hydraulic face drivers
- **Mitlaufende Körnerspitzen**
Radial adjustable centres

FESTSTEHENDE ZENTRIERSPITZEN DEAD CENTRES

EIGENSCHAFTEN: FEATURES:

- **Größen: MK1 bis MK7**
Available sizes: MK1 to MK7
- **Die Zentrierspitzen sind vollständig gehärtet**
All dead centres are completely hardened

ENTSPRECHEND IHRER BEDÜRFNISSE, BIETEN WIR VERSCHIEDENE AUSFÜHRUNGEN AN: WE OFFER SEVERAL CENTRE TYPES TO FIT YOUR SPECIFIC NEEDS:

- **Feststehende Zentrierspitzen mit Hartmetalleinsatz**
Carbide tipped centres
- **Feststehende Zentrierspitzen mit Abdrückmutter, halbiertes Spitze oder mit Spannflächen**
Chamfered centres; centres with nuts or spanner flats
- **Zentrierspitzen mit Zentriereinsatz**
Internal tip centres



WERKZEUGHALTER UND SPANNZANGEN

TOOLHOLDERS AND COLLETS

WERKZEUGHALTER TOOLHOLDER

AT3 Steilkegel Toleranz
Werkzeughalter ausgewuchtet G6,3 = 15.000 U/min & G2,5 = 25.000 U/min auf Anfrage
Oberflächenhärte RC 58 +/- 2
Für HSC & konventionellen Bearbeitung

AT3 taper tolerance
Toolholders balanced G6,3 = 15000 rpm and G2,5 = 25000 rpm on request
Surface hardness RC 58 +/- 2
For HSC & conventional machining



KEGELTYPEN UND ABMESSUNGEN: SHANKS TYPES AND SIZES:

- SK 30
- SK 40
- SK 50
- HSK-63
- HSK-100
- **Morsekegel: MK1 bis MK7**
Morse tapers: MK1 to MK7
- **SK 45 und SK60 sind auf Wunsch lieferbar**
SK45 & SK60 available on request

ARTEN DER WERKZEUGBEFESTIGUNG: TYPES OF TOOL MOUNTING:

- **ER Spannzangenfutter**
ER Collet chucks
- **Schrumpffutter**
Shrink fit holders
- **Weldon-Aufnahmen**
Weldon DIN 1835-B end mill adapters
- **Fräsdorne**
Milling machine arbors
- **Whistle-Notch-Aufnahmen DIN 1835-E**
Whistle-Notch 1835-E end mill adapters
- **Reduzier- und Verlängerungshülsen**
Reduction and extension sleeves
- **Große Auswahl an Ersatzteilen und Zubehör**
Large variety of spare parts and accessories

SPANNZANGEN COLLETS

EIGENSCHAFTEN: FEATURES:

- **ER Spannzangen (DIN 6499)**
ER collets (DIN 6499)
- **5C (385E) Spannzangen**
5C (385E) collets
- **173E; 185E (rund, quadratisch und hexagonal)**
173E; 185E (round, square & hexagon)
- **Die Spannzangen können einzeln oder im Set erworben werden**
Available as complete sets or as single collets
- **Die ER-Spannzangen sind in Standard oder Präzisionsausführung erhältlich**
ER collets available in standard and high precision
- **ER Spannzangen sind auch im Set mit Werkzeughalter erhältlich**
ER collets also available in sets with toolholders



BOHRFUTTER, SCHNELLWECHSELSTAHLHALTER UND WERKZEUGHALTER

DRILL CHUCKS, QUICK CHANGE TOOLPOSTS AND TOOLHOLDERS

BOHRFUTTER DRILL CHUCKS

EIGENSCHAFTEN: FEATURES:

- **Unsere Futter eignen sich sowohl zum Bohren auf CNC- als auch auf konventionellen Maschinen**
Chucks suitable for drilling on CNC & conventional machines
- **Wir bieten unsere Futter in Standard- und Premiumausführung an**
We offer both standard and premium classes
 - **Auch als Kurzbohrfutter erhältlich (DIN 69871; MAS-BT; DIN2080; HSK)**
Also available with integrated shank (DIN 69871; MAS-BT; DIN2080; HSK;)
 - **Die Rundlaufgenauigkeit der Premiumfutter ist < 0,04mm (gilt auch für die Kurzbohrfutter)**
Accuracy of premium class chucks < 0,04 mm (also includes integrated versions)
 - **Ebenso sind die Futter als EKO-Version für Arbeiten mit geringen Belastungen erhältlich**
EKO versions for less demanding jobs also available



SCHNELLWECHSELSTAHLHALTER UND WERKZEUGHALTER QUICK CHANGE TOOLPOSTS AND TOOLHOLDERS

EIGENSCHAFTEN: FEATURES:

- **Auswechselbar mit anderen Werkzeughaltern Typ Dickson**
Compatible with Dickson type toolholders
- **Breite Auswahl von Typen und Größen:**
Variety of types and sizes available:
 - **Standard Schnellwechseleinsatz**
Standard toolholders
 - **Schnellwechseleinsatz mit Prisma für runde Werkzeuge**
Vee toolholders
 - **Schnellwechseleinsatz für Bohrstangenhalter**
Boring bar holders
 - **Schnellwechseleinsatz für Werkzeuge mit MK Schaft**
Morse taper holders
- **Einzeln oder im Set erhältlich**
Sold separately and in sets

Erhältliche Typen	Abmessungen des Schnellwechseleinsatzes
Available types	Toolpost dimensions (width x height)
T.00.M	48x37 mm
T.00.B	48x42 mm
T.0	62x51 mm
T.1	62x63 mm
T.1.X	62x73 mm
T.2	82x71 mm
T.2.T	82x76 mm
T.3	100x92 mm
T.3.HX	100x108 mm

