

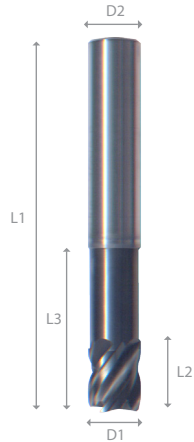
Opokolm
ISTOCK
REGO-FIX®
Rd
tools
FUTURO
BEST TOOLS FOR ALL NEEDS
BRT

- Plaquitas intercambiables
- Fresado
- Taladrado
- Roscado
- Escariado
- Torneado
- Sujeción
- Medición
- Mantenimiento
- Ordenar
- Protección
- Reafilado

GS MILL
Fresa con cuello y hélice variable
MD+AlcronaPro



Fresa con cuello y helice variable MD+AlcronaPro



ARTÍCULO REF.	D1 Ø mm	D2 Ø mm	L1 mm	L3 mm	L2 mm	Z	PRECIO €/ pza.
GS1054.0300 AVC	3	6	57	15	5	4	36,36
GS1054.0300 AVC	4	6	57	16	6	4	36,36
GS1054.0500 AVC	5	6	57	18	6	4	36,36
GS1054.0600 AVC	6	6	57	20	8	4	36,36
GS1054.0800 AVC	8	8	63	25	10	4	45,45
GS1054.1000 AVC	10	10	72	30	12	4	62,10
GS1054.1200 AVC	12	12	83	36	14	4	76,50
GS1054.1600 AVC	16	16	92	42	18	4	108,90
GS1054.2000 AVC	20	20	104	52	22	4	156,60

Parámetros de corte

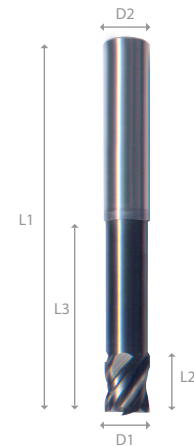


Artículo REF.	Aceros hasta 85 kg/mm2 Contorneando 200 m/min.	Aceros 85 a 110 kg/mm2 Contorneando 150 m/min.	Aceros para hta. p.eje 1.2379 Contorneando 80 m/min.	Inoxidables p. eje 304,316 Contorneando 70 m/min.
GS1054.0300 AVC	fz 0,020	fz 0,020	fz 0,020	fz 0,015
GS1054.0400 AVC	fz 0,030	fz 0,030	fz 0,030	fz 0,020
GS1054.0500 AVC	fz 0,040	fz 0,040	fz 0,035	fz 0,025
GS1054.0600 AVC	fz 0,050	fz 0,050	fz 0,045	fz 0,030
GS1054.0800 AVC	fz 0,065	fz 0,065	fz 0,060	fz 0,040
GS1054.1000 AVC	fz 0,080	fz 0,080	fz 0,070	fz 0,050
GS1054.1200 AVC	fz 0,095	fz 0,095	fz 0,085	fz 0,060
GS1054.1600 AVC	fz 0,125	fz 0,125	fz 0,110	fz 0,075
GS1054.2000 AVC	fz 0,155	fz 0,155	fz 0,140	fz 0,100



Artículo REF.	Aceros hasta 85 kg/mm2 Plena materia 180 m/min.	Aceros 85 a 110 kg/mm2 Plena materia 120 m/min.	Aceros para hta. p.eje 1.2379 Plena materia 60 m/min.	Inoxidables p. eje 304,316 Plena materia 50 m/min.
GS1054.0300 AVC	fz 0,015	fz 0,015	fz 0,015	fz 0,015
GS1054.0400 AVC	fz 0,020	fz 0,020	fz 0,020	fz 0,020
GS1054.0500 AVC	fz 0,030	fz 0,030	fz 0,030	fz 0,025
GS1054.0600 AVC	fz 0,040	fz 0,040	fz 0,035	fz 0,030
GS1054.0800 AVC	fz 0,050	fz 0,050	fz 0,045	fz 0,040
GS1054.1000 AVC	fz 0,065	fz 0,065	fz 0,055	fz 0,050
GS1054.1200 AVC	fz 0,075	fz 0,075	fz 0,060	fz 0,055
GS1054.1600 AVC	fz 0,075	fz 0,075	fz 0,075	fz 0,070
GS1054.2000 AVC	fz 0,095	fz 0,095	fz 0,095	fz 0,085

Fresa larga con cuello y helice variable MD+AlcronaPro



ARTÍCULO REF.	D1 Ø mm	D2 Ø mm	L1 mm	L3 mm	L2 mm	Z	PRECIO €/ pza.
GS1064.0600 AVCL	6	6	70	32	8	4	40,32
GS1064.0800 AVCL	8	8	81	42	10	4	50,40
GS1064.1000 AVCL	10	10	85	42	12	4	68,40
GS1064.1200 AVCL	12	12	98	50	14	4	84,60
GS1064.1600 AVCL	16	16	114	65	18	4	120,60

Parámetros de corte



Artículo REF.	Aceros hasta 85 kg/mm2 Contorneando 200 m/min.	Aceros 85 a 110 kg/mm2 Contorneando 150 m/min.	Aceros p.eje 1.2379 Contorneando 80 m/min.	Inoxidables p. eje 304,316 Contorneando 70 m/min.
GS1064.0600 AVCL	fz 0,050	fz 0,050	fz 0,045	fz 0,035
GS1064.0800 AVCL	fz 0,065	fz 0,065	fz 0,060	fz 0,050
GS1064.1000 AVCL	fz 0,080	fz 0,080	fz 0,070	fz 0,055
GS1064.1200 AVCL	fz 0,095	fz 0,095	fz 0,085	fz 0,070
GS1064.1600 AVCL	fz 0,125	fz 0,125	fz 0,110	fz 0,090



Artículo REF.	Aceros hasta 85 kg/mm2 Plena materia 180 m/min.	Aceros 85 a 110 kg/mm2 Plena materia 120 m/min.	Aceros p.eje 1.2379 Plena materia 60 m/min.	Inoxidables p. eje 304,316 Plena materia 50 m/min.
GS1064.0600 AVCL	fz 0,040	fz 0,040	fz 0,035	fz 0,030
GS1064.0800 AVCL	fz 0,050	fz 0,050	fz 0,045	fz 0,035
GS1064.1000 AVCL	fz 0,065	fz 0,065	fz 0,055	fz 0,045
GS1064.1200 AVCL	fz 0,075	fz 0,075	fz 0,060	fz 0,050
GS1064.1600 AVCL	fz 0,075	fz 0,075	fz 0,075	fz 0,060