

PALLMANN

Viruteadora de Anillo Portacuchillas PZKR



Viruteadora de Anillo Portacuchillas PZKR

Aprovechar la madera al 100%

La madera escasea y es cara, motivo para su aprovechamiento total. Nuestra tarea es ayudar con máquinas especialmente diseñadas para el desmenuzado de los surtidos de madera de desecho. Mas de 5000 viruteadoras de anillo portacuchillas PALLMANN instaladas en todo el mundo son sinónimo de alta calidad de viruta, fiabilidad, precisión y longevidad.

A través de un constante desarrollo de máquinas y materiales fijamos siempre de nuevo los estándares en la tecnología del viruteado.

La calidad y constancia de la viruta son fundamentales para las propiedades De los tableros, y - por tanto - para nosotros unos criterios de desarrollo decisivos.

Las viruteadoras PALLMANN son flexibles y se pueden ajustar individualmente a sus tareas de viruteado.

La preparación competente de la astilla origina el producto de viruta correcto para tableros que respondan a todas las exigencias



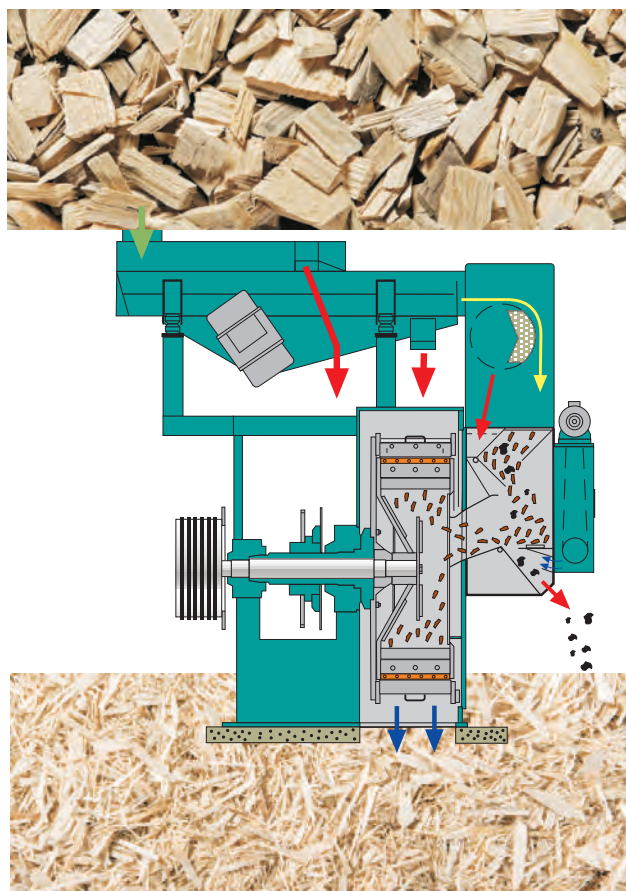
Modo de Trabajo

A través de un sistema de alimentación, compuesto de canaleta vibratoria y tambor magnético y un separador de material pesado "Cleanomat", así como un dispositivo de distribución, las astillas llegan al lugar de viruteado. El difusor turbo rotante acelera las astillas, empujándolas sobre el lado interno del anillo de cuchillas, donde se virutean con las cuchillas allí dispuestas. El espesor de viruta deseado se determina principalmente a través del resalte de cuchillas.

Las virutas salen a través de una ranura definida entre cuchilla y zapata de desgaste y se extraen de la máquina hacia abajo.

El Principio de Contramarcha Experimentado

El anillo de cuchillas es impulsado en contramarcha hacia la rueda de percusión por un motor de accionamiento y a través de un accionamiento de cadenas. Este principio de contramarcha, tan experimentado en las viruteadoras PALLMANN, origina que - durante todo el tiempo de funcionamiento de la máquina - todas las cuchillas en el perímetro del anillo de cuchillas lleguen al corte de forma homogénea y el material sea extraído eficazmente. De ahí resulta un alto rendimiento de corte, una calidad constante de viruta y un aprovechamiento homogéneo de las piezas de desgaste. Además, el principio de contramarcha del anillo de cuchillas ofrece una extracción segura del producto de viruta, aun con una humedad extremadamente alta, es decir, sin atascos de los canales de viruta y sin acumulación de virutas en la cara exterior del anillo de cuchillas.



Calidad de Viruta Constante Acertadamente Ajustada

Ajuste de Cuchillas

Los paquetes de cuchillas, compuestos de placa de sujeción de cuchilla y cuchilla, se ajustan en forma estándar fuera de la máquina, en un dispositivo de ajuste, al resalte de cuchillas exacto deseado. Al utilizar una máquina de afilado y de ajuste PZSE, el ajuste de cuchillas se realiza completamente automático.



Ajuste de Listones Batidores

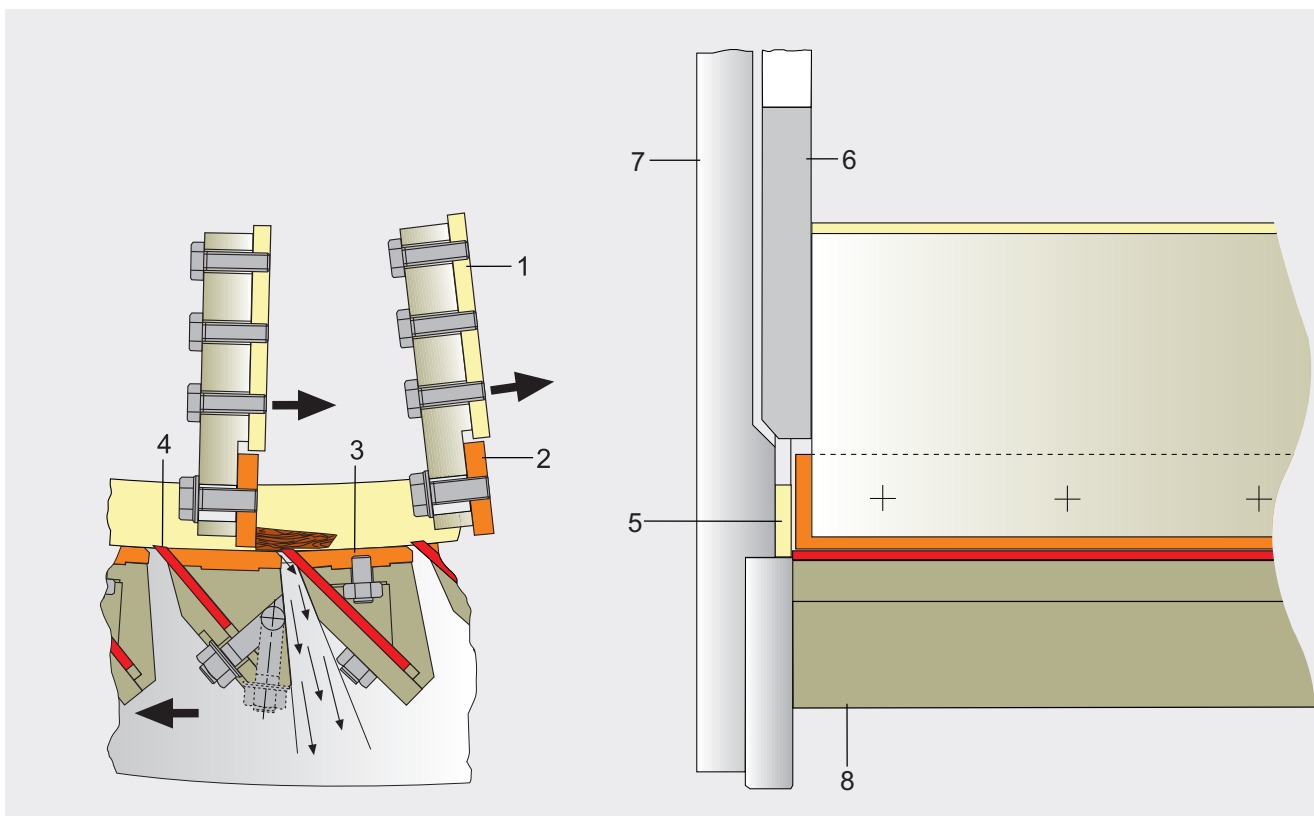
El ajuste sencillo y preciso de los listones batidores de la rueda de percusión en la máquina mediante un dispositivo, se encarga de una calidad de viruta duradera y buena.



Guerra al Desgaste

Las piezas de cambio y reafileado fácil protegen el interior del anillo de cuchillas y el difusor turbo. Así también se puede conseguir una buena calidad de viruta por períodos de tiempo prolongados.

- | | |
|-----------------------|--------------------------|
| 1. Placa de desgaste | 5. Segmento de desgaste |
| 2. Listón batidor | 6. Rueda de percusión |
| 3. Zapata de desgaste | 7. Anillo portacuchillas |
| 4. Cuchilla | 8. Portacuchillas |



Accesorio Experimentado

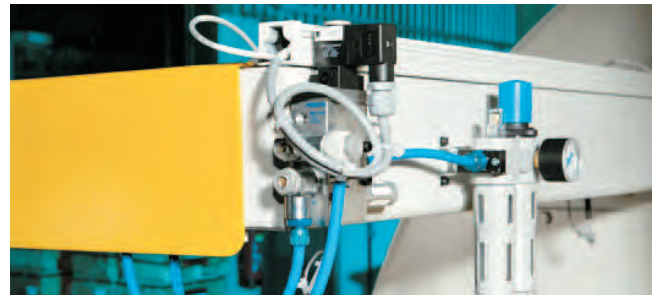
Separador de Material Pesado CLEANOMAT

- Separación de materias extrañas según el espesor específico del material
- Clapetas ajustables para material y conducción de aire para el ajuste óptimo a distintos materiales de alimentación y condiciones de funcionamiento
- Ventilador de corriente transversal para la producción de una corriente de aire homogénea sobre todo el ancho de la alimentación del material
- Prolongación de la duración de todas las piezas de desgaste



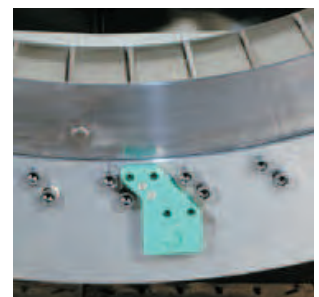
Limpieza del Anillo de Cuchillas

- Limpieza automática del anillo de cuchillas rotante en el ciclo de desconexión
- Condiciones óptimas para el siguiente cambio de cuchillas
- Aplicación de aire o agua para la limpieza



Codificación del Anillo de Cuchillas

- Identificación de todos los anillos de cuchillas dentro de una fábrica
- Asignación de datos recogidos en forma electrónica en la máquina afiladora y de ajuste



Máquina Afiladora y de Ajuste PZSE

- Afilado y ajuste completamente automático de las cuchillas en el anillo de cuchillas
- Afilado de las zapatas de desgaste para resalte de cuchillas óptimo
- Control de los límites de desgaste de cuchilla y zapata de desgaste
- Procedimiento óptimo de afilado en húmedo
- Limpieza de la emulsión de afilar a través de filtro de banda
- Creación de la circunferencia óptima de corte y del resalte de cuchilla



Colocación Probada en la Práctica

Rendimiento Óptimo

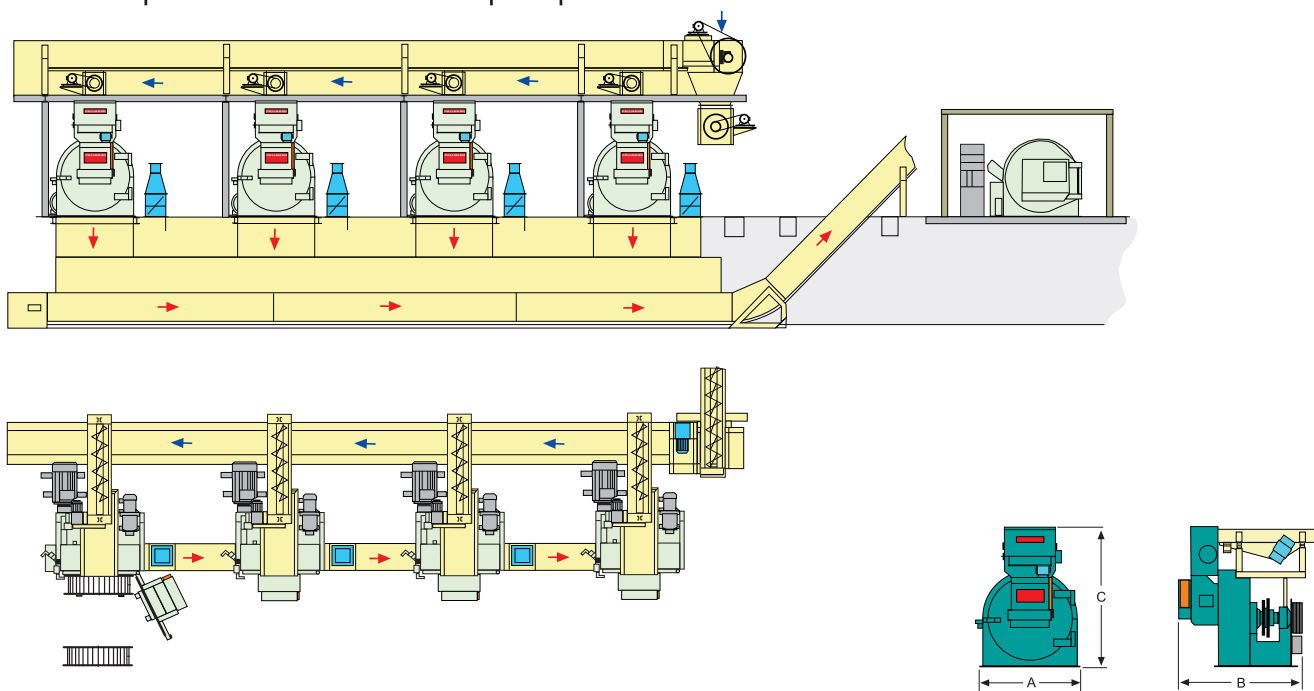
Las viruteadoras de anillos de cuchillas deberían ser alimentadas siempre mediante canaleta vibratoria de dosificación, para conseguir una alimentación de material continua y un aprovechamiento óptimo de la fuerza eléctrica instalada. Nuestro sistema de alimentación integrado muestra la solución ideal y está compuesto de:

- Una canaleta vibratoria con separación de producto fino y grueso
- Una campana de transfer con un rodillo de corte magnético permanente instalado, para la separación de cuerpos férricos extraños
- Un separador de gravedad "Cleanomat" para separar piezas y metales no férricos, etc.

El aire propio generado por la viruteadora de anillo de cuchillas se debería evacuar a través de una aspiración auxiliar con filtro para polvo.

Ventajas

- Calidad de viruta constante
- Alto rendimiento de paso
- Cambio rápido de cuchillas
- Ajuste de cuchillas exacto
- Protección óptima contra desgaste
- Sin atasco con humedad alta de madera
- Económica en funcionamiento y mantenimiento
- Robusta, eficiente y longeva

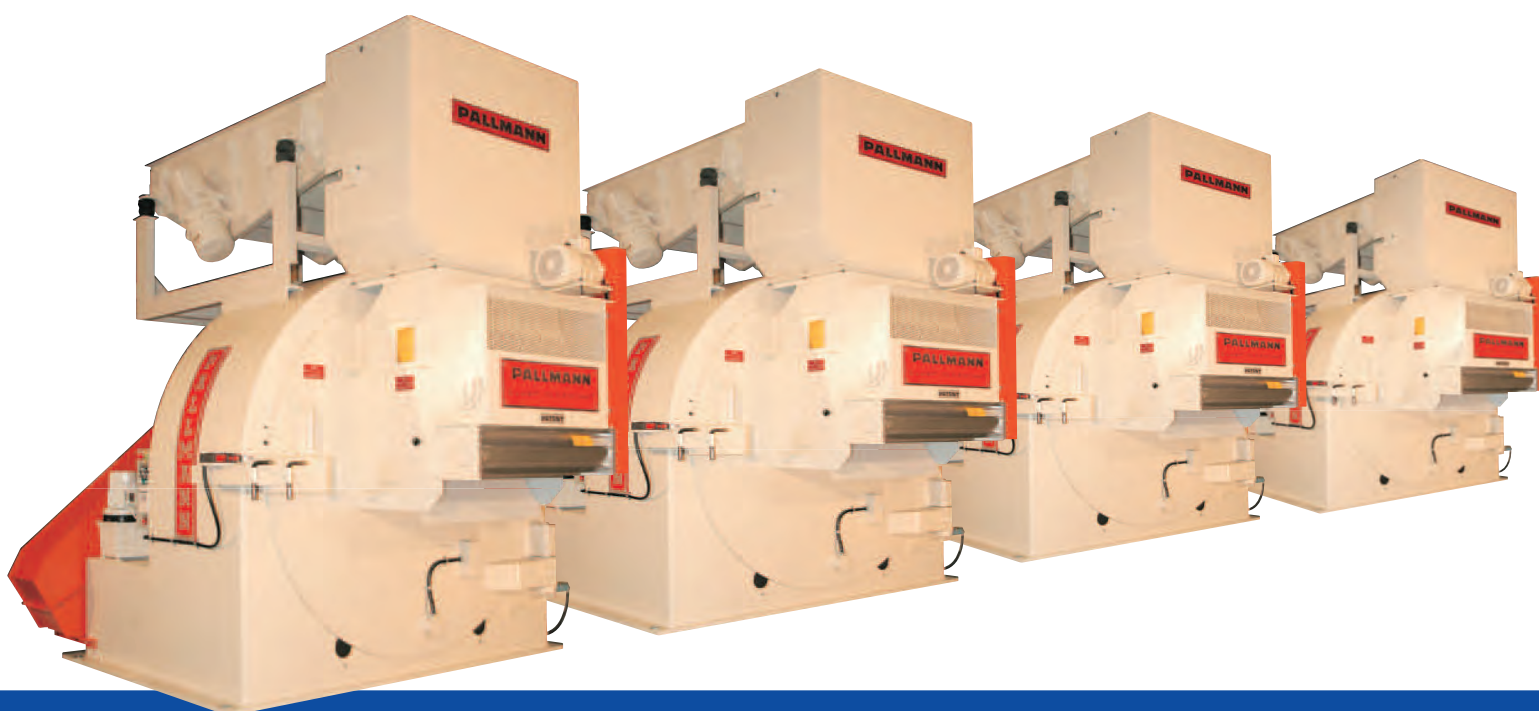


Tipo PZKR		8-300	12-450	14-450	14-450	15-500	16-600	20-600
Dimensiones:		mm						
Anchura	A	1670	2150	2200	2200	2350	2600	3180
Fondo	B	2300	2700	2700	2700	2800	3100	3250
Altura	C	2400	2930	2930	2930	3120	3460	4150

Datos Técnicos

Tipo PZKR		8-300	12-450	14-450	14-450	15-500	16-600	20-600
Accionamiento rueda percusión	kW	100-132	200-250	250-315	250-315	315-350	350-400	450-630
Accionamiento anillo cuchillas	kW	11-18,5	18,5-22	22-30	22-30	30-37	37-45	45-55
Diámetro circunferencia de corte	mm	800	1200	1400	1400	1500	1600	2000
Cantidad de cuchillas	Ud.	28	42	49	66	66	74	92
Largo de cuchillas	mm	300	450	450	450	500	600	600
Cantidad de placas batidoras	Ud.	12	18	21	21	22	24	30
Tiempo de cambio cuchillas	min	5-10	15	15-20	15-20	15-20	20-25	20-25
Peso	kgs.	2950	6500	7500	7500	8500	10800	20000
Rendimiento aire	m ³ /h	4200	7200	8400	10200	11600	15400	18000

Rendimiento en t atro/h		Espesor medio de viruta (mm)	8-300	12-450	14-450	14-450	15-500	16-600	20-600
Conífera	0,5		2.7	6.0	7.1	9.5	10.6	14.2	17.7
	0.6		3.2	7.2	8.4	11.3	12.5	17.0	21.2
	0.7		3.7	8.4	9.8	13.2	14.7	20.0	24.8
	0.8		4.3	9.6	11.2	15.1	16.8	22.7	28.3
Madera de frondosa dura	0.5		2.9	6.6	7.7	10.4	11.4	15.3	19.0
	0.6		3.5	7.9	9.2	12.4	13.6	18.4	22.8
	0.7		4.1	9.3	10.8	14.6	16.1	21.4	26.6
	0.8		4.7	10.5	12.3	16.6	18.4	24.5	30.4
Madera de frondosa blanda	0.5		1.9	4.2	4.9	6.6	7.3	9.8	12.1
	0.6		2.3	5.1	5.9	8.0	8.8	11.8	14.5
	0.7		2.6	5.9	6.9	9.3	10.3	13.7	16.9
	0.8		3.0	6.8	7.9	10.6	11.8	15.7	19.3





El Grupo de Empresas Pallmann

El Grupo de Empresas Pallmann es el fabricante líder de máquinas desmenuzadoras para la industria de la madera. Pallmann Maschinenfabrik desarrolla y construye máquinas e instalaciones completas, a pedido o en forma estándar, para la fabricación de MDF, OSB y tablero aglomerado. En su central de Zweibruecken, Pallmann gestiona el mayor centro tecnológico y de investigación del mundo, para la técnica del desmenuzado, así como un centro de entrenamiento y asistencia técnica.

Tienen a disposición mas de 130 máquinas de ensayo para la preparación de los materiales mas diversos, incluido el consiguiente análisis de laboratorio.

Adicionalmente a ultiores lugares de producción en Europa y Norte y Sur de América, el Grupo de Empresas Pallmann mantiene una red mundial de repuestos y de servicio técnico.



El Programa Pallmann

Ingeniería y servicio:

Planificación y producción
Investigación y desarrollo
Tests a escala de funcionamiento
Análisis de laboratorio
Asistencia técnica mundial
Repuestos
Sistemas de control
Automatización de procesos
Montaje y puesta en marcha
Revisión y reparación
Asesoramiento de proyectos

Soluciones de sistemas, para:

Fabricación de viruta
Fabricación de fibra
Fabricación de viruta OSB
Reciclado
Cultivos de un año
Explotación térmica

Máquinas individuales:

Descortezadoras
Viruteadoras de eje de cuchillas
Viruteadoras de maderas largas
Astilladoras de discos
Astilladoras de tambor
Viruteadoras de anillo de cuchillas
Molinos a doble corriente
Molinos de martillos
Desmenuzadoras de tambor
Desmenuzadoras de fardos
Separadores de médula
Refiner
Sistemas de separación
Instalaciones de lavado de astilla
Postrituradoras
Pretrituradoras
Molinos de martillos de rebote
Molinos de cestos de tamiz

PALLMANN America Inc.
6420-A1, Rea Rd. Suite 335 Charlotte
NC 28277
USA
Phone +1 704 543 4400
Fax +1 704 543 5580
E-mail: sales@pallmannamerica.com
<http://www.pallmannamerica.com>

PALLMANN do Brasil Ind. e Com. Ltda.
Av. Presidente Juscelino, 11 56
09950-370 Diadema S.P.
Brasil
Phone +55 11 4075 3044
Fax +55 11 4075 4968
E-mail: pallmann@pallmann.com.br
<http://www.pallmann.com.br>

PALLMANN Moskau Office
Leninskij prospekt dom 158
Office Nr. 206
119571 Moscú
Rusia
Phone +7 495 232 15 21
Fax +7 495 232 15 22
E-mail: info-ru@pallmann.de

PALLMANN Pekin Representative Office
Unit 13, 9th Floor of Tower B
West Wing of COFCO Plaza
No.8, Jianguomennei Dajie, Dongcheng District
100 005 Pekín, China
Phone +86 10 8511 6826
Fax +86 10 8511 6825
E-mail: info@pallmann.com.cn

PALLMANN Maschinenfabrik GmbH & Co.KG
Wolfslochstraße 51
66482 Zweibrücken
Germany
Phone +49 6332 802 0
Fax +49 6332 802 511
E-mail: wood@pallmann.eu
<http://www.pallmann.eu>