



HYDROM

Unidad de limpieza de electrolitos modular para una mayor eficiencia de producción de ECM

Para adaptarse a la presión de los costes y los requisitos de calidad de fabricación de la actualidad, el mercado está obligado a crear nuevos métodos de producción para seguir siendo competitivo. Se puede utilizar la unidad de limpieza de electrolitos EXTRUDE HONE HYDROM para acompañar el ECM (mecanizado electroquímico), compatible con los requisitos de mejora de la calidad, además de tener los beneficios de una producción de coste por pieza competitiva.

CARACTERÍSTICAS y VENTAJAS

- + **Calidad mejorada y estabilidad del proceso**
Una excelente calidad de los electrolitos asegura unas condiciones de separación constante para lograr una mayor calidad y una estabilidad superior del proceso.
- + **Producción de piezas y gastos competitivos**
 - Reduzca los gastos de eliminación de residuos acumulados en el filtro en un 10% (HYDROM en combinación con un filtro prensa CFP).
 - Reduzca el tiempo de limpieza de CFP hasta 6 veces más.
 - Ampliación de la vida del cátodo.
- + **Aumento de la disponibilidad de la máquina**
HYDROM ofrece una calidad de electrolitos constante al continuar la operación de limpieza de CFP.
- + **Flexibilidad**
La unidad modular (3000–9000 L/H) es adaptable y cumplirá todos sus requisitos con mayor capacidad para membranas adicionales.



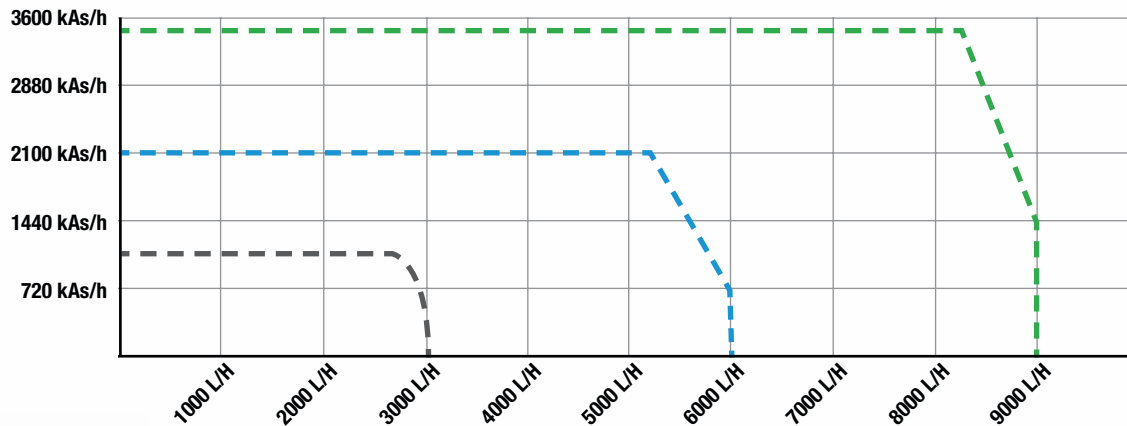


INFORMACIÓN TÉCNICA

ECM HYDROM



[Culombio / h]



[Volumen de filtrado]

CONFIGURACIÓN DE LA MÁQUINA

Unidad de base equipada con unidad de flujo cruzado de 3000 L/H, sedimentación y unidad de control con interfaz del operador.

Disponible en un volumen de filtrado de 3000/6000/9000 L/H.

Unidad transportable con poca necesidad de espacio.

Monitorización y regulación de parámetros de procesos relevantes.

Unidad independiente; fácil de implementar en todos los tipos de máquinas ECM.

Libere las membranas bloqueadas mediante depuración de aire y limpieza de rebabas.

No se necesitan productos químicos.

La unidad estándar trabaja con electrolitos de NaNO_3 , además de NaCl .

Bomba de suministro para máquinas integradas CFP.

OPCIONES DISPONIBLES

Bombas controladas por frecuencia para una mayor eficiencia energética.

Unidad disponible con 3000 L/H, 6000 L/H y 9000 L/H.

CFP operado manualmente para retirada de sedimentos.

CFP para retirada de sedimentos.

Tanque de amortiguación para usar HYDROM para múltiples máquinas.

DATOS TÉCNICOS

Tamaño (prof. x alt.) = 800 mm x 3500 mm
- W (3000 l/min) = 2100 mm
- W (6000 l/min) = 2800 mm
- W (9000 l/min) = 3500 mm

Conexión eléctrica: 400 V AC 3P/N/PE 50 Hz.

Requisito de potencia : < 5 kW.

NOTA: las especificaciones y la disponibilidad están sujetos a cambios sin previo aviso.