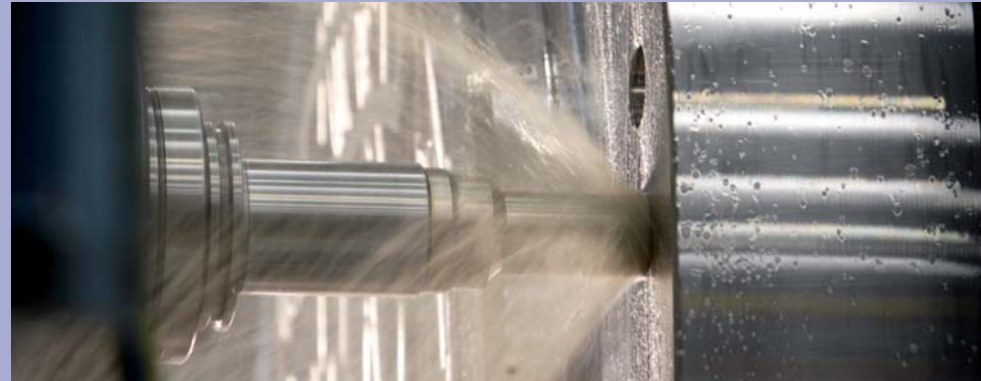




LA TECNOLOGÍA QUE MUEVE EL MUNDO

TECHNOLOGY THAT MOVES THE WORLD

ÍNDICE

CONTENTS

Grupo de Empresas	3
Corporate Group	
Misión y Visión	5
Mission and Vision	
Calidad	7
Quality	
Recursos Humanos	9
Human Resources	
I+D+I	11
R&D&I	
Servicios	13
Services	
Productos	15
Products	
Equipamiento	25
Equipment	
Capacidades Producción	32
Production Capacity	





GRUPO DE EMPRESAS CORPORATE GROUP

ACEBRÓN GROUP inicia su trayectoria en el año 2.000, con el objetivo de satisfacer la creciente demanda de mecanizado derivado del auge del sector eólico, avalada por la experiencia profesional y empresarial de más de 30 años, de su fundador D. Bienvenido Acebrón.

Desde los cuatro modernos centros de producción, de sus diferentes empresas: **Mecace, Acemetal, Talleres Acesan y Acecal** (Mecanizado, Tratamiento Superficial, Calderería, Reparaciones y Mantenimientos Industriales, Medición Tridimensional y por Láser y END), el grupo cuenta con una maquinaria de última generación y una plantilla de profesionales altamente cualificados, que atienden la demanda de clientes nacionales e internacionales, en diferentes sectores como el eólico, hidráulico y naval.

▣ Inversión en Maquinaria	
Investment in Machinery	14.800.00 €
▣ Superficie Naves	
Workshop Area	14.500 m ²
▣ Superficie Instalaciones	
Premises Area	38.000 m ²

The **ACEBRÓN GROUP** was formed in 2000 with the aim of satisfying the growing demand for machining work from the burgeoning wind-energy sector. The group's founder, Bienvenido Acebron, has more than 30 years' professional experience in the sector.

The four companies from which the Group is formed, Mecace, Acemetal, Talleres Acesan and Acecal (Machining, Surface Treatments, Boilermaking, Industrial Repair and Maintenance, Three-Dimensional and Laser Measurement and NDT) work from modern production facilities equipped with the latest generation machines. Their highly qualified professional staff attends to the needs of clients both in Spain and internationally, in a variety of sectors, including wind and hydraulic energy and the naval industry.





MISIÓN Y VISIÓN

MISSION AND VISION

MISIÓN

- ▣ Aportar soluciones diferenciales e innovadoras, basadas en el conocimiento del sector y el uso efectivo de la mejor tecnología.
- ▣ Crear empleo, desarrollando además planes de formación continua para la evolución profesional de la plantilla.
- ▣ Ayudar a nuestros clientes a alcanzar sus retos tecnológicos, aportando soluciones integrales.

VISIÓN

- ▣ Diversificación hacia retos empresariales en nuevos sectores.
- ▣ Expansión a nuevos mercados internacionales.
- ▣ Aumento progresivo de capacidades productivas.

VALORES

- ▣ Permanente Innovación tecnológica.
- ▣ Flexibilidad, adaptación y compromiso.
- ▣ Responsabilidad con el Medio Ambiente.
- ▣ Eficacia y capacidad.

MISSION

- ▣ To offer distinctive and innovative solutions based on a broad knowledge of the sector and the effective use of the best technology.
- ▣ To create jobs and develop permanent training plans to ensure the continuing professional development of our workforce.
- ▣ To help our customers attain their technological goals, offering integrated solutions.

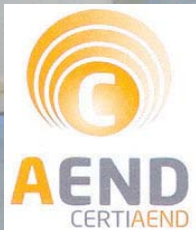
VISION

- ▣ Diversifying and accepting challenges in new business sectors.
- ▣ Expanding into new international markets.
- ▣ Gradually increasing production capacity.

VALUES

- ▣ Permanent technological innovation.
- ▣ Flexibility, adaptation and compromise.
- ▣ Responsibility towards the environment.
- ▣ Efficiency and skill.





CALIDAD QUALITY

La competencia técnica de **ACEBRON GROUP** se fundamenta en la **CALIDAD TOTAL** aplicada como filosofía empresarial. ACEBRON GROUP está certificado en **ISO 9001:2008 y 14001:2004** en todos sus procesos de fabricación.

Estamos asociados y colaboramos con AIMEN en tareas de inspección y homologación de soldadura. Contamos con soldadores cualificados en distintas exigencias y procedimientos (EN-287-1:2004, EN ISO 15614-1:2004 / 15609-1:2004, ASME, ...).

Entre los procesos de verificación y controles de calidad que realizamos, destacamos La **medición tridimensional** en DEA y Laser Tracker, además de los siguientes **END (Ensayos No Destructivos)** realizados en materiales metálicos y soldaduras, según la norma UNE-EN 473:2009.

- | | |
|--|---|
| ▣ Técnicos NIVEL 2
Technicians Level 2 | ▣ Inspección Visual
Visual Inspection |
| ▣ Inspección por Líquidos Penetrantes
Penetrant Testing | ▣ Inspección por Ultrasonidos
Ultrasonic Testing |
| ▣ Inspección por Partículas Magnéticas
Magnetic Particles Testing | |

The technical skill of the **ACEBRON GROUP** is based on **TOTAL QUALITY**, a corporate philosophy that is applied at all levels. ACEBRON GROUP has obtained **ISO 9001:2008** and **14001:2004** certifications for all its manufacturing processes.

We are a member of AIMEN and do collaborate with it in our welding inspection and certification works. Our welders are qualified in accordance with several welding requirements and procedures (EN-287-1:2004, EN ISO 15614-1:2004 / 15609-1:2004, ASME, etc...).

Among our quality verification and monitoring procedures, we include **three-dimensional measurement** using DEA and Laser Tracker, as well as **NDT (Non-Destructive Testing)** on metallic and welded materials according to standard UNE-EN 473:2009.





RECURSOS HUMANOS

HUMAN RESOURCES

Nuestros Recursos Humanos constituyen una de las principales fortalezas de **ACEBRON GROUP**, una joven y dinámica plantilla de profesionales de alta capacitación y especialización que trabajan en un clima de confianza que favorece la comunicación interna, consiguiendo unos excelentes rendimientos individuales y departamentales.

El desarrollo de planes de carrera y formación continuada para cada uno de nuestros trabajadores, nos permite la plena adaptación a los permanentes cambios y evoluciones del sector y las nuevas tecnologías. De esta manera, actualizamos permanentemente los conocimientos y competencias de nuestro personal, al mismo tiempo que se promueve un empleo estable y de calidad, que se corrobora a través de los bajos índices de rotación que mantenemos año tras año.

La política de Recursos Humanos de las empresas que conforman el grupo, gira entorno a la cohesión, formación, desarrollo y motivación de sus respectivos equipos. La puesta en marcha de estas políticas ha dado como resultado un magnífico ambiente laboral, compuesto por profesionales altamente comprometidos con los objetivos de la organización.

Our Human Resources are one of the main strength of the **ACEBRON GROUP**, a young and dynamic workforce formed by highly qualified and specialized experts. These professionals work in a trustworthy atmosphere that encourages the internal communication, ensuring excellent individual and departmental performances.

The development of career plans, as well as continuous training for each of our workers, allow us to be fully adaptable to the permanent changes and evolutions of the sector and to the new technologies. By permanently updating the knowledge and qualifications of our personnel, we are able to promote a stable employment of excellent quality. This is confirmed, year after year, by the low rotation rates that we have.

The Human Resources policy of the companies belonging to the group focuses on the cohesion, training, development and motivation of their respective teams. The implementation of this policy has generated a wonderful working environment and a professional workforce that is highly committed to the organisation's objectives.





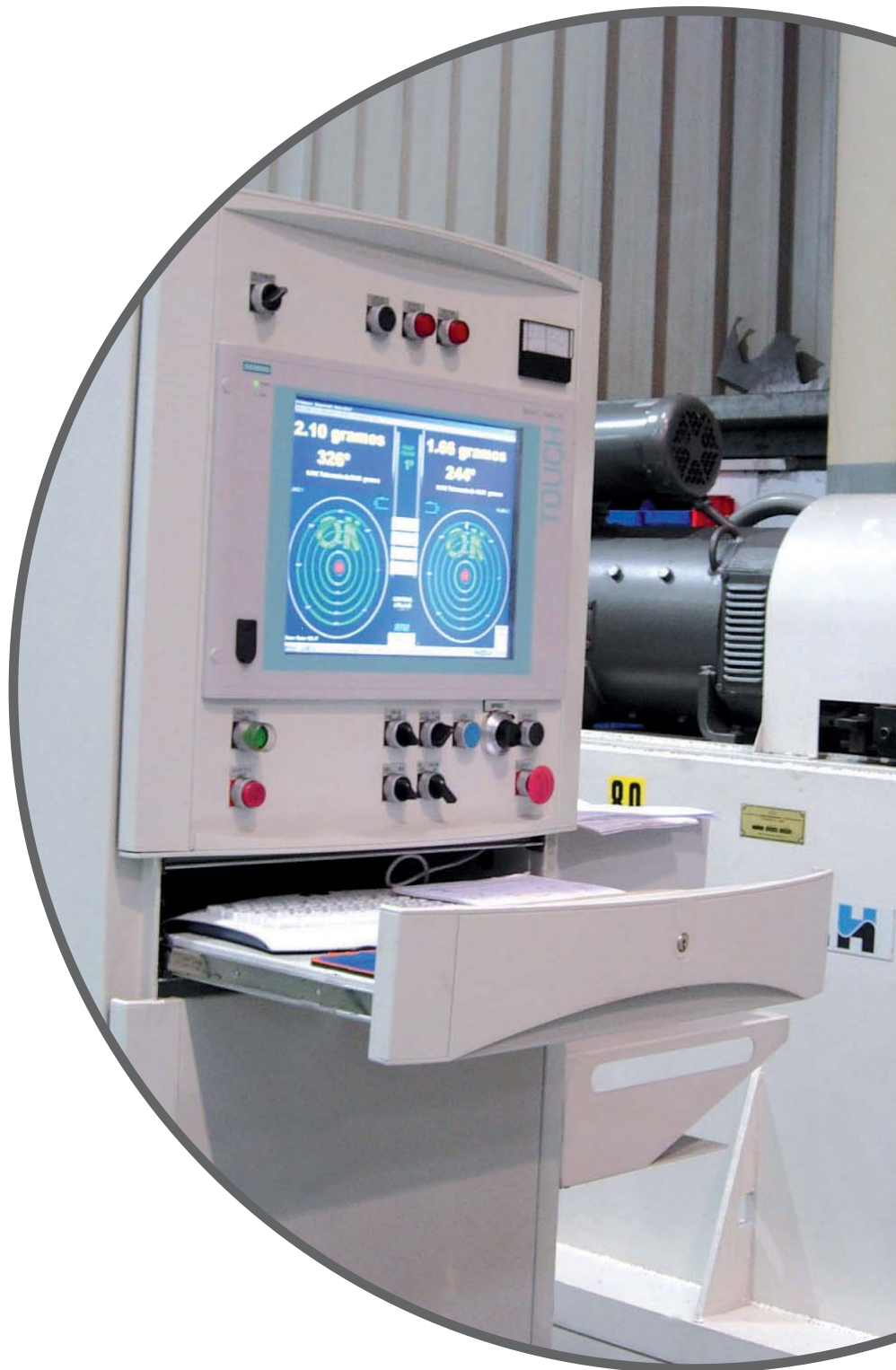
I+D+I R&D&I

Nuestra apuesta por la Innovación permanente, como la mejor herramienta para liderar un mercado altamente competitivo, hace que día a día sigamos investigando para el diseño, fabricación de nuevos productos, procesos y utillajes para el mecanizado, calderería y tratamiento superficial así como la mejora continua de los ya existentes. Esto nos permite mejorar la calidad y ser más competitivos al ahorrar tiempo de proceso.

La constante inversión en maquinaria de última tecnología y el trabajo de nuestro departamento técnico, nos permiten atender todas las necesidades de nuestros clientes, y colaborar con ellos, desde el concepto hasta la solución, mejorando sus procesos, innovando sistemas, reduciendo costes y tiempos de respuesta. La implantación de los más avanzados recursos de software existentes en el mercado, desde el punto de vista funcional y tecnológico, posibilitan una perfecta planificación y seguimiento de todos los procesos productivos.

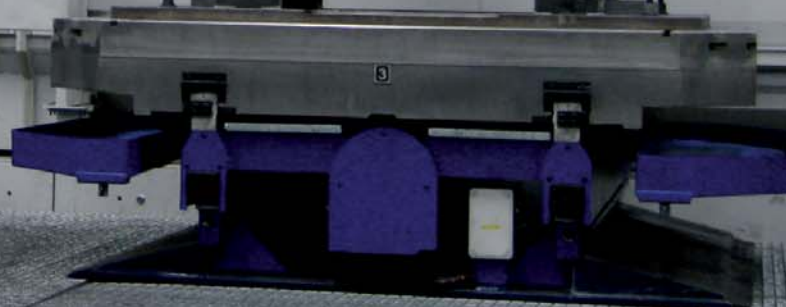
Our commitment to permanent innovation as the most effective leadership tool in a highly competitive market means that we engage in continuing day-to-day research into the design and manufacture of new products, processes and tools for machining, boilermaking and surface treatments, while at the same time improving our existing products and processes. This allows us to improve both the quality and competitiveness of our processes, as well as to cut lead times.

Constant investment in the latest generation of machinery combines with the know-how of our technical department to ensure that we can attend to all our customers' needs, working with them from design through to solution, improving processes, innovating systems and reducing both costs and response times. The implementation of the most advanced software resources available in the marketplace, from both an operational and a technological point of view, allow for the perfect planning and monitoring of all our production processes.



VARNSDORF
TOS

VARIA
Varia



SERVICIOS SERVICES

MECANIZADO

- ▣ Todo tipo de Mecanizado Industrial
- ▣ Especializados en Mecanizados de Grandes Dimensiones

TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

- ▣ Pintado Industrial
- ▣ Chorreado
- ▣ Metalizado

CALDERERÍA

- ▣ Corte por Plasma y Oxicorte
- ▣ Elaborados Metálicos e Inoxidables
- ▣ Plegados y Curvados
- ▣ Mecanosoldadura y Estructura

REPARACIONES Y MANTENIMIENTOS INDUSTRIALES

REPARACIÓN DE ROTORES, TURBINAS Y COMPRESORES

MEDICIÓN POR LÁSER

MEDICIÓN TRIDIMENSIONAL

END

- ▣ Ultrasonidos
- ▣ Partículas Magnéticas
- ▣ Inspección Visual
- ▣ Líquidos Penetrantes

MACHINING

- ▣ All kinds of Industrial Machining
- ▣ Specialized in the Machining of Oversized Pieces

SURFACE TREATMENTS

- ▣ Industrial Painting
- ▣ Sand Blasting
- ▣ Metal Spraying

BOILERMAKING

- ▣ Plasma and Oxicut
- ▣ Metal and Stainless Steel Products
- ▣ Bending and Shaping
- ▣ Mechanical Welding and Structural Pieces

INDUSTRIAL REPAIR AND MAINTENANCE

REPAIR OF ROTORS, TURBINES AND COMPRESSORS

LASER MEASURING

THREE DIMENSIONAL MEASURING

NDT

- ▣ Ultrasounds
- ▣ Magnetic Particles
- ▣ Visual Inspection
- ▣ Penetrant Testing





PRODUCTOS PRODUCTS

MECANIZADO Y TRATAMIENTO SUPERFICIAL

- ▣ Ejes Principales
- ▣ Bastidores Delanteros y Traseros
- ▣ Cojinetes
- ▣ Discos de Freno
- ▣ Carcasas de Multiplicador
- ▣ Carcasas de Generador Eléctrico
- ▣ Bujes
- ▣ Placas Base
- ▣ Alargadores
- ▣ Platos de Palas
- ▣ Bridas Unión Tramos Torre
- ▣ Anillos de Contracción
- ▣ Platos de Acoplamiento
- ▣ Coronas de Orientación
- ▣ Tacos de Apoyo de Multiplicador

CALDERERÍA Y TRATAMIENTO SUPERFICIAL

- ▣ Componentes Metálicos para interior de Torres
- ▣ Moldes para Rigidizadores de Palas (37, 42 y 53 m)
- ▣ Estructuras para Transformadores
- ▣ Carcasas de Generador
- ▣ Kits y Utillajes de Montaje
- ▣ Utillajes de Transporte y Almacenaje

MACHINING AND SURFACE TREATMENTS

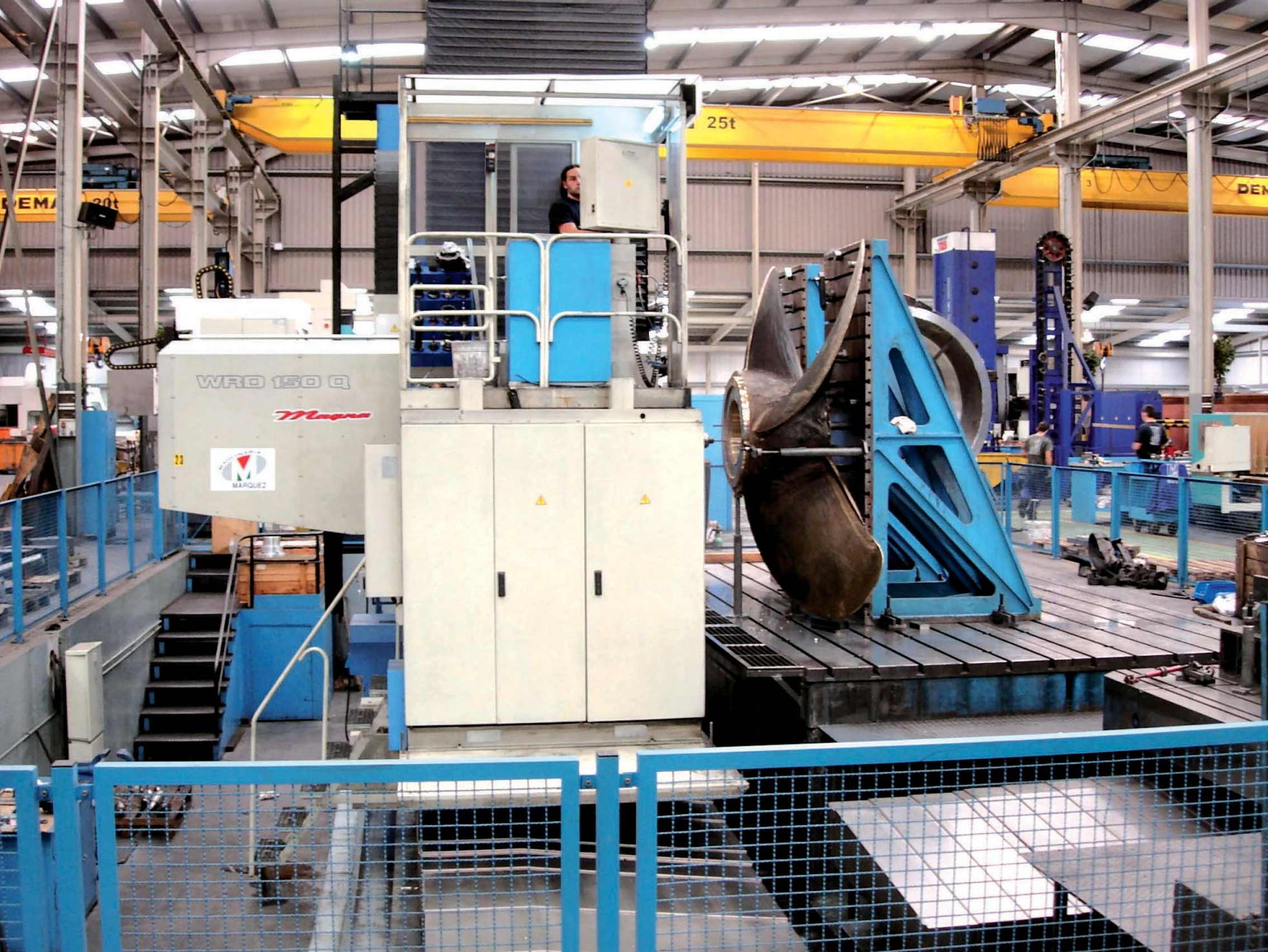
- ▣ Main Shafts
- ▣ Front and Rear Frames
- ▣ Bearing Housings
- ▣ Brake disks
- ▣ Gearbox Housings
- ▣ Electrical Generator Casings
- ▣ Hubs
- ▣ Base Plates
- ▣ Extenders
- ▣ Blade Plates
- ▣ Tower Coupling Flanges
- ▣ Contraction Rings
- ▣ Coupling Plates
- ▣ Yaw Rings
- ▣ Supporting Blocks and Gearboxes

BOILERMAKING AND SURFACE TREATMENTS

- ▣ Metal Components for Tower Interiors
- ▣ Moulds for Blade Stiffeners (37, 42 and 53 m)
- ▣ Transformer Structures
- ▣ Generator Casings
- ▣ Assembly Kits and Tools
- ▣ Transportation and Storage Tools



SECTOR EÓLICO
WIND-ENERGY SECTOR



PRODUCTOS PRODUCTS

MECANIZADO Y TRATAMIENTO SUPERFICIAL

- ▣ Chumaceras
- ▣ Torpedos
- ▣ Bocinas
- ▣ Flaps
- ▣ Núcleos de Hélice
- ▣ Mechas de Timón
- ▣ Camisas
- ▣ Arbotantes
- ▣ Pedestales
- ▣ Carreteles
- ▣ Cilindros de Alta para Gaseros

CALDERERÍA Y TRATAMIENTO SUPERFICIAL

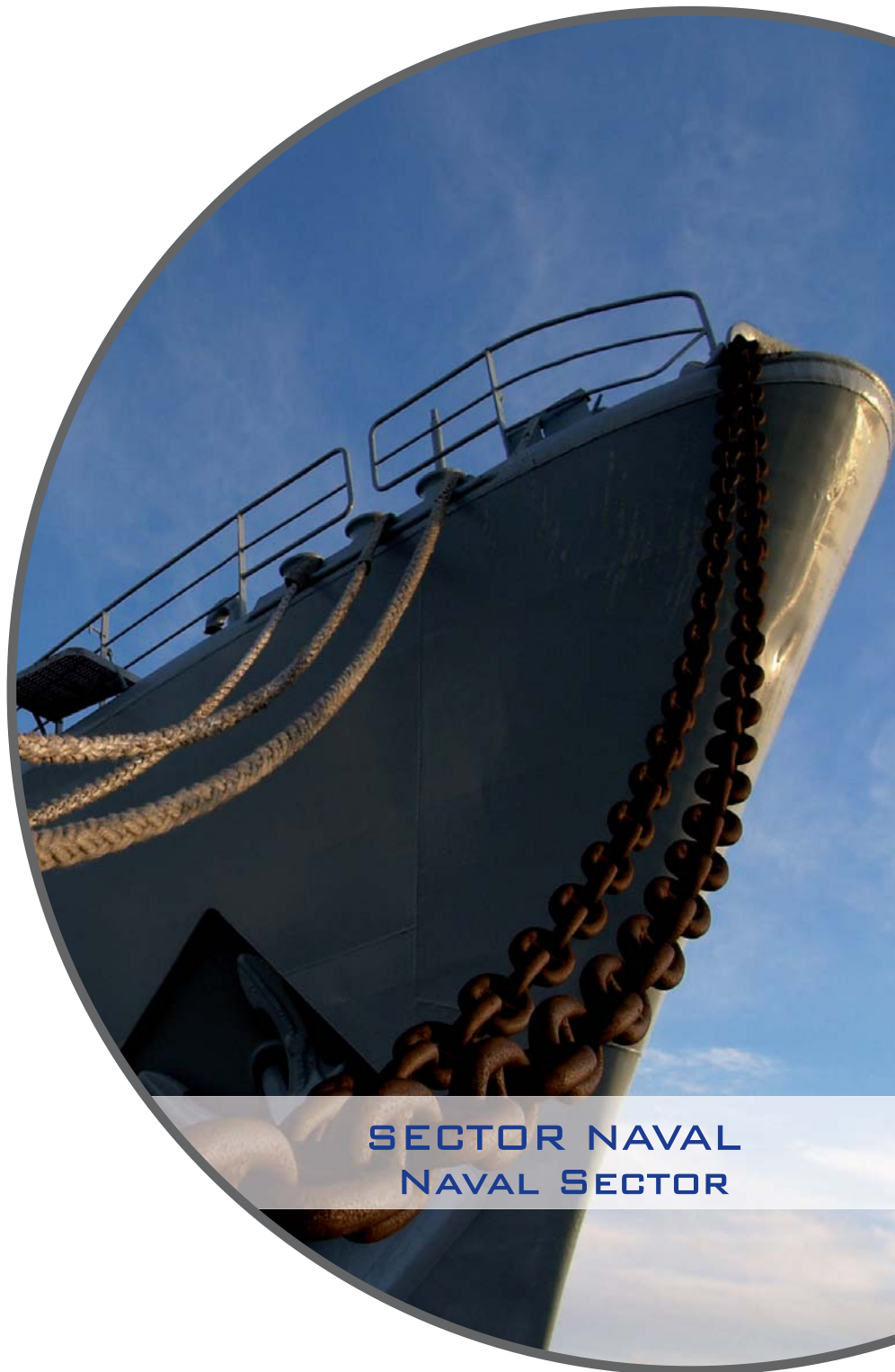
- ▣ Flaps
- ▣ Carcasas de Hélices
- ▣ Polines de Lanzadora de Misiles
- ▣ Utillajes de Transporte
- ▣ Utillajes para Grúas

MACHINING AND SURFACE TREATMENTS

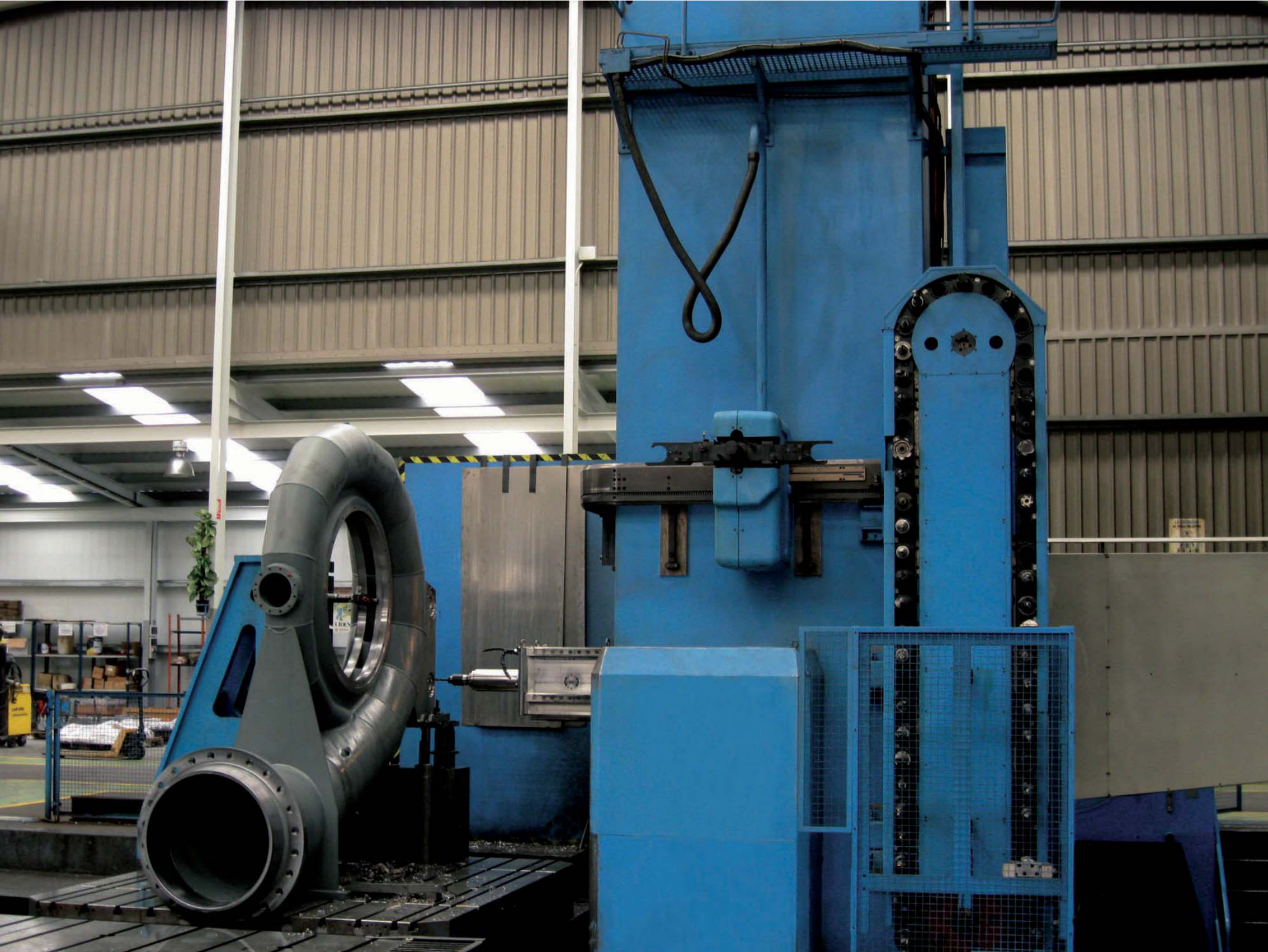
- ▣ Bearing Blocks
- ▣ Torpedoes
- ▣ Stern Tubes
- ▣ Flaps
- ▣ Propeller Hubs
- ▣ Rudder Stocks
- ▣ Cylinder Liners
- ▣ Propeller Brackets
- ▣ Pedestals
- ▣ Reels
- ▣ High-Pressure Cylinders for Gas Tankers

BOILERMAKING AND SURFACE TREATMENTS

- ▣ Flaps
- ▣ Propeller Casings
- ▣ Missile Launch Beds
- ▣ Transport Equipment
- ▣ Crane Tools



SECTOR NAVAL
NAVAL SECTOR



PRODUCTOS PRODUCTS

MECANIZADO Y TRATAMIENTO SUPERFICIAL

- ▣ Alojamientos de Turbina
- ▣ Anillos Descarga
- ▣ Campanas Hidráulicas
- ▣ Codos
- ▣ Conos
- ▣ Bidas
- ▣ Covers
- ▣ Operating Rings
- ▣ Outer Gate Barrels
- ▣ Turbinas Francis y Peltor Verticales y Horizontales
- ▣ Anillos de Regulación
- ▣ Álaves de Flujo

CALDERERÍA Y TRATAMIENTO SUPERFICIAL

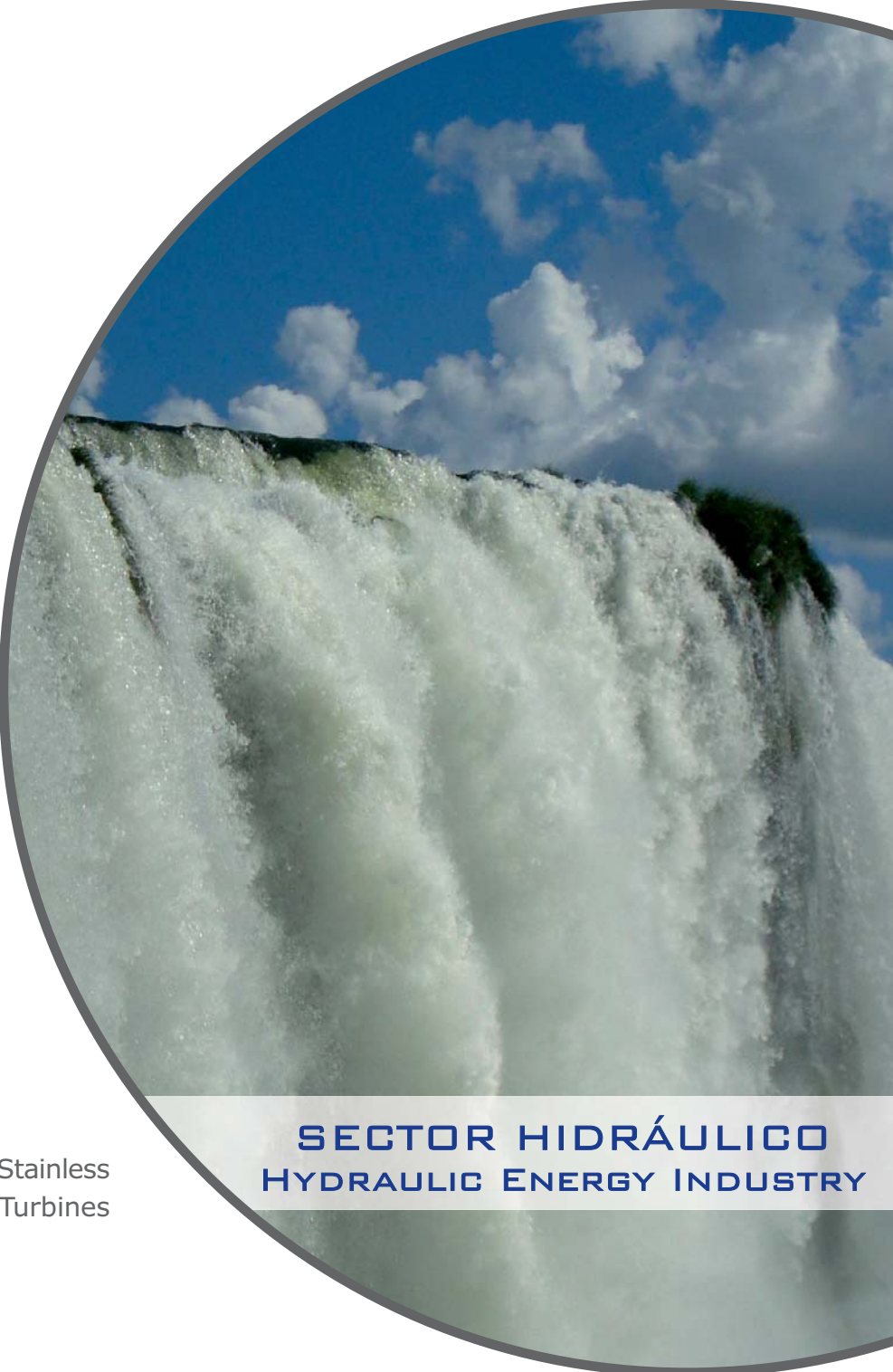
- ▣ Fabricación de Bloqueos de Válvulas
- ▣ Tapas y Cojinetes
- ▣ Fabricación de Compuertas
- ▣ Fabricación de Componentes de Acero al Carbono e Inoxidable para Turbinas Hidráulicas

MACHINING AND SURFACE TREATMENTS

- ▣ Turbine Housings
- ▣ Discharge Rings
- ▣ Hydraulic Canopies
- ▣ Elbow Pieces
- ▣ Cones
- ▣ Clamps
- ▣ Covers
- ▣ Operating Rings
- ▣ Outer Gate Barrels
- ▣ Vertical and Horizontal Francis and Pelton Turbines
- ▣ Regulating Rings
- ▣ Flow Vanes

BOILERMAKING AND SURFACE TREATMENTS

- ▣ Manufacture of Valve Stoppers
- ▣ Stoppers and Bearing Housings
- ▣ Manufacture of Hopper Gates
- ▣ Manufacture of Carbon Steel and Stainless Steel Components for Hydraulic Turbines



**SECTOR HIDRÁULICO
HYDRAULIC ENERGY INDUSTRY**



PRODUCTOS PRODUCTS

MECANIZADO Y TRATAMIENTO SUPERFICIAL

- ▣ Balancines
- ▣ Rodillos
- ▣ Virolas
- ▣ Conductos
- ▣ Válvulas By-Pass
- ▣ Tambores para Cable
- ▣ Mandrinados in Situ

CALDERERÍA INDUSTRIAL

- ▣ Carcasas Motor Eléctrico
- ▣ Conductos de Humo
Central Térmica
- ▣ Conductos, Tolvas y Silos
para Cementera
- ▣ Cabezas Motrices y Tensoras
para Cinta Transportadora
- ▣ Bastidores para
Cinta Transportadora

MACHINING AND SURFACE TREATMENTS

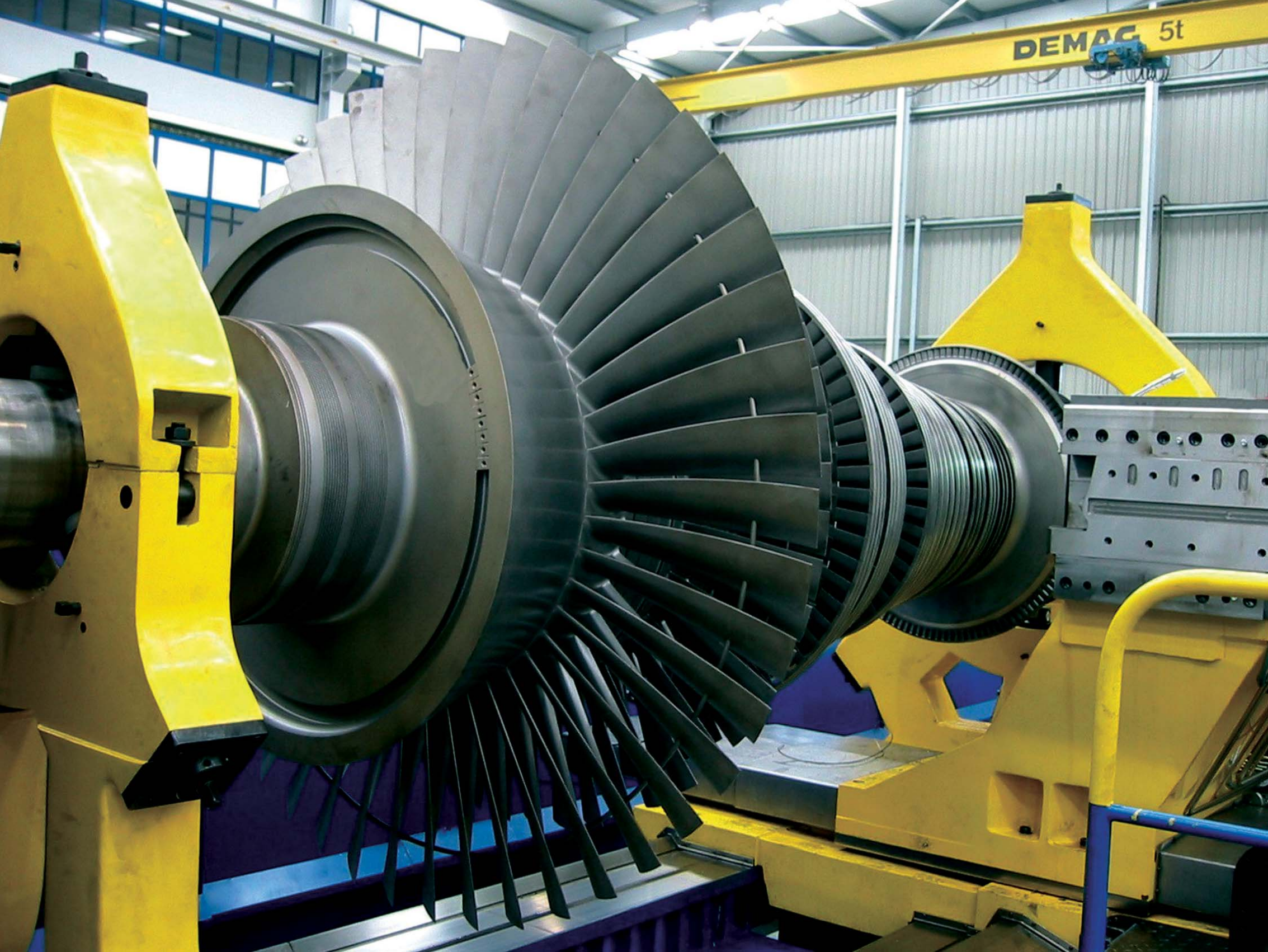
- ▣ Rocker-Arms
- ▣ Rollers
- ▣ Ferrules
- ▣ Conduits
- ▣ By-Pass Valves
- ▣ Cable Drums
- ▣ On-Site Boring

INDUSTRIAL BOILERMAKING

- ▣ Electric Motor Casings
- ▣ Thermal Energy Plant
Smoke Conduits
- ▣ Conduits, Hoppers and Silos for
Cement Works
- ▣ Driving Heads and Tensors for
Conveyor Belts
- ▣ Conveyor Belt Frames

**OTROS SECTORES
OTHER INDUSTRIES**





PRODUCTOS PRODUCTS

REPARACIONES

- ▣ Reparaciones de
Rotores, Turbinas y Compresores:
 - ▣ Inspección
 - ▣ Reparación
 - ▣ Equilibrado
 - ▣ Mecanizado
 - ▣ Sustitución de:
Álaves, Cierres y Diafragmas
 - ▣ Asistencia en:
Montaje y Regulación
- ▣ Reparaciones Completas de:
 - ▣ Reductoras
 - ▣ Carcasas de Multiplicadora
 - ▣ Reparaciones in Situ
- ▣ Mantenimiento Preventivo

FABRICACIÓN

- ▣ Maquinaria y Herramientas
- ▣ Piezas Mecanosoldadas
- ▣ Estructuras Metálicas
- ▣ Fabricación y Diseño de Utillajes

REPAIRS

- ▣ Repair of Rotors, Turbines and
Compressors:
 - ▣ Inspection
 - ▣ Repair
 - ▣ Balancing
 - ▣ Machining
 - ▣ Replacement of:
Blades, Seals and Diaphragms
 - ▣ Assistance for:
Assembly and Regulation
- ▣ Complete Repairs of:
 - ▣ Reduction Gears
 - ▣ Gearbox Housings
 - ▣ On-Site Repairs
- ▣ Preventive Maintenance

MANUFACTURE

- ▣ Machinery and Tools
- ▣ Mechanically Welded Parts
- ▣ Metal Structures
- ▣ Tool Manufacture and Design



REPARACIÓN Y FABRICACIÓN
REPAIR AND MANUFACTURING



EQUIPAMIENTO

EQUIPMENT

MANDRINADORAS

- ▣ TOS VARNSDORF
Mod WHQ105CNC
- ▣ 2 TOS VARNSDORF
Mod WHN13CNC
- ▣ 2 TOS VARNSDORF
Mod WH(Q)13CNC
- ▣ 4 TOS VARNSDORF COLUMNA
MÓVIL Mod WRD150Q

BORING MACHINES

- ▣ TOS VARNSDORF
Mod WHQ105CNC
- ▣ 2 TOS VARNSDORF
Mod WHN13CNC
- ▣ 2 TOS VARNSDORF
Mod WH(Q)13CNC
- ▣ 4 TOS VARNSDORF
MOVING COLUMN Mod WRD150Q

TORNOS HORIZONTALES CNC

- ▣ ECHEA BRN 1100 x 8000
Mod 130422230
- ▣ GURUTZPE
Mod A-1000/2
- ▣ SAFOP
Mod LEONARD 80/3000 CNC
- ▣ DAEWOO PUMA 400M
Mod 400 MA
- ▣ GURUTZPE
Mod A-2000 4G

HORIZONTAL CNC LATHES

- ▣ ECHEA BRN 1100 x 8000
Mod 130422230
- ▣ GURUTZPE
Mod A-1000/2
- ▣ SAFOP
Mod LEONARD 80/3000 CNC
- ▣ DAEWOO PUMA 400M
Mod 400 MA
- ▣ GURUTZPE
Mod A-2000 4G

TORNOS VERTICALES

- ▣ NESTOR
Mod 631-631
- ▣ TOSHULIN
Mod SKIQ 16
- ▣ SCHIESS-FRORIEP
Mod 32DV-700-350
- ▣ HONOR SEIKI
Mod VL 160 CM
- ▣ HONOR SEIKI
Mod VL 250 CM

VERTICAL LATHES

- ▣ NESTOR
Mod 631-631
- ▣ TOSHULIN
Mod SKIQ 16
- ▣ SCHIESS-FRORIEP
Mod 32DV-700-350
- ▣ HONOR SEIKI
Mod VL 160 CM
- ▣ HONOR SEIKI
Mod VL 250 CM

TORNOS HORIZONTALES CONVENCIONALES

- ▣ TRENS TRENCIN
Mod SN500S/2000
- ▣ GEMINIS
Mod GE-650
- ▣ NERVION
Mod 315
- ▣ GURUTZPE
Mod SUPER-BT
- ▣ TORNO MANUAL COER
Mod C-600 serie B (nº106)

CONVENTIONAL HORIZONTAL LATHES

- ▣ TRENS TRENCIN
Mod SN500S/2000
- ▣ GEMINIS
Mod GE-650
- ▣ NERVION
Mod 315
- ▣ GURUTZPE
Mod SUPER-BT
- ▣ MANUAL LATHE COER
Mod C-600 B series (nº106)



GURUTZPE A-2000 4G CNC

107

EQUIPAMIENTO

EQUIPMENT

CENTROS DE MECANIZADO

- ▣ CENTRO DE MECANIZADO VERTICAL DAEWOO Mod Mynx 500
- ▣ CENTRO DE MECANIZADO HORIZONTAL CORREA EXCELL Mod XB-106
- ▣ CENTRO DE MECANIZADO HORIZONTAL OKUMA Mod MA-500HB

CENTROS DE PALETIZADO

- ▣ CENTRO DE PALETIZADO JUARISTI Mod T1
- ▣ CENTRO DE PALETIZADO TOS VARNSDORF VARIA

FRESADORAS

- ▣ FRESADORA DE BANCADA FIJA ANAYAK Mod VH 2200
- ▣ FRESADORA DE COLUMNA MÓVIL ANAYAK Mod HVM 5000
- ▣ FRESADORA PUENTE ZAYER Mod KPC-6000 AR

MACHINING CENTRES

- ▣ VERTICAL MACHINING CENTRE DAEWOO Mod Mynx 500
- ▣ HORIZONTAL MACHINING CENTRE CORREA EXCELL Mod XB-106
- ▣ HORIZONTAL MACHINING CENTRE OKUMA Mod MA-500HB

PALLETIZING CENTRES

- ▣ PALLETIZING CENTRE JUARISTI Mod T1
- ▣ PALLETIZING CENTRE TOS VARNSDORF VARIA

MILLING MACHINES

- ▣ FIXED TABLE MILLING MACHINE ANAYAK Mod VH 2200
- ▣ MOVING COLUMN MILLING MACHINE ANAYAK Mod HVM 5000
- ▣ ZAYER BRIDGE MILLING MACHINE Mod KPC-6000 AR

TALADROS Y ROSCADORAS

- ▣ TALADRO RADIAL MAS V050
- ▣ TALADRO DE COLUMNA IBARMIA B-70
- ▣ TALADRO RADIAL SORALUCE TR3-2500
- ▣ 2 MÁQUINAS DE ROSCÂR HIDRÁULICAS GAMOR MTC 2-48
- ▣ TALADRO PORTÁTIL ASQUITH

OTROS

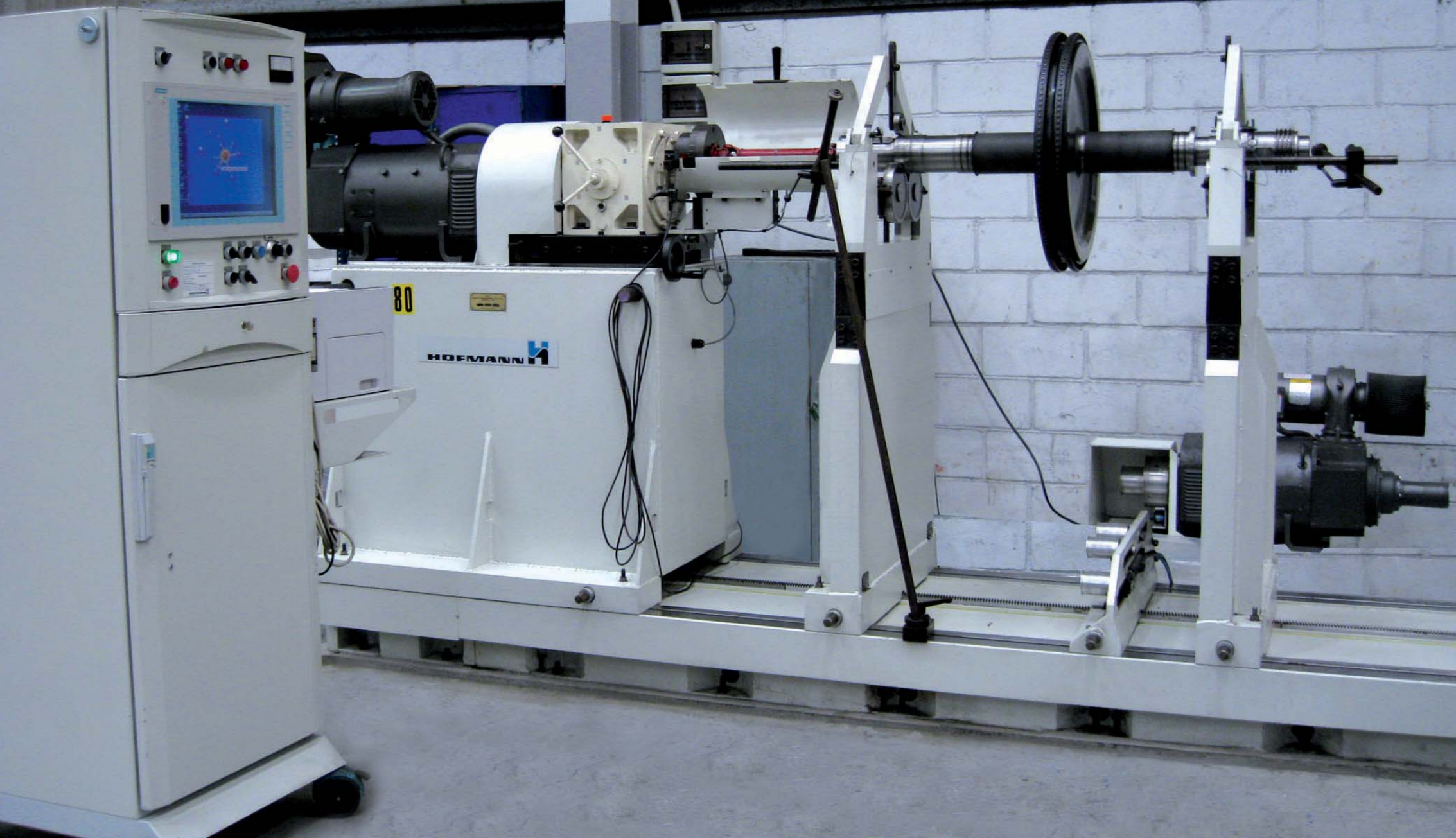
- ▣ MORTAJADORA SACEM Mod SCV-600
- ▣ RECTIFICADORA PLANA DANOBAT Mod RT 1200

DRILLS AND TAPPING MACHINES

- ▣ RADIAL DRILL MAS V050
- ▣ FOOT-OPERATED DRILL IBARMIA B-70
- ▣ RADIAL DRILL SORALUCE TR3-2500
- ▣ 2 HYDRAULIC TAPPING MACHINES GAMOR MTC 2-48
- ▣ PORTABLE DRILL ASQUITH

OTHERS

- ▣ SLOTTING MACHINE SACEM Mod SCV-600
- ▣ FLAT MILLING MACHINE DANOBAT Mod RT 1200



EQUIPAMIENTO

EQUIPMENT

EQUIPOS DE MEDICIÓN Y COMPROBACIÓN

- ▣ MÁQUINA MEDICIÓN TRIDIMENSIONAL POR COORDENADAS DEA Mod BETA 512015
- ▣ LÁSER TRACKER FARO (PORTÁTIL)
- ▣ EQUILIBRADORA HOFFMAN Mod PCX-25.2
- ▣ BANCO REGLAJE TESA Mod TPS-1000 RANGO MEDIDA: 0-1000 MM

MEASURING AND CHECKING EQUIPMENT

- ▣ THREE-DIMENSIONAL COORDINATE DEA MEASURING MACHINE Mod BETA 512015
- ▣ LASER TRACKER FARO (PORTABLE)
- ▣ BALANCING MACHINE HOFFMAN Mod PCX-25.2
- ▣ ADJUSTMENT BENCH TESA Mod TPS-1000 MEASUREMENT RANGE: 0-1000 MM

AREA DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS (END)

- ▣ EQUIPO DE ULTRASONIDOS Mod. KRAUTKRAMER USM 35X
- ▣ 2 EQUIPOS DE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS MAGNAFLUX Mod YUGO Y6

EQUIPOS DE TRANSPORTE

- ▣ 2 CAMIONES MERCEDES-BENZ
- ▣ 7 CARRETILLAS ELEVADORAS CAPACIDAD MAX. 16 To
- ▣ 2 TRANSPALLET ELÉCTRICOS CAPACIDAD MAX. 2 To

TRANSPORT EQUIPMENT

- ▣ 2 MERCEDES-BENZ TRUCKS
- ▣ 7 FORK-LIFT TRUCKS CAPACITY MAX. 16 To
- ▣ 2 ELECTRICAL TRANSPALLETS CAPACITY MAX. 2 To

NON-DESTRUCTIVE TESTING AREA (NDT)

- ▣ ULTRASOUND EQUIPMENT Mod. KRAUTKRAMER USM 35X
- ▣ 2 MAGNETIC PARTICLE EQUIPMENTS MAGNAFLUX Mod YUGO Y6



EQUIPAMIENTO

EQUIPMENT

EQUIPOS CALDERERÍA

- ▣ OXICORTE SUPRAREX SXE-P 4500
- ▣ PLASMA ESAB ESP-200
- ▣ PLASMA DE ALTA DEFINICION HYPER THERM HD 3070
- ▣ CILINDRO DAVO MAS 2018
- ▣ CIZALLA LOIRSAFE CHUT-103 Mod 151077

BOILERMAKING EQUIPMENT

- ▣ OXICUT SUPRAREX SXE-P 4500
- ▣ PLASMA ESAB ESP-200
- ▣ HIGH-DEFINITION PLASMA HYPER THERM HD 3070
- ▣ CYLINDER DAVO MAS 2018
- ▣ SHEARING MACHINE LOIRSAFE CHUT-103 Mod 151077

EQUIPOS CALDERERÍA

- ▣ PLEGADORA LOIRSAFE PHSE-250/40/31 Mod 15174
- ▣ PUNZONADORA GEKA HYD-110
- ▣ CURVADORA ERCOLINA TP-BENDER Mod 5960459
- ▣ SIERRA TMJ 5026 Mod F3025
- ▣ EQUIPOS DE SOLDADURA: ELÉCTRICA, MIG, MAG Y TIG

BOILERMAKING EQUIPMENT

- ▣ FOLDING MACHINE LOIRSAFE PHSE-250/40/31 Mod 15174
- ▣ PUNCHING MACHINE GEKA HYD-110
- ▣ SHAPING MACHINE ERCOLINA TP-BENDER Mod 5960459
- ▣ BAND SAW TMJ 5026 Mod F3025
- ▣ WELDING EQUIPMENT: ELECTRICAL, MIG, MAG AND TIG

EQUIPOS DE TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

- ▣ 2 CABINAS DE PINTURA
- ▣ CABINA DE CHORREADO/GRANALLADO
- ▣ CABINA DE METALIZADO

SUPERFICIAL TREATMENT EQUIPMENT

- ▣ 2 PAINTWORK CABINS
- ▣ SAND BLASTING/SHOT PEENING CABIN
- ▣ METAL SPRAYING CABIN

CAPACIDADES PRODUCCIÓN

PRODUCTION CAPACITIES

MÁXIMAS CAPACIDADES DE ACEBRON GROUP

FRESADORA MAYOR			
Recorrido X (mm)	Recorrido Y (mm)	Recorrido Z (mm)	Peso Max.(Tn)
4.300	1.500	1.800	10,00

CABINAS		
Chorroado	Pintura	Metalizado
12.100 x 4.980 x 5.120	12.000 x 3.750 x 4.280	10.450 x 5.740 x 5.380

FRESADORA PUENTE			
Recorrido X (mm)	Recorrido Y (mm)	Recorrido Z (mm)	Peso Max.(Tn)
6.000	3.559	Recorrido Z: 1.800 Paso entre Montantes: 2.800	10,00

MEDIOS ELEVACIÓN		
Peso (Tn) Max. 50 tons		
1 x 32 Tons	1 x 20 Tons	1 x 10 Tons
9 x 25 Tons	1 x 16 Tons	1 x 5 Tons

MANDRINADORA MAYOR			
Recorrido X (mm)	Recorrido Y (mm)	Recorrido Z (mm)	Peso Max.(Tn)
14.000	4.000	Recorrido Ram: 1.000 Recorrido Husillo: 800	Mesa Giratoria: 40 Mesa Fija: 80

MÁQUINA DE MEDICIÓN TRIDIMENSIONAL POR COORDENADAS DEA			
Recorrido X (mm)	Recorrido Y (mm)	Recorrido Z (mm)	Precisión Medición
5.080	2.030	1.500	14+15 L/1000pm

TORNO HORIZONTAL MAYOR		
Ø Max.(mm)	Longitud Max.(mm)	Peso Max.(Tn)
3.800	8.000	30,00

EQUILIBRADORA HOFFMAN		
Peso Máximo del Rotor (Kg)	Máximo Diámetro del Rotor (mm)	Máxima Longitud del Rotor entre Pedestales (mm)
6.818	1.753	2.692
Peso Mínimo del Rotor (Kg)	Máximo Diámetro del Rotor sobre Cinta (mm)	Mínima Longitud del Rotor entre Pedestales (mm)
22,70	1.270	375

TORNO VERTICAL MAYOR		
Ø Max.(mm)	Longitud Max.(mm)	Peso Max.(Tn)
11.000	Altura Pieza: 3.500 Recorrido Ram: 1.400	40,00

CAPACIDADES PRODUCCIÓN

PRODUCTION CAPACITIES

MAXIMUN MACHINING CAPACITIES OF ACEBRON GROUP

MILLING MACHINE			
X Travel (mm)	Y Travel (mm)	Z Travel(mm)	Max. Weight(Tn)
4.300	1.500	1.800	10,00

BRIDGE MILLING MACHINE			
X Travel(mm)	Y Travel (mm)	Z Travel(mm)	Max. Weight(Tn)
6.000	3.559	Z Travel: 1.800 Distance Between Stays: 2.800	10,00

BORING MACHINE			
X Travel (mm)	Y Travel (mm)	Z Travel (mm)	Max. Weight (Tn)
14.000	4.000	Ram Travel: 1.000 Spindle Travel: 800	On Rotating Table: 40 On Fixed table: 80

HORIZONTAL LATHE		
Ø Max. (mm)	Max. Length (mm)	Max. Weight(Tn)
3.800	8.000	30,00

VERTICAL LATHE		
Ø Max. (mm)	Max. Length (mm)	Max. Weight(Tn)
11.000	Height of Piece: 3.500 Ram Travel: 1.400	40,00

CABINS		
Sand Blasting	Painting	Metal Spraying
12.100 x 4.980 x 5.120	12.000 x 3.750 x 4.280	10.450 x 5.740 x 5.380

CRANES		
Weight (Tn) Max. 50 tons		
1 x 32 Tons	1 x 20 Tons	1 x 10 Tons
9 x 25 Tons	1 x 16 Tons	1 x 5 Tons

THREE-DIMENSIONAL COORDINATE DEA MEASURING MACHINE			
X Travel (mm)	Y Travel (mm)	Z Travel (mm)	Measurement Precision
5.080	2.030	1.500	14+15 L/1000pm

BALANCING MACHINE HOFFMAN		
Maximum Rotor Weight(Kg)	Maximum Rotor Diameter (mm)	Maximum Rotor Lenght Between Pedestals (mm)
6.818	1.753	2.692
Peso Mínimo del Rotor (Kg)	Maximum Rotor Diameter Over Belt Drive (mm)	Minimum Rotor Lenght Between Pedestals(mm)
22,70	1.270	375



Mecanizado tecnológico

ACEBRON GROUP

POLÍGONO PENAPURREIRA PARCELA A2

15320 AS PONTES (A CORUÑA) SPAIN

TEL: +34 981 452 800 FAX: +34 981 455 001

INFO@ACEBRONGROUP.COM

WWW.ACEBRONGROUP.COM



Mecanizado Tecnológico



Mecanizado Industrial



Tratamientos Superficiales



Calderería y Mecanizado

PROYECTO SUBVENCIONADO



XUNTA DE GALICIA
CONSELLERÍA DE INNOVACIÓN
E INDUSTRIA



IGAPE



001



001