

# TERMOS A GAS

## ► FUNCIONAMIENTO

- Potencia.
- Economía del gas.
- Rápido calentamiento.

Los termos a gas son aparatos para calentar y acumular agua sanitaria.

Están dotados de un calderín de acero vitrificado y un elemento interior intercambiador para el calentamiento del agua. En la base de este conducto está situada la cámara de combustión del gas y el quemador.

La seguridad en la combustión en los modelos con llama piloto está garantizada por la existencia de un termopar, que en caso de apagado de la llama impide el paso del gas al quemador. El termostato de sobrecalentamiento supone una medida adicional de seguridad, impidiendo que la temperatura del agua supere los 95 °C. La gran ventaja de los termos a gas viene dada por:

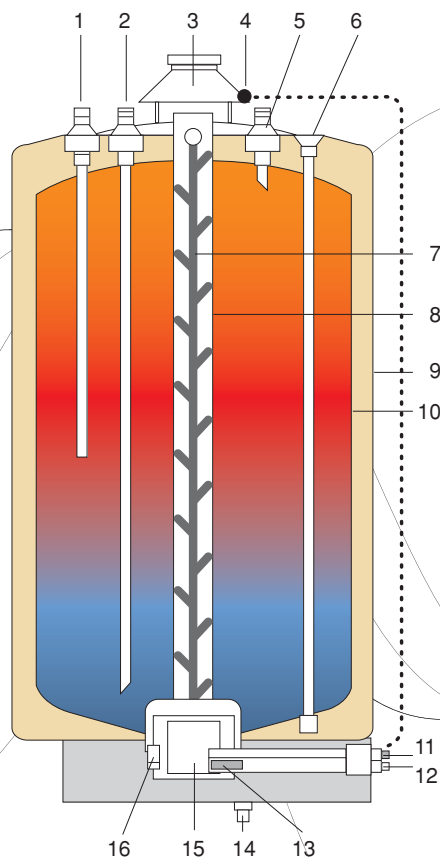
- La acumulación, que permite dar servicio de A.C.S. a varios puntos de consumo simultáneamente (a diferencia de los sistemas de producción instantánea)
- Su gran potencia de calentamiento, capaz de recuperar la temperatura del agua con mayor rapidez.

### División en dos grandes categorías

Los modelos de cámara abierta y tiro natural, y los de cámara estanca y flujo forzado. La evacuación de los humos producto de la combustión, en el primer caso, se produce a través de una pequeña chimenea, mientras que en el segundo caso la evacuación se produce a través de un tubo coaxial que expulsa los humos al exterior mediante la acción de un micro-ventilador, y con un tubo central que toma el aire del exterior.

### Partes principales de un termos a gas.

1 recirculación, 2 entrada agua fría, 3 campana de humos, 4 sensores de humos, 5 salida agua caliente, 6 ánodo anticorrosión, 7 deflectores, 8 tubos humos, 9 revestimiento de lámina barnizada, 10 aislamiento térmico, 11 encendedor piezoeléctrico, 12 válvula termos-tática, 13 grupo piloto / termopar, 14 alimentación de gas 1/2", 15 quemador, 16 descarga.



## AGM Y AGT

### RECUBRIMIENTO VITRIFICADO

**GARANTÍA: CALDERÍN\* 3 AÑOS.**

- AGM modelos murales atmosféricos.
- AGT modelos de suelo atmosféricos.
- Calderín de acero vitrificado.
- Gama AGM: 50, 80 y 100 litros.
- Gama AGT: 120, 150, 200 y 300 litros.
- Dimensiones: Ø 495 y 632 mm.

Estos modelos de cámara abierta tienen la evacuación de humos producto de la combustión a través de una pequeña chimenea y todos ellos están dotados de todas las medidas de seguridad, una campana de humos antirretorno de gases y un dispositivo de seguridad contra los escapes de gas quemado.

- Ánodo de magnesio de larga duración.
- Aislamiento de espuma de poliuretano sin CFC que reduce la dispersión térmica.
- Válvulas de gas completas con termostato regulable en varias posiciones, sistema de seguridad con termopar y limitador de temperatura que interrumpe la alimentación del gas en caso de funcionamiento anómalo.
- Quemador en acero inoxidable, silencioso, redondo que se adapta a todo tipo de gas.
- Encendido piezoeléctrico.
- Incorporan de serie inyectores para transformación a gas butano/propano.



AGM 100 litros



\* 3 años de Garantía del calderín frente a la corrosión.

## EOLE

RECUBRIMIENTO VITRIFICADO  
GARANTÍA: CALDERÍN\* 3 AÑOS.

- Modelos de instalación mural o de suelo.
- Cámara estanca y flujo forzado.
- Calderín de acero vitrificado.
- Gama: 80 y 100 litros.
- Dimensiones: Ø 495 mm.

El control de la llama por ionización garantiza la máxima seguridad en cualquier condición de utilización. El nuevo producto de flujo forzado es 3 db más silencioso que la versión precedente.

- ▶ Control de llama por ionización.
- ▶ Ánodo de magnesio de grandes dimensiones.
- ▶ Seguridad para sobrecalentamiento.
- ▶ Mayor potencia 6,4 kW respecto a los modelos precedentes de tiro forzado (antes 3,4 kW).
- ▶ Mayor longitud en las salidas de humos. La longitud equivalente es de 5 m para tubos coaxiales de 60/100, mientras que si se utiliza el sistema biflujo 80+80 es posible conseguir 20 m máximo en aspiración y 20 m máximo en descarga.
- ▶ Función antihielo. Si el interruptor general está en la posición ON y hay corriente eléctrica en la posición mínimo del mando está activa la función antihielo, que enciende el quemador cuando la temperatura del agua desciende por debajo de 10 °C. Esta función se mantiene también cuando se instala un programador horario.
- ▶ Incorporan de serie inyectores para transformación a gas butano/propano.



AGT 200 litros



EOLE 100 litros



# TERMOS A GAS

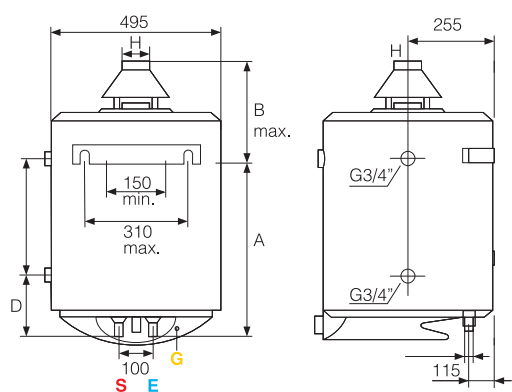
| Modelo     | AGM 50        | AGM 80        | AGM 100       | AGT 120       | AGT 150       | AGT 200       | AGT 300       | EOLE 80 V FFI | EOLE 100 V FFI |
|------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|
| Código     | 002129        | 003034        | 004021        | 006259        | 006260        | 006261        | 006133        | 007323        | 007324         |
| Código EAN | 5411692034962 | 5411692034979 | 5411692034986 | 5411692139421 | 5411692139469 | 5411692139513 | 5411692028619 | 5411692486938 | 5411692486945  |

## Características

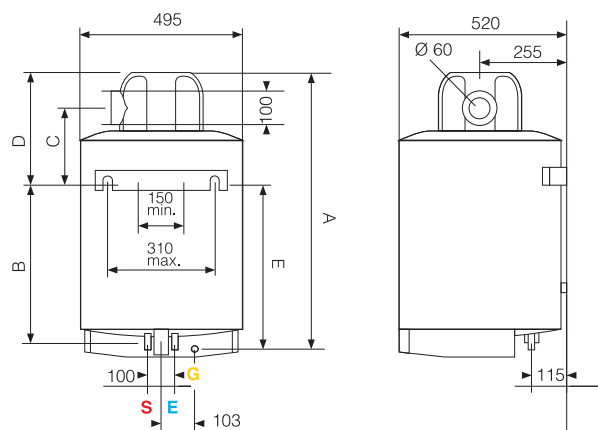
|                                             |                 |             |             |               |               |               |               |                |               |
|---------------------------------------------|-----------------|-------------|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|---------------|
| Capacidad (l)                               | 50              | 77          | 100         | 115           | 155           | 195           | 290           | 77             | 100           |
| Instalación                                 | MURAL VERTICAL  |             |             | SUELO         |               |               |               | MURAL VERTICAL |               |
| Funcionamiento                              | CÁMARA ABIERTA  |             |             |               |               |               |               | CÁMARA ESTANCA |               |
| Potencia térmica (kw)                       | 3,5             | 5,2         | 5,2         | 7,5           | 8,4           | 10,1          | 16,7          | 6,4            | 6,4           |
| Potencia útil (kw)                          | 2,95            | 4,4         | 4,4         | 6,4           | 7,2           | 8,6           | 14,2          | 5,4            | 5,5           |
| Rendimiento (%)                             | 84,3            | 84,6        | 84,6        | 85,3          | 85,7          | 85,2          | 85            | 84,4           | 85,9          |
| Mando de regulación exterior                | SI              | SI          | SI          | SI            | SI            | SI            | SI            | SI             | SI            |
| Termómetro                                  | SI              | SI          | SI          | NO            | NO            | NO            | NO            | SI             | SI            |
| Potencia eléctrica absorbida (w)            |                 |             |             |               |               |               |               | 40             | 40            |
| Voltaje (v)                                 |                 |             |             |               |               |               |               | 230            | 230           |
| Tiempo calentamiento (ΔT=25°C)(Min)         | 33              | 34          | 43          | 35            | 42            | 45            | 40            | 26             | 33            |
| Tiempo calentamiento (ΔT=45°C)(h,min)       | 1,01            | 1,0         | 1,17        | 1,03          | 1,13          | 1,13          | 1,05          | 0,46           | 0,59          |
| Caudal en continuo a 45°C (ΔT=30°C)(l/h)    | 83              | 125         | 125         | 182           | 205           | 245           | 407           | 155            | 158           |
| Caudal en continuo a 60°C (ΔT=45°C)(l/h)    | 55              | 83          | 83          | 121           | 136           | 163           | 271           | 103            | 105           |
| Agua a 40°C (ΔT=25°C) (l/h)                 |                 |             |             |               |               |               |               | 178            | 231           |
| Agua a 40°C en 10 min. (ΔT=25°C) (l/h)      |                 |             |             |               |               |               |               | 207            | 261           |
| Consumo gas natural (m³/h)                  | 0,370           | 0,550       | 0,550       | 0,794         | 0,889         | 1,069         | 1,768         | 0,677          |               |
| Consumo gas butano/propano (Kg/h)           | 0,275           | 0,410       | 0,410       | 0,591         | 0,662         | 0,795         | 1,315         | 0,504/ 0,497   |               |
| Dispersión de calor a 60°C (w)              | 200             | 230         | 260         | 260           | 300           | 330           |               |                |               |
| Presión máxima trabajo (bar)                | 8               | 8           | 8           | 6             | 6             | 6             | 8             | 8              | 8             |
| Encendido                                   | PIEZO ELÉCTRICO |             |             |               |               |               |               | ELECTRÓNICO    |               |
| Protección eléctrica                        |                 |             |             |               |               |               |               | IP45           | IP45          |
| Peso neto (kg)                              | 27              | 31          | 37,5        | 45            | 56            | 62            | 94            | 35             | 41            |
| Dimensiones embalaje (largoxaltioxancho) mm | 590x670x540     | 590x785x540 | 580x910x530 | 590x1.170x540 | 590x1.420x540 | 590x1.670x540 | 700x1.740x700 | 535x970x585    | 535x1.125x585 |

## Dimensiones productos (mm)

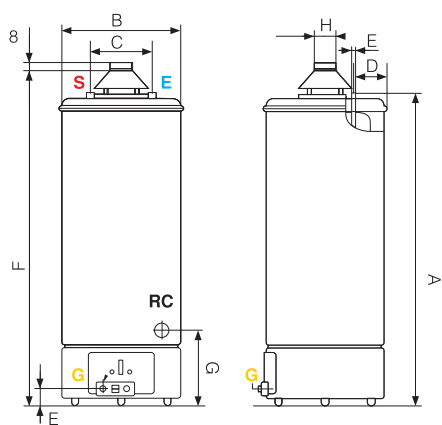
|                       |      |      |      |       |       |       |       |      |       |
|-----------------------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|------|-------|
| A                     | 315  | 490  | 635  | 1.117 | 1.367 | 1.617 | 1.625 | 895  | 1.050 |
| B                     | 360  | 305  | 315  | 495   | 495   | 495   | 632   | 510  | 655   |
| C                     |      |      |      | 230   | 230   | 230   | 400   | 237  | 246   |
| D                     |      |      |      | 175   | 175   | 175   | 316   | 345  | 355   |
| E                     |      |      |      | 55    | 55    | 55    | 116   | 500  | 645   |
| F                     |      |      |      | 1.200 | 1.450 | 1.700 | 1.681 |      |       |
| G                     |      |      |      | 310   | 310   | 310   |       |      |       |
| H salida de humos     | 81   | 81   | 81   | 81    | 81    | 100   | 111   |      |       |
| Tubo entrada / salida | 3/4" | 3/4" | 3/4" | 3/4"  | 3/4"  | 3/4"  | 1"    | 3/4" | 3/4"  |
| Tubo gas              | 1/2" | 1/2" | 1/2" | 1/2"  | 1/2"  | 1/2"  | 1/2"  | 1/2" | 1/2"  |
| RC recirculación      |      |      |      | 3/4"  | 3/4"  | 3/4"  | 3/4"  |      |       |



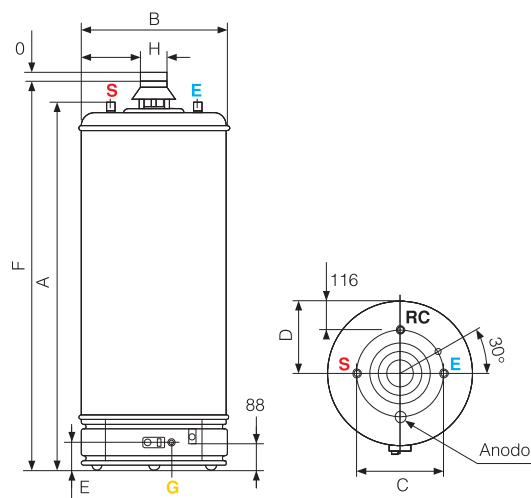
AGM 50, 80 y 100.



EOLE 80 y 100.



AGT 120, 150 y 200.



AGT 300