



# AFM

## Mecanizado por flujo abrasivo



# VECTOR

## Sistema de eliminación de rebabas y pulido de precisión

EXTRUDE HONE VECTOR, el sistema de mecanizado por flujo abrasivo (AFM por sus siglas en inglés) de EXTRUDE HONE, es una máquina extremadamente flexible. Es capaz de pulir las matrices de moldeado y extrusiones grandes, eliminar rebabas y pulir piezas de precisión en cantidades pequeñas y medianas.



## CARACTERÍSTICAS y VENTAJAS

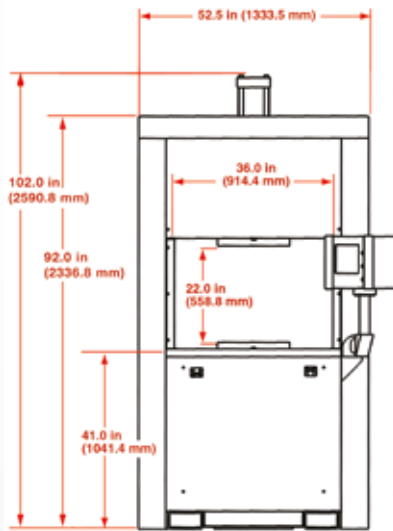
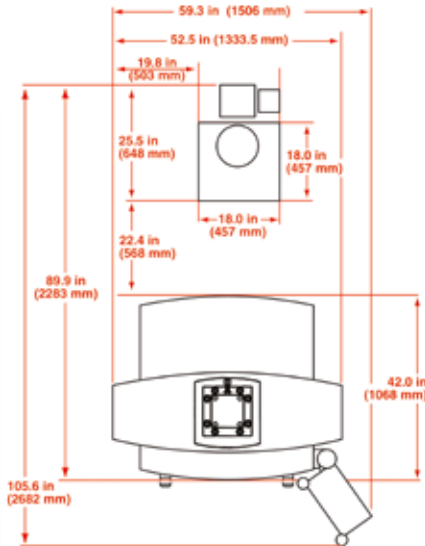
- + **Control Avanzado estándar AUTOFLOW™**  
Para el mayor control de procesos posible. El ultramoderno sistema de control almacena y supervisa todos los datos de los procesos más importantes.
- + **Opciones de gestión de temperatura de pasta**  
El control de la temperatura de la pasta abrasiva proporciona una tasa de mecanizado más consistente.
- + **Sistema AFM configurable individualmente**  
Varias opciones permiten crear un sistema hecho a medida.
- + **Rapidez de configuración y de cambio de pasta**  
Carcasa de trabajo de grandes dimensiones para piezas de trabajo grandes y un rápido cambio de herramientas.
- + **Todos los datos de los procesos de un solo vistazo**  
Interfaz de pantalla táctil para una operación y una configuración sencillas.
- + **Mantenimiento de procesos consistente**  
Componentes estándar de gestión de temperatura de pasta, como mangueras de refrigeración, además de intercambiadores de calor con refrigeración por aire y agua para la unidad de alimentación.



EXTRUDE  
HONE®

## INFORMACIÓN TÉCNICA

# VECTOR



### ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

La máquina Vector standard de flujo de pasta abrasiva cuenta con pantalla táctil y una unidad hidráulica.

|   |         |
|---|---------|
| Altura abierta por completo                   | 2590 mm |
| Altura cerrada                                | 2335 mm |
| Ancho   | 1335 mm |
| Profundidad                                   | 1070 mm |
| Altura de mesa                                | 1040 mm |
| Distancia de trabajo entre columnas de amarre | 915 mm  |
| Peso calculado                                | 1955 kg |

### SISTEMA DE PASTA

El sistema de circulación de pasta cuenta con dos componentes. Ambos conjuntos se componen de cilindros de pasta, pistones, sellos y válvulas.

### HYDRAULIKSPEZIFIKATIONEN

Los componentes principales del sistema hidráulico son una unidad de alimentación hidráulica, dos cilindros hidráulicos de pasta y dos cilindros de amarre con asistencia de bomba de aire/aceite.

#### Standard-Antriebseinheit

|                                  |                |
|----------------------------------|----------------|
| Depósito                         | 75,7 l         |
| Capacidad de la bomba @1.750 RPM | 18,9 L/min     |
| Presión                          | 24,1–172,4 bar |

#### Cilindros de amarre

(el amarre se realiza hidráulicamente)

|                      |          |
|----------------------|----------|
| Diámetro de orificio | 127 mm   |
| Recorrido            | 508 mm   |
| Apertura máxima      | 558,8 mm |
| Apertura mínima      | 50,8 mm  |

### ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

La máquina se controla con un PLC. La terminal de la interfaz del operador es una pantalla táctil. Las funciones estándar incluyen un ajuste de presión de pasta remoto, modo automático y manual, contador de desplazamientos, contador de ciclos y temporizador de ciclos. Los parámetros de los procesos de la máquina están pre-regulados mediante la terminal de la interfaz del operador; también pueden controlarse desde el terminal una vez iniciado el ciclo automático.

#### Datos eléctricos

|                 |  |
|-----------------|--|
| Voltaje         | 230/460 VAC, trifásico, 60 Hz<br>400 VAC, 3 phase, 50 Hz |
| Motor           | 7,5 kW   |
| Amperaje máximo | 15/7,5 A   |
| PLC estándar    | Allen Bradley / Siemens                                  |

#### Controles

**Los controles de AUTOFLOW son ahora estándar en todas las máquinas VECTOR; HMI de pantalla táctil de 10".**

### ESPECIFICACIONES DE LA FLUIDOS

#### Hidráulico

|               |         |
|---------------|---------|
| Puertos       | NPT     |
| Manguera/tubo | 37° JIC |

#### Agua

|               |                             |
|---------------|-----------------------------|
| Puertos       | NPT                         |
| Manguera/tubo | NPT y/o bloqueo por presión |

#### Neumático

|               |                     |
|---------------|---------------------|
| Puertos       | NPT                 |
| Manguera/tubo | Bloqueo por presión |

### ACCESORIOS/OPCIONES

Mesa deslizante de herramientas de uso manual.  
Barreras ópticas..

### CONFIGURACIONES DEL SISTEMA

|                   | Diámetro de cilindro de pasta | Diámetro de cilindro hidráulico | Longitud de recorrido de pasta | Capacidad de pasta | Tasa de flujo hidráulico | Tasa de flujo de pasta | Presión de pasta mín./máx. |
|-------------------|-------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|--------------------|--------------------------|------------------------|----------------------------|
| <b>Vector 100</b> | 100 mm                        | 150 mm                          | 320 mm                         | 2.6 l              | 18.9 L/m                 | 8.3 L/m                | 34/276 bar                 |
| <b>Vector 150</b> | 150 mm                        | 150 mm                          | 320 mm                         | 5.8 l              | 18.9 L/m                 | 19 L/m                 | 24/163 bar                 |
| <b>Vector 200</b> | 200 mm                        | 150 mm                          | 320 mm                         | 10.3 l             | 18.9 L/m                 | 33.3 L/m               | 13.6/98 bar                |
| <b>Vector 250</b> | 255 mm                        | 150 mm                          | 320 mm                         | 16.1 l             | 18.9 L/m                 | 53 L/m                 | 8.5/65 bar                 |

NOTA: las especificaciones y la disponibilidad están sujetos a cambios sin previo aviso.