



REGO-FIX®

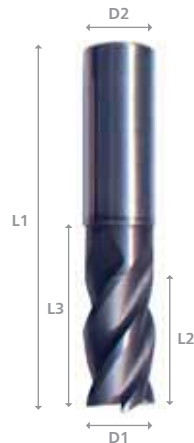



- Plaquitas intercambiables
- Fresado
- Taladrado
- Roscado
- Escariado
- Torneado
- Sujeción
- Medición
- Mantenimiento
- Ordenar
- Protección
- Reafilado

GS MILL
Fresas de metal duro integral
AV y AV-EG



Fresa con helice variable MD+Futura Nano



ARTÍCULO REF.	D1 Ø mm	D2 Ø mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Z	PRECIO € / pza.
GS1010.0400 AV	4	6	57	11	-	4	36,00
GS1010.0500 AV	5	6	57	13	-	4	36,00
GS1010.0600 AV	6	6	57	13	21	4	36,00
GS1010.0800 AV	8	8	63	19	27	4	45,00
GS1010.1000 AV	10	10	72	22	32	4	61,20
GS1010.1200 AV	12	12	83	26	38	4	75,60
GS1010.1400 AV	14	14	83	26	38	4	91,80
GS1010.1600 AV	16	16	92	32	44	4	108,00
GS1010.1800 AV	18	18	92	32	44	4	130,00
GS1010.2000 AV	20	20	104	38	52	4	154,80

Parámetros de corte



Artículo REF.	Aceros hasta 85 kg/mm2 Contorneando 200 m/min.	Aceros 85 a 110 kg/mm2 Contorneando 150 m/min.	Aceros para hta. p.eje 1.2379 Contorneando 80 m/min.	Inoxidables p. eje 304,316 Contorneando 70 m/min.
GS1010.0400 AV	fz 0,025	fz 0,025	fz 0,025	fz 0,020
GS1010.0500 AV	fz 0,035	fz 0,035	fz 0,030	fz 0,020
GS1010.0600 AV	fz 0,040	fz 0,040	fz 0,040	fz 0,030
GS1010.0800 AV	fz 0,055	fz 0,055	fz 0,050	fz 0,035
GS1010.1000 AV	fz 0,070	fz 0,070	fz 0,065	fz 0,045
GS1010.1200 AV	fz 0,075	fz 0,075	fz 0,075	fz 0,055
GS1010.1400 AV	fz 0,085	fz 0,085	fz 0,085	fz 0,060
GS1010.1600 AV	fz 0,100	fz 0,100	fz 0,095	fz 0,065
GS1010.1800 AV	fz 0,110	fz 0,110	fz 0,115	fz 0,070
GS1010.2000 AV	fz 0,130	fz 0,130	fz 0,120	fz 0,085



Artículo REF.	Aceros hasta 85 kg/mm2 Plena materia 180 m/min.	Aceros 85 a 110 kg/mm2 Plena materia 120 m/min.	Aceros para hta. p.eje 1.2379 Plena materia 60 m/min.	Inoxidables p. eje 304,316 Plena materia 50 m/min.
GS1010.0400 AV	fz 0,020	fz 0,020	fz 0,020	fz 0,015
GS1010.0500 AV	fz 0,030	fz 0,030	fz 0,025	fz 0,025
GS1010.0600 AV	fz 0,035	fz 0,035	fz 0,035	fz 0,030
GS1010.0800 AV	fz 0,045	fz 0,045	fz 0,045	fz 0,035
GS1010.1000 AV	fz 0,055	fz 0,055	fz 0,055	fz 0,045
GS1010.1200 AV	fz 0,060	fz 0,060	fz 0,060	fz 0,050
GS1010.1400 AV	fz 0,065	fz 0,065	fz 0,065	fz 0,055
GS1010.1600 AV	fz 0,075	fz 0,075	fz 0,075	fz 0,060
GS1010.1800 AV	fz 0,080	fz 0,080	fz 0,085	fz 0,065
GS1010.2000 AV	fz 0,095	fz 0,095	fz 0,095	fz 0,075

Fresa con doble ranura y helice variable MD+AlcronaPro con evacuación guiada



ARTÍCULO REF.	D1 Ø mm	D2 Ø mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Z	PRECIO € / pza.
GS1020.0600 AV-EG	6	6	57	12	21	4	37,35
GS1020.0800 AV-EG	8	8	63	19	27	4	46,71
GS1020.1000 AV-EG	10	10	72	22	32	4	63,90
GS1020.1200 AV-EG	12	12	83	26	38	4	78,30
GS1020.1600 AV-EG	16	16	92	32	44	4	111,60
GS1020.2000 AV-EG	20	20	104	38	52	4	157,80



Parámetros de corte



Artículo REF.	Aceros hasta 110 kg/mm2 Contorneando 160 m/min.	Aceros 110 a 130 kg/mm2 Contorneando 120 m/min.	Aceros 130 a 150 kg/mm2 Contorneando 85 m/min.	Inoxidables Titanio Contorneando 40 m/min.
GS1020.0600 AV-EG	fz 0,040	fz 0,040	fz 0,035	fz 0,020
GS1020.0800 AV-EG	fz 0,050	fz 0,050	fz 0,045	fz 0,025
GS1020.1000 AV-EG	fz 0,060	fz 0,060	fz 0,060	fz 0,035
GS1020.1200 AV-EG	fz 0,080	fz 0,080	fz 0,070	fz 0,040
GS1020.1600 AV-EG	fz 0,090	fz 0,090	fz 0,080	fz 0,050
GS1020.2000 AV-EG	fz 0,110	fz 0,110	fz 0,100	fz 0,060



Artículo REF.	Aceros hasta 110 kg/mm2 Plena materia 130 m/min.	Aceros 110 a 130 kg/mm2 Plena materia 100 m/min.	Aceros 130 a 150 kg/mm2 Plena materia 70 m/min.	Inoxidables Titanio Plena materia 30 m/min.
GS1020.0600 AV-EG	fz 0,025	fz 0,025	fz 0,025	fz 0,020
GS1020.0800 AV-EG	fz 0,035	fz 0,035	fz 0,030	fz 0,025
GS1020.1000 AV-EG	fz 0,045	fz 0,045	fz 0,040	fz 0,030
GS1020.1200 AV-EG	fz 0,055	fz 0,055	fz 0,050	fz 0,040
GS1020.1600 AV-EG	fz 0,065	fz 0,065	fz 0,055	fz 0,045
GS1020.2000 AV-EG	fz 0,080	fz 0,080	fz 0,070	fz 0,055