

# Tratamiento de lixiviados con Módulos SPM

Exclusivo sistema para la purificación de aguas contaminadas

Los lixiviados son una de las aguas más contaminadas y complicadas de tratar que nos podemos encontrar en los vertederos. Para su tratamiento, **Dim Water Solutions utiliza membranas de ósmosis inversa**, capaces de retener este tipo de contaminante. Se trata de **módulos en disposición horizontal**.

## Ventajas y beneficios

- **Fácil mantenimiento.** No necesita controles periódicos.
- **Rápida instalación y puesta en marcha.**
- Nuestros sistemas permiten **tratar lixiviados de baja, media y alta carga, reteniendo todas las sales y los contaminantes**, dejando el agua apta para otros usos.
- **Evita el rápido ensuciamiento** y reduce el riesgo de colmatación de las membranas y sus ciclos de lavado.
- **Una mayor vida útil** del módulo de membranas.
- **Ahorra tiempo, energía y agua** entre lavado y lavado.
- Unidades móviles de **fácil transporte y montaje**.

Las aguas contaminadas, en nuestro caso los lixiviados, son disoluciones constituidas por moléculas, sales y otros solutos de diferentes orígenes. La ósmosis inversa es un caso específico de separación de sustancias contenidas en un líquido por medio de la utilización de membranas.

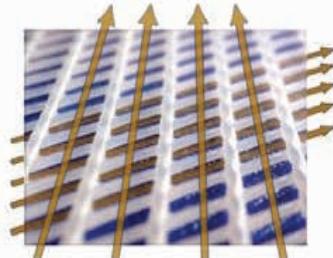
## ¿Por qué extraer y tratar los lixiviados de los vertederos?

- **Aumento del volumen del vertedero**, pudiendo aumentar la capacidad de residuos.
- **Más capacidad para generar Biogás.**
- **Favorece la compactación de los residuos en el vertedero** y evita la inestabilidad del mismo.

El módulo SPM constituye el núcleo de las plantas de depuración. **La alimentación al módulo se efectúa a través de un canal dual.** La superposición de los dos canales de alimentación está diseñada específicamente para combinar las ventajas de la tecnología de canal abierto y una mayor densidad de empaquetamiento de superficie de membrana por módulo. La corriente a través de la membrana fluye por igual a través de dos canales de alimentación bajo un ángulo de 45°, **este genera altas turbulencias y fuerzas de corte que reducen el ensuciamiento.**

### Características técnicas

- Apto para cualquier tipo de agua residual y lixiviado.
- Alta permeabilidad. Soporta mayores temperaturas.
- Tratamiento directo. Alta recuperaciones de permeado.
- Gran superficie de membrana por módulo: 25 m<sup>2</sup>
- Módulos de canal abierto de larga durabilidad.
- Bajas pérdidas de carga y bajas presiones diferenciales.



Módulos con canales de 45°



Vista interior Membranas



### Casos de Éxito



Lixiviados de vertederos



Aguas con alta carga orgánica



Industria Minera



Aguas contaminadas

### Dim Water Solutions: la unión entre ingeniería y fabricación

Fabricamos todos los equipos diseñados por nuestro departamento de Ingeniería