



PECM 1200/2000

Su solución eficiente para el mecanizado electroquímico de precisión en una producción en serie de bajo y gran volumen.

Para satisfacer el desafío de la demanda del mercado de un mejor rendimiento y una mayor eficiencia se necesita un mecanizado innovador y métodos que abran nuevas dimensiones de mecanizado del metal.

El Mecanizado Electroquímico de Precisión (PECM) se caracteriza por una serie de propiedades que ayudan a los clientes a lograr una mayor productividad con menor desgaste de la herramienta y una elevada capacidad de repetición.

CARACTERÍSTICAS y VENTAJAS

+ PRECISIÓN

- El alineamiento perfecto de la rigidez mecánica, la oscilación de cátodos, el pulso de CC y la calidad de los electrolitos aseguran unos resultados consistentes ($\pm 5 \mu\text{m}$) con la mayor capacidad de repetición.
- Sistema de compensación de la temperatura.

+ PRODUCTIVIDAD

- Capacidad de mecanizar múltiples piezas por ciclo para lograr un coste por pieza más atractivo.
- Desbaste, acabado y pulido en un solo ciclo, sin rebabas en las piezas.
- Avance del cátodo de hasta 2 mm por minuto (dependiendo de la aplicación).
- Listo para automatización: fácil de integrar en líneas de producción.

+ CALIDAD

Supervisión del proceso en tiempo real de los parámetros relevantes para una producción controlada.

+ RESPETUOSO CON EL MEDIO AMBIENTE

Las características integradas ofrecen protección frente a los vertidos, la corrosión y los vapores.

+ EXPERIENCIA

Años de experiencia en el suministro de soluciones de PECM para la producción en serie en mercados distintos.

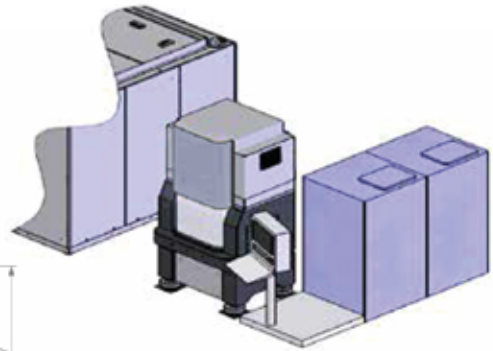
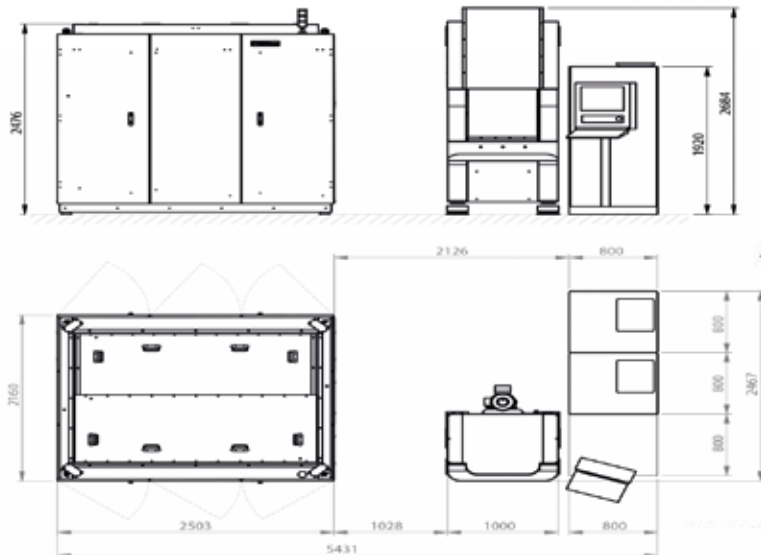




EXTRUDE
HONE®

INFORMACIÓN TÉCNICA

PECM 1200/2000



ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

Centro de PECM se compone de AGUA – MECÁNICA – CONTROL – UNIDAD DE ALIMENTACIÓN.

Máquina con estructura de granito para una rigidez inherente superior.

Tamaño de tabla (altura x profundidad) = 450 mm x 450 mm

Eje de avance Z con unidad de oscilación integrada impulsada mediante un motor a pasos de control digital con tornillo de bola, tuerca para husillo precargada y sin problemas de holgura.

Puerta delantera automática y unidad de ventilación controlada a presión.

Software de fácil uso con supervisión del proceso en tiempo real, así como un gráfico del proceso a largo plazo para un control de calidad superior.

Control de cortocircuitos muy avanzado para una mayor vida útil de la herramienta.

Unidad de microfiltración integrada en AGUA para la mayor pureza de los electrolitos.

Control y regulación de todos los parámetros relevantes de forma automática por parte de la máquina.

Generadores de energía modulares (1200 A o 2000 A).

OPCIONES DISPONIBLES

Unidad de reducción cromática con sensor.

Extensión de energía modular (pasos de 1200 A/2000 A) hasta 8000A/9600A.

Pulsos bipolares.

Modo de electrodos sin vibraciones.

Recorrido de oscilador: 0,2mm /90 Hz o 0,4 mm/50 Hz máx.

Unidad de contrapresión para electrolito.

Unidades de preacondicionamiento y postacondicionamiento.

Interfaz de automatización y automatización.

Sistema remoto de fallos.

Filtro prensa.

Refrigerador.

DATOS TÉCNICOS

Conexión eléctrica:

3 P~ N PE 400 V AC 50 Hz (+6%/-10%)

NOTA: las especificaciones y la disponibilidad están sujetos a cambios sin previo aviso.