

FICHA TÉCNICA TARIMA

CLASIFICACIÓN DE ACUERDO CON EN 13329									
	HOME	EROTIC	COUNTRY	COMM	FIRE RETARDANT	STYLE	STYLE WOOD IMPRESIÓN	WOOD	MÉTODO TEST
Instalación	SIN COLA Fabricado con tecnología protegida por EP 0 843 763 y US 6 006 486								
Clase de uso	COMERCIAL MODERADO	COMERCIAL MODERADO	COMERCIAL MODERADO	COMERCIAL GENERAL	COMERCIAL GENERAL	COMERCIAL GENERAL	COMERCIAL GENERAL	DOMESTICO	EN 13329 EN 685 EN 13489
Resistencia a la abrasión (Grupo)	AC3	AC3	AC3	AC4	AC4	AC4	AC4	N.A	EN 1339 ANEXO E
Resistencia al impacto (grupo)	IC1	IC1	IC1	IC2	IC2	IC2	IC2	N.A	EN 13329 ANEXO F
Garantía limitada (años)	20 Domestico 5 Comercial	20 Domestico 5 Comercial	20 Domestico 5 Comercial	20 Domestico 10 Comercial	20 Domestico 10 Comercial	20 Domestico 10 Comercial	20 Domestico 10 Comercial	20 Domestico	
Soporte HDF	Hidrófugo							Contrachapado Fenolico	
Sellado de cantos	SI								
Antiestático	NO			<2 KV		NO			EN 1815
Reacción al fuego	C¹ s¹				B¹ s¹	C¹ s¹			EN 13501-1
Certificado CE	SI								
LOGÍSTICA									
Espesor	7 mm.	7 mm.	8 mm.	8 mm.	8 mm.	8 mm.	8 mm.	14 MM.	
Tamaño pieza	1200 mm. x 189 mm.					130 mm. x 132 mm.		1080 mm x 188mm	
Superficie/Caja	1,8144 m² // 19,53 sq.ft					1,7292 m² // 18,61 sq ft		1,22 m²	
Piezas/ caja	8					10		6	
Cajas/Palet	70					55		60	
Superficie/palet	127					95,1		73,1	
Kg / Caja (aprox.)	12			13,5		12,5		11	
CARACTERÍSTICAS									
Resistencia al manchado	5, (grupos 1 y 2) 4, (grupos 3)								EN 438
Resistencia a la quemadura de cigarrillo	4								EN 438
Resistencia a la pata de mueble	Ningún daño visible después de ensayarse con una pata de tipo O								EN 424
Resistencia a la rueda de silla	Ningún cambio de aspecto ni daños visibles según se establece en la Norma En 425 Deben utilizarse ruedas tipo W (Norma EN 12529: 1998 apart 5.4.4.2)								EN 425
Hinchamiento en espesor	< 14 % (HOME-EXOTIC)					<12% (COUNTRY-COMM-FIRE RETARDANT-STYLE-STULE WOOD IMPRESIÓN)			EN 13329 ANEXO G
PROPIEDADES ADICIONALES									
	REQUERIMIENTOS								
Humedad a la salida de la fabrica	Contenido de humedad entre 4 - 10% Homogeneidad entre lotes: H _{ax} -H _{min} => 3 %								EN 322
Apariencia, defectos en superficial	Defectos menores en superficie son permitidos, según se define en EN 438								EN 438