



**SIERRAS DE CINTA · TRONZADORAS DE SIERRA CIRCULAR · SIERRAS DE CINTA HORIZONTALES
TALADROS, TORNOS Y MÁQUINAS DIVERSAS · PROGRAMA “HM”**



Pol. Ind. Font de la Parera, s/n
08430 - La Roca del Vallès
Telf: (+34) 93 842 41 60
Fax: (+34) 93 842 41 28

E-mail: tronzadorasmg@tronzadorasmg.com

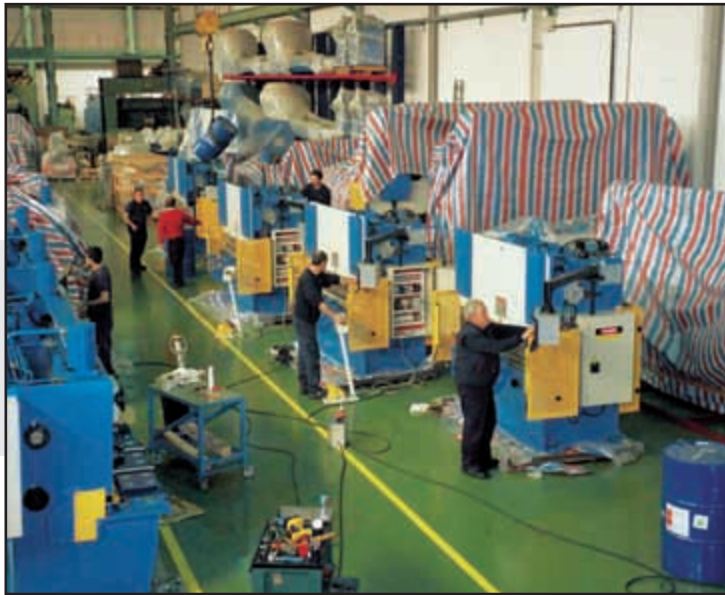
Página web: www.tronzadorasmg.com

Barcelona (España)

MAYO 2010

Tronzadoras  fundada en 1972, diseña y fabrica maquinaria para el corte y mecanizado del aluminio y hierro en sus 10.500 m² de superficie cubierta.

Nuestra red comercial ofrece la experiencia y profesionalidad que el usuario necesita.



Como fabricantes garantizamos una respuesta inmediata en nuestro servicio con técnicos especializados y recambios originales 



Más de 180.000 máquinas trabajando avalan nuestra privilegiada posición en el mercado.

También distribuimos cizallas y plegadoras hidráulicas.



CY115



Sierra de cinta
Portátil, muy manejable
para cortes hasta
0 - 45° derecha



CAPACIDAD DE CORTE			
90°	110	100	150x100
45° Derecha	100	80	80x70

mm	Kw	mt/min.	mm	Kw	Kg	axbxc	dB
1638x13x0,9	0,24	20/29/50	160	—	56	1035 x 445 x 445	70

BMT 168 (4")

Sierra de cinta portátil.
Fabricada en aluminio, manejable y muy ligera



mm	Kw	mt/min.	mm	Kw	Kg	axbxc	dB
1470x13x0,6	0,37	45	160	—	22	760 x 445 x 330	70

CAPACIDAD DE CORTE			
90°	100	100	150x100
45° Derecha	80	80	80x60

- Bajo nivel de ruido: motor de inducción monofásico.
- 3 niveles de presión de corte avance gravitacional.
- Bandeja extraíble para virutas,
- Parada automática al finalizar el corte.
- Corte 0 - 45° derecha.

CY 135

Sierra de cinta manual para cortes de hierro y acero entre 0º y 60º derecha.

- Normas CE
- Monofásica (1 velocidad de corte)
- Velocidad de corte: 60 mt/min
- Mordaza apriete rápido
- Ruedas para facilitar el transporte

DATOS TÉCNICOS		Tipo CY-135	
CAPACIDAD DE CORTE A 90º		mm.	140
		mm.	180x135
CAPACIDAD DE CORTE A 60º		mm.	70
		mm.	70x70
Motor principal		Kw.	0,37
Dimensiones cinta		mm.	1735x13x0,9
Altura de trabajo		mm.	890
Peso		Kg.	65

Dimensiones de embalaje	Largo	mm.	1100
	Ancho	mm.	390
	Alto	mm.	590
Dimensiones de la máquina	Largo	mm.	1040
	Ancho	mm.	370
	Alto	mm.	1585



CY 210 M

Sierra de cinta manual para cortes de hierro y acero entre 0º y 45º derecha.

- Normas CE
- Equipo refrigeración
- Dos velocidades corte (Monofásica 1 velocidad)
- Mordaza apriete rápido.
- Manómetro tensión cinta.
- Cuadro eléctrico CE.

CAPACIDAD DE CORTE			
90º	160	160	195x150
45º Derecha	100	100	100x110

							
mm	Kw	mt/min.	mm	Kw	Kg	axbxc	dB
2080x27x0,9	0,55	40/80	220	0,12	175	780 x 580 x 1300	70



BMS 230 DG



Sierra cinta manual con bajada hidráulica para el corte de hierro y acero, con giro a 60° derecha - 0° - 45° izquierda.

- Normas CE
- Sistema de refrigeración
- Cilindro de bajada hidráulico
- Dos velocidades de corte
- Tope de barra de 500 mm.



DATOS TÉCNICOS		Tipo BMS-230 DG	
CAPACIDAD DE CORTE a 90°		mm.	230
		mm.	320x130
		mm.	230
CAPACIDAD DE CORTE a 45° dcha.		mm.	180
		mm.	220x60
		mm.	150
CAPACIDAD DE CORTE a 60° dcha.		mm.	120
		mm.	120x105
		mm.	105
CAPACIDAD DE CORTE a 45° izq.		mm.	220
		mm.	230x140
		mm.	190

Motor principal	Kw.	1/1,3
Bomba de taladrina	Kw.	0,09
Dimensiones de cinta	mm.	2730x27x0,9
Altura de trabajo	mm.	765
Peso	Kg.	345
Dimensiones	Largo	mm. 1500
	Ancho	mm. 770
	Alto	mm. 1400

K 260 M

Sierra de cinta manual robusta para cortes de hierro y acero entre 0° y 60° derecha.

- Normas CE
- Equipo refrigeración
- Dos velocidades corte (Monofásica 1 velocidad)
- Mordaza apriete rápido.
- Manómetro tensión cinta.

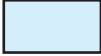
CAPACIDAD DE CORTE			
90°	160	160	250x160
45° Derecha	160	100	170x100
60° Derecha	80	60	100x70

mm	Kw	mt/min.	mm	Kw	Kg	axbxc	dB
2150x27x0,9	0,67/0,9	40/80	260	0,12	240	1400 x 850 x 1750	70



Sierra de cinta manual con bancada de chapa

- Normas CE
- Guía cinta con rodamientos y pastillas de widia regulables.
- Equipo refrigeración
- Dos velocidades de corte (monofásica 1 velocidad)
- Manómetro tensión cinta
- Mordaza apriete rápido.
- Corte 0° - 60° derecha.

CAPACIDAD DE CORTE		
90°	220	250x150
45° Derecha	170	160x160
60° Derecha	100	90x90



CY 270 B.H.
MODELO CON BAJADA
HIDRÁULICA DEL ARCO
Y PARADA AL FINALIZAR
EL CORTE (Opcional)



							
mm	Kw	mt/min.	mm	Kw	Kg	axbxc	dB
2480x27x0,9	0,7/1,1	45/90	255	0,12	285	960 x 760 x 1480	70

CY 270 M D.I.

Sierra de cinta manual con bancada de chapa

- Normas CE
- Guía cinta con rodamientos y pastillas de widia regulables.
- Equipo refrigeración
- Dos velocidades de corte (monofásica 1 velocidad)
- Manómetro tensión cinta
- Mordaza apriete rápido.
- Corte 60° derecha ó 45° izquierda

CAPACIDAD DE CORTE		
90°	225	245x150
45° Derecha	150	145x215
60° Derecha	90	90x110
45° Izquierda	130	140x100

							
mm	Kw	mt/min.	mm	Kw	Kg	axbxc	dB
2480x27x0,9	0,7/1,1	45/90	255	0,12	295	960 x 760 x 1480	70



K280M

Sierra cinta manual robusta para cortes de hierro y acero, de 0° a 60° derecha

Sierra de cinta manual con bancada de chapa

- Normas CE
- Guía cinta con rodamientos y pastillas de widia regulables.
- Equipo refrigeración
- Dos velocidades de corte (monofásica 1 velocidad)
- Manómetro tensión cinta
- Mordaza apriete rápido.

Accesorios bajo pedido

- Bajada hidráulica del arco.
- Camino de rodillos entrada y salida con tope de medida en 3, 4 y 6 mts.



K-280-M / BH

MODELO CON BAJADA HIDRÁULICA DEL ARCO Y PARADA AL FINALIZAR EL CORTE (Opcional)



CAPACIDAD DE CORTE			
90°	220	220	280x170
45° derecha	180	160	180x160
60° derecha	180	100	110x100

mm	Kw	mt/min.	mm	Kw	Kg	axbxc	dB
2450x27x0,9	0,8/1,1	40/80	285	0,12	285	1400 x 850 x 1750	70

K280SA

Sierra de cinta semiautomática para cortes de hierro y acero hasta 0° - 60° derecha

CAPACIDAD DE CORTE			
90°	220	220	280x180
45° derecha	180	160	180x160
60° derecha	180	100	110x100

Sierra semiautomática oleoneumática. Ciclo automático, cierre mordaza, inicio de corte, corte, subida arco al finalizar el corte y apertura mordaza. Posibilidad de trabajar en automático o manual.

mm	Kw	mt/min.	mm	Kw	Kg	axbxc	dB
2450x27x0,9	0,8/1,1	40/80	285	0,12	285	1400 x 850 x 1750	70



Bomba refrigeración en cajón independiente



Cuadro de mandos. Fácil manejo



Apertura y cierre manual de la mordaza



K300M

Sierra de cinta manual muy robusta, con bancada de chapa soldada y arco en aluminio.

- Normas CE
- Equipo refrigeración
- Dos velocidades corte
- Mordaza apriete rápido
- Manómetro tensión cinta
- Guías de cinta con metal duro y rodamientos
- Corte 0° - 60° derecha



Bajada Hidráulica Opcional

CAPACIDAD DE CORTE			
90°	250	250	300x250
45° Derecha	210	200	200x200
60° Derecha	135	125	120x140

mm	Kw	mt/min.	mm	Kw	Kg	axbxc	dB
2750x27x0,9	0,37/0,90	37/70	310	0,09	340	1400 x 750 x 1450	70



K300 SA

Sierra semiautomática oleoneumática. Ciclo automático, cierre mordaza, inicio de corte, corte, subida arco al finalizar el corte y apertura mordaza. Posibilidad de trabajar en automático o manual.

- Normas CE
- Equipo refrigeración
- Dos velocidades corte
- Tensado mecánico de la cinta con manómetro y sensor de giro y rotura de cinta
- Guías de cinta con metal duro y rodamientos
- Corte 0° - 60° derecha

CAPACIDAD DE CORTE			
90°	250	200	300x200
45° Derecha	210	200	200x200
60° Derecha	135	125	120x140

mm	Kw	mt/min.	mm	Kw	Kg	axbxc	dB
2750x27x0,9	0,37/0,90	37/70	310	0,09	340	1400 x 750 x 1450	70



Sierra de cinta manual
construida con extrema robustez,
con bancada de chapa soldada y
arco en aluminio.

- Normas CE
- Equipo refrigeración
- Dos velocidades corte
- Mordaza desplazable derecha e izquierda
- Manómetro tensión cinta
- Guía cinta con rodamientos y pastillas widia
- Corte 60° derecha - 0° - 45° izquierda

CAPACIDAD DE CORTE			
90°	250	220	310x150
45° Derecha	210	200	200x200
60° Derecha	130	120	120x140
45° Izq.	210	200	210x200



Bajada Hidráulica Opcional

							
mm	Kw	mt/min.	mm	Kw	Kg	axbxc	dB
2750x27x0,9	0,4/0,9	45/70	330	0,12	340	1750 x 750 x 100	70



K300 SA D.I.

Sierra semiautomática hidráulica.
Ciclo automático, cierre mordaza, inicio de corte,
corte, subida arco al finalizar el corte y apertura
mordaza. Posibilidad de trabajar en automático
o manual.

- Corte 60° derecha - 0° - 45° izquierda

CAPACIDAD DE CORTE			
90°	250	220	310x150
45° Derecha	210	200	200x200
60° Derecha	130	120	120x140
45° Izq.	210	200	210x200

							
mm	Kw	mt/min.	mm	Kw	Kg	axbxc	dB
2750x27x0,9	0,4/0,9	45/70	330	0,12	375	1750 x 750 x 100	70



Sierra de cinta manual con bancada de chapa

- Normas CE.
- Guía cinta con rodamientos y pastillas de widia regulables.
- Equipo refrigeración.
- Dos velocidades de corte.
- Manómetro tensión cinta.
- Mordaza apriete rápido
- Corte 60° derecha - 0° - 45° izquierda

CAPACIDAD DE CORTE		
90°	255	310x210
45° Derecha	220	220x200
60° Derecha	135	135x135
45° Izquierda	230	230x210

							
mm	Kw	mt/min.	mm	Kw	Kg	axbxc	dB
2750x27x0,9	1,1/1,5	35/70	310	0,12	335	1850 x 1330 x 2000	70



CY 350 SA

Sierra semiautomática hidráulica. Ciclo automático, cierre mordaza, inicio de corte, corte, subida arco al finalizar el corte. Posibilidad de trabajar en automático o manual.

- Corte 60° derecha - 0° - 45° izquierda

CAPACIDAD DE CORTE			
90°	270	260	340x240
60° Derecha	140	140	140x140
45° Derecha	230	210	230x150
45° Izquierda	200	170	200x140

- Normas CE
- Equipo de refrigeración

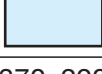
							
mm	Kw	mt/min.	mm	Kw	Kg	axbxc	dB
2925x27x0,9	1,9	36/72	355	0,12	600	1920 x 950 x 1800	70



K 370 M

Sierra de cinta robusta especial para el corte de hierro y acero.
Arco fabricado en aluminio y bancada de chapa soldada.

- Normas CE.
- Equipo de refrigeración.
- Dos velocidades de corte 35/70.
- Mordaza con apriete rápido.
- Guía cinta con rodamientos y pastillas widia.
- Camino de rodillos de 0,5 mts.
- Corte 0 - 60° derecha.

CAPACIDAD DE CORTE			
90°	270	220	370x220
45° derecha	240	220	230x210
60° derecha	150	130	150x130

							
mm	Kw	mt/min.	mm	Kw	Kg	axbxc	dB
3150x27x0,9	1,1/1,5	35/70	370	0,12	480	1600 x 1000 x 1500	70



Bajada
Hidráulica
Opcional



K 370 SA

Sierra semiautomática hidráulica.
Ciclo automático, cierre mordaza, inicio de corte, corte, subida arco al finalizar el corte y apertura mordaza.
Posibilidad de trabajar en automático o manual.

- Corte 60° derecha - 0° - 45° izquierda

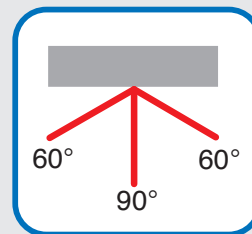
							
mm	Kw	mt/min.	mm	Kw	Kg	axbxc	dB
3150x27x0,9	1,1/1,5	35/70	370	0,12	500	1600 x 1000 x 1500	70



CAPACIDAD DE CORTE			
90°	270	220	370x220
45° derecha	240	220	230x210
60° derecha	150	130	150x130

Camino de rodillos
de 0,5 mts. incluido





Sierra de cinta de gran capacidad. Fabricada con la máxima robustez y fiabilidad. Corte exacto mediante guías de metal duro, corte a los dos lados hasta 60°

- Normas CE
- Potencia motor sierra 1,8/2,4 KW
- Velocidad de corte 36-72 m/min (2 Vel.)
- Espesor de corte 1,5 mm
- Refrigeración por taladrina
- Grados de corte -60° - 0° - +60°
- Posicionado rápido a 0° y cada 15°
- Mordaza manual con aproximación rápida
- Tope de bajada y subida

							
mm	Kw	mt/min.	mm	Kw	Kg	axbxc	dB
4380X34X1,1	1,8/2,4	36/72	505	0,12	920	2450 x 830 x 1300	70

CAPACIDAD DE CORTE				
0°	340	340	500x340	500x340
45° Derecha	340	315	360x200	310x320
45° Izquierda	340	320	380x200	330x320
60° Derecha	240	220	250x150	180x335
60° Izquierda	210	200*	260x100	140x260*

*Separando el perfil de la galtera

EQUIPAMIENTO OPCIONAL:

- PISADOR VERTICAL MANUAL
- CAMINOS DE RODILLOS PARA CARGAS PESADAS y MUY PESADAS
- TOPES MEDIDORES MANUALES, DIGITALES Y AUTOPOSICIONADORES
- LASER MARCADOR DE LA LÍNEA DE CORTE
- MICROLUBRICACIÓN DEL CORTE (EN BSH)



Láser marcador de la línea de corte

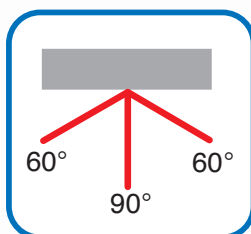


Lubricación Aire-Aceite Micropulverizado.

HU 340/500 SA

Sierra de cinta de gran capacidad.
Fabricada con la máxima robustez
y fiabilidad. Corte exacto mediante
guías de metal duro, corte a los
dos lados hasta 60°

- Normas CE
- Equipo refrigeración micropulverizado.
- Variador electrónico de velocidad. 26/86
- Control de tensión y rotura de la cinta.
- Regulación de presión del corte.
- Grupo hidráulico de 0,5 Kw.
y 13 litros de capacidad.
- Grados digitales -60° - 0 - +60°
- Posicionado rápido a 0° y cada 15°
- Regulación de esfuerzo de corte
- Mordaza hidráulica
- Tope de bajada y subida



Cuadro de mandos. Fácil manejo.



Lubricación Aire-Aceite
Micropulverizado.

CAPACIDAD DE CORTE				
0°	340	340	500x340	500x340
45° Derecha	340	315	360x200	310x320
45° Izquierda	340	320	380x200	330x320
60° Derecha	240	220	250x150	180x335
60° Izquierda	210	200*	260x100	140x260*

mm	Kw	mt/min.	mm	Kw	Kg	axbxc	dB
4380X34X1,1	3	VARIADOR 26/86	505	—	950	2450 x 830 x 1300	70

*Separando el perfil de la galtera

EQUIPAMIENTO OPCIONAL:

- PISADOR VERTICAL HIDRÁULICO ó PISADOR VERTICAL MANUAL.
- CAMINOS DE RODILLOS PARA CARGAS PESADAS y MUY PESADAS
- TOPES MEDIDORES MANUALES, DIGITALES Y AUTOPOSICIONADORES
- LASER MARCADOR DE LA LÍNEA DE CORTE
- MICROLUBRICACIÓN DEL CORTE (EN BSH)



Láser marcador
de la línea de corte



Pisador vertical
hidráulico para paquetes

Sierra de cinta de gran capacidad.
Fabricada con la máxima robustez
y fiabilidad. Corte exacto mediante guías
de metal duro, corte a los dos lados hasta
60°, visor digital de los grados y refrigeración
mediante micropulverización de aire-aceite.

- Normas CE
- Equipo refrigeración micropulverizado.
- Variador electrónico de velocidad. 26/86
- Control de tensión y rotura de la cinta.
- Regulación de presión del corte.
- Grupo hidráulico de 0,5 Kw.
y 13 litros de capacidad.
- Grados digitales -60° - 0 - +60°
- Posicionado rápido a 0° y cada 15°
- Regulación de esfuerzo de corte
- Mordaza hidráulica
- Tope de bajada y subida



Cuadro de mandos. Fácil manejo.



Lubricación Aire-Aceite
Micropulverizado.

CAPACIDAD DE CORTE				
0°	445	445	600x445	600x445
45° Derecha	430	400	440x360	360x440
45° Izquierda	430	420	440x420	440x420
60° Derecha	310	310	310x420	180x440
60° Izquierda	210	170	330x170	330x170

							
mm	Kw	mt/min.	mm	Kw	Kg	axbxc	dB
5200x34x1,1	3	VARIADOR 26/86	605	—	1100	2700 x 900 x 1420	70

EQUIPAMIENTO OPCIONAL:

- PISADOR VERTICAL HIDRÁULICO ó PISADOR VERTICAL MANUAL.
- CAMINOS DE RODILLOS PARA CARGAS PESADAS y MUY PESADAS
- TOPES MEDIDORES MANUALES, DIGITALES Y AUTOPOSICIONADORES
- LASER MARCADOR DE LA LÍNEA DE CORTE
- MICROLUBRICACIÓN DEL CORTE (EN BSH)



Láser marcador
de la línea de corte



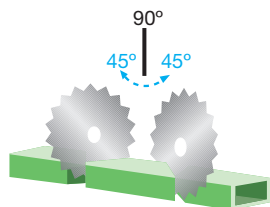
Pisador vertical
hidráulico para paquetes

MG 250 CS



Tronzadora manual de disco para corte de hierro.
Cabezal giratorio 45° izquierda y derecha.
Cabezal reductor con motor trifásico.
Reducción corona/tornillo sin fin bañado en aceite.

- Normas CE.
- Bomba refrigeración.
- Mordaza con antirebaba.
- Protector del disco.
- Paro emergencia
- Bancada.
- Disco de 250 mm HSS.
- Opcional monofásica.
- Corte 45° derecha - 0° - 45° izquierda



CAPACIDAD DE CORTE			
90°	75	65x65	90x50
45° derecha	65	58x58	70x50
45° izquierda	65	58x58	70x50

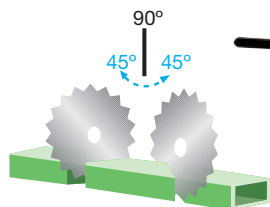
mm	Kw	mt/min.	mm	Kw	Kg	axbxc	dB
250	0,9	42/84	95	0,12	125	900 x 550 x 1360	70



MG 315 CS

Tronzadora manual de disco para corte de hierro y acero.
Cabezal giratorio 45° izquierda y derecha.
Cabezal reductor con motor trifásico.
Reducción corona/tornillo sin fin bañado en aceite.

- Normas CE.
- Bomba refrigeración.
- Mordaza con antirebaba.
- Protector del disco.
- Paro emergencia
- Bancada.
- Disco de 315 mm HSS con eje 40 mm.
- Corte 45° derecha - 0° - 45° izquierda



CAPACIDAD DE CORTE			
90°	110	100x100	140x90
45° derecha	110	90x90	100x90
45° izquierda	110	90x90	100x90

mm	Kw	mt/min.	mm	CV	Kg	axbxc	dB
315	0,7/1,1	18/36	145	0,12	187	970 x 555 x 1750	70



Topes milimetrados

TMH3-TMH4

Tope manual de 3 ó 4 metros para cualquier tipo de cinta ó tronzadora de sierra circular.

EH3 - EH4 CAMINOS DE RODILLOS.

- Camino de rodillos de hierro de 3 ó 4 mts. para cualquier tipo de cinta ó tronzadora de sierra circular.

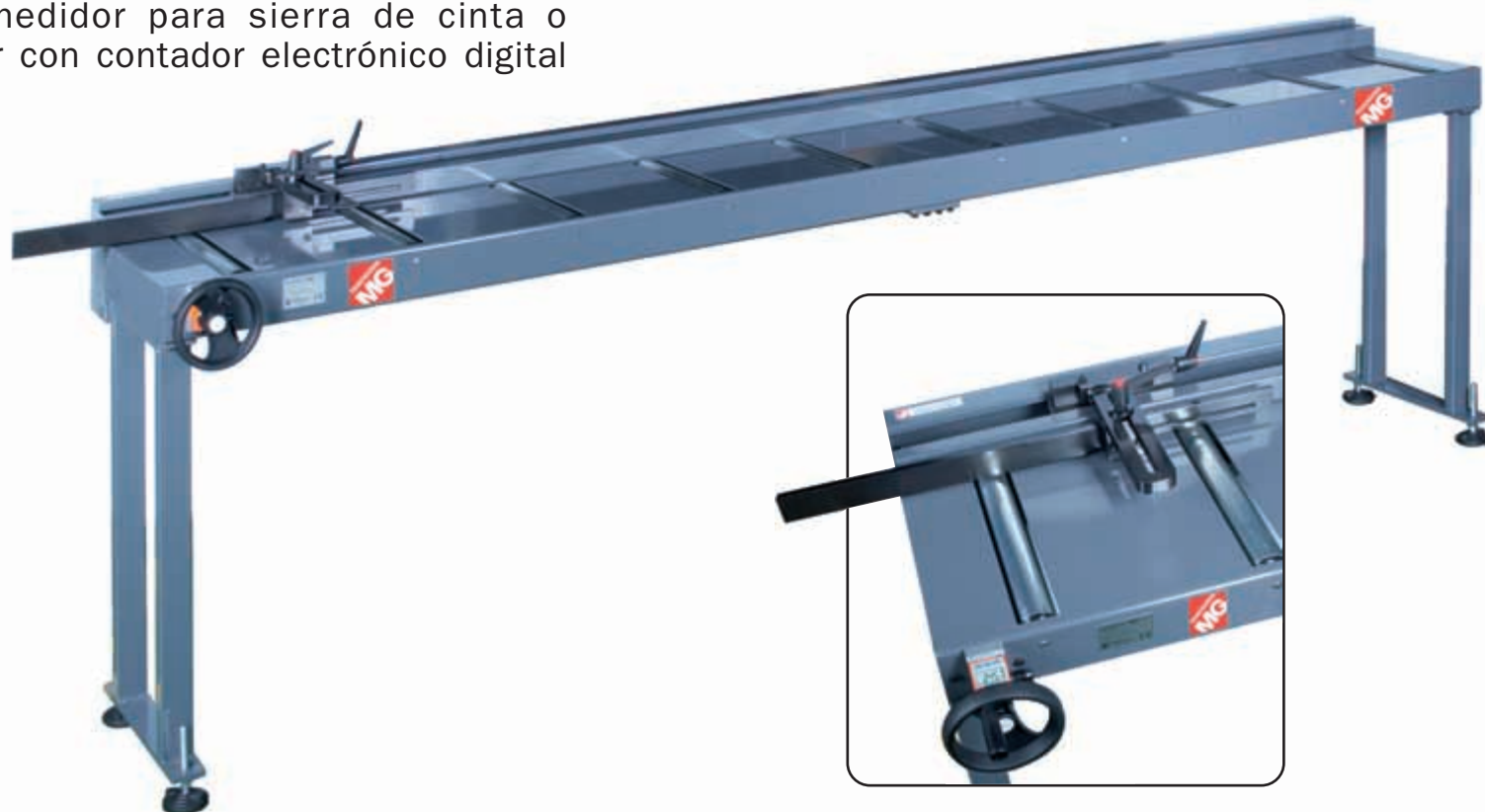


TMH3

Bajo pedido cualquier tipo de camino de rodillos.

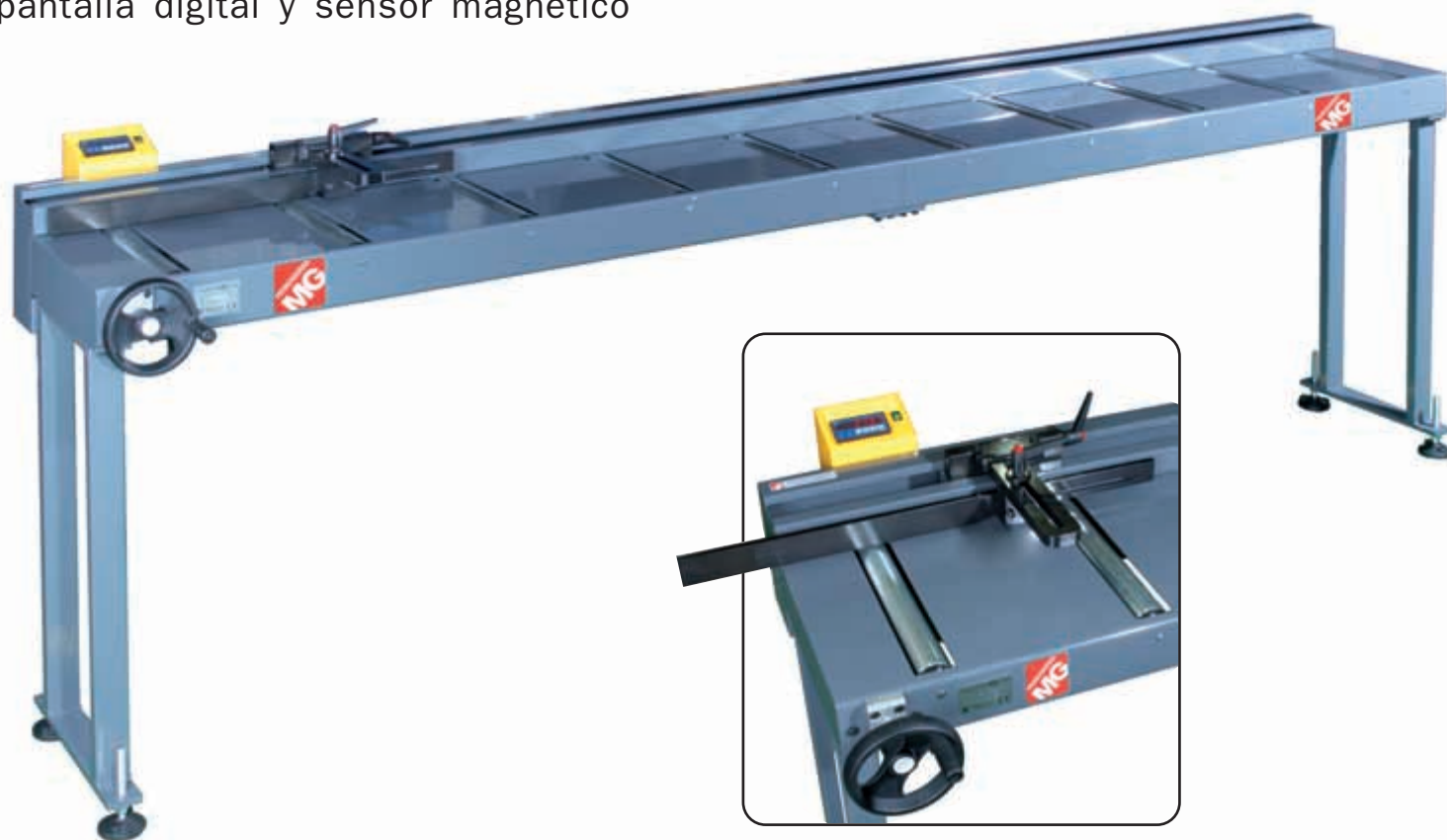
TMHC 3-4-6

Tope medidor para sierra de cinta o circular con contador electrónico digital



TMHD 3-4-6

Tope medidor para sierra de cinta o circular
con pantalla digital y sensor magnético



AUTOPOS FERRO



SIERRA CINTA DE GRAN CAPACIDAD CON CON ALIMENTACIÓN POR RODILLOS

- Construcción sólida y robusta con bastidor sobredimensionado.
- Movimiento del arco accionado por cilindro hidráulico.
- Avance hidráulico progresivo.
- Guiado de cinta con rodamientos y placas de metal duro.
- Cepillo limpiador de virutas en la cinta.
- Velocidad de la cinta con variador electrónico sin escalonamientos 20 a 100 m/min.
- Elevación automática del arco finalizado el corte con final de carrera regulable.
- Altura de trabajo 650 mm.
- Tope delantero milimetrado 500 mm. con final de carrera eléctrico.
- Mesa de entrada material de 1 metro, con rodillos.
- Paro de emergencia.
- Normas de seguridad de la CE.
- Aceite hidráulico y cinta bimetálica incluidos.



							
mm	Kw	mt/min.	mm	Kw	Kg	axbxc	dB
4160x27x0,9	1,5	VARIADOR	610	0,12	660	2100 x 850 x 1250	70

CAPACIDAD DE CORTE			
CORTE 90° C	320	320	610x310

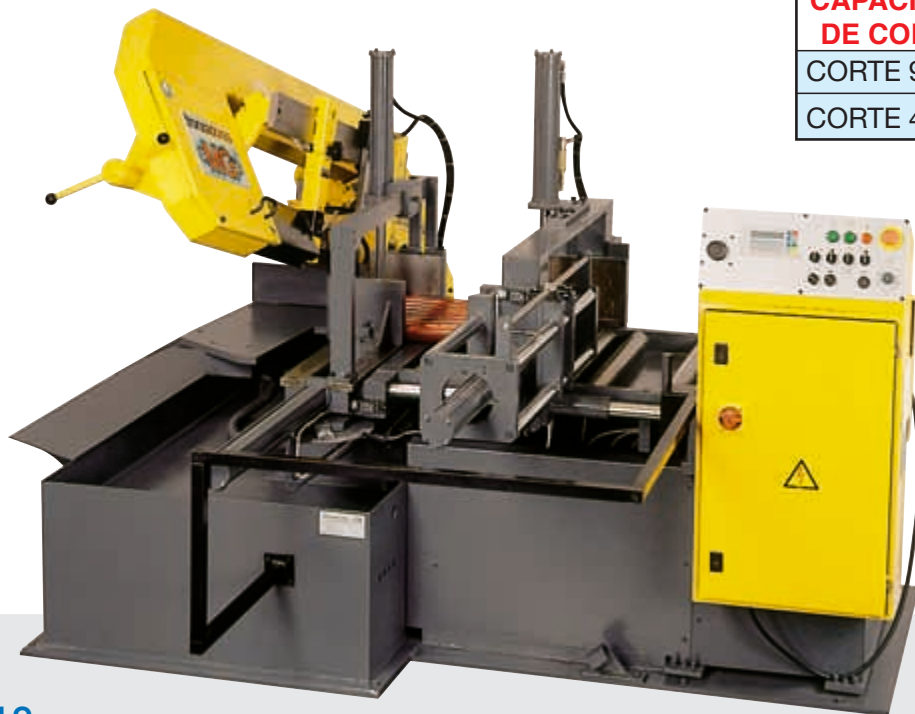
BMSO 320 GLH/CNC

SIERRA CINTA DE GRAN CAPACIDAD EQUIPADA CON ALIMENTADOR HIDRÁULICO Y CNC.

- Construcción sólida y robusta con bastidor sobredimensionado.
- Movimiento del arco accionado por cilindro hidráulico.
- Avance hidráulico progresivo.

							
mm	Kw	mt/min.	mm	Kw	Kg	axbxc	dB
4160x27x0,9	1,5	VARIADOR	610	0,12	1960	2370 x 2400 x 1340	70

CAPACIDAD DE CORTE			
CORTE 90° C	320	320	610x310
CORTE 45° C	320	320	355x320



- Guiado de cinta con rodamientos y placas de metal duro.
- Cepillo limpiador de virutas en la cinta.
- Apriete hidráulico de la mordaza.
- Velocidad de la cinta con variador electrónico sin escalonamientos 20 a 100 m/min.
- Elevación automática del arco finalizado el corte con final de carrera regulable.
- Altura de trabajo 740 mm.
- Paro de emergencia.
- Normas de seguridad de la CE.
- Aceite hidráulico y cinta bimetálica incluidos.

BMSO 350 y BMSO 550



SIERRA CINTA DE GRAN CAPACIDAD CON ALIMENTACIÓN POR RODILLOS.

- Guiado del arco por dos columnas de acero tratado y rectificado.
- Construcción sólida y robusta con bastidor sobredimensionado.
- Movimiento del arco accionado por cilindro hidráulico.
- Avance hidráulico progresivo.
- Guiado de cinta con rodamientos y placas de metal duro.
- Cepillo limpiador de virutas en la cinta.
- Velocidad de la cinta con variador electrónico sin escalonamientos 20 a 100 m/min.
- Elevación automática del arco finalizado el corte con final de carrera regulable.
- Tope delantero milimetrado 500 mm. con final de carrera eléctrico.
- Mesa de entrada material de 1 metro, con rodillos.
- Paro de emergencia.
- Normas de seguridad de la CE.
- Aceite hidráulico y cinta bimetálica incluidos.



								
	mm	Kw	mt/min.	mm	Kw	Kg	axbxc	dB
BMSO 350	5000x34x1,1	2,40	VARIADOR	370	0,12	1400	2700x1100x1650	70
BMSO 550	6000x41x1,3	4	VARIADOR	570	0,12	2100	3350x1200x2080	70

	CAPACIDAD DE CORTE			
BMSO 350	CORTE	350	350	370x350
BMSO 550	90° C	550	550	570x550

BMSY 550 G y BMSY 800 G

	CAPACIDAD DE CORTE			
BMSY 550G	CORTE 90° C	550	550	720x550
	CORTE 45° C	370	370	370x550
BMSY 800G	CORTE 90° C	800	800	820x800
	CORTE 45° C	450	450	450x800

								
	mm	Kw	mt/min.	mm	Kw	Kg	axbxc	dB
BMSY 550G	6800x41x1,3	4	VARIADOR	720	0,12	2100	3350x1200x2080	70
BMSY 800G	8200x41x1,3	4	VARIADOR	820	0,12	2500	3850x1200x2600	70



SIERRA CINTA DE GRAN CAPACIDAD

- Guiado del arco por dos columnas de acero tratado y rectificado.
- Construcción sólida y robusta con bastidor sobredimensionado.
- Movimiento del arco accionado por cilindro hidráulico.
- Avance hidráulico progresivo.
- Guiado de cinta con rodamientos y placas de metal duro.
- Cepillo limpiador de virutas en la cinta.
- Apriete hidráulico de la mordaza.
- Velocidad de la cinta con variador electrónico sin escalonamientos 20 a 100 m/min.
- Elevación automática del arco finalizado el corte con final de carrera regulable.
- Modelos "G" Mesa giratoria para cortes a 45° (Que permite no desplazar el material cuando se corta)
- Mesa de entrada material de 1 metro, con rodillos.
- Paro de emergencia.
- Normas de seguridad de la CE.
- Aceite hidráulico y cinta bimetálica incluidos.

TALADRO FRESADOR

- Transmisión por engranajes
- Variador electrónico de velocidad con display digital.
- Equipo refrigeración
- Normas de seguridad de la CE.

CARACTERISTICAS:

CAPACIDAD	Ø 32 mm / 40 mm (ACERO/HIERRO FUND.)
CAP. CON PORTABROCAS	Ø 16 mm
OSCILACION	465 mm
CONO MORSE	MT3
RECORRIDO DEL EJE	130
VELOCIDADES DEL EJE	MARCHA RAPIDA-LENTA
VARIADOR	LENTA: 65-540 rpm RAPIDA: 245-2000 rpm
DIAMETRO DEL EJE	Ø 75 mm

DIAMETRO DE COLUMNA	Ø 115 mm
DIMENSIONES MESA	210 x 730 mm
RANURA DE LA MESA	16 mm
RECORRIDOS X + Y	500 x 270 mm
DIMENSIONES BASE	400 x 675 mm
DIST. EJE -MESA (MAX)	470 mm
MOTOR	1,50 Kw
INVERSOR	1,50 Kw
PESO NETO	315 Kgs
DIMENSIONES MAQUINA	2000 x 1100 x 1100 mm



HU 45 IND

TALADRO DE COLUMNA DE GRAN RESISTENCIA

- Transmisión por correas.
- Equipo refrigeración incorporado.
- Mesa abatible, inversor, luz.
- Normas CE.



CARACTERISTICAS TECNICAS:

Potencia	1,1/1,6 kw	Diámetro columna	95 mm
Capacidad taladro	40 mm	Dimensiones mesa	400x320 mm
Cono morse	4	Ranuras	2 en diagonal
Profundidad taladro	110 mm	Altura total	1850 mm
Nº de velocidades	8	Peso neto/bruto	285/300 Kg
Velocidades	105-1257 rpm		



HU-30 T



TALADRO DE COLUMNA DE ENGRANAJES

- Engranajes rectificadores
- Graduación de profundidad
- Luz
- Inversor de giro
- Protector de seguridad
- Mesa inclinable y giratoria

DATOS TÉCNICOS:

Potencia	1/1,5 Kw - 1,5/2 HP
Capacidad de taladro	30 mm.
Capacidad de roscado	M.20
Cono morse	MT 3
Profundidad de taladro	135 mm.
Nº Velocidades	12
Velocidades	72/2600 r.p.m.
Distancia Eje-Columna	320 mm.
Distancia Eje-Mesa	620 mm.
Distancia Eje-Base	1180 mm.
Diámetro columna	120 mm.
Dimensiones mesa	500 x 450 mm.
Dimensiones base	370 x 360 mm.
Ranuras (2)	14 mm.
Altura total	2120 mm.
Peso neto/bruto	440/500 Kg
Dimensiones	950 x 580 x 2250



ACCESORIOS INCLUIDOS

- Portabrocas, conos y llaves de servicio

ACCESORIOS OPCIONALES

- Equipo de refrigeración

HU-40 TSI

TALADRO AUTOMÁTICO DE ENGRANAJES

- Volante de hierro laminado
- Mesa ajustable en altura con tornillo
- Mesa giratoria
- Expulsor
- Embrague electro-magnético
- Broca derecha / izquierda
- Motor 2 velocidades
- Protección tensión cero

CARACTERÍSTICAS:

CAPACIDAD DE TALADRO	40 mm
CONO MORSE	MT4
DISTANCIA EJE-COLUMNA	350 mm
DISTANCIA EJE-BASE	1320 mm
DISTANCIA EJE-MESA	780 mm
DIÁMETRO COLUMNA	150 mm
RECORRIDO DEL EJE	180 mm



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Tope de final de carrera con ajuste de la profundidad de taladro
- Equipo de refrigeración
- Luz
- Portabrocas

VELOCIDADES (18)	50-1450 RPM
DIMENSIONES DE LA MESA	560 x 560 mm
DIMENSIONES DE LA BASE	730 x 500 mm
RANURAS (2)	18 mm
MOTOR	1,5 Kw
DIMENSIONES	730x560x2220 mm
PESO BRUTO / NETO	610 / 460 Kg

TALADRO SOBREMESA.

- Transmisión por correas.
- Incluye Portabrocas rápido
- Normas CE

CARACTERISTICAS TECNICAS:	
Capacidad taladro	22 mm.
Potencia motor	0,75 KW
Mesa	350x350 mm.
Distancia Eje-Columna	215 mm.
Velocidad	16 (160-3000)
Peso	80 Kgs.



PH 1000

CIZALLA TIJERA CON PISADOR

LONGITUD	1000 mm.
ESPESOR MÁX.	1,5 mm.
MESA	600x1300mm.
TOPE	0-600 mm.
PESO	520 Kg.



CURVADORA C 3



CURVADORA DE PERFILES, TUBOS DE HIERRO, ALUMINIO Y OTRAS ALEACIONES

- Dos rodillos motorizados.
- Cuerpo de la máquina en acero.
- Ejes en acero de alta resistencia templado y rectificado operando sobre dos rodamientos cónicos.
- Correctores laterales para apoyo de material y corrección a través de husillos.
- Motor-reductor con cuerpo en fundición.
- Posición de trabajo horizontal y vertical.
- Lectura milimétrica y decimal para regulación del rodillo de apriete.
- Rodillos standard.



CARACTERISTICAS:

Diámetro de los ejes	50 mm.
Diámetro de los rodillos	100 a 150 mm.
Motor	0,75 CV / 1 CV
Velocidad del motor	1500 rpm/3000 rpm

Rotaciones por minuto	10 rpm / 20 rpm
Diámetro mín. de curvado	500 mm
Peso	180 Kg.
Dimensiones	930x905x1418 mm

PLEGADORA EB

ELECTROMÁGNETICA

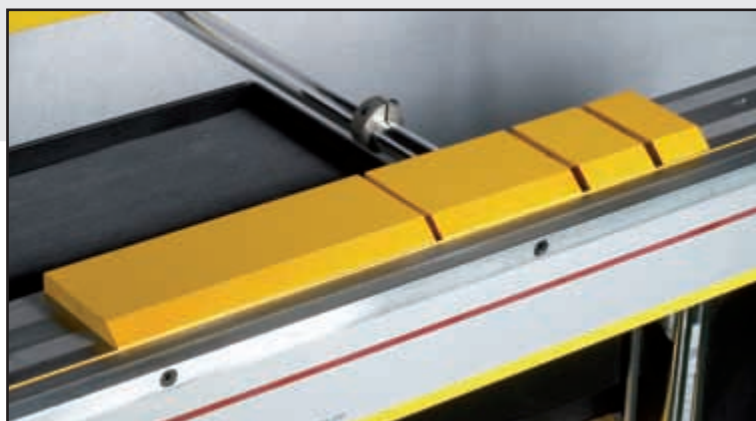
CUALQUIER TIPO DE PLEGADO EN CHAPA

MODELOS:

EB 1000 (Capacidad de plegado 1000 x 1,6 mm.)

EB 2000 (Capacidad de plegado 2000 x 1,6 mm.)

EB 3200 (Capacidad de plegado 3200 x 1,2 mm.)



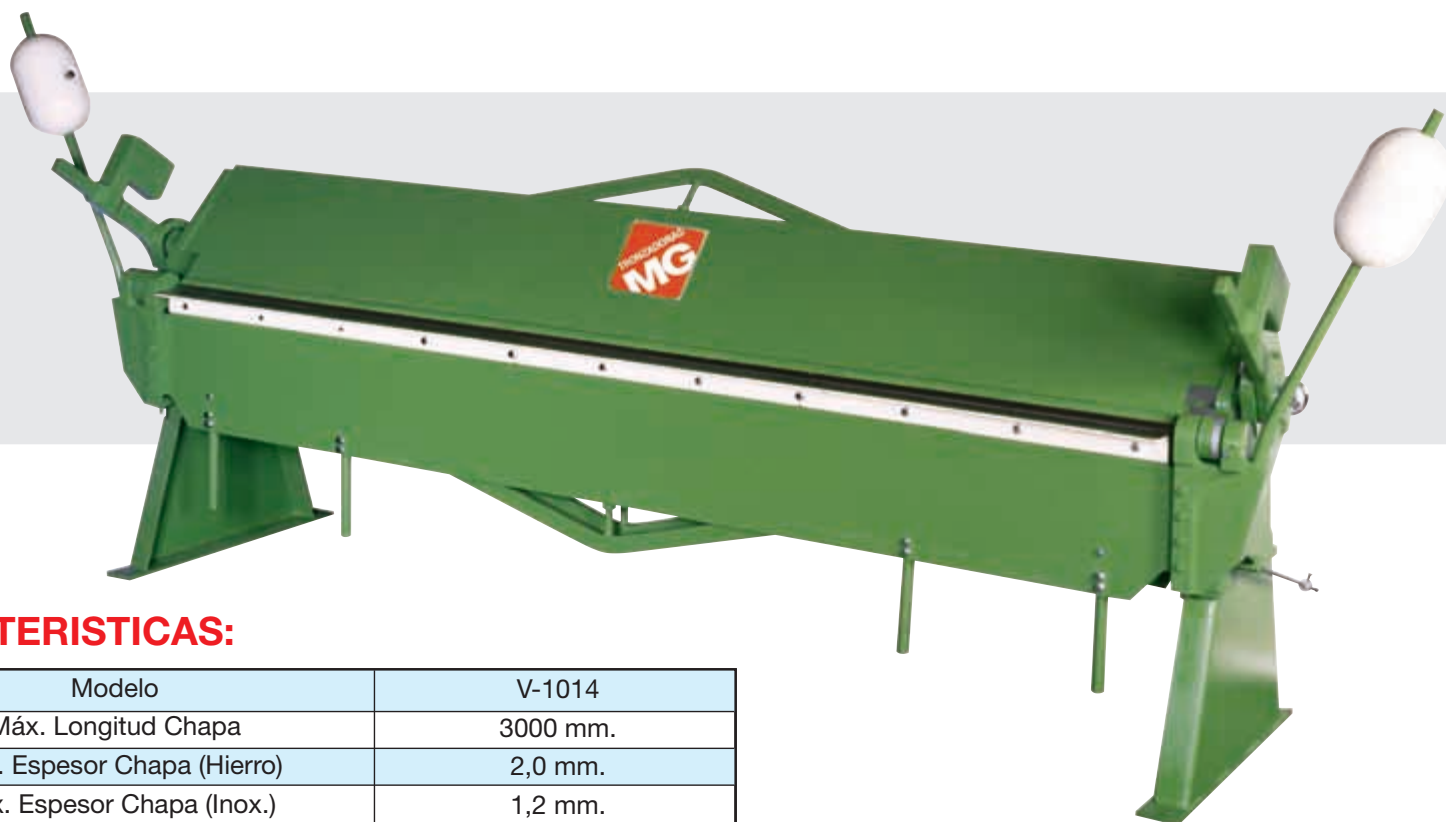
V 612 PLEGADORA MANUAL



CARACTERISTICAS:

Modelo	V-612
Máx. Longitud Chapa	2000 mm.
Máx. Espesor Chapa (Hierro)	2,5 mm.
Máx. Espesor Chapa (Inox.)	1,6 mm.
Máx. Espesor Chapa (Aluminio)	4 mm.
Peso Bruto	950 Kgs.
Medidas de Embalaje	2490 x 813 x 1016 mm.
Ángulo máx. de plegado	135°

V 1014 PLEGADORA MANUAL

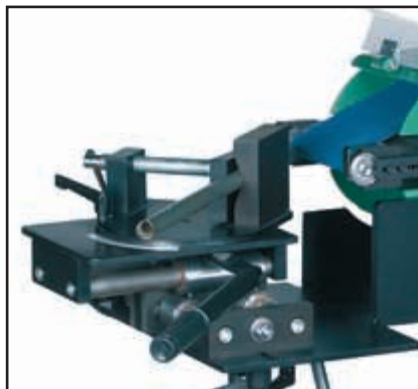


CARACTERISTICAS:

Modelo	V-1014
Máx. Longitud Chapa	3000 mm.
Máx. Espesor Chapa (Hierro)	2,0 mm.
Máx. Espesor Chapa (Inox.)	1,2 mm.
Máx. Espesor Chapa (Aluminio)	3,5 mm.
Peso Bruto	1600 Kgs.
Medidas de Embalaje	3750 x 813 x 915 mm.
Boca	3070 mm.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.

Capacidad tubo	Ø 17/100
Ángulo	60º
Banda	150x2000
Velocidades	30/15
Mesa	150x605
Motor RPM	1400/2800
Motor KW	2,2/3



ACCESORIOS INCLUIDOS

- Mesa para ajuste ángulo
- Rodillo de 42 para tubo de 40

TAS 75 / 150

PULIDORA DE BANDA

CARACTERÍSTICAS:

TAS 75

TAS 150

Motor	3,0 / 4,0 Kw	4,0 Kw
Polea trasera	225x75 mm	225x150 mm
Plano de lijar	570x75 mm	570x150 mm
Banda	2000x75 mm	2000x150 mm
Velocidad banda	34 m/seg	34 m/seg
Altura de trabajo	VARIABLE 475-1240	VARIABLE 475-1240
Dimensiones	1000x500x1010 mm	1000x560x1010 mm
Peso	85 kg	105 kg
Velocidad del motor	3000 rpm	3000 rpm
Polea delantera	200x75 mm	200x150 mm



MBS 751 / MBS 1501

	MBS 751	MBS 1501
Medidas de la banda	75x2000 mm	150x2000 mm
Polea delantera	250x75 mm	250x150 mm
Potencia del motor	4 Kw	4 Kw
Velocidad de la banda	37 mt/sg	37 mt/sg
Superficie para pulir	75x420 mm	150x520 mm
Peso	115 Kg	135 Kg
Dimensiones	1000x700x1120 mm	1200x800x1120 mm

Canal de descarga del polvo.



TORNO UNIVERSAL

CARACTERISTICAS TECNICAS:

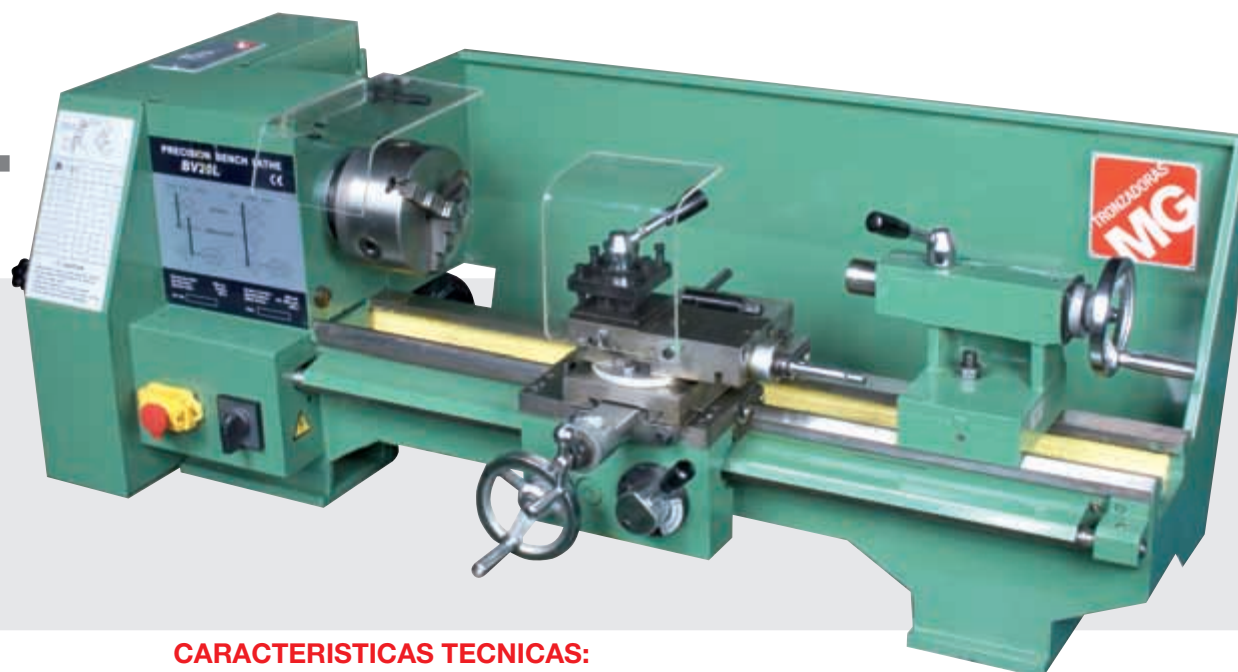
Distancia entre puntos	1.000 mm.
Ø sobre bancada/escote	330/476 mm.
Ø sobre carro	198 mm.
Anchura de la bancada	190 mm.
Ø agujero husillo principal	35 mm.
Nariz del husillo	CAMLOCK DIN-A4
Velocidades	(8) 70-2000 R.P.M.
Avances longitudinales	0,02-2,7 mm.
Avances transversales	0,01-1,35 mm.
Pasos métricos	(32) 0,4-32 mm.
Pasos whitworth	(32) 0,56-4h"
Pasos modulares	(27) 0,2-3,5
Motor	2CV/380V.
Peso	450 Kgs.
Dimensiones	2.000x800x1.300 mm.

EQUIPAMIENTO STANDARD INCLUIDO

Plato universal de 3-garras, Ø 160 mm.
 Plato de 4-garras, Ø 200 mm.
 Plato de arrastre
 Protector posterior y del plato (virutas/salpicaduras)
 Luneta fija y móvil
 2 puntos cono morse número 2 y 3
 Caja de herramientas, etc...
 Freno
 Luz
 Refrigeración



BV 20 L



TORNO DE SOBREMESA

Este torno es de construcción compacta, controles flexibles y fácil instalación. La transmisión es directa a través de la correa conectada al motor y al eje. La velocidad del eje varía entre seis posibilidades. La máquina se suministra con nueve engranajes que proporcionan 11 tipos de métrica y avance longitudinal en 11 pasos.

CARACTERISTICAS TECNICAS:

ALTURAS DE LOS PUNTOS SOBRE BANCADA	110 mm
DISTANCIA ENTRE PUNTOS	550 mm
VUELO	220 mm
CONO MORSE	MC - 3
VELOCIDAD DEL EJE	6 Vel. de 120 a 2000 rpm
Nº DE ROSCAS MÉTRICAS	11
ESCALA	0,4-3 mm
MÁXIMO ÁNGULO DE GIRO DEL SOPORTE CORREDERO	±45°
MÁXIMO DESPLAZAMIENTO TRANSVERSAL DEL SOPORTE	70 mm
MOTOR	0,55 Kw, 220 V, 50 Hz
DIMENSIONES	1.250 x 610 x 390 mm
PESO	115 Kg

Cilindro

para curvar chapa

CARACTERISTICAS:

Capacidad máxima	1000 x 1,25 mm.
Diámetro de los rodillos	65 mm.
Diámetro mínimo de curvado	85 mm.
Espesor máx. de chapa	1,25 mm.
Longitud máx. de trabajo	1000 mm.
Dimensiones	1500x1300x500 mm.
Peso	170 Kg.



Cilindro

para curvar chapa, motorizado



CARACTERISTICAS:

Diámetro de los rodillos	75 mm.
Espesor máx. de chapa	1,5 mm.
Longitud máx. de trabajo	1000 mm.
Diámetro mínimo de curvado	100 mm.
Velocidad de plegado	4,9 mm/min.
Potencia motor	0,75 Kw.
RPM	1420 RPM
Dimensiones	1690x1020x1110 mm.
Peso	300 Kg.

JBS 1250/3

cizalla mecánica (eléctrica)

Capacidad máxima: 1250x3 mm.

