

NHRE

275 - 350 - 315 LITROS

RECUBRIMIENTO VITRIFICADO GARANTÍA: CALDERÍN * 3 AÑOS.



■ Caudal industrial

Para abastecer a grandes colectivos como industrias, hospitales, hoteles, campings, restaurantes, comunidades de propietarios y urbanizaciones, piscinas, instalaciones deportivas, etc.

■ Resistencia

Acumulador a gas, provisto de un calderín muy robusto y de un cuerpo de caldera constituido por un quemador más un haz de tubos verticales con deflectores.

■ Elevado rendimiento

Mientras el quemador calienta directamente el agua del calderín en su base, el humo de la combustión es aprovechado, en su ascenso a través del haz de tubos deflectores, para calentar el agua.

De esta forma y una vez que el NHRE entra en funcionamiento, la producción de agua caliente se suministra sin tiempos de espera, de forma continua y sin oscilaciones de temperatura, asegurando un abastecimiento estable y confortable, 24 horas al día y 365 días al año ininterrumpidamente.

■ Tamaño reducido

En un espacio máximo de 83,7 x 228,5 cm es capaz de generar grandes volúmenes de agua caliente. Por ejemplo, hasta 3.001 litros de agua en 1 hora, para un incremento de temperatura de 30°C.

■ Facilidad de instalación

NHRE es un termo a gas fácil de instalar. Bastará una toma de gas, agua y red eléctrica. Mediante la instalación de una o distintas unidades se satisface la potencia y caudal necesarios. (Ver esquemas de instalación en página 21).

El NHRE no precisa de bomba suplementaria alguna. Para su instalación únicamente se necesita una toma de agua convencional y una salida.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Tecnología anticorrosión Pro Tech.
- ▶ Caldera de acero esmaltado de gran espesor.
- ▶ Cuerpo de la caldera constituido por un haz de tubos verticales con deflectores.
- ▶ Aislamiento térmico realizado con espuma de polietileno de alto poder aislante y forro-chaqueta de M1 desmontable.
- ▶ Aparato multigas. Gracias a que está dotado de inyectores para la transformación de gas natural a propano.
- ▶ Quemador atmosférico provisto de filtro para un funcionamiento totalmente seguro.
- ▶ Regulación de la temperatura mediante mando externo.
- ▶ Alto rendimiento.
- ▶ Regulación eléctrica.
- ▶ Ventana de inspección de 110 mm de diámetro para facilitar el mantenimiento.
- ▶ Aparato de base termoaislante.
- ▶ Purgador de 1 1/2" que facilita notablemente las operaciones de limpieza.
- ▶ Seguridad total gracias al termopar.
- ▶ Doble posibilidad de entrada y salida del agua: un sistema exclusivo que ofrece una enorme facilidad de instalación.
- ▶ Termostato con posición antihielo.
- ▶ Homologación europea a la norma CE.
- ▶ Posibilidad de instalación, bajo pedido, de reloj para programación semanal.

RECUBRIMIENTO
Vitrificado



36

* 3 años de Garantía del calderín.

Modelo	NHRE 36	NHRE 60	NHRE 90
Código	399144	399146	399148
Código EAN	399144	399146	399148

Características

Capacidad (l)	275	350	315
Instalación	SUELO		
Funcionamiento	CÁMARA ABIERTA		
Potencia térmica (kw)	44	67	100
Potencia útil (kw)	37,4	57	85
Rendimiento (%)	85	85	85
Mando de regulación exterior	SI	SI	SI
Tiempo calentamiento ($\Delta T=25^{\circ}\text{C}$)(Min)	26	22	12
Caudal de agua en continuo a 45°C (l/h) ($\Delta T=30^{\circ}\text{C}$)	1.045	1.600	2.350
Caudal de agua en continuo a 40°C (l/h) ($\Delta T=25^{\circ}\text{C}$)	1.287	1.960	2.924
Agua a 40°C ($\Delta T=25^{\circ}\text{C}$) (l/h)	637	810	730
Agua a 40°C en 1 hora ($\Delta T=25^{\circ}\text{C}$) (l)	1.859	2.763	3.504
Consumo gas natural (m^3/h)	4,65	7,08	10,57
Consumo gas butano/propano Kg/h	3,42	5,2	7,76
Presión máxima trabajo (bar)	7		
Encendido	PIEZOELÉCTRICO		
Peso neto (kg)	171	247	270

Dimensiones de productos (mm)

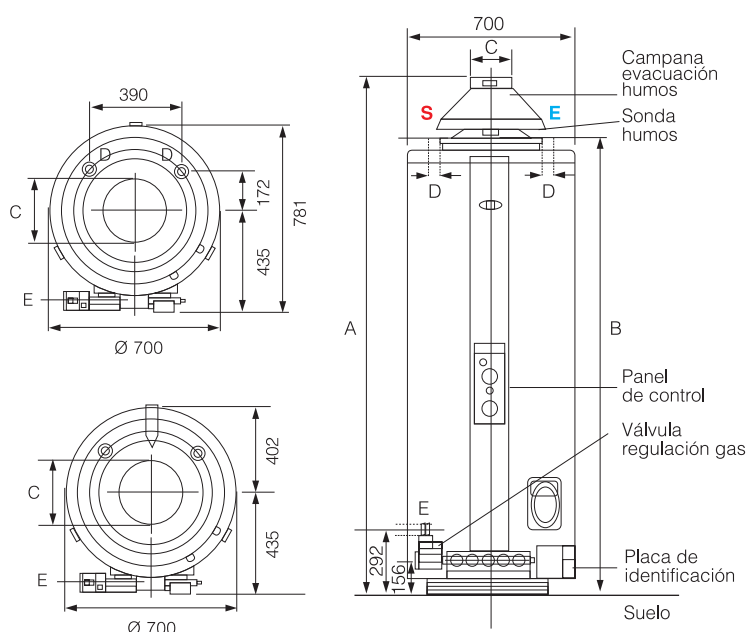
A	1.840	2.200	2.285
B	1.560	1.920	2.025
C	167,8	181	230
D tubo entrada / salida agua	1"	1"	1 1/2"
E tubo gas	3/4"	3/4"	3/4"

FIA BILIDAD

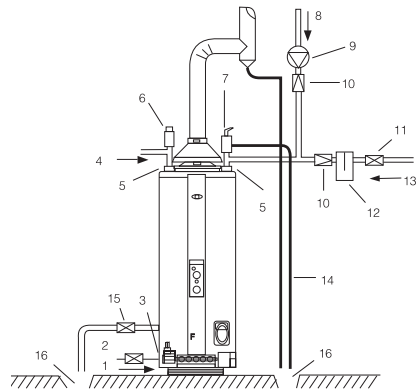
- Diseño de vanguardia realizado en colaboración con los más prestigiosos centros técnicos.
- Control total del diseño efectuado en colaboración con profesionales externos según el método AMDEC (detección de defectos).
- Esmalte de clase A, la mejor calidad disponible en el mercado. Esmalte especialmente fabricado para el NHRE por los dos mayores fabricantes europeos de esmalte, mejorado sobre la base de fórmulas existentes en el mercado.
- Riguroso control de producción.
- Control de las soldaduras en la totalidad de la caldera mediante un test de inmersión.
- Control físico-químico en continuo del estado del esmalte.
- Control del vitrificado interno de la caldera mediante microtelecámara.
- De este modo es posible detectar la presencia de cada mínima imperfección que pueda eventualmente darse en el interior de la caldera, incluso detrás y en las chimeneas.
- Controles y tarados completos sobre la totalidad de los quemadores, certificados por la marca de calidad situada sobre el bloque de gas.

SEGURIDAD

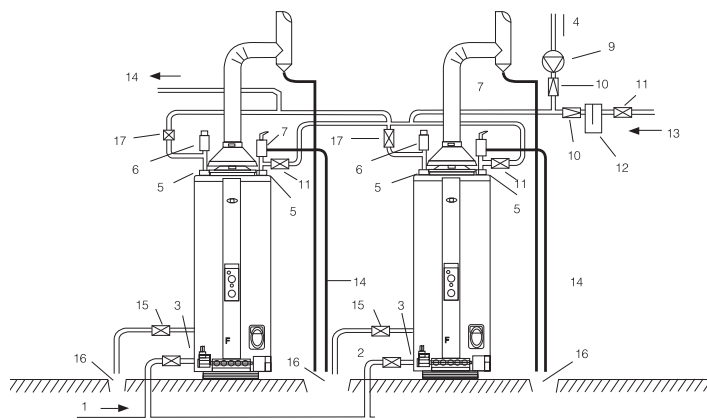
- El NHRE es un calentador extremadamente seguro, que incorpora adicionalmente un kit de seguridad compuesto por: válvula de retención, válvula de seguridad y válvula de purgado y filtro de gas



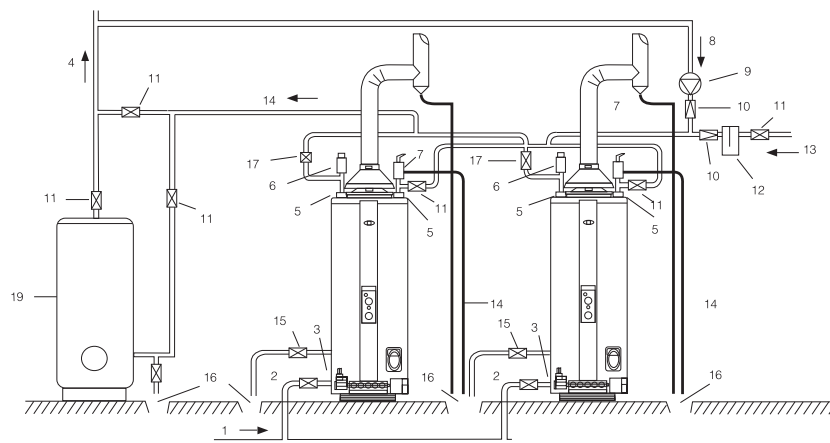
NHRE 36, 60 y 90.



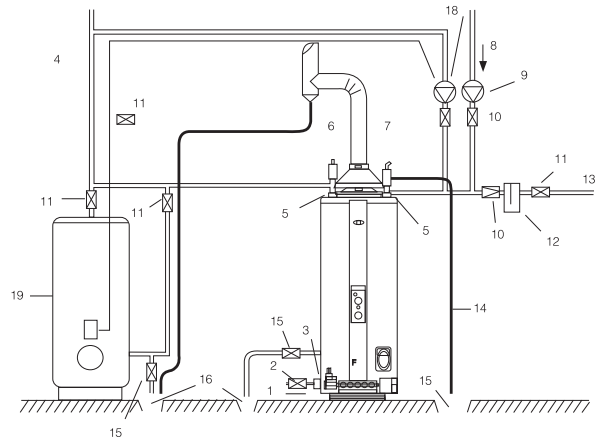
Esquema de funcionamiento acumulador



Esquema de funcionamiento con dos acumuladores en paralelo



Esquema de funcionamiento con dos acumuladores en paralelo más un depósito de almacenamiento



Esquema de funcionamiento acumulador con depósito de almacenamiento

Una solución para cada necesidad de potencia.

Los distintos esquemas de funcionamiento mostrados a continuación, permiten ilustrar la polivalencia de instalación del NHRE. Todo ello destinado a obtener las prestaciones más acordes a sus necesidades mediante la combinación de 3 potencias distintas.

Partes principales para la instalación y montaje de NHRE

1. Entrada gas
2. Válvula de paso gas
3. Filtro gas
4. Salida agua caliente
5. Rácor aislante
6. Purgador de aire
7. Válvula de seguridad
8. Retorno circuito recirculación
9. Bomba circuito recirculación
10. Válvula antirretorno
11. Llave de paso
12. Filtro de agua
13. Entrada agua fría
14. Evacuación válvula de seguridad
15. Válvula de vaciado
16. Embudo hacia el sumidero
17. Válvula mariposa (equilibrado caudal)
18. Bomba de reciclaje
19. Depósito de almacenamiento de ACS