

REFORME SU INYECTORA Y EMPIECE A AHORRAR



itosave®
kit servomotor

CONSIGA UN AHORRO DE ENERGÍA DE HASTA EL 80% RETORNO DE INVERSIÓN INFERIOR A 3 AÑOS EN LA MAYORÍA DE INSTALACIONES

SOLUCIÓN ÚNICA PARA EL AHORRO INCREMENTO DE LA ESTABILIDAD

El kit itoSave logra un mejor rendimiento en su máquina al sustituir los motores y bombas hidráulicas tradicionales por servomotores de alta gama y bombas más eficientes.

Gracias a esto se consigue obtener una serie de importantes beneficios, incluyendo un alto torque, una gran variedad de modos de control y una eficiencia de trabajo insuperable, asegurando ciclos estables en su máquina de inyección y un ahorro en su consumo energético de hasta un 80%.

Un ahorro energético insuperable.

KITS SERVOMOTOR A MEDIDA ESTUDIO ENERGÉTICO SIN COMPROMISO

El equipo de Itoplas realiza un estudio previo de su máquina antes de proceder a la adaptación del sistema. De este modo se consigue determinar el modelo de driver y servomotor más adecuado para cumplir con sus requerimientos.

Para poder garantizar con precisión el ahorro energético que se obtendrá tras el montaje, los ingenieros de Itoplas realizan este estudio sin compromiso previamente a la instalación de cada uno de los kits.

Un sistema optimizado para cada configuración.

DISMINUCIÓN DEL CONSUMO AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD

Los altos porcentajes de ahorro energético no son sino uno más de los muchos beneficios que reciben las máquinas que montan un kit itoSave. Mediante el uso del kit iSave el control de presión y caudal del aceite se efectúa en anillo cerrado, sin necesidad de válvulas proporcionales. De este modo se asegura que a diferentes temperaturas del aceite hidráulico la inyectora tendrá siempre las mismas velocidades, obteniendo máquinas estables con ciclos constantes.

Máquinas más fiables, precisas y eficientes.

CASOS DE ÉXITO

NUESTROS CLIENTES YA SE APROVECHAN DE LAS VENTAJAS DEL SISTEMA itoSAVE

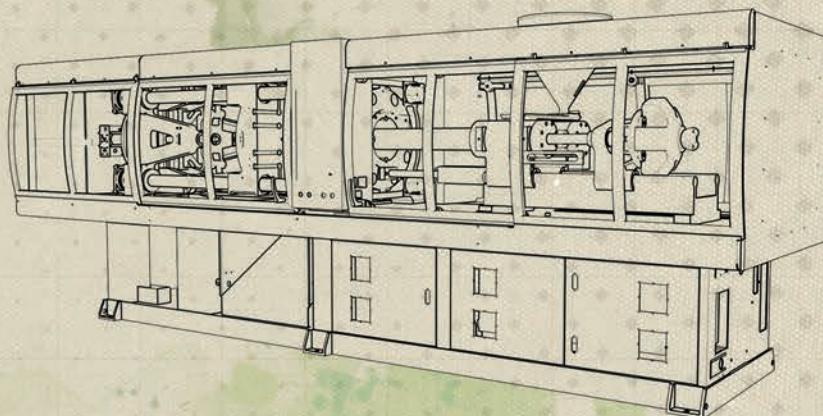
MODELO:	TONELADAS:	AÑO DE FABRICACIÓN:	
Engel	700	1991	
NÚMERO DE MOTORES:	CICLO:	TIEMPO DE CICLO:	PESO DE INYECTADA:
2	24h/5d/11 meses	36 seg	500 gr
POTENCIA DE CONSUMO ANUAL (ANTES DE itoSAVE):		POTENCIA DE CONSUMO ANUAL (CON itoSAVE):	
309,634 kVA		131,468 kVA	
PORCENTAJE AHORRO MOTOR:	AHORRO ENERGÉTICO INCLUYENDO CALENTAMIENTO DE ACEITE:	AHORRO ECONÓMICO ANUAL EN ELECTRICIDAD:	
57.50%	62.40%	11,817€	
MODELO:	TONELADAS:	AÑO DE FABRICACIÓN:	
Italtech	1000	1988	
NÚMERO DE MOTORES:	CICLO:	TIEMPO DE CICLO:	PESO DE INYECTADA:
3	24h/5d/12 meses	56 seg	400 gr
POTENCIA DE CONSUMO ANUAL (ANTES DE itoSAVE):		POTENCIA DE CONSUMO ANUAL (CON itoSAVE):	
642,576 kVA		168,944 kVA	
PORCENTAJE AHORRO MOTOR:	AHORRO ENERGÉTICO INCLUYENDO CALENTAMIENTO DE ACEITE:	AHORRO ECONÓMICO ANUAL EN ELECTRICIDAD:	
73.70%	79.80%	55,968€	
MODELO:	TONELADAS:	AÑO DE FABRICACIÓN:	
Sandretto	1300	1993	
NÚMERO DE MOTORES:	CICLO:	TIEMPO DE CICLO:	PESO DE INYECTADA:
2	24h/5d/12 meses	65 seg	600 gr
POTENCIA DE CONSUMO ANUAL (ANTES DE itoSAVE):		POTENCIA DE CONSUMO ANUAL (CON itoSAVE):	
606,425 kVA		207,349 kVA	
PORCENTAJE AHORRO MOTOR:	AHORRO ENERGÉTICO INCLUYENDO CALENTAMIENTO DE ACEITE:	AHORRO ECONÓMICO ANUAL EN ELECTRICIDAD:	
65.80%	75.00%	47.157€	
MODELO:	TONELADAS:	AÑO DE FABRICACIÓN:	
Krauss Maffei	800	1997	
NÚMERO DE MOTORES:	CICLO:	TIEMPO DE CICLO:	PESO DE INYECTADA:
1	24h/6d/11 meses	76 seg	334 gr
POTENCIA DE CONSUMO ANUAL (ANTES DE itoSAVE):		POTENCIA DE CONSUMO ANUAL (CON itoSAVE):	
460,134 kVA		126,775 kVA	
PORCENTAJE AHORRO MOTOR:	AHORRO ENERGÉTICO INCLUYENDO CALENTAMIENTO DE ACEITE:	AHORRO ECONÓMICO ANUAL EN ELECTRICIDAD:	
72.40%	74.80%	33.336€	

Acceda a nuestra página web para conocer más ejemplos de casos de éxito del sistema itoSave

http://itoplas.com/es/products/itosave/itosave_success

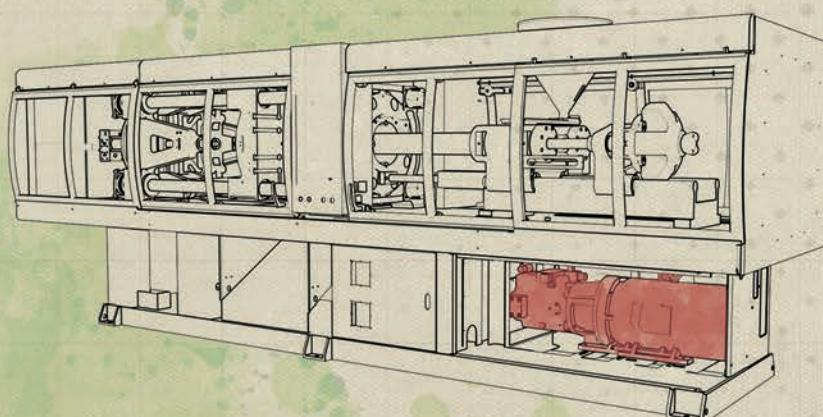
ADAPTANDO EL KIT itoSAVE EN 4 PASOS

CÓMO OBTENER UN AHORRO ENERGÉTICO INMEDIATO EN MÁQUINAS DE INYECCIÓN DE PLÁSTICO



PASO 1 ANÁLISIS DEL SISTEMA

El proceso de instalación de un kit itoSave comienza por realizar un análisis del circuito hidráulico actualmente presente en la máquina. De este modo, nuestro equipo de ingenieros pueden determinar el número de servomotores y drivers necesarios mediante un software de optimización que analizará todas las posibles combinaciones, dando como resultado la alternativa que tenga mejor relación entre la inversión a realizar y el ahorro de energía que se obtendrá.



PASO 2 DESINSTALAR Y MODIFICAR

Una vez se ha determinado la configuración y equipo necesario para la adaptación del sistema itoSave, se procede a la desinstalación de los elementos innecesarios, como por ejemplo los motores instalados en la máquina, que serán sustituidos por servomotores de última generación.

Durante este paso también se realizan las modificaciones al circuito hidráulico necesarias para la posterior instalación del kit.



PASO 3 INSTALACIÓN Y ACABADOS

En este paso se instalan los componentes del sistema itoSave en la máquina. Los nuevos servomotores y el resto de componentes que conforman el kit se colocan en la inyectora y se realizan las últimas modificaciones necesarias para adaptar el sistema hidráulico presente al nuevo sistema.



PASO 4 CONFIGURACIÓN E INICIALIZACIÓN

Para terminar, tras haber instalado todos los componentes necesarios y adaptado el sistema hidráulico de la máquina, nuestros ingenieros adaptan las señales de control del motor para calibrar y optimizar el rendimiento del kit en la máquina donde ha sido instalado.

Acabado este paso, la instalación del kit itoSave habrá terminado, y podrá disfrutar de una máquina más rentable, eficiente y productiva.

AHORRE ADAPTANDO SU INYECTORA

EL KIT **itoSAVE** LOGRA UN MEJOR RENDIMIENTO AL SUSTITUIR MOTORES Y BOMBAS HIDRÁULICAS POR SERVOMOTORES Y BOMBAS MÁS EFICIENTES

KITS A MEDIDA

Itoplas realiza un estudio previo de adaptación del sistema **itoSave** a prensa, sopladora, inyectora, extrusora o cualquier otra máquina con bombas hidráulicas y proporcionales, determinando el modelo de driver y servomotor más adecuado para cumplir con sus requerimientos de producción. Reducimos el consumo de energía, tanto activa como reactiva, eliminando de la máquina los motores eléctricos, las bombas y los bloques hidráulicos de presión y control de bombas con proporcionales.

ELIMINACIÓN DE LAS PROPORCIONALES

El sistema **itoSave** de servomotores efectúa el control de presión y caudal del aceite en anillo cerrado, sin necesidad de válvulas proporcionales para la regulación. Además, de este modo se asegura que a diferentes temperaturas del aceite hidráulico la inyectora siempre tendrá las mismas velocidades en el ciclo, dando como resultado máquinas estables con ciclos constantes, aumentando el control de calidad.

MENOR DEGRADACIÓN DEL ACEITE

La tecnología servomotor **itoSave** únicamente emplea el aceite necesario en cada movimiento. Una de las ventajas directas de esta optimización es la reducción de los costes de mantenimiento porque se alarga la vida útil del aceite, filtros y elementos hidráulicos. Las juntas y los retenes de los cilindros son otros de los elementos que sufren un menor desgaste.

DISMINUCIÓN DEL CONSUMO DE AGUA

Los servomotores del sistema **itoSave** tienen la ventaja de calentar menos el aceite hidráulico y como consecuencia directa hay una reducción en el consumo de agua y un ahorro de energía calorífica.

MENOR RUIDO AMBIENTE

Los servomotores que Itoplas incorpora en sus kits **itoSave** tienen un bajo nivel de rumorosidad. Incluso cuando la máquina está trabajando a plena carga, los componentes dinámicos del sistema **itoSave** no superan los 75db.

AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD

El alto torque, la variedad de modos de control y la alta eficiencia son algunas de las ventajas que los servomotores del sistema **itoSave** de Itoplas proporcionan para obtener máquinas estables con ciclos repetitivos.

AHORRO DE ENERGÍA

Para la ingeniería Itoplas tiene la misma importancia asegurar e incrementar la estabilidad de la máquina en todas sus etapas de trabajo que lograr el máximo ahorro de energía. Sobretodo porque con ello su sistema se desmarca de otras alternativas como puede ser el variador frecuencia/velocidad.

