



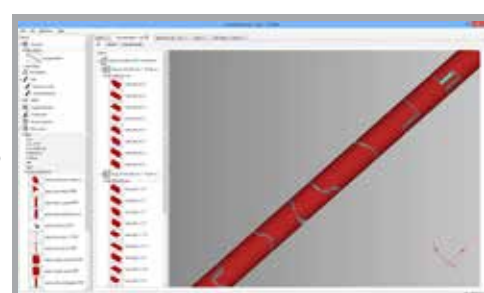
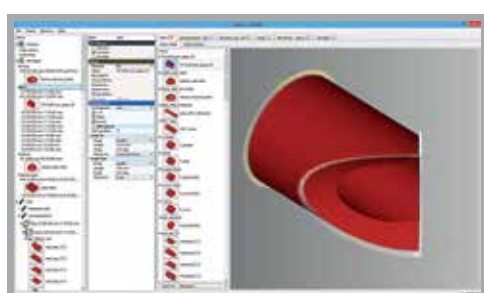
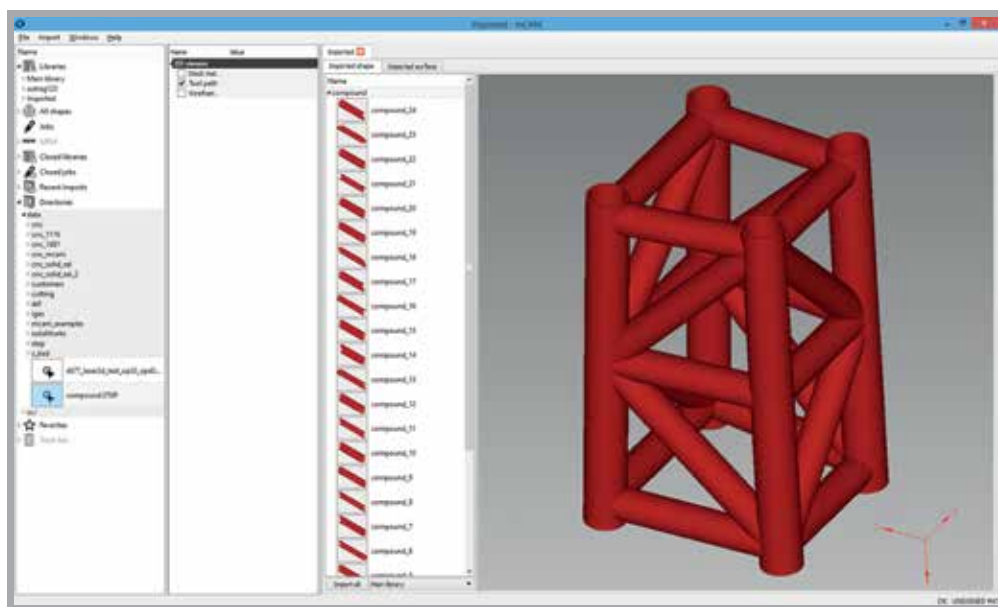
mCAM was developed within the project "Research of technology nodes on CNC machines for cutting of materials by energy-beam technologies" supported by the Ministry of Education, Science, Research and Sport of the Slovak Republic within incentives for research and development provided from the state budget under the Act no. 185/2009 Coll. on incentives for research and development.

mCAM: 3D CAM para construcciones de acero

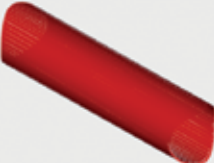
La masiva expansión de los sistemas de CAD 3D en los últimos años ha influido sustancialmente en la construcción y preparación de la producción en empresas de ingeniería mecánica. Esto, naturalmente, dio lugar a una necesidad de reprogramación de la máquina CNC basándose en modelos 3D. Para hacer frente a la necesidad, MicroStep se aprovechó de sus 10 años de experiencia en corte 3D y lanzó MCAM; una poderosa herramienta de desarrollo propio para la fabricación automatizada de estructuras 3D genéricas y 3D formas utilizadas comúnmente en las construcciones de acero como tubos circulares, rectangulares, perfiles IPE y

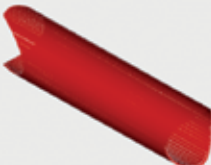
segmentos de esfera o cúpulas. El software MCAM permite a los usuarios importar modelos sólidos 3D en el formato STEP o IGES comúnmente utilizados, ordenar automáticamente todos sus elementos de acuerdo con el tipo semi producto, realizar el nesting automáticamente para lograr una alta utilización de material y crear planes de corte, incluyendo todos los parámetros de corte. También es compatible con el plegado cilíndrico de patrones planos de 2D en DXF, la creación de planes de corte desplegados para el corte de hojas de metal entre otros. El MCAM permite a los usuarios crear bibliotecas de piezas de uso más frecuente, ofrece posibilidades

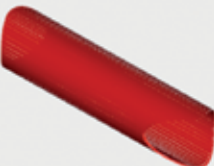
avanzadas de visualización muy útiles y un simulador de CNC. MCAM se puede integrar con los sistemas ERP tales como MPM. Esto le da a clientes ventajas para la conseguir una máxima optimización de sus equipos de producción. El MPM crea tareas de corte para MCAM, basadas en todos los pedidos entrantes. MCAM crea entonces cortar los planes y los carga a la base de datos de MPM. MPM asigna los planes con los parámetros de las máquinas de corte individuales y tras la finalización, actualiza la base de datos. además, estado de los pedidos individuales se puede supervisar en tiempo real. La intuitiva interfaz hace al MCAM un sistema muy útil.



mCAM report		
		Created: 06.08.2013 15:14:54
		Name: compound_6 + 10
		File: W:/compound_6 + 10.cnc
Stock: Round pipe; L: 12000.000 mm		
Stock: D: 193.700 mm T: 5.000 mm		
Chuck location: at X min		
	Starts	Length
Cutting	22	18 m 316.861 mm
Total	22	18 m 316.861 mm

Preview	Info	Part name	
		compound_10	
	Starts		Length
	Cutting		2 1 m 315.317 mm
	Total		2 1 m 315.317 mm
	Value		
	kerf	2.000 mm	
	size	L: 779.800 mm	

		compound_14	
	Starts		Length
	Cutting		2 1 m 453.901 mm
	Total		2 1 m 453.901 mm
	Value		
	kerf	2.000 mm	
	size	L: 779.800 mm	

		compound_12	
	Starts		Length
	Cutting		2 1 m 453.901 mm
	Total		2 1 m 453.901 mm
	Value		
	kerf	2.000 mm	
	size	L: 779.800 mm	