



# Presentación Corporativa

# ¿Quiénes somos?

En 1986 se fundó Dimasa Grupo con el objetivo de fabricar componentes de Poliéster para el sector industrial.

Más de 30 años después **Dimasa Grupo** se ha convertido en la empresa líder en el sector de la fabricación de equipos y depósitos de **poliéster reforzado con fibras de vidrio (PRFV)**.

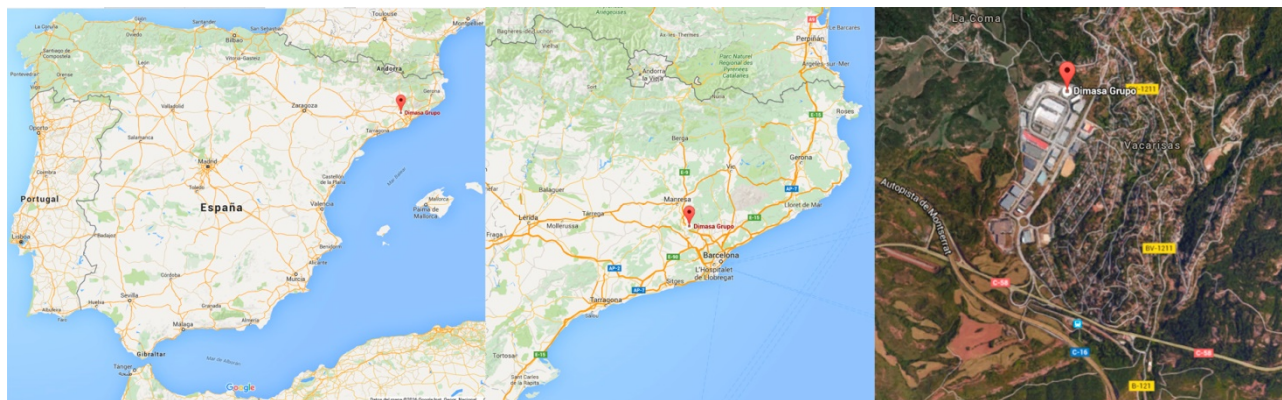
La constancia por la preservación del medioambiente de los fundadores y las nuevas incorporaciones durante más de dos décadas, han convertido a Dimasa Grupo en **especialistas en el tratamiento de Aguas y Residuos, Biogás y Valorización Energética**.

El compromiso por la **búsqueda de la excelencia y la profesionalidad** del equipo humano de Dimasa Grupo les ha permitido diseñar un proceso de tratamiento de lixiviados y uno de limpieza de biogás de última generación que permiten reducir los costes de explotación del cliente.

Dimasa Grupo realiza todos sus proyectos bajo el concepto **"llave en mano"**: estudio de viabilidad, diseño, fabricación, entrega, puesta en marcha y mantenimiento postventa.

Actualmente, el grupo cuenta con una división dedicada exclusivamente al tratamiento de efluentes, **Dim Water Solutions**, y una filial productiva en México, **Dimamex**.





**Dimasa Grupo** cuenta con unas modernas instalaciones. La nave industrial de España, ubicada en Vacarisses, localidad cercana a Barcelona, cuenta con las **oficinas centrales** de la empresa. La distribución de nuestros **departamentos** es la siguiente:

- Gerencia
- Departamento técnico y de ingeniería
- Departamento de calidad
- Departamento financiero
- Departamento administrativo y de logística
- Departamento comercial
- Departamento de proveedores
- Departamento de marketing y comunicación







La planta de producción de **Dimasa Grupo** está dotada de **alta tecnología** para la producción de nuestros equipos, cumpliendo con las más altas exigencias de calidad y normativas vigentes.

La fábrica, con una extensión de **5.000 m<sup>2</sup>** y un equipo de **40 operarios**, se divide en los siguientes espacios de trabajo:

- Taller de **Fabricación** en PRFV
- Taller de **Montaje**
- Taller de **Pintura**
- Taller de **Herrería y Soldadura**
- **Almacén**

Además disponemos de una **flota propia de vehículos**, lo que nos permite ser más **ágiles y competitivos** en nuestro departamento de logística:

- **Camión** con un Peso Tara de 11.500 kg. y equipado con una grúa autocargante.
- **Semirremolque** de caja abierta para camión con una MMA de 31.000 kg. y una longitud de 12,8 metros.
- **Góndola** extensible para camión con una MMA de 19.000 kg y para una longitud máxima de 17,5 metros.
- **3 Furgonetas.**

Las instalaciones cuentan con un **moderno equipamiento** que nos permite aceptar cualquier tipo de pedido y **adaptarnos a las necesidades de nuestros clientes** más exigentes:



- 6 puentes-grúa
- 2 carretillas elevadoras
- Tornos para bridas
- Sierras especiales para trabajar el hierro
- Equipo de soldadura mediante ionización
- Máquina bobinadora por filamento (**filament winding machine**), adaptada y rediseñada por nuestros ingenieros, para poder asumir todo tipo de proyectos. Los moldes van desde 1 metro a 4 metros de diámetro, y pudiendo alcanzar hasta los 11 metros de una sola pieza, en función del diámetro seleccionado.
- En cuanto a los fondos de los que disponemos, nuestra tecnología nos permite realizar, entre otros, los siguientes tipos de fondos para nuestros depósitos:
  - Fondos Toriesféricos (Klopper)
  - Fondos Semielípticos (Korbbogen)
  - Fondos Semiesféricos
  - Fondos Cónicos
  - Fondos Planos



**Dimasa Grupo** cuenta con unas modernas instalaciones en **México**, donde tenemos una planta de producción en **Puebla**, bajo el nombre de **Dimamex**. Desde dicho centro de producción, fabricamos y exportamos nuestros productos para todo el Mercado Latino Americano y el Estadounidense.

Todos nuestros tanques cumplen con las **normativas ASME RPT1 y UNE-13121**, por lo que los tanques de DIMAMEX, GRUPO DIAZ MARTIN MEXICO SA DE CV, pueden fabricarse y distribuirse por todo el mundo.

En los últimos años, nuestra empresa ha destacado por su aportación en la construcción de la **Planta de Tratamiento de Aguas Residuales de Atotonilco (México)**, una de las mayores del mundo, y que gracias a la ingeniería y equipos de Dimamex en el tratamiento de biogás, logra que se autoabastezca con el 70% de electricidad. Es por ello que dicha PTAR fue galardonada por el Banco Interamericano de Desarrollo (BID) con el **Premio Infraestructuras 360°**.





Dim Water Solutions dirige su actividad al desarrollo y aplicación de **tecnologías para el tratamiento de aguas y biogás**.

El grupo tiene como base la investigación, desarrollo e innovación tecnológica (**I+D+i**). Esto le permite ofrecer plantas de última generación, siempre personalizadas en función de las necesidades del cliente y con el objetivo de optimizar al máximo el rendimiento del equipo, para el tratamiento de efluentes de distintos tipos de procesos productivos.

En los últimos años hemos diseñado un proceso de **tratamiento de lixiviados** y uno de **limpieza de biogás** de última generación que permiten reducir los costes de explotación del cliente. Este sistema de tratamiento de biogás ha sido galardonado con el **Premio Tecnoenergía 2012** al mejor producto tecnológico y el **Premio Cambra 2015** a la innovación.



# Internacionalización

**La capacidad y la experiencia de un grupo internacional,**  
al servicio de sus clientes, allí donde nos necesiten





# ¿Qué nos avala?



**FEDER**

FONDO EUROPEO DE  
DESARROLLO REGIONAL



**SMART green gas**

PROYECTO CONJUNTO CON  
CONSORCIO DE EMPRESAS  
PARA INNOVACIÓN EN BIOMETANO



NORMA ISO 9001:  
SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD



NORMA ISO 14001:  
SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

# ¿Qué nos avala?



SOCIO DE LA ASOCIACIÓN ESPAÑOLA  
DE DESALACIÓN Y REUTILIZACIÓN



CERTIFICADOS POR EL COMITÉ DE  
ACREDITACIÓN DE ESTADOS UNIDOS



CON EL APOYO DEL MINISTERIO  
DE ECONOMÍA Y COMPETITIVIDAD



PATRONAL MULTISECTORIAL  
DE PYMES CATALANAS

# ¿Qué nos avala?

**ACAIP**  
associació catalana  
d'indústries del plàstic

MEMBRE DE L'ASSOCIACIÓ CATALANA  
D'INDÚSTRIES DEL PLÀSTIC.



Generalitat de Catalunya  
**Departament de Salut**

NUM DE REGISTRE SANITARI  
D'INDÚSTRIES I PRODUCTES ALIMETARIS  
DE CATALUNYA (RSIPAC): **39,05177/CAT**



agencia  
española de  
seguridad  
alimentaria y  
nutrición

REGISTRO GENERAL SANITARIO DE  
ALIMENTOS **NUM. 39,04467/B**



**La Cambra**  
Cambra de Comerç  
de Terrassa

MEMBRE DE LA CAMBRA DE COMERÇ I  
INDUSTRIA DE TERRASSA

# ¿Qué hacemos?



- Potabilización de Agua
- Tratamiento de Aguas residuales
- Depuradoras Compactas
- Descontaminación de acuíferos
- Desgasificación
- Desalación para embarcaciones
- Tratamiento de Lixiviados
- Plantas Piloto



- Depósitos de almacenamiento
- Tolvas, espesadores y decantadores de lodos.
- Tuberías Poliéster
- Depósitos de doble pared en PRFV
- Perfilaría en Poliéster y varios
- Separadores de Hidrocarburos
- Filtros de Cartucho y Arena



- Enriquecimiento de Biogás (Upgrading)
- Limpieza y acondicionamiento de Biogás
- Centrales de bombeo y quema de Biogás



- Desodorización por Vía Química
- Desodorización por Vía Biológica
- Desodorización Carbón Activo
- Scrubber





- Potabilización de Agua
- Tratamiento de Aguas residuales
- Depuradoras Compactas
- Descontaminación de acuíferos
- Desgasificación
- Desalación para embarcaciones
- Tratamiento de Lixiviados
- Plantas Piloto

### Potabilización y Equipos de emergencia



### Lixiviados



### Tratamiento de aguas residuales



### Plantas Piloto



### Depuradoras Compactas



### Desgasificación



### Descontaminación de acuíferos





- Depósitos de almacenamiento
- Tolvas, espesadores y decantadores de lodos.
- Tuberías Poliéster
- Depósitos de doble pared en PRFV
- Perfilaría en Poliéster y varios
- Separadores de Hidrocarburos
- Filtros de Cartucho y Arena

**Depósitos almacenamiento**



**Depósitos de doble pared**



**Tolvas, Espesadores y Decantadores de lodos**



**Tuberías de Poliéster**



**Perfilaría en Poliéster y Varios**



**Filtros de cartucho**



**Filtros de Arena en PRFV**







- Enriquecimiento de Biogás (Upgrading)
- Limpieza y acondicionamiento de Biogás
- Centrales de bombeo y quema de Biogás

## Sistema de Limpieza y acondicionamiento de Biogás



**Centrales de bombeo y quema de Biogás**



**Enriquecimiento de Biogás**



**Limpieza y acondicionamiento de Biogás en Contenedor**





- Desodorización por Vía Química
- Desodorización por Vía Biológica
- Desodorización Carbón Activo
- Scrubber

Por Vía Química



Por Vía Biológica



Scrubber



Por Carbón Activo







# Soluciones

# Potabilización de Agua de mar, salobre y dulce

Plantas personalizadas, compactas y eficientes energéticamente.

Diseñamos **plantas de potabilización de agua compactas y personalizadas para que se adapten al máximo a las necesidades del cliente.** Facilitamos su transporte y su movilidad al instalarlas en contenedores de transporte marítimo.

## ¿Por qué nosotros ?

Dimasa Grupo, **posee una amplia experiencia en el diseño y la construcción de plantas** desoladoras de agua de mar y agua salobres.

Para **la desalación utilizamos el proceso de osmosis inversa** mediante membranas de enrollamiento espiral.

Eliminación total de parásitos, bacterias, virus y sólidos en suspensión.

Para **potabilizar agua dulce utilizamos el principio de la ultrafiltración, que consiste en la separación física mediante el uso de membranas de fibra hueca.**

Larga durabilidad y fácil manejo.

**Nuestras plantas de potabilización presentadas en formato container ofrecen una estructura ligera, compacta, rígida y robusta.**





# Tratamiento de aguas residuales

Convertimos aguas residuales urbanas o industriales en aguas reaprovechables

El objetivo de los tratamientos **es producir agua limpia o reutilizable y un residuo sólido o fango (lodo) que podrá ser Reutilizado**. Dependiendo de las características del agua a tratar y del emplazamiento.

**Conseguimos multiplicar por tres la capacidad de tratamiento en instalaciones existentes**

Mediante **la implantación de nuestros módulos de membrana plana sumergida, conseguimos multiplicar por tres la capacidad de tratamiento en instalaciones existentes** con necesidad de ampliación y sin espacio disponible.

**Diseñamos su proyecto en base a sus necesidades**

**Nos adaptamos a proyectos ya definidos** o bien dimensionamos su proyecto en función del caudal solicitado y las cargas contaminantes existentes, siempre adaptando la mejor solución posible.



**Para aguas industriales que contengan materiales inorgánicos o imposibles de tratar mediante tratamientos biológicos.**

# Depuradoras Compactas

Equipos de Poliéster Reforzado con Fibra de Vidrio

**Dimasa Grupo diseña y fabrica compactos de depuración** en disposición horizontal para enterrar o de superficie con cunas en P.R.F.V.

- **Reducción de contaminantes** hasta cumplimiento de vertido a colector, cauce público o reutilización de las aguas residuales.
- Su diseño y las materias primas utilizadas en el proceso de fabricación ofrecen a los compactos una fácil limpieza interior, una alta durabilidad y bajo mantenimiento.
- Fácil instalación y montaje.

**Gracias al módulo interior instalado MBR micro-ultra filtración conseguimos alcanzar el grado más alto de depuración posible.**

**Con cada proyecto entregamos memoria del diseño del compacto.**



## ACCESORIOS:

- Agitadores
- Bomba de impulsión
- Tabique separador
- Difusores de aire de burbuja fina
- Eyectores
- Soplantes
- Reja de desbaste Cuadros eléctricos de maniobra



# Descontaminación de acuíferos

Diseñamos plantas completamente automáticas que no requieren presencia de personal.

Los ingenieros de Dimasa Grupo diseñan las plantas **minimizando su consumo energético y su mantenimiento.**

La descontaminación de suelos y aguas contaminadas por hidrocarburos requiere de una tecnología específica para cada caso, en función de si se trata de un acuífero o de un lavado de tierras.



**Fabricamos instalaciones portátiles** presentadas en formato contenedor de transporte marítimo que ofrecen una estructura ligera, compacta, rígida y robusta. Además las diseñamos en este formato para que tengan una capacidad de modulación máxima.

Al estar compuestas por módulos, **no requieren de obra civil y la operatividad e instalación son muy sencillas.** Son equipos completamente automáticos que **no requieren la presencia de personal.**

## Diseñamos plantas adaptadas a las necesidades del cliente



# Desgasificación

Plantas de eliminación de gases

**Dimasa Grupo** fabrica y realiza montajes de instalaciones de tratamiento de agua para la eliminación de contaminantes gaseosos mediante **procesos de Stripping**.



## Beneficios

Diseño y fabricación a medida de todos los equipos permitiendo un mayor rendimiento a un menor coste.

**Tecnología sencilla para obtener unos resultados óptimos en la desgasificación de líquidos.**

Eliminación de gases (CO<sub>2</sub>) disueltos en aguas.

**Capacidades de eliminación de más del 90%.**

Evita problemas de corrosión en equipos posteriores.

**Dimasa Grupo: la unión entre la fabricación y la ingeniería**  
**Fabricamos directamente todos los equipos diseñados**  
**por nuestro departamento de Ingeniería.**

# Planta Potabilizadora Solar

Potabilizadora de agua para zonas sin electricidad

Dimasa Grupo ha desarrollado **una unidad potabilizadora de agua específica para zonas que no dispongan de suministro eléctrico**. El dispositivo es apto para cualquier tipo de agua, desde agua ligeramente contaminada hasta agua de mar por lo que confiere una gran versatilidad frente al amplio abanico de aguas a tratar.



## Componentes

- Alimentación energética compatible con:

**Energías Renovables (Solar, Eólica...)  
Generadores Externos**

- Estructura metálica
- Depósito para agua a potabilizar
- Área para depósitos de almacenamiento hinchables
- Circulación de aire forzada

# Tratamiento de Lixiviados

Novedoso sistema para la purificación de aguas contaminadas

**Dimasa Grupo** ha creado módulos especiales para tratar los lixiviados y purificar las aguas contaminadas, partiendo de la premisa de la utilización de los módulos de canal abierto para dicho tratamiento.



Módulos "DFCT"



Módulos "DT"

**Los módulos de última generación de Dimasa Grupo están diseñados para su aplicación en el campo de las aguas contaminadas dando especial atención a los lixiviados de vertederos por sus características especiales.**

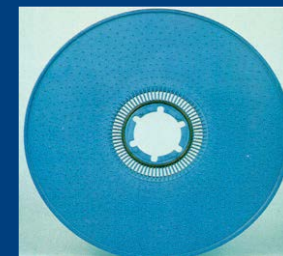
Su diseño ha sido una tarea de muchos años de investigación ya que las tecnologías convencionales de membrana, por su configuración, impedían la utilización de la técnica de ósmosis con un líquido tan cargado.

**Los lixiviados de los vertederos son una de las aguas más contaminadas y complicadas de tratar que nos podemos encontrar,** principalmente por su alto componente salino y alta carga orgánica.

## Dimasa Grupo: la unión entre la fabricación y la ingeniería



Membrana  
Módulos "DFCT"



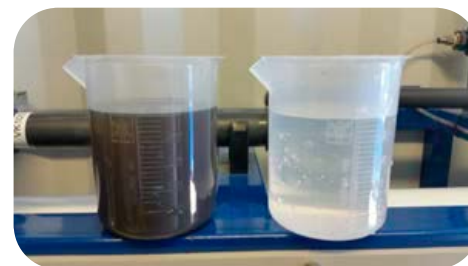
Disco hidráulico "DT"



# Plantas Piloto de Tratamiento de Aguas Industriales

Nuestro sistema podrás recuperar gran parte del agua de tus residuos

El objetivo es **ahorrar agua**, evitar las costosas multas impuestas, y mejorar la imagen medioambiental de tu empresa. El agua resultante es de tal calidad que, además de cumplir con la legislación de vertido de aguas, en la mayoría de ocasiones se puede **reutilizar en el proceso**.



Sistema integral en tres fases: Pretratamiento o desbaste primario, Tratamiento Físico-Químico, y un Tratamiento combinado de Membranas (Ultrafiltración, Nanofiltración y Ósmosis Inversa). El desarrollo de estas membranas son fruto de **años de investigación** y están **fabricadas en exclusividad** para los equipos de **Dimasa Grupo**.

## Convierte un problema en una nueva fuente de recursos

Puedes probar nuestra planta piloto, te realizamos los ensayos y la demostración de viabilidad de nuestra tecnología

## ¡Te convencerá !

### Ventajas del tratamiento de Dimasa Grupo

- ✓ *Recuperación de aguas limpias de hasta un 90% del total.*
- ✓ *Capacidad de adaptación a las necesidades de cada agua.*
- ✓ *Evita las penalizaciones legales por el vertido de aguas.*
- ✓ *Operación y mantenimiento de máxima simplicidad.*
- ✓ *Permite la rápida ampliación de capacidad de trabajo.*
- ✓ *Sistema avalada por un gran número de referencias.*

# Tamiz Rotativo

Sistema de filtración para la separación sólido-líquido de aguas residuales

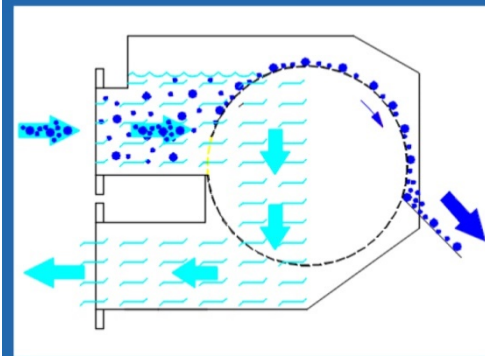
Los tamices rotativos son equipos destinados a la filtración o tamizado de aguas residuales y líquidos en general con el objeto de realizar una **separación sólido-líquido**. Por su concepción, se trata de un dispositivo de **funcionamiento auto limpiante**, capaz de operar durante largos periodos de tiempo sin necesidad de atención.



## Aplicaciones:

Son ideales para el pretratamiento de agua residual: sector alimentario con alto contenido en grasas (lácteos, mataderos, pesqueras, bodegas...), papeleras, plástico, tratamiento primario en sustitución del decantador primario...

## ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO



## ¿Cómo funciona un tamiz rotativo?

1. El líquido a filtrar entra en el tamiz rotativo por la tubería de entrada y se distribuye uniformemente a lo largo de todo el cilindro filtrante que gira a baja velocidad.
2. Las partículas sólidas quedan retenidas en la superficie del mismo y son conducidas hacia el rascador, que es el encargado de separarlas y depositarlas sobre una bandeja inclinada para su caída por gravedad.
3. El líquido pasa a través de las rendijas del cilindro filtrante y es conducido hacia la salida ubicada en la parte posterior.

## Elementos de un tamiz rotativo:

- ✓ Cilindro filtrante fabricado en acero inoxidable AISI 304.
- ✓ Cuerpo ejecutado en acero inoxidable AISI 304.
- ✓ Rascador de limpieza en latón.
- ✓ Sistema de limpieza interior mediante agua a presión.
- ✓ Motor reductor de gran robustez y libre de mantenimiento.
- ✓ Opcionalmente, con un rebosadero de exceso de caudal.

# Preparadores Automáticos de Polielectrolito

Equipos para la preparación de la solución a partir de polvo, emulsión o dual

Las soluciones de polielectrolito son **polímeros que poseen grupos electrolitos**, lo que favorece los **procesos de separación entre las fases sólido y líquido**. Para optimizar su utilización, **Dim Water Solutions** ofrece diferentes sistemas destinados para la **preparación automática y en continuo**. Las **ventajas** de estos equipos son: **ahorro** considerable de polímero, **precisión** en la preparación y **dosificación** optimizando los tratamientos, y **ahorro de espacio** y **centralización** de la instalación.



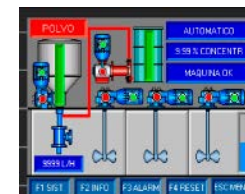
## Aplicaciones:

Tratamiento de aguas potables e industriales de proceso.

Depuración de aguas residuales, en tratamientos físico-químicos.

Tratamiento de fangos.

Procesos industriales en papeleras, química, minerales...



**Modelo DimW Top, sistema mejorado**

Con pantalla táctil a color de operación fácil con visualización y control de todos los parámetros. Además, incluye regulación automática de porcentajes de dosificación mediante software de control.

## Versiones y funcionamiento

El agua de dilución llega al depósito por medio del colector automatizado. El polielectrolito en almacenado en la tolva del dosificador, se extrae y descarga sobre el cono de dispersión de una tobera de agua. La mezcla cae por gravedad al primer compartimento y pasa por medio de sifones al segundo y tercero. El cuadro eléctrico de control y mando es el encargado de hacer funcionar todo el sistema de forma automática, asegurando la correcta dosificación y preparación.

Para el polielectrolito en emulsión se utiliza una bomba diseñada especialmente para líquidos con viscosidad de hasta 8.000 Cps en versión estándar y hasta 50.000 Cps bajo pedido

## Elementos de nuestros equipos:

- ✓ Sistema automático de alimentación de agua.
- ✓ Depósitos en polipropileno PPH.
- ✓ Hélices de diseño en INOX optimizadas.
- ✓ Dosificador volumétrico construido en PPH.
- ✓ Cuadro eléctrico de protección y mando con pantalla táctil.
- ✓ Resistencia de calefacción y mirilla de metacrilato.
- ✓ Sonda de nivel ultrasónica y con alarmas de aviso.

# Flotador por Cavitación

Equipo para el tratamiento Físico-Químico por flotación (DW CAF)

El flotador por cavitación DW CAF es un equipo diseñado para la **separación de grasas, sólidos en suspensión y coloides de aguas residuales urbanas e industriales**. Sus características de diseño le confieren un **alto rendimiento**, siendo un equipo capaz de operar durante largos periodos de tiempo sin necesidad de atención, con total **autonomía**.



## Aplicaciones:

Está indicado para su uso en depuradoras urbanas e industriales como mataderos, conserveras, fábricas de platos precocinados, centrales lecheras, fábricas de queso, o cualquier tipo de industria agroalimentaria donde exista presencia de grasas, sólidos en suspensión y coloides.

## ¿Cómo funciona un DW CAF?

El sistema está basado en la inyección de micro burbujas de aire al flujo de agua residual a tratar, por medio de una turbina sumergible. El agua residual entra por abajo y es conducido hacia un conducto central donde está alojada la turbina, los sólidos en suspensión se adhieren a las micro burbujas, y son elevados a la superficie donde un sistema de barrido superficial las separa. Los sólidos más pesados decantan en el fondo cónico y son extraídos por una purga inferior. El agua tratada pasa a través de un sistema sifónico y sale por la parte superior por un vertedero regulable para elegir la altura de trabajo, adaptándose al tipo de sólido y cantidad a separar.

## Elementos de un flotador por cavitación:

- ✓ *Cuerpo de depósito en acero inoxidable AISI 304.*
- ✓ *Estructura superior en perfiles de acero inoxidable para sujeción del sistema de barrido superficial.*
- ✓ *Sistema de barrido superficial de doble brazo.*
- ✓ *Variador de velocidad integrado para regular la velocidad óptima de barrido, y adaptarlo a cada instalación.*
- ✓ *Turbina generadora de micro burbujas de diseño especial.*



# Depósitos para el almacenamiento

Depósitos de Poliéster Reforzado con Fibra de Vidrio (PRFV)

**Gran resistencia química, mecánica y a los agentes de corrosión externos.**

Su diseño y las materias primas utilizadas en el proceso de fabricación ofrecen a los depósitos **una fácil limpieza, una alta durabilidad, un nulo mantenimiento y una fácil reparación** ante una rotura.

El Poliéster Reforzado con Fibra de Vidrio es un buen aislante térmico y eléctrico, al mismo tiempo que hace que los depósitos sean **ligeros y fácilmente transportables**.

Dependiendo del producto a contener, la concentración y la temperatura, **utilizamos las materias primas más adecuadas** para cada fabricación.

Para realizar **el cálculo de espesores del tanque**, tenemos en cuenta: **volumen, densidad del producto, sismo, viento, nieve, causas vivas, causas externas y temperatura del producto**.

**Con cada proyecto entregamos memoria de cálculo de tanque que tiene en cuenta valores como el sismo, el viento, la temperatura y la densidad del producto ...**



# Depósitos de doble pared en PRFV

## Fabricación de Depósitos en PRFV

**Dimasa Grupo** fabrica depósitos **de Poliéster Reforzados con Fibra de Vidrio** verticales de superficie de base plana inferior y superior toriesférico, de doble pared **cumpliendo con la normativa APQ006, para evitar la construcción del cubeto de retención.**

### Ventajas

Gran resistencia química y mecánica.

**Ligeros y fácilmente transportables.**

**Ahorro de espacios** en la planta.

Alta durabilidad y **nulo mantenimiento.**

Fácil limpieza y reparación ante una rotura mecánica.

Aisladas térmicamente y eléctricamente.

**Alta resistencia a los agentes de corrosión externos.**

**Ahorro** en la construcción del cubeto de contención.



**Todos nuestros depósitos tienen una doble cámara o tejido tridimensional para evitar la fuga o pérdida del producto**

# Grandes filtros de Arena en PRFV

Fabricación de grandes filtros de arena a presión

**Dimasa Grupo fabrica Filtros de Arena a presión** en poliéster reforzado con fibra de vidrio diseñados **para operar a presiones de hasta 10 bares**, por lo que son ideales para todos aquellos procesos que necesiten una filtración en el pretratamiento.

Otro factor importante del poliéster reforzado con fibra de vidrio es **su gran resistencia a las temperaturas, tanto altas como bajas (-30 a +120°C), así como su poco peso**. Los filtros presurizados en PRFV de Dimasa Grupo son la mejor opción para el **tratamiento de aguas saladas y salobres** en el proceso de desalación y potabilización.

El secreto del éxito de nuestros filtros **consiste en combinar y dar coherencia a los distintos tejidos y materiales existentes en el mercado**, que utilizados de forma precisa, nos permiten obtener una mayor resistencia a nivel químico y mecánico.



Vistas interiores



Depósito con filtración de arena horizontal



## Ventajas y Beneficios

Óptimo comportamiento ante los fluidos a filtrar y a condiciones medio ambientales extremas.

Ligeros y fácilmente transportables. **Con baja conductividad térmica**. Alta durabilidad y bajo mantenimiento.

**Personalización de acuerdo a las especificaciones y necesidades del cliente:** adaptación de conexiones, presión de trabajo, color y dimensiones.

Cumplimiento con la norma EN-13121, BS-4994 y ASME X. Uso de todo tipos de resinas: Ortoftálica , Isoftálica , Bisfenólicas y Vinilester.

## Filtros de cartucho en PRFV

Fabricación de carcasas a presión y cartuchos

Las carcasas presurizadas para filtros de cartucho de **Dimasa Grupo** tienen un óptimo comportamiento para **filtrar aguas con diferentes grados de salinidad**, para obtener un **mayor grado de protección en las membranas de ósmosis**. También se pueden usar para la filtración de una amplia gama de líquidos procedentes de otras aplicaciones industriales.

Nuestros depósitos horizontales **High Flow (HF)** usan **cartuchos de alto caudal para optimizar el proceso de filtrado** y obtener el mayor caudal/espacio posible en el proceso de filtrado de agua salada de alto caudal. Las carcasas se han diseñado especialmente para facilitar la operación de cambio de cartuchos y mantenimiento. Este diseño **permite el desmontaje del equipo** permitiendo acceder a todos los elementos para su mantenimiento y reparación. Al diseño normal **se le puede incluir un pescante de apertura en el fondo superior**.



### Ventajas y Beneficios

Recipientes ligeros y de sencilla instalación.

Personalización de acuerdo a las especificaciones y **necesidades del cliente**: adaptación de conexiones, presión de trabajo, color y dimensiones.

Cumplimiento con las normativas BS-4994, UNE 13121 y ASME X.

Eliminación de cualquier elemento metálico en contacto con el fluído, realizándose todos los elementos internos en materiales plásticos.

Diseñados para aceptar en su interior **diferentes tipos de cartucho estándar**.



# Tolvas, espesadores y decantadores de lodos

Tolvas, espesadores y decantadores en Poliéster Reforzado con Fibra de Vidrio

Los equipos de PRFV tienen una gran **resistencia química, mecánica y a los agentes de corrosión externos.**

Su diseño y las materias primas utilizadas en el proceso de fabricación ofrecen a los equipos una **fácil limpieza**, una **alta durabilidad**, un **nulo mantenimiento** y una **fácil reparación** ante una rotura mecánica.

El Poliéster Reforzado con Fibra de Vidrio es un buen aislante térmico y eléctrico, al mismo tiempo que hace que los depósitos sean **ligeros y fácilmente transportables.**

Dependiendo del producto a contener, la concentración y la temperatura, utilizamos las materias primas mas adecuadas para cada fabricación.

**Dimasa Grupo** fabrica todos sus equipos según las normas de fabricación: **UNE EN 13121-3:2010 y ASME.**



**Los espesadores y decantadores utilizan un método físico para separar componentes de distinta densidad.**

# Tuberías de Poliéster

Fabricación de tuberías y accesorios en PRFV

**Dimasa Grupo** fabrica todo tipo de tuberías y accesorios **en Poliéster Reforzado con Fibra de Vidrio (PRFV)**. Nuestros productos **se adaptan a todo tipo de proyectos para diferentes industrias:** desalación de agua, depuradoras, redes de riego, abastecimientos, colectores de residuos, obra civil...



## ¿Por qué usar nuestras tuberías?

Tuberías ligeras fácilmente transportables.

**Ahorro económico en su montaje y colocación.**

**Alta durabilidad y nulo mantenimiento,** gracias a la alta resistencia química y mecánica a los agentes corrosivos.

**Estanqueidad Total: unión perfecta mediante unión química.**

Fabricamos todo tipo de accesorios específicamente diseñados para todo tipo de obras propuestas por el cliente.

**Nuestro sistema de fabricación nos permite variar el ángulo de enrollamiento** de todas nuestras tuberías (Roving) para incrementar sus capacidades mecánicas.

# Perfilería en Poliéster

Soluciones de Poliéster Reforzado con Fibra de Vidrio (PRFV)

**Dimasa Grupo** fabrica y realiza montajes de **perfilaría en PRFV** para todo tipo de industria.



## Beneficios

**Alta durabilidad, una fácil limpieza y un nulo mantenimiento.**

**El PRFV es el material perfecto para fabricar perfilaría** porque es un buen aislante térmico y eléctrico, tiene gran resistencia química y mecánica, una alta resistencia a los agentes de corrosión externos y es de fácil reparación en caso de rotura.

**Fabricación con resina de poliéster e hilo de enrollamiento, acabadas con una protección para los rayos solares.**

Podemos realizar cualquier tipo de estructura.

Alargamos su vida útil atornillándolos con tornillería en Inox.



# Separadores de Hidrocarburos

Para tratar aguas residuales contaminadas por aceites de origen mineral

Los equipos de separadores de hidrocarburos sirven para **eliminar los restos de aceites de origen mineral del agua industrial**. Por lo que su instalación es necesaria en estaciones de servicio, lavaderos de vehículos, talleres mecánicos y garajes...



## Ventajas y Beneficios

Diseño y fabricación a medida de todos los equipos permitiendo un mayor rendimiento a un menor coste.

**Nuestro sistema está compuesto por unidades móviles de fácil transporte y montaje.**

Alta resistencia química ante los agentes corrosivos.

Rápida instalación y puesta en marcha.

Alta resistencia mecánica.

**Cumplimiento con la norma UNE-EN 12121 o ASME.**

Máxima estanqueidad en la construcción de equipos.

**Fabricamos directamente todos los equipos diseñados por nuestro departamento de Ingeniería.**

# Cubiertas en PRFV

Estructuras de cierre superior totalmente personalizadas

Dimasa Grupo **diseña, fabrica e instala** cubiertas modulares autoportantes de **geometría cilíndrica y rectangular** para depósitos, decantadores, digestores y espesadores de lodos, provistos o no de pasarela o pilar central. Se utilizan cubiertas de este tipo en ámbitos de **depuración de aguas, desaladoras** y zonas donde el ambiente corrosivo es predominante.



Cubierta circular ondulante



Cubierta circular plana



Cubierta semicircular ondulante



Cubierta cuadrada



Cubierta rectangular

## Procedimientos y Materiales de Fabricación

**BARRERA DE ESTANQUEIDAD:** también llamada barrera anticorrosiva, debido a que se encuentra directamente expuesta al medio. Esta capa tiene un mayor contenido en resina (un 70% en peso).

**LAMINADO ESTRUCTURAL:** En el caso de los fondos, utilizaremos el procedimiento de moldeo por contacto (hand lay up), y en el caso de las virolas, el enrollamiento continuo, aplicando helicoidales de fibra de vidrio en formato de hilo (roving) por medios mecánicos.

**CAPA DE TERMINACIÓN:** Se usa una capa de acabado color blanco.

## Ventajas de nuestro sistema en PRFV

- ✓ Una **gran resistencia** química, mecánica y a los agentes de corrosión externos. La vida útil de nuestros equipos de PRFV es de **50 años**.
- ✓ Cumpliendo las **normas** UNE EN 13121-3:2010 y ASME RTP1-2011.
- ✓ Nuestro proceso de fabricación, la **proyección por moldeo**, ofrece más posibilidades en cuanto a diseño que otras técnicas.
- ✓ También **realizamos en PRFV** las pasarelas, escaleras, rejillas, barandillas, perfilera y **accesorios** de la instalación de la cubierta.

# Plantas de Enriquecimiento de Biogás (Upgrading)

Planta de transformación de Biogás a Biometano

**Dimasa Grupo suministra una tecnología especial de CARBOTECH que permite la purificación del biogás para transformarlo en biometano.** El gas biometano es una atractiva alternativa a los combustibles fósiles. Se puede mezclar con el gas natural y se inyecta directamente a los gasoductos convencionales. O utilizarlo como biocombustible para medios de transporte.

## Beneficios

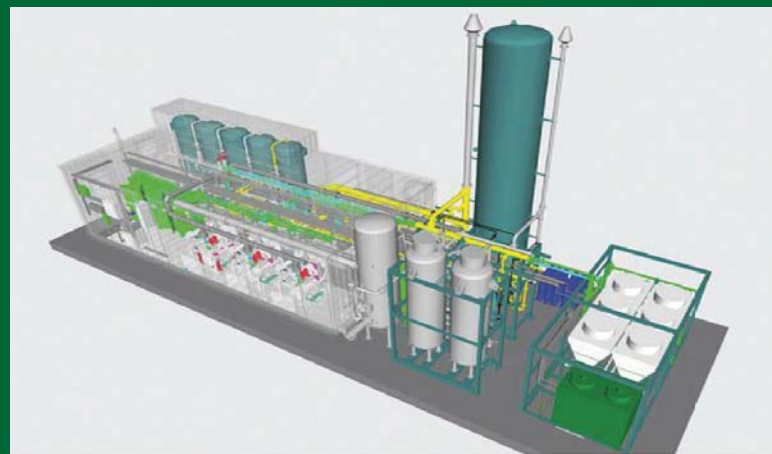
**No contamina el medio ambiente ni genera costes adicionales** ya que no genera aguas residuales ni se usan productos químicos en el proceso.

Unidades móviles de fácil transporte y montaje, que reducen su mantenimiento.

**Montaje en módulos (contenedor).**

Rápida instalación y puesta en marcha.

**La integración de esta tecnología aumenta el rendimiento de gas metano y mejora la eficiencia global de la planta de enriquecimiento por lo que se obtiene biometano con calidad para automoción y/o inyección a la red de gas natural.**





# Limpieza y acondicionamiento del Biogás

Reduzca los costes de explotación de su planta de Biogás

Incrementa la calidad del Biogás producido y **alarga la vida de los motores** alimentados con este Biogás. El módulo de limpieza de **Dimasa Grupo garantiza la reducción de tales componentes (vapor de agua, partículas, H<sub>2</sub>S, siloxanos y COV's).**

Reducción del 50% al 60% del consumo energético utilizado en la limpieza del Biogás. Incrementa hasta 3 veces más la duración del carbón activo de su planta de Biogás, **lo que proporciona un ahorro económico.**

**Dimasa Grupo** ha desarrollado una tecnología para la limpieza del biogás que reduce costes de explotación garantizando un gas adecuado para su uso en la generación de electricidad y/o calor y que alarga la vida de los motores que consumen este biogás.



Tuberías



Intercambiador de calor



Potes de condensado

**Construimos parte de la EDAR más grande del mundo situada en Atotonilco, México, con capacidad de tratamiento para 14 000 Nm<sup>3</sup>/h.**

# Central de bombeo y quema de Biogás

Planta de Combustión de Biogás en vertederos

**Dimasa Grupo ha creado un nuevo equipo específico para el bombeo y la quema del biogás.** Nuestro sistema capta y analiza el biogás acumulado en el vertedero, antes y después de su quema para asegurar la correcta transformación del gas metano a CO<sub>2</sub>.

## ¿Por qué quemar el Biogás?

Obtención de **beneficios económicos por la venta de bonos** de carbono.

Adaptación y **cumplimiento con las normativas** de seguridad vigentes.

Nuestro sistema está compuesto por unidades **móviles de fácil transporte y montaje.**

Mejora de la **estabilidad en la compactación natural** del vertedero.

**Rápida** instalación y **puesta en marcha.**

**Nuestro equipo garantiza la total transformación de metano a CO<sub>2</sub>, alcanzando un perfecto grado de combustión**



# Scrubber

Planta de lavado de Gases de Poliéster Reforzado con Fibra de Vidrio

**Dimasa Grupo** fabrica y realiza montajes de instalaciones de tratamiento de gases, para depuradoras de aguas residuales urbanas e industriales. **El proceso de eliminación de contaminantes mediante el Scrubber se realiza mediante reacciones de neutralización** que permiten eliminar los componentes ácidos y los alcalinos.



## Beneficios

### **Eliminación de $CL_2$ , $HCL$ , $NH_3$ y otros gases.**

Reactores de neutralización fabricados en PRFV de alta fiabilidad, durabilidad y eficiencia consiguiendo la mejor calidad de las emisiones.

Emisiones totalmente sin olores. Instalaciones diseñadas y personalizadas a las necesidades del cliente.

### **Rendimientos de eliminación superiores al 99%.**

Material de relleno de alta eficiencia.

**Dimasa Grupo: la unión entre la fabricación y la ingeniería:**  
Fabricamos directamente todos los equipos diseñados por  
nuestro departamento de Ingeniería.

# Desodorización Vía Química

Equipos de Poliéster Reforzado con Fibra de Vidrio

**Dimasa Grupo** fabrica y realiza montajes de instalaciones de tratamiento de gases, para depuradoras de aguas residuales urbanas e industriales. **El proceso de eliminación de contaminantes mediante desodorización química se realiza mediante reacciones de neutralización** que permiten eliminar los componentes ácidos y los alcalinos.



## Beneficios

### **Eliminación de HS , Mercaptanos y NH<sub>3</sub> vía química.**

Reactores de neutralización fabricados en PRFV de alta fiabilidad, durabilidad y eficiencia consiguiendo la mejor calidad de las emisiones.

### **Emisiones totalmente sin olores.**

Instalaciones diseñadas y personalizadas a las necesidades del cliente.

### **Rendimientos de eliminación superiores al 99%.**

Material de relleno de alta eficiencia.



# Desodorización Vía Biológica

Equipos de Poliéster Reforzado con Fibra de Vidrio

**Dimasa Grupo** fabrica y realiza **montajes de instalaciones de tratamiento de gases, para depuradoras de aguas residuales urbanas e industriales.** El proceso de eliminación de contaminantes mediante **desodorización biológica** permite la utilización de **equipos más pequeños sin la necesidad de usar reactivos químicos y peligrosos.**



## Beneficios

**Eficacia de tratamiento estable y superior al 99%.**

Reactores fabricados en PRFV de alta fiabilidad, durabilidad y eficiencia consiguiendo la mejor calidad de las emisiones.

**Eliminación de H<sub>2</sub>S , Mercaptanos y NH<sub>4</sub> en vía biológica.**

Emisiones totalmente sin olores.

**Reutilización del efluente de salida de la EDAR como fuente de nutrientes.**

Consumo nulo de reactivos químicos.

**Máximo ahorro en los costes de explotación.**

Alta capacidad de adaptación a las variaciones del proceso.

Instalaciones diseñadas y personalizadas a las necesidades del cliente.

Material de relleno específico de alta eficiencia.

# Desodorización Vía Carbón Activo

Equipos de Poliéster Reforzado con Fibra de Vidrio

**Dimasa Grupo fabrica y realiza montajes de instalaciones de tratamiento de gases, para depuradoras de aguas residuales urbanas e industriales.** Estas instalaciones de tratamiento de gases mediante el carbón activo, se diseñan en función de los contaminantes a eliminar, caudal y tipo de instalación.



## Beneficios

**Eliminación total de los elementos residuales del proceso.**

Con cada proyecto entregamos la Memoria del diseño de la instalación.

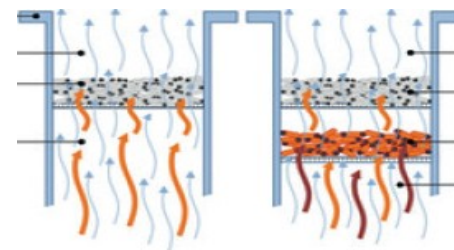
**Eliminamos H<sub>2</sub>S y los Mercaptanos.**

Instalaciones diseñadas y personalizadas a las necesidades del cliente.

**En el proceso de desodorización los contaminantes quedan absorbidos en el carbón activo, emitiendo un efluente libre de olores.**

Sección de  
chimenea con  
lecho simple

Sección de  
chimenea con  
lecho doble







**Ronda Shimizu, nº 10  
08233 - Vacarisses  
Barcelona (Spain)**

**Tel.: (+34) 93 835 91 04**

**[www.dimasagrupo.com](http://www.dimasagrupo.com)  
[info@dimasagrupo.com](mailto:info@dimasagrupo.com)**