

## *Record en el Desmenuzado*

### **Molino de Martillos Especial PHMC**

**Transformación de Astilla Mojada a Material de Viruta de Sierra**



El aumento del uso de viruta de sierra y cepillado de madera en la peletización conlleva una escasez de estas materias primas, también en la industria del tablero. Esto exige una sustitución rápida de la viruta de sierra por materiales alternativos, para asegurar, también en el futuro, el abastecimiento de materia prima.

Como materia prima alternativa de primera selección se aplicarán astillas. El resultado de la transformación de astillas debe ser una viruta que corresponda en tamaño y forma a la viruta de sierra.

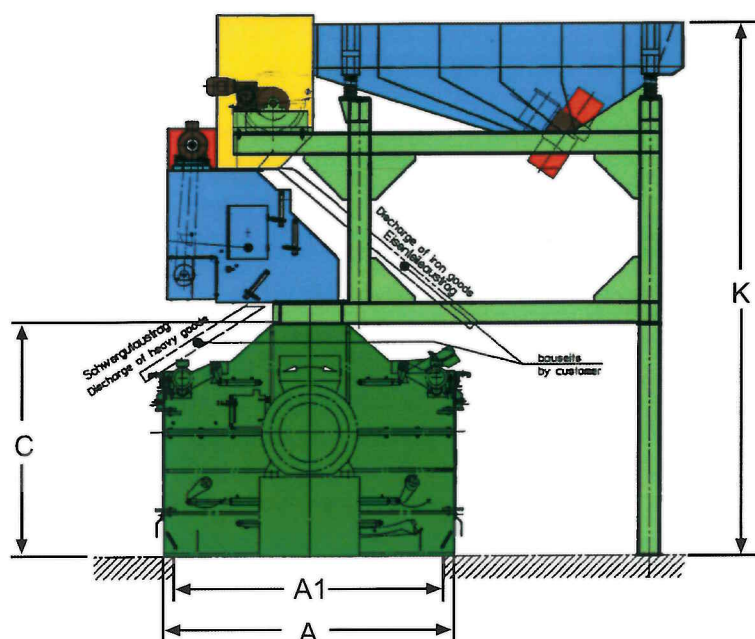
La viruta producida de esta forma puede desembocar complementariamente en la producción, o absorber al 100% el abastecimiento de materia prima.

- **Preparación de astilla mojada ( $u > 100\%$ )**
- **Transformación de astilla a un material parecido a la viruta de sierra**
- **Garantía del abastecimiento con viruta**
- **Independencia del abastecimiento con viruta de sierra**
- **Garantía de producción elevada**
- **Integrable en instalaciones ya existentes**
- **Alta disponibilidad con mínimo gasto de mantenimiento**
- **Funcionamiento en continuo seguro con altos rendimientos de paso**
- **Baja demanda específica de fuerza**
- **Gastos de funcionamiento y mantenimiento bajos**

## Forma de Trabajo

La carcasa de la máquina está construida simétricamente. De esta forma, la máquina puede trabajar en ambas direcciones de giro. Esto posibilita el desgaste uniforme de las piezas de desgaste y su máxima utilización.

La alimentación del material se realiza en forma vertical desde arriba a la máquina. Los bastidores de acero plano suspendidos en forma pendular, que rotan a alta velocidad, desmenuzan el material entre la superficie de choque y elementos de rebote especiales. Los batidores pueden retroceder al penetrar piezas bastas en el espacio de molienda. El tamaño de la perforación de la malla del tamiz de varias zonas determina la granulometría final. Los tamices están colocados sobre un marco de apoyo accionado hidráulicamente y se pueden cambiar en forma rápida y sencilla. La salida del material de la máquina se realiza a través de una aspiración auxiliar verticalmente hacia abajo. En la carcasa de la máquina hay instalados opcionalmente ejes de limpieza que evitan la acumulación de viruta en la misma, impidiendo un atasco en la máquina, aun con una humedad muy elevada del material. De esta forma está garantizado un funcionamiento seguro.



### Datos Técnicos:

| Type                      | PHMC          | 16-14   | 16-20   |
|---------------------------|---------------|---------|---------|
| Motor                     | kW            | 315-400 | 400-500 |
| Peso (máquina)            | kg            | 9.600   | 14.150  |
| Peso (alimentación)       | kg            | 3.200   | 4.250   |
| Salida A1                 | mm            | 2.340   | 2.340   |
| Salida C1                 | mm            | 1.380   | 2.080   |
| Dimensiones (instalación) | Altura C      | mm      | 2.110   |
|                           | Ancho A       | mm      | 2.600   |
|                           | Profundidad B | mm      | 1.840   |
|                           | K             | mm      | 4.770   |



**PALLMANN**  
Maschinenfabrik GmbH & Co.KG  
Wolfslochstr.51 D-66482 Zweibrücken  
Tel.: +49 6332 802 0 Fax: +49 6332 802 511  
email: wood@pallmann-online.de  
www.pallmann.eu