



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

TEM

Estación de combustible  
ECO BOOSTER CH<sub>4</sub>



# ECO BOOSTER

## Solución de gas comprimido compacto y económico para propietarios de TEM

Dele el tamaño correcto a su suministro de gas comprimido con la estación de combustible ECO BOOSTER CH<sub>4</sub> de EXTRUDE HONE. El ECO BOOSTER ayudará a su máquina TEM con un suministro estable de gas comprimido, que ocupa menos espacio que los compresores de gas natural tradicionales y con controles más sencillos y un mantenimiento reducido. Aumente su competitividad con una reducción de combustible, de hasta un 80% si alquila actualmente botellas de metano comprimido, y sin quedarse jamás sin combustible.\*

## CARACTERÍSTICAS y VENTAJAS

- + Portátil.
- + Interbloqueo con los controles de la máquina TEM.
- + Impulsa la presión del gas de la ciudad hasta 19 bares (275 psi).
- + Cuatro (4) cilindros de almacenamiento protegidos por una estructura de acero de uso industrial.
- + Cilindros rellenos de carbón negro activado por adsorbente para maximizar la capacidad de llenado.
- + Sencillo procedimiento de mantenimiento anual: no se necesitan habilidades ni herramientas especiales.



\*Sujeto a disponibilidad de red de Gas Natural.

[www.extrudehone.com](http://www.extrudehone.com) | [help@extrudehone.com](mailto:help@extrudehone.com)



## INFORMACIÓN TÉCNICA

### TEM Estación de combustible ECO BOOSTER CH<sub>4</sub>



#### PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Las instalaciones con gas natural de servicio (NG) ya puede aprovechar la forma más económica de suministrar gas a una máquina de desbarbado térmico (TEM). La estación de combustible ECO BOOSTER CH<sub>4</sub> utiliza gas natural de servicio de baja presión e impulsa la presión hasta la gama que necesitan las máquinas TEM. El impulsor recarga los cilindros llenos de carbón negro activado por adsorbente hasta 19 bares (275 psi) y luego se desactiva automáticamente. La máquina TEM puede recibir el gas de los cilindros según sea necesario. Cuando la presión de los cilindros baja a 15 bares (225 psi), el ECO BOOSTER se vuelve a activar automáticamente, rellena los cilindros y se desactiva. Una vez ha comenzado, este ciclo se repetirá interminablemente hasta que se desactive el suministro eléctrico. Es como tener un cilindro al que nunca se le acaba el gas.

#### ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

##### Dimensiones

Unidad de base estándar (Ancho x Prof. x Alt.): 796 mm x 929 mm x 1997 mm (31,3" x 36,6" x 78,6")

Unidad de base estándar más enfriador de aceite (Ancho x Prof. x Alt.): 1519 mm x 929 mm x 1997 mm (59,8" x 36,6" x 78,6")

Cilindros: diámetro de 304 mm (12") en la base x 1219 mm (48") de alto con tapa

##### Peso

Unidad de base: 168 kg (370 lbs)

Peso de cilindro (cada uno): 79 kg (175 lbs)

**Nivel de ruido máx.:** <70 dB

**Desactivación:** automático

**Cumplimiento:** con certificación CSA y cumple las condiciones de la CE

##### Opciones disponibles:

Enfriador de aceite para entornos de alta temperatura

#### ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

##### USA

115 VAC, 1-ph, 60 Hz

Servicio: 30 A

##### Internacional

230 VAC, 1-ph, 50 Hz

Servicio: 30 A

#### OPCIONES DISPONIBLES

Apto para las siguientes máquinas TEM de EXTRUDE HONE:

C250 – tamaños de todas las cámaras

S250 – tamaños de todas las cámaras

P350 – solo 250 x 300, 320 x 300

P400 – tamaños de todas las cámaras

P400XL – solo 400 x 300

NOTA: Si la temperatura ambiente se mantiene de forma constante sobre los 32 °C (90 °F), se recomienda un enfriador de aceite opcional. Si la presión de cámara de TEM del proceso es normalmente >70% de la presión máxima de la cámara, consulte a la fábrica. Requisito de suministro de gas entrante = 0,14–0,34 bares máximo (2–5 psi)

NOTA: Nos reservamos el derecho a modificar nuestras especificaciones para mejorar las propiedades del sistema y asegurar un progreso técnico. Puede cambiar la disponibilidad sin previo aviso.

