



# CR6 UNIT

## Asegura los estándares de trabajo EHS en máquinas ECM (electroquímicas).

A medida que los componentes se vuelven más avanzados cada día, la resistencia a la corrosión es básicamente obligatoria en todos los segmentos del mercado, por lo que es necesario un fuerte crecimiento en cromo.

Durante los procesos ECM de los materiales aleados con cromo pueden generarse productos de descomposición dañinos, lo que debe reducirse con seguridad para asegurar las condiciones de trabajo EHS adecuadas.

La unidad de reducción CR6 es una unidad independiente que reduce el cromo hexavalente generado ( $\text{CrO}_4^{2-}$ ) bajo valores preestablecidos al añadir un disolvente de reducción a un hidróxido de cromo de valencia 3 no dañino.

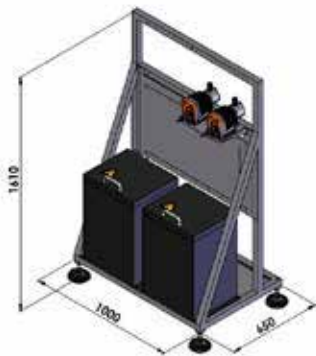
## CARACTERÍSTICAS y VENTAJAS

- + **Asegura las condiciones de trabajo adecuadas y cumple con los estándares de trabajo EHS.**  
Reduce la dispersión de cromo hexavalente generado en el proceso a cromo de valencia 3 no tóxico al añadir disolventes de reducción al tanque electrolítico.
- + **Costes de proceso minimizados**  
Económico.  
Reducción bajo condiciones de pH neutro.  
Asegura la no contaminación.
- + **Unidad independiente**  
Unidad independiente completamente automática usada para dejar el cromo hexavalente generado en el proceso bajo un valor predeterminado.  
Fácil de implementar/actualizar en cada tipo de máquina ECM, sin importar el fabricante.
- + **Tecnología probada**  
Sistema fiable y robusto para condiciones de trabajo difíciles.

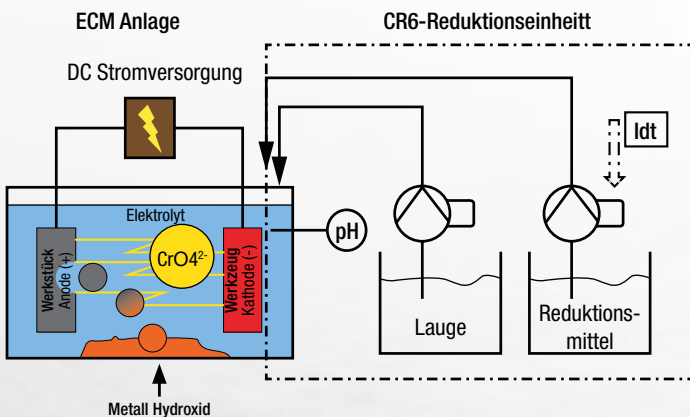




Autarke Einheit



ECLINE-Konfiguration



### CONFIGURACIÓN DEL SISTEMA

Diseño de sistema compacto con pocos requisitos de espacio y fácil de transportar. 1000 x 650 x 1610; 2830 mm (ancho x profundidad x alto)

Las unidades cuentan con un marco (acero inoxidable), unidad de control, unidad de dosificación (depósito, bomba de dosificación, lanza de succión y válvula de dosificación) para disolvente de base y de reducción, sensor de pH (2x) y dispositivo de medición actual.

Unidad de control independiente.

Interfaz de operario para definir parámetros relevantes.

Luz de máquina con tubo extendido para indicación visual del estado de la máquina.

Control de pH consistente.

Dosificación de disolvente con control de volumen para asegurar la funcionalidad del proceso de reducción (tenga en cuenta que: el control manual de la concentración de CrO4<sup>2-</sup> en el proceso es obligatorio y debe aplicarla el operario semanalmente).

Medios para usarse:

Base:	30% de base de sodio (NaOH)
Disolvente de reducción:	17% de FeSO <sub>4</sub>

\*Tenga en cuenta que: el disolvente tiene que estar completamente disuelto en el tanque.

### Condiciones de trabajo (en el 18% de aleaciones)

Evacuación de material máxima:	3900 kAs/h
Amperaje máximo (av):	1050 A

### DATOS DE CONEXIÓN • POTENCIA

Potencia de salida	230 VAC 1P/N/PE 50/60 Hz
Requisito de potencia	<5 kW

### OPCIONES

Kit de integración disponible para adaptar unidades CR6 a máquinas que no son EXTRUDE HONE.

Los químicos alargan la vida útil del disolvente de reducción.

Tiras de prueba para CrO<sub>4</sub><sup>2-</sup>.

Todos los sistemas cumplen con las directrices de la UE aplicables que rigen la seguridad mecánica y llevan la marca CE. También cumplen con la prevención de accidentes y las normativas VDE y VDI, así como los requisitos relativos a la compatibilidad electromagnética.

Sujeto a cambios técnicos para mejorar el sistema y en línea con el progreso tecnológico

