



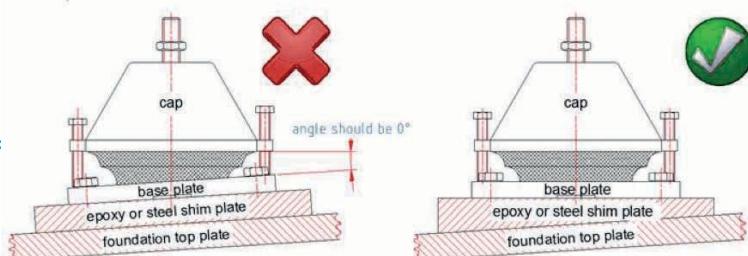
## ROTACHOCK®

en combinación con tacos elásticos VULKAN

### La implementación del producto RotaChock en su sistema de maquinaria disminuye el coste del ciclo de vida total de su maquinaria.

La instalación de tacos elásticos puede ser desafiantes porque la base de los tacos elásticos necesita estar perfectamente alineada en paralelo a los pies de las máquinas para asegurar características óptimas de amortiguación y ciclo de vida de los elásticos.

La forma tradicional de montar los tacos elásticos es usar los 4 tornillos de ajuste para eliminar cualquier ángulo entre la campana y la placa base del taco y después llenar el hueco entre la placa base del taco y la estructura del polín bien con un compuesto de 2 resinas Epoxi o con chapas de Acero hechas a medida.



La chapa de montaje del RotaChock ofrece una alternativa económica al resinado Epoxi o chapas de Acero a medida. Los tornillos de ajuste se pueden usar para eliminar el ángulo entre el polín y la chapa base del taco, después con las 4 chapas en las esquinas se ajustan a la altura correcta.

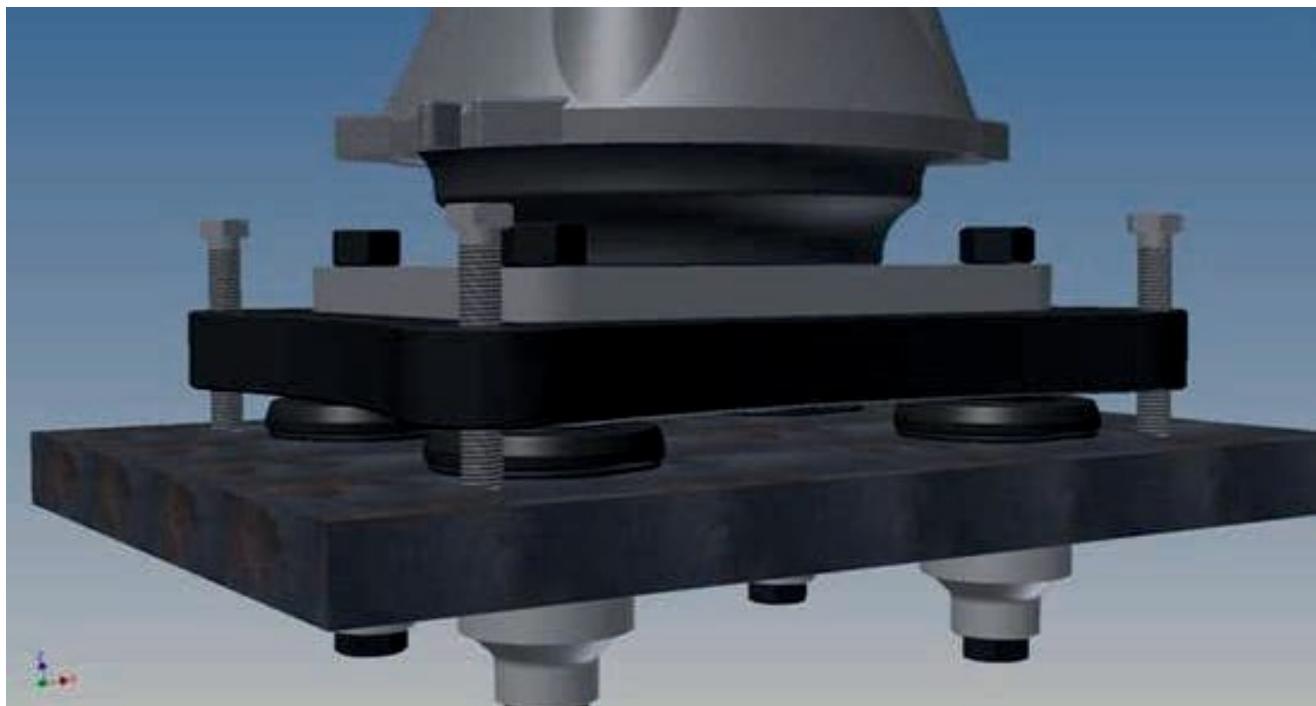
La chapa base, placa de montaje y el polín están entonces apretados conjuntamente y firmemente con los 4 tornillos del polín. El sistema es muy flexible y se puede reajustar en el momento que se necesite.

El tiempo que se necesita para finalizar una instalación típica se puede reducir de varios días a únicamente unas horas.

### Beneficios de RotaChock en comparación con tacos de Acero o resinado.

1. Las chapas de Acero se tienen que medir y mecanizarse por separado para cada taco elástico y luego finalmente soldarse a la parte superior del polín por un soldador certificado.
2. La medición del hueco, fresado de las chapas de Acero y proceso de soldadura llevará por lo menos varios días.
3. RotaChock son tacos para montaje de Maquinaria reutilizables y la corrección siempre es posible, mientras que con el resinado no se pueden hacer correcciones después del curado.
4. Velocidad, un RotaChock se instala rápidamente. El montaje de la maquinaria en RotaChock generalmente se puede realinear y asegurar en un día. Usando resinado Epoxi, se necesitan al menos tres días para poder usar la maquinaria nuevamente, debido al largo periodo de curado de la resina, entre 36 y 48 horas.
5. La no necesidad de calentamiento al polín para el curado, que puede ser una influencia negativa para el objetivo de la alineación.
6. El comportamiento de RotaChock es como un taco sólido de Acero, y el RotaChock permite que el tornillo al polín se pueda apretar a cualquier par que se requiera. A diferencia de esto, los tacos Epoxi tienen una carga máxima de 5 N/mm<sup>2</sup>. Esta carga relativamente baja a menudo trae como resultado que los tornillos que están prácticamente sueltos.
7. No se requiere gente certificada para el trabajo de la instalación de RotaChock para tener garantía del producto, usar resinado Epoxi es un trabajo mucho más intenso.
8. Los calzos de resina epoxi son una mezcla de componentes químicos agresivos.

# VULKAN



VULKAN T90

BLOQUE TIPO RC3

