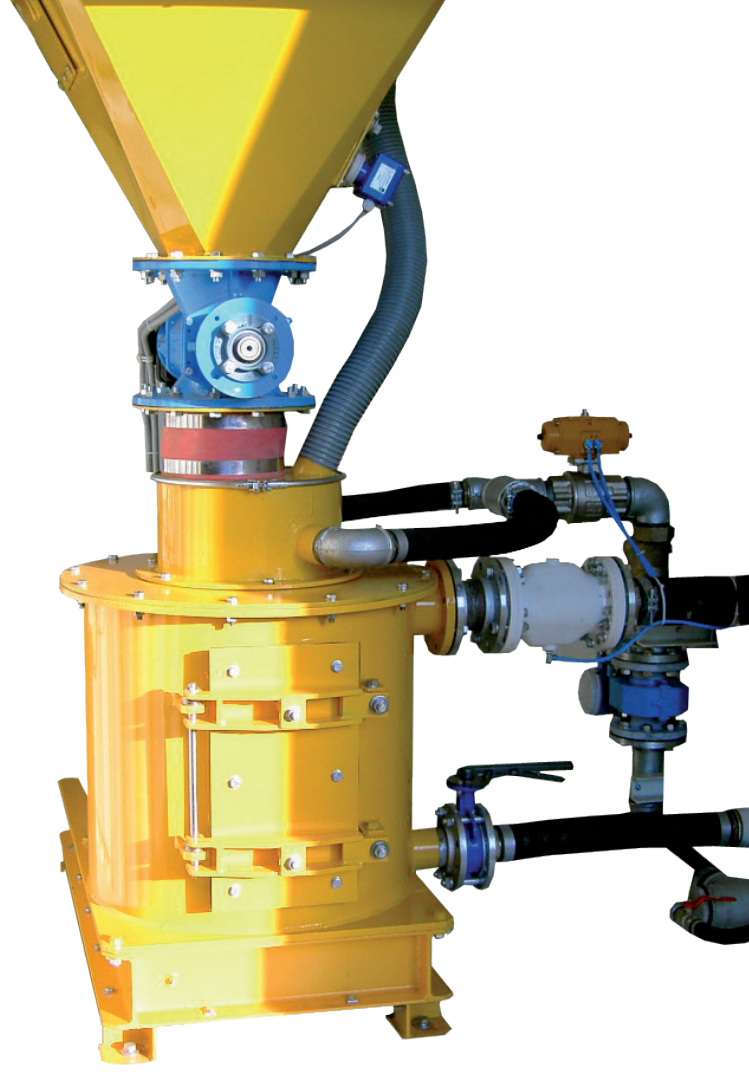


PLANTAS de MEZCLADO





SOLUTEC

Plantas de Mezclado *por Lotes*

Plantas de Mezclado por Lotes

Las plantas de mezclado pueden ser suministradas con diferentes opciones y configuraciones.

Para cada uno de los modelos de mezcladores, hay disponibles tanques de almacenamiento con agitador de diferentes capacidades. En función del modo de operación las plantas de mezclado por lotes pueden ser:

- **Manual:** Todas las funciones son llevadas a cabo por el operador de forma manual.
- **Semi-automática:** Los componentes de la mezcla son dosificados de forma automática. Para ello la fase sólida y la fase líquida son pesadas en el interior del mezclador. El resto de operaciones son manuales.
- **Automática:** La dosificación de los componentes de la mezcla, la mezcla de estos componentes, y su descarga, son completamente automáticas.



Aplicaciones

- Las plantas de mezclado por lotes están especialmente indicadas para la mezcla de líquidos y sólidos con el fin de obtener una mezcla homogénea para cualquiera de las siguientes aplicaciones:
- Mezcla de lechadas de cemento para su inyección a alta presión
- Preparación de mezclas de bentonita
- Mezcla de morteros para relleno de sondas geotérmicas
- Mezcla de floculantes para separación



SOLUTEC

Principio de operación

Las plantas de inyección por lotes son mezcladores coloidales de alta velocidad. Gracias a las fuerzas de cizalladura provocadas, la cavitación y la recirculación continua de los componentes de la mezcla, se produce una suspensión coloidal homogénea.

En primer lugar, los componentes de la mezcla se introducen en el mezclador. La mezcla de los componentes se produce por la acción de la bomba de recirculación de alta velocidad. Los componentes son lanzados y presionados contra la superficie interior del mezclador coloidal, formando un anillo de material. Este anillo es obligado a atravesar unas placas perforadas. Durante este proceso, los taladros de las placas actúan como toberas. El cambio en la velocidad provoca que el material sólido se rompa en partículas del menor tamaño posible, que es un requisito indispensable para una mezcla de alta calidad. Las fuerzas de cizalladura provocadas en las placas perforadas y la alta velocidad de recirculación reducen de forma paulatina el tamaño de las partículas, consiguiendo una óptima dispersión.

Especificaciones Generales

Modelo	Especificaciones						
	Vol mezclador (dm³)	Producción (W/C=1) (m³/h)	Max. Tamaño grano (mm)	Alimentación agua (DN)	Conexión descarga (DN)	Potencia (kW)	Conexión alimentación (CEE)
GERTEC CM-100	100	2	2	40	50	5,1	16 A
GERTEC CM-150	150	3,4	2	40	50	5,1	16 A
GERTEC CM-280	280	5,6	2	50	65	9,6	32 A
GERTEC CM-500	500	12	4	65	80	16,0	32 A
GERTEC CM-1000	1000	22	4	80	100	28,5	63 A
GERTEC CM-1500	1500	36	4	80	100	30,0	63 A
METAX JM35	2000	35	-	-	100	32 - 61	-
METAX JM10	350	10	-	50	50	16 - 27	-
METAX JM3S	350	3	-	-	-	12	-





SOLUTEC

Plantas de Mezclado Continuas

Aplicaciones

- Equipos de mezclado especialmente diseñados para producir mezclas homogéneas de líquido y producto sólido en polvo. Dada su alta capacidad de producción y su tamaño compacto, estos equipos son frecuentemente utilizados en muchos campos, especialmente en la construcción para cimentaciones y túneles.
- Producción de bentonita para Hidroescudos en tuneles.
- Producción de material para muros pantalla y pantallas de impermeabilización.



SOLUTEC

Principio de operación

Los mezcladores continuos son mezcladores coloidales de alta velocidad. Gracias a las fuerzas de cizalladura y la cavitación provocadas en el mezclador, se produce una suspensión coloidal homogénea. Los componentes de la mezcla, fase líquida y fase sólida, son continuamente introducidos en el mezclador por la parte superior. Los componentes caen al rotor situado en el fondo y son proyectados contra la pared del depósito, donde son atrapados por la rápida rotación de las palas del mezclador. Como resultado de la fuerza centrífuga y la continua alimentación, se forma un anillo de material en las paredes del depósito que se mueve lentamente hacia la parte superior. Durante este movimiento ascendente, las paletas del mezclador aseguran una óptima dispersión del sólido y de esta forma una mezcla homogénea.

Especificaciones Generales

Modelo	Especificaciones				
	Volumen depósito (m³)	Producción (m³/h)	Presión (bar)	Potencia (kW)	Conexión alimentación (CEE)
NB-1500	1.5	78	1.5	5.5	16 A
NB-3000	3.0	180	2.3	15.0	32 A



**SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA
ALQUILER DE MAQUINARIA
GEOTERMIA
CIMENTACIONES
GEOTECNIA Y MEDIO AMBIENTE
TRABAJOS ESPECIALES
SISTEMA WASSARA**



España
C/ Miguel Servet, 20 – Nave 8
Poligono Industrial Rompecubas
28341 – Valdemoro - Madrid

Tel: 91-875-31-68 - Fax: 91-875-31-69 - www.solutecsl.com - info@solutecsl.com

Panamá | Tel: 6245 9027 - www.solutecsl.com - nicolas.martin@solutecsl.com