

Flexomax - GSN

Flexomax - GSN



This catalogue replaces all prior issues which become thus invalid.

The technical data contained in such catalogue refer to those currently used by VULKAN DRIVE TECH.

Changes based on technological advances are reserved. In case of doubt or further clarifications please contact VULKAN.

Este catálogo anula y sustituye a cualquier otro de fecha o edición anterior.

Los datos técnicos contenidos en este catálogo se refieren al estándar vigente y en uso en VULKAN DRIVE TECH.

Dentro del continuo desarrollo tecnológico nos reservamos el derecho de cualquier tipo de modificación sin previo aviso. En caso de posibles dudas o cualquier consulta, rogamos contacten con VULKAN.

[RELIABLE INDUSTRIAL DRIVES]

Issue 2010/02

All rights of duplication, reprinting and translation are reserved. We reserve the right to modify dimensions and constructions without prior notice.

Edición 2010/02

Nos reservamos todos los derechos de reproducción, reimpresión o traducción. Modificaciones constructivas o dimensionales serán admisibles sin previo aviso.

Index
Índice

Generalities / Generalidades	06
Selection Procedure / Selección Detallada	07
Designs / Tipos	08
Design GSN/ Tipo GSN	10
Design GSND / Tipo GSND	11
Design GSNZ / Tipo GSNZ	12
Design GSNX/ Tipo GSNX	13
Design GSNV and GSNZ / Tipo GSNV y GSNZ	14
Design GSN-BS / Tipo GSN-BS	15
Design GSN-AS / Tipo GSN-AS	16
Design GSN-AR II / Tipo GSN-AR II	17
Design GSN-UK / Tipo GSN-UK	18
Admissibles Misalignments / Desalineamientos Admisibles	19
Replacing the Elastic Element / Cambio del Elemento Elástico	20
Unit Conversion Tables / Tabla de Conversión de Unidades	21

VULKAN'S P

VULKAN'S POLICY

VULKAN Kupplungs- und Getriebebau and its subsidiaries strive to provide a high quality product in a timely fashion at a competitive price in order to meet the requirements of our customers.

The Organization's environmental policy is to comply with all applicable local, country and national environmental regulations to work towards the prevention of pollution and the improvement of its operations in order to protect our environment.

To accomplish the above goals, every employee of the company and its subsidiaries is committed to implementing and supporting our integrated Quality and Environmental Management System. We believe that through commitment and continuing improvement of our product quality, process and costs our customers will be better served.

THROUGH COMMITMENT, IMPROVEMENT OF PRODUCT QUALITY AND COSTS OUR CUSTOMER WILL BE BETTER SERVED

In pursuit of improvement, we are measuring our progress through a Quality and Environmental System that meets the requirements of NBR ISO 9001:2000 and complies with ISO 14001:2004 as well as customer- specific requirements.

VULKAN Kupplungs- und Getriebebau is certified to ISO 9001:2000 and this is the minimum requirement for all manufacturing subsidiaries.

Every employee is required to be familiar with and understand all the procedures of the Quality and Environmental Management System relevant to their work.

Procedures and requirements are in place to help us improving customer satisfaction, Therefore it is necessary that everyone comply with the procedures and help to improve the system with their suggestions.



OLICY

POLÍTICA EMPRESARIAL DE VULKAN

El principal objetivo de la empresa VULKAN Kupplungs- und Getriebbau y de todas sus subsidiarias es poder ofrecer productos de alta calidad a precios competitivos, para así en cualquiera de los casos satisfacer las expectativas de los clientes.

Nuestro sistema de gestión medio ambiental satisface toda normativa legal, tanto a nivel local, como nacional, encaminada a prevenir la contaminación medio ambiental.

Todos nuestros colaboradores de la casa matriz, como de las subsidiarias quedan en aportar su fiel compromiso y soporte encaminado al cumplimiento de nuestro sistema integral de calidad y gestión medio ambiental.

OPTIMIZACIÓN DE LA CALIDAD DE LOS PRODUCTOS Y DEL NIVEL DE COSTOS EN BENEFICIO DEL CLIENTE

Estamos convencidos que con el cumplimiento de este objetivo y con una continua mejora en la calidad de nuestros productos, en los procesos de producción y en los niveles de costos nuestros clientes serán mejor atendidos.

Los progresos de los continuos procesos de mejora quedan valorados por un sistema de calidad y medio ambiente según las prescripciones de las normativas NBR ISO 9001:2000 y ISO 14001:2004, así como los requisitos específicos del cliente.

A cada colaborador se le exige estar familiarizado con los Sistemas de Calidad y Medio ambientales, para que de esta forma los pueda considerar y respetar al máximo en su quehacer diario. Estas exigencias y procedimientos nos ayudan mejorar la SATISFACCIÓN DEL CLIENTE. Por todo ello es de suma importancia que cada colaborador cumpla con estas exigencias y se involucre activamente para mejorar el sistema.



FLEXOMAX - GSN

Generalities / Generalidades

The FLEXOMAX GSN is a flexible and torsionally elastic coupling. Its flexibility allows to join two shaft ends and accommodate axial, angular and radial misalignment that occur in every assembly. Due to the elastic characteristics this kind of coupling is able to absorb shocks and vibrations of the machine, either from the driving or driven side. The elastic element is made of a special rubber, resistant to dust, water and oil. As the FLEXOMAX GSN has a smart design, it allows quickly mounting and does not need any lubrication, what minimizes the maintenance time. Due to its claws this coupling is considered as anti-rotative slipping.

The FLEXOMAX GSN is available in 14 sizes, has several designs, a maximum torque capacity of 40.050 Nm and admits shaft diameters up to 250 mm.

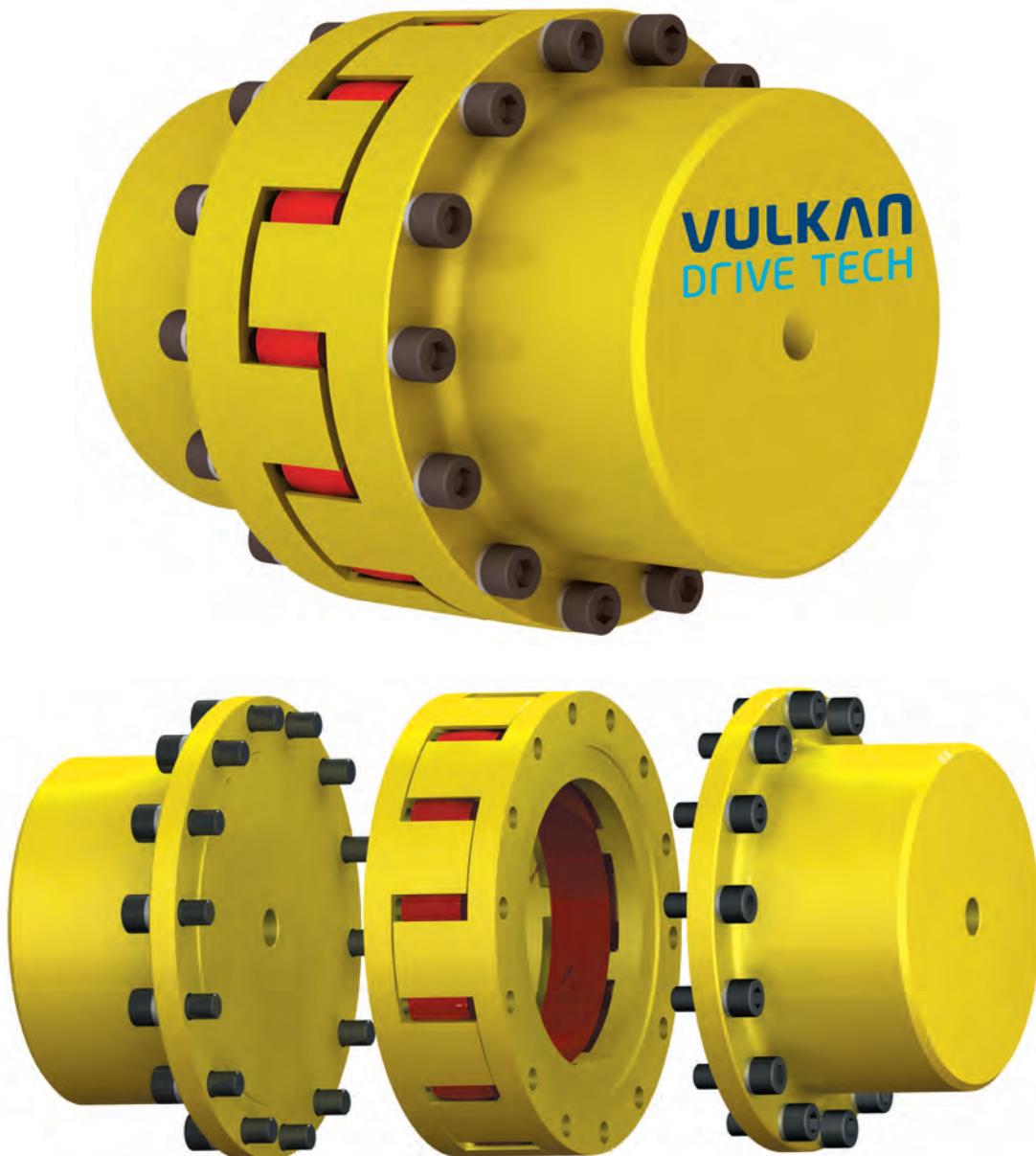
El FLEXOMAX GSN es un acoplamiento flexible y torsionalmente elástico. Su flexibilidad permite desalineamientos radiales, axiales y angulares entre los ejes acoplados y además por ser torsionalmente elástico absorbe choques y vibraciones provenientes de la máquina accionadora o accionada.

El elemento elástico de los acoplamientos es confeccionado en goma sintética resistente a polvos abrasivos, agua, aceites e intemperies. El acoplamiento FLEXOMAX GSN por su construcción simplificada permite una instalación rápida y segura, dispensa lubricación y minimiza la manutenzione. En función de sus garras, este acoplamiento es a prueba de deslizamiento rotativo.

La línea FLEXOMAX GSN dispone de 14 tamaños, posee varias formas constructivas y sus torques alcanzan los 40.050 Nm con agujeros admisibles hasta 250 mm.

Hubs - nodular cast iron GGG-40 and elastic element polyurethane

Cubos - fierro fundido nodular en elemento elástico poliuretano



FLEXOMAX - GSN

Selection Procedure / Selección Detallada

To select the correct coupling it is necessary to take into account the torque of the driving machine and the irregularity degree of the system, as well as the magnitude of the masses to be accelerated. To determine the appropriate size it is necessary to multiply the service factors below by the nominal torque of the driving machine, which will appoint the equivalent torque (M_{eq}). The nominal torque (T_{kn}) of the selected coupling shall be higher or equal to the equivalent torque.

En la selección de un acoplamiento es imprescindible considerar los pares de la máquina accionadora, el grado de irregularidad del sistema y la magnitud de las masas que deban ser aceleradas. Para la determinación inicial del acoplamiento es necesario considerar los factores de servicio descritos en las tablas abajo, los cuales multiplicados al par nominal de la máquina accionadora determinarán el par equivalente (M_{eq}). El par nominal (T_{kn}) del acoplamiento escogido, deberá ser mayor o igual al par equivalente.

$$M_{eq} = \frac{C \times N \times F_s}{n}$$

M_{eq} = equivalent torque (Nm) / par equivalente (Nm)
 N = driving machine (kW/HP) / potencia de la máquina accionadora (kW/HP)
 n = coupling working rotation (rpm) / rotación de trabajo del acoplamiento (rpm)
 F_s = $F1 \times F2 \times F3 \times F4$ = service factor / $F1 \times F2 \times F3 \times F4$ = factor de servicio
 T_{kn} = coupling nominal torque (Nm) / par nominal del acoplamiento (Nm)
 C = Constant / Constante: $\begin{cases} 9550 \text{ for power in / para potencia en kW} \\ 7030 \text{ for power in / para potencia en HP} \end{cases}$

For Selecting a Coupling / Condición Para la Selección del Acoplamiento: $T_{kn} \geq M_{eq}$

Driven Machine: / Máquina Accionadora:		Combustion engines with 1 - 3 cylinders / Motor de combustión con 1 a 3 cilindros										
		Combustion engines with 4 or more cylinders / Motor de combustión con 3 o más cilindros										
		Electric motor or steam turbines / Motor eléctrico o turbinas a vapor										
Driven Machines / Máquina Accionadora		Service Factor - "F1" / Factor de Servicio - "F1"										
a) Regular operation and small masses that have to be accelerated: - Centrifugal pumps for liquid goods, generators, fans $N/n \leq 0,05$, gear reducer units, shafting.	a) Con servicio regular y reducidas masas al acelerar: - Bombas centrífugas para líquidos, generadores eléctricos, ventiladores con $N/n \leq 0,05$, reductor de velocidad, eje.	1,5	1,8	2,1								
b) Regular operation and smaller masses that have to be accelerated: - Plate bending machines, elevators, exhausters, belt conveyors for bulk materials, stirrers, liquid goods, light textile machines, turboblowers and compressors, fans $N/n = 0,05$ to $0,1$, machine tools with rotating motion.	b) Con servicio regular y pequeñas masas al acelerar: - Pequeños elevadores, exhaustores, correas transportadoras para materiales a granel, agitadores para líquidos, máquinas textiles, compresores rotativos, escaleras mecánicas, ventiladores con $N/n = 0,05$ a $0,1$, herramienta de máquina con movimiento rotativo.	1,6	2,0	2,3								
c) Irregular operation and medium masses that have to be accelerated: - Surface planing and thickening machines, rotary piston blowers, rotary furnaces, printing and drying machines, belt conveyors for piece goods, hauling drums, generators, coilers, wood working machines, centrifugal pumps for semi-liquid goods, cooling drums, freight elevators, mixers, shredders, ring straightening machines, stirrers for semi-liquid goods, grinding machines, shaking screens, fans, $N/n \geq 0,1$, winches.	c) Con servicio irregular y medias masas al acelerar: - Sopladores de émbolos rotativos, hornos rotativos, máquinas impresoras, secadoras, correas transportadoras para materiales brutos, generadores, bobinadores, máquinas para madera, bombas rotativas para semilíquidos, tambores de resfriamiento, guinches de puentes rodantes, agitadores, calandras, dobradeiras para semilíquidos, rectificadoras, peneiras, ventiladores con $N/n \geq 0,1$.	1,7	2,2	2,5								
d) Irregular operation and medium masses that have to be accelerated and additional impact loads: - Concrete mixers, threshing machines, drop hammers, mine fans, planing machines for metal, hollanders, endless chain transporters, kneading machines, reciprocating pumps and compressors with degree of irregularity 1:100 to 1:200, cranes, ball mills, milling courses, mills, passenger elevators, steel plate conveyors, press pumps, axial-flow pumps, pipe mills, tumbling barrels, light roller tables, shafts for ships, centrifugal mills, cable winches, drying drums and drying kilns, cylinder mills, washing machines, looms, centrifugal machines.	d) Con servicio irregular y medias masas al acelerar, con choques leves: - Desfibreadores de pulpa, picadores, ventiladores para minas, máquina plana para metal, transportador de cadena, bombas y compresores de émbolo con grado de desuniformidad de 1:100 a 1:200, puente, molinos centrífugos, ejes de embarcaciones, ascensor de pasajeros, transportador de chapas, bombas de prensa, mesa de rodillos, winches de cables, tambor secador, horno secante, molinos cilíndricos, máquina de lavar.	1,9	2,5	2,8								
e) Irregular operation and large masses that have to be accelerated and especially strong additional impact loads: - Excavators, lead rolling mills, wire pulls, rubber rolling machines, swing-hammer mills, hammers, pulp grinders, calendars, reciprocating pumps with light flywheel, edge mills, presses, rotary-drilling gears, jolters, shears, forging presses, punch machines, sugarcane breakers.	e) Con servicio irregular y grandes masas al acelerar, con choques fuertes: - Dragas, laminadores, trefiladores de alambre, molinos de martillo, calandrias, bombas y compresores de émbolos con volante pequeño, prensas, máquinas vibradoras, translación del carro y puente rodante, rectificadora de polpa, compresores de bomba.	2,1	2,8	3,1								
f) Irregular operation and very large masses that have to be accelerated and especially strong additional impact loads: - Horizontal saw frames, piston compressors and reciprocating pumps without flywheel, heavy roller tables, welding generators, stone breakers, multiple blade frame saws, rolling mills for metal, brick molding presses.	f) Con servicio irregular y masas muy grandes al acelerar, con choques muy fuertes: - Compresores y bombas de émbolo sin volante, generadores para máquinas soldadoras, sierras alternativas, trenes de laminación de metales, mesa de rodillos pesado, trituradores de piedra.	2,4	3,0	3,5								
g) Other equipments	g) Otros equipos	Upon inquiry / Previa consulta										
Daily Service Life (hours) / Funcionamiento Diario (horas)	over till / sobre hasta	8	16	24	Startings Per Hour / Partidas/hora	01	11	21	41	81	over sobre	
Factor - "F2" / Factor - "F2"		1,0	1,07	1,10	Mode Of Operation Acc. To Table For Factors F1/ En Función Del Tipo De Carga De La Tabla De F1	10	20	40	80	160	160	
Ambient Temperature (°C) / Temperatura Ambiente (°C)	over till / sobre hasta	75	85			Factor - "F4" / Factor - "F4"						
Factor - "F3" / Factor - "F3"		1,0	1,2	*		a)	1	1,10	1,20	1,25	1,40	1,50
						b)	1	1,10	1,15	1,20	1,35	1,40
						c)	1	1,07	1,15	1,20	1,30	1,40
						d)	1	1,07	1,12	1,15	1,20	1,30
						e)	1	1,05	1,12	1,15	1,20	1,30
					f)	1	1,05	1,10	1,12	1,12	1,12	
					g)	Upon inquiry / Previa consulta						

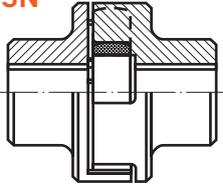
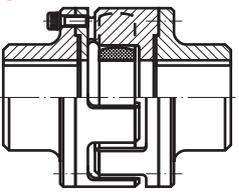
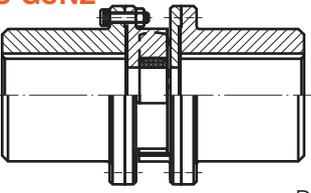
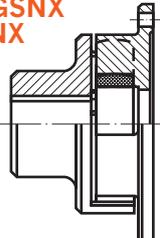
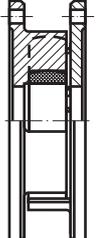
* Upon inquiry / * Previa consulta

We reserve the right of technical alterations without previous notice.

Nos reservamos el derecho a las alteraciones sin previo aviso.

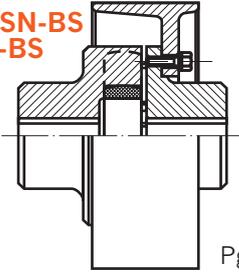
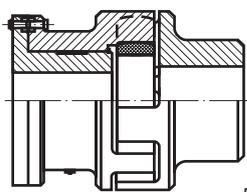
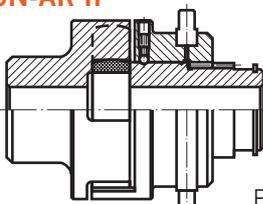
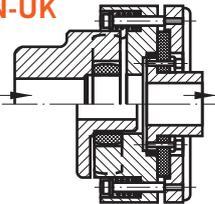
FLEXOMAX GSN

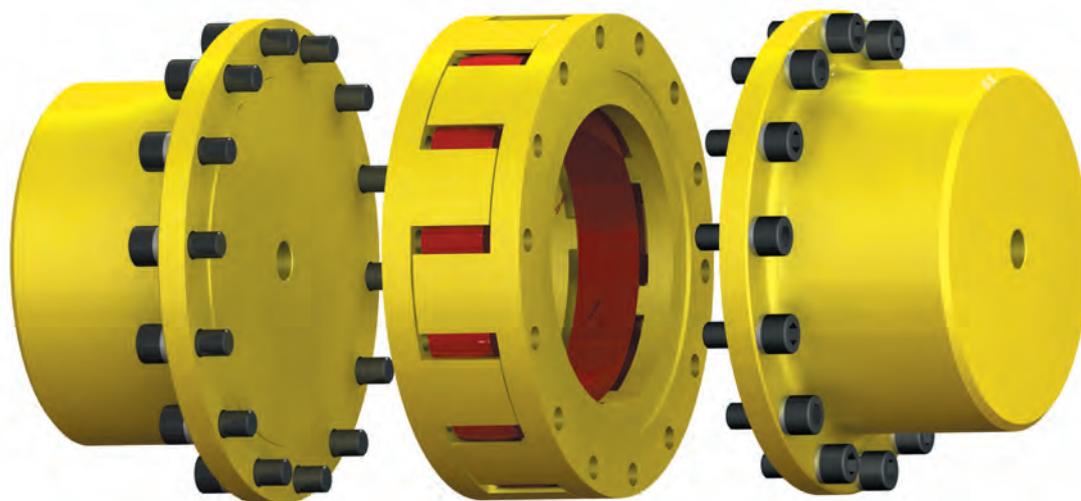
Designs/ Tipos

<p>DESIGN GSN TIPO GSN</p>  <p>Pg. 10</p>	<p>Basic design. It is necessary to displace axially one of the coupled machines to replace the elastic element.</p> <p><i>Acoplamiento básico. Para substituir el elemento elástico es necesario desplazar axialmente una de las máquinas acopladas.</i></p>
<p>DESIGN GSND TIPO GSND</p>  <p>Pg. 11</p>	<p>Coupling with a radially removable spacer, which enables the independent turning of the driven or driving machine. The removal of the spacer enables replacing of the elastic element without displacing the coupled machines.</p> <p><i>Acoplamiento con espaciador desplazable radialmente, esto permite el accionamiento independiente de la máquina accionadora o accionada. La remoción del distanciador permite el cambio del elemento elástico sin desplazar las máquinas acopladas.</i></p>
<p>DESIGN GSNZ TIPO GSNZ</p>  <p>Pg. 12</p>	<p>Coupling with radially removable spacer, which enables the independent turning of the driven or driving machine. The removal of the spacer enables replacing of the elastic element without displacing the coupled machines. It allows maximum bore diameter greater than the GSND form.</p> <p><i>Acoplamiento con espaciador desplazable radialmente, esto permite el accionamiento independiente de la máquina accionadora o accionada. La remoción del distanciador permite el cambio del elemento elástico sin desplazar las máquinas acopladas. Permite diámetro de agujero máximo superior a la forma GSND.</i></p>
<p>DESIGN GSNX TIPO GSNX</p>  <p>Pg. 13</p>	<p>Flange/shaft coupling. It is necessary to displace axially one of the coupled machines to replace the elastic element.</p> <p><i>Acoplamiento flanche/eje. Para substituir el elemento elástico es necesario desplazar axialmente una de las máquinas acopladas.</i></p>
<p>DESIGN GSV TIPO GSV</p>  <p>Pg. 14</p>	<p>Flange/shaft coupling. The inverted hub offers lower axial length. It is necessary to displace axially one of the coupled machines to replace the elastic element.</p> <p><i>Acoplamiento flanche/eje, donde el cubo invertido ofrece menor longitud axial. Para substituir el elemento elástico es necesario desplazar axialmente una de las máquinas acopladas.</i></p>
<p>DESIGN GSZ TIPO GSZ</p>  <p>Pg. 14</p>	<p>Flange/flange coupling. It is necessary to displace axially one of the coupled machines to replace the elastic element.</p> <p><i>Acoplamiento flanche/flanche. Para substituir el elemento elástico es necesario desplazar axialmente una de las máquinas acopladas.</i></p>

FLEXOMAX GSN

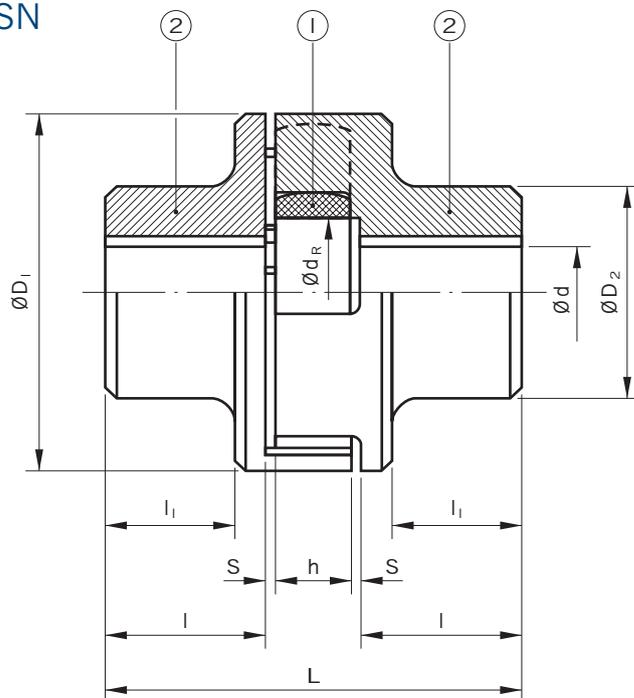
Designs / Tipos

<p>DESIGN GSN-BS TIPO GSN-BS</p>  <p>Pg. 15</p>	<p>Coupling with brake drum. It is necessary to displace axially one of the coupled machines to replace the elastic element.</p>
<p>DESIGN GSN-AS TIPO GSN-AS</p>  <p>Pg. 16</p>	<p>Static engaging and disengaging coupling. It is necessary to displace axially one of the coupled machines to replace the elastic element.</p>
<p>DESIGN GSN-AR II TIPO GSN-AR II</p>  <p>Pg. 17</p>	<p>Coupling with a safety pin, which will break when the torque exceeds the admissible value. It is necessary to displace axially one of the coupled machines to replace the elastic element.</p>
<p>DESIGN GSN-UK TIPO GSN-UK</p> <p>Execution TL Ejecución TL</p> <p>Execution TS Ejecución TS</p>  <p>Pg. 18</p>	<p>This coupling design has a friction disc, which is pressed by a set of springs. The maximal transmissible torque may be set without coupling dismounting. It is necessary to displace axially one of the coupled machines to replace the elastic element.</p> <p><i>Acoplamiento que limita el par por deslizamiento de las partes metálicas sobre el disco de fricción. El momento de deslizamiento es ajustable (sin desmontaje del acoplamiento) en función de la cantidad de los resortes. Para substituir el elemento elástico es necesario desplazar axialmente una de las máquinas acopladas.</i></p>



FLEXOMAX GSN

Design GSN / Tipo GSN



Size Tam.	Nom. Torque T _{kn} (Nm)	Max. Torque T _{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N _{max} (rpm)	d		D ₁	D ₂	L	l	l ₁	s	h	d _R	J (kgm ²)	Weight Peso (kg)
				min	max										
30*	3	6	16000	-	12	30	22	32	11	7,5	1,5	7	8	0,039
50	30	61	15000	9	25	50	42	75	29,5	23,5	2,0	12	19	0,0002	1
70	120	240	11000	10	35	70	55	100	38,5	31,5	2,5	18	26	0,0008	2
85	270	340	9000	10	40	85	65	110	43,0	35,0	3,0	18	34	0,0017	3
100	300	600	7250	10	45	105	67,5	125	49,0	37,5	3,5	20	42	0,0039	4
125	560	1120	6000	13	56	126	84	145	56,0	44,0	4,0	25	52	0,0076	6,5
145	900	1800	5250	13	67	145	100	160	60,5	47,5	4,5	30	64	0,0195	10
170	1425	2850	4500	18	83	170	125	190	74,5	60,5	5,5	30	90	0,0458	17
200	2475	4950	3750	20	100	200	150	245	98,5	82,5	6,5	35	100	0,1141	30
230	3870	7740	3250	20	118	230	178	270	110,0	91,0	7,5	35	115	0,2288	47,5
260	5970	11940	3000	32	140	260	210	285	112,5	88,5	7,5	45	140	0,4577	68
300	8775	17550	2500	32	162	300	243	330	131,5	107,5	8,5	50	162	0,9092	105
360	14550	29100	2150	32	215	360	323	417	172,0	140,0	9,0	55	215	2,8832	225
400	20025	40050	1900	32	250	400	375	440	183,5	157,0	9,0	55	250	5,4595	315

*The GSN 30 size has aluminum hubs (item 2).
Where not indicated, consider units in mm.

Material:

Item 01: Elastic element, polyurethane
Item 02: Hub, nodular cast iron

Attention:

The rotations indicated must be considered as working thresholds.
For peripheral speeds higher than 25m/sec, we recommend the minimum dynamic balancing, as per VDI 2060, Q=6.3.

* El tamaño GSN 30 tiene cubos (item 2) en aluminio
Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Material:

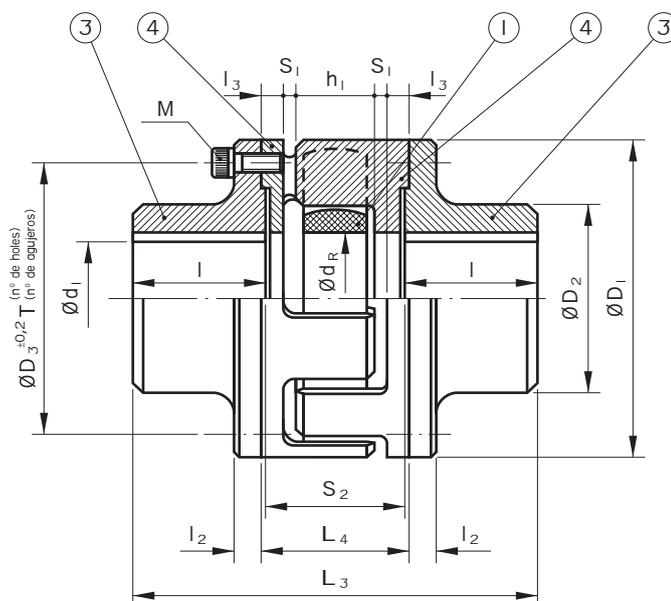
Ítem 01: Elemento elástico en poliuretano
Ítem 02: Cubo en fierro fundido nodular

Atención:

Las rotaciones indicadas deben ser consideradas como límite de trabajo. Para velocidades periféricas mayores a 25 m/s, recomendamos realizar un balanceamiento dinámico según VDI 2060, Q=6,3.

FLEXOMAX GSN

Design GSND / Tipo GSND



Size Tam.	Nom. Torque T _{kn} (Nm)	Max. Torque T _{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N _{max} (rpm)	d ₁		D ₁	D ₂	D ₃	d _R	L ₃	L ₄	l	l ₂	l ₃	S ₁	S ₂	h ₁	T	M	Weight Peso (kg)
				min	max															
100	300	600	7250	10	45	105	67,5	90	42	151	56	49	10,0	10,5	5	53	24	6	M8	5,2
125	560	1120	6000	13	56	126	84	108	55	170	61	56	11,0	11,0	5	58	29	6	M10	8,2
145	900	1800	5250	13	67	145	100	125	64	189	71	60,5	12,0	13,5	5	68	34	6	M12	15,0
170	1425	2850	4500	18	83	170	125	150	90	217	71	74,5	12,5	13,5	5	68	34	8	M12	26,0
200	2475	4950	3750	20	100	200	150	177	100	274	81	98,5	14,5	14,5	6	77	40	8	M14	42,0
230	3870	7740	3250	20	118	230	178	207	115	301	86	110,0	17,5	15,5	7	81	41	10	M14	59,0
260	5970	11940	3000	32	130	260	195	234	140	321	101	112,5	22,5	16,5	8	96	52	10	M16	81,0
300	8775	17550	2500	32	150	300	225	268	162	369	111	131,5	22,0	19,0	8	106	57	10	M20	115,0
360	14550	29100	2150	32	180	360	270	328	215	469	130	172,0	25,0	26,0	8	125	62	12	M20	210,0
400	20025	40050	1900	32	200	400	300	365	250	492	130	183,5	25,0	26,0	8	125	62	14	M22	290,0

Where not indicated, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Material:

Item 01: Elastic element, polyurethane

Item 03: Hub, nodular cast iron

Item 04: Flange, nodular cast iron

Material:

Ítem 01: Elemento elástico en poliuretano

Ítem 03: Cubo en fierro fundido nodular

Ítem 04: Flanche en fierro fundido nodular

Attention:

The rotations indicated must be considered as working thresholds.

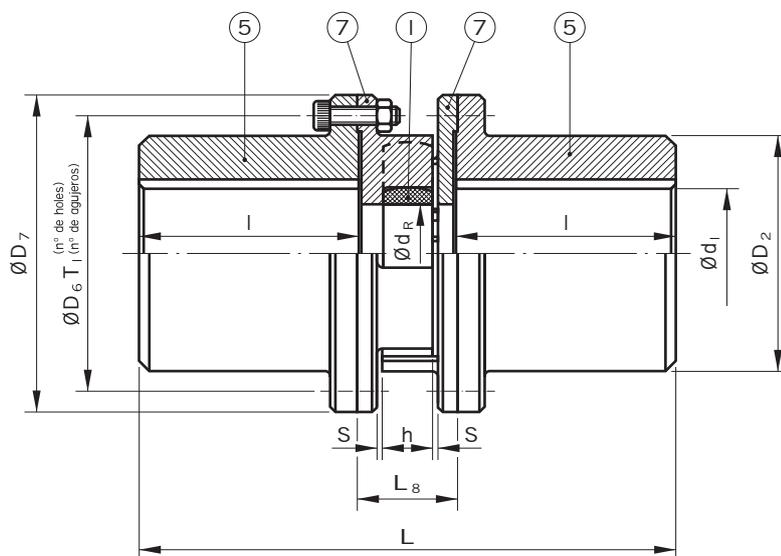
For peripheral speeds higher than 25m/sec, we recommend the minimum dynamic balancing, as per VDI 2060, Q=6.3.

Atención:

Las rotaciones indicadas deben ser consideradas como limite de trabajo. Para velocidades periféricas mayores a 25 m/s, recomendamos realizar un balanceamiento dinámico según VDI 2060, Q = 6,3.

FLEXOMAX GSN

Design GSNZ / Tipo GSNZ



Size Tam.	Nom. Torque T _{kn} (Nm)	Max. Torque T _{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N _{max} (rpm)	d ₁		D ₂	D ₆	D ₇	d _R	L	L ₈	l	T ₁	M	S	h	Weight Peso (kg)
				min	max												
100	300	600	7250	13	67	100	128	145	42	162	44	60,5	6	M8	3,5	20	11
125	560	1120	6000	18	83	125	148	170	55	195	49	74,5	6	M8	4,0	25	19
145	900	1800	5250	20	100	150	172	194	64	251	58	98,5	6	M8	4,5	30	32
170	1425	2850	4500	20	113	170	195	220	90	278	63	110	6	M12	5,5	30	50
200	2475	4950	3750	32	130	195	228	252	100	288	68	112,5	8	M12	6,5	35	65
230	3870	7740	3250	32	150	225	265	290	115	330	72	131,5	8	M12	7,5	35	95
260	5970	11940	3000	32	180	270	310	335	140	429	90	172	12	M12	7,5	45	180
300	8775	17550	2500	32	200	300	360	385	162	469	107	183,5	16	M12	8,5	50	232
360	14550	29100	2150	50	240	360	420	455	215	574	126	228	16	M16	9,0	55	423
400	20025	40050	1900	50	280	420	480	514	250	638	130	258	20	M16	9,0	55	615

Where not indicated, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Material:

Item 01: Elastic element, polyurethane
Item 05: Hub, nodular cast iron
Item 07: Flange, nodular cast iron

Material:

Ítem 01: Elemento elástico en poliuretano
Ítem 05: Cubo en fierro fundido nodular
Ítem 07: Flanche en fierro fundido nodular

Attention:

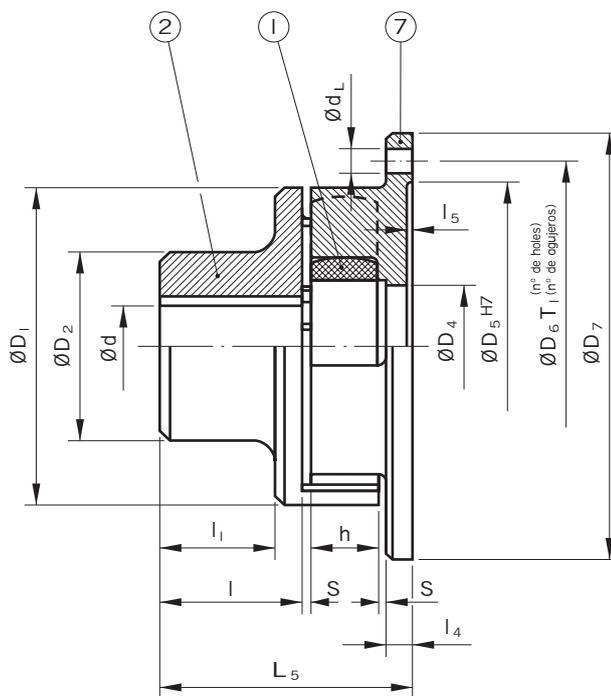
The rotations indicated must be considered as working thresholds. For peripheral speeds higher than 25m/sec, we recommend the minimum dynamic balancing, as per VDI 2060, Q=6.3.

Atención:

Las rotaciones indicadas deben ser consideradas como limite de trabajo. Para velocidades periféricas mayores a 25 m/s, recomendamos realizar un balanceamiento dinámico según VDI 2060, Q=6,3.

FLEXOMAX GSN

Design GSNX / Tipo GSNX



Size Tam.	Nom. Torque T _{kn} (Nm)	Max. Torque T _{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N _{max} (rpm)	d		D ₁	D ₂	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	T ₁	d _L	L ₅	l	l ₁	l ₄	l ₅	S	h	Weight Peso (kg)
				min	max																
100	300	600	7250	10	45	105	67,5	43	100	128	145	6	9,5	84,5	49,0	37,5	10	2	3,5	20	3
125	560	1120	6000	13	56	126	84	52	130	148	170	6	9,5	97,0	56,0	44,0	10	2	4,0	25	5
145	900	1800	5250	13	67	145	100	64	150	172	194	6	9,5	109,0	60,5	47,5	12	4	4,5	30	7
170	1425	2850	4500	18	83	170	125	90	170	195	220	6	14,0	126,5	74,5	60,5	14	4	5,5	30	10
200	2475	4950	3750	20	100	200	150	100	195	228	252	8	14,0	156,5	98,5	82,5	14	4	6,5	35	17
230	3870	7740	3250	20	118	230	178	115	220	265	290	8	14,0	171,0	110,0	91,0	14	4	7,5	35	25
260	5970	11940	3000	32	140	260	210	140	265	310	335	12	14,0	187,5	112,5	88,5	18	4	7,5	45	37
300	8775	17550	2500	32	162	300	243	162	315	360	385	16	14,0	218,5	131,5	107,5	24	4	8,5	50	59
360	14550	29100	2150	32	215	360	323	215	360	420	455	16	18,0	273,0	172,0	140,0	28	5	9,0	55	96
400	20025	40050	1900	32	250	400	375	252	420	480	514	20	18,0	285,0	183,5	157,0	30	5	9,0	55	112

Where not indicated, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Material:

Item 01: Elastic element, polyurethane
Item 02: Flange, nodular cast iron
Item 07: Hub, nodular cast iron

Material:

Ítem 01: Elemento elástico en poliuretano
Ítem 02: Cubo en hierro fundido nodular
Ítem 07: Flanche en hierro fundido nodular

Attention:

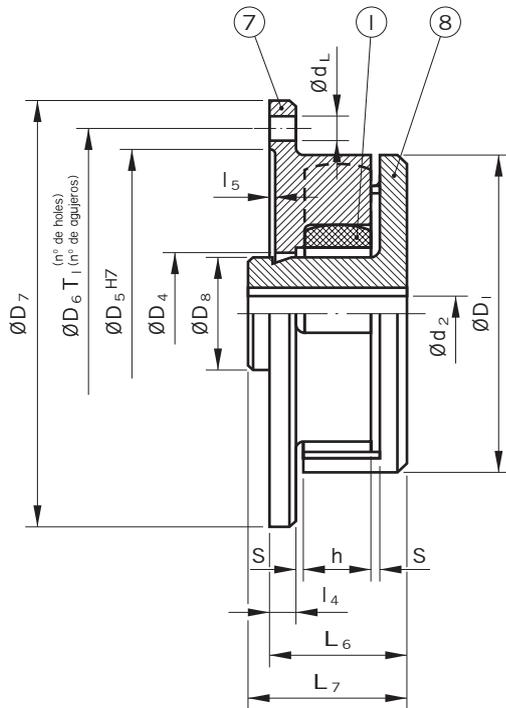
The rotations indicated must be considered as working thresholds. For peripheral speeds higher than 25m/sec, we recommend the minimum dynamic balancing, as per VDI 2060, Q=6.3.

Atención:

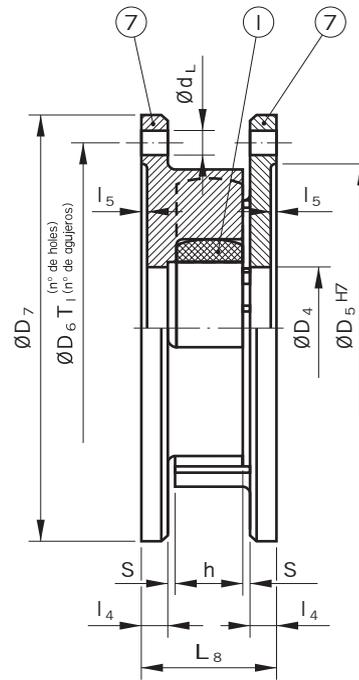
Las rotaciones indicadas deben ser consideradas como límite de trabajo. Para velocidades periféricas mayores a 25 m/s, recomendamos realizar un balanceamiento dinámico según VDI 2060, Q=6,3.

FLEXOMAX GSN

Design GSNV / Tipo GSNV



Design GSNZ / Tipo GSNZ



Size Tam.	Nom. Torque T _{kn} (Nm)	Max. Torque T _{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N _{max} (rpm)	d ₂		D ₁	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	D ₈	T ₁	d _L	L ₆	L ₇	L ₈	I ₄	I ₅	S	h	Weight Peso	
				min	max																GSNV (kg)	GSNZ (kg)
100	300	600	7250	10	25	105	43	100	128	145	38	6	9,5	42	50	44	10	2	3,5	20	2	3
125	560	1120	6000	13	30	126	52	130	148	170	48	6	9,5	47	57	49	10	2	4,0	25	4	4
145	900	1800	5250	13	40	145	64	150	172	194	60	6	9,5	55	65	58	12	4	4,5	30	5	5
170	1425	2850	4500	18	55	170	90	170	195	220	85	6	14,0	60	75	63	14	4	5,5	30	9	7
200	2475	4950	3750	20	60	200	100	195	228	252	95	8	14,0	65	85	68	14	4	6,5	35	12	10
230	3870	7740	3250	28	65	230	115	220	265	290	102	8	14,0	70	90	72	14	4	7,5	35	15	11
260	5970	11940	3000	32	80	260	140	265	310	335	130	12	14,0	85	110	90	18	4	7,5	45	27	20
300	8775	17550	2500	38	100	300	162	315	360	385	155	16	14,0	100	130	107	24	4	8,5	50	45	37
360	14550	29100	2150	42	125	360	215	360	420	455	210	16	18,0	123	175	126	28	5	9,0	55	99	63
400	20025	40050	1900	50	140	400	252	420	480	514	240	20	18,0	125	185	130	30	5	9,0	55	113	77

Where not indicated, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Material:

Item 01: Elastic element, polyurethane
Item 07: Flange, nodular cast iron
Item 08: Hub, nodular cast iron

Material:

Ítem 01: Elemento elástico en poliuretano
Ítem 07: Flanche en hierro fundido nodular
Ítem 08: Cubo en hierro fundido nodular

Attention:

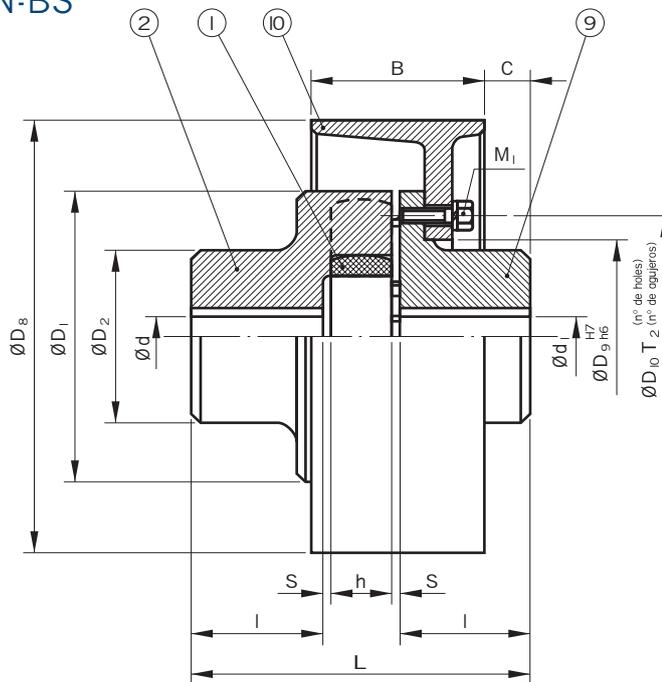
The rotations indicated must be considered as working thresholds.
For peripheral speeds higher than 25m/sec, we recommend the minimum dynamic balancing, as per VDI 2060, Q=6.3.

Atención:

Las rotaciones indicadas deben ser consideradas como límite de trabajo.
Para velocidades periféricas mayores a 25 m/s, recomendamos realizar un balanceamiento dinámico según VDI 2060, Q=6,3.

FLEXOMAX GSN

Design GSN-BS / Tipo GSN-BS



Size Tam.	Nom. Torque T_{kn} (Nm)	Max. Torque T_{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N_{max} (rpm)	d	d ¹⁾	d ₁	D ₁	D ₂	D ₈	D ₉	D ₁₀	B	C	T ₂	M ₁	L	l	s	J (kgm ²)	Weight Peso (kg)	
				min	max	max															
100	300	600	7250	10	45	42	105	67,5	200	69	87	75	9,5	6	M8	125	49,0	3,5	0,0350	8,0	
125	560	1120	6000	13	56	50	126	84	200	86	106	75	15,5	6	M8	145	56,0	4,0	0,0375	10,0	
145	900	1800	5250	13	67	55	145	100	200	95	120	75	18,5	6	M10	160	60,5	4,5	0,0450	13,5	
									250			95	11,5						0,1050	16,5	
170	1425	2850	4500	18	83	65	170	125	250	120	145	95	26,5	8	M10	190	74,5	5,5	0,1250	22,5	
									315			118	17,5						0,3175	34,0	
200	2475	4950	3750	20	100	80	200	150	315	140	170	118	38	8	M12	245	98,5	6,5	0,3625	45,0	
									400			150	25						0,9225	56,0	
230	3870	7740	3250	20	118	100	230	178	400	170	200	150	34	10	M12	270	110,0	7,5	1,0075	68,5	
									500			190	25						2,5500	91,0	
260	5970	11940	3000	32	140	120	260	210	500	200	230	190	23	10	M16	285	112,5	7,5	2,7250	109,0	
300	8775	17550	2500	32	162	130	300	243	630	220	260	236	17,5	10	M16	330	131,5	8,5	7,9750	188,0	
360	14550	29100	2150	32	215	140	360	323	630	300	350	236	50	14	M20	417	172,0	9,0	8,7000	272,0	
400	20025	40050	1900	32	250	150	400	375	710	300	350	265	50	14	M20	440	183,5	9,0	14,8250	361,0	

Where not indicated, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Material:

- Item 01: Elastic element, polyurethane
- Item 02: Hub, nodular cast iron
- Item 09: Hub, nodular cast iron
- Item 10: Brake pulley, nodular cast iron

Material:

- Ítem 01: Elemento elástico en poliuretano
- Ítem 02: Cubo en hierro fundido nodular
- Ítem 09: Cubo en hierro fundido nodular
- Ítem 10: Polea de freno en hierro fundido nodular

Attention:

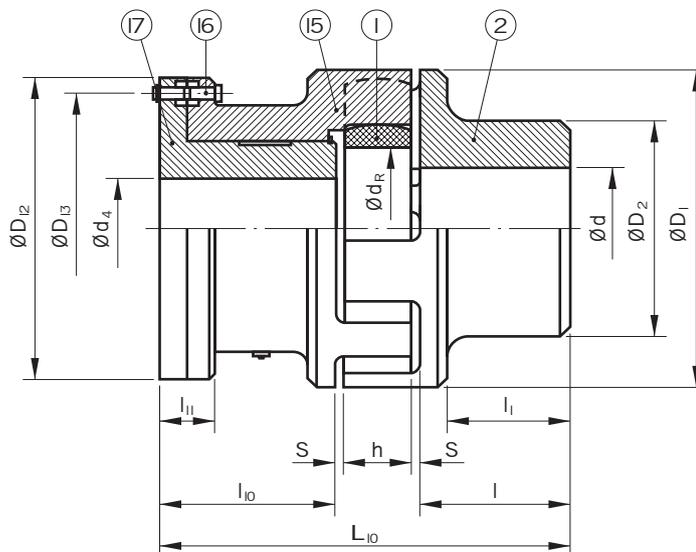
The rotations indicated must be considered as working thresholds. For peripheral speeds higher than 25m/sec, we recommend the minimum dynamic balancing, as per VDI 2060, Q=6.3.

Atención:

Las rotaciones indicadas deben ser consideradas como límite de trabajo. Para velocidades periféricas mayores a 25 m/s, recomendamos realizar un balanceamiento dinámico según VDI 2060, Q = 6,3.

FLEXOMAX GSN

Design GSN-AS / Tipo GSN-AS



Size Tam.	Shear Pin Torque T_{sh} (Nm)	Max. Rot. Speed N_{max} (rpm)	d_{d4} min	$d_{d4}^{(1)}$ max	$d_{d4}^{(1)}$ max	D_1	D_2	D_{12}	D_{13}	L_{10}	l	l_1	l_{10}	l_{11}	s	h	d_R	J (kgm^2)	Weight Peso (kg)
100	180	7250	10	45	25	105	67,5	92	76	132	49,0	37,5	56,0	18	3,5	20	42	0,0054	5
125	340	6000	13	56	32	126	84	110	92	155	56,0	44,0	66,0	22	4,0	25	52	0,0107	7,9
145	560	5250	13	67	35	145	100	125	105	179	60,5	47,5	79,5	27	4,5	30	64	0,0262	12,6
170	950	4500	18	83	50	170	125	155	130	214	74,5	60,5	98,5	33	5,5	30	90	0,0646	20,8
200	1450	3750	20	100	55	200	150	180	152	267	98,5	82,5	120,5	33	6,5	35	100	0,1380	34,6
230	3960	3250	20	118	65	230	178	226	184	302	110,0	91,0	142,0	43	7,5	35	115	0,3290	54,6
260	6440	3000	32	140	80	260	210	255	220	325	112,5	88,5	152,5	45	7,5	45	140	0,5580	77
300	10580	2500	32	162	90	300	243	280	245	367	131,5	107,5	168,5	50	8,5	50	162	0,8870	101
400	28960	1900	32	250	100	400	375	375	310	472	183,5	157,0	215,5	70	9,0	55	250	3,2470	198

Where not indicated, consider units in mm.

* T_{sh} = shear pin torque

Material:

- Item 01: Elastic element, polyurethane
- Item 02: Hub, nodular cast iron
- Item 15: Hub, nodular cast iron
- Item 16: Pin, steel
- Item 17: Hub, steel

Attention:

The rotations indicated must be considered as working thresholds. For peripheral speeds higher than 25m/sec, we recommend the minimum dynamic balancing, as per VDI 2060, Q=6.3.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

* T_{sh} = Momento de cizallamiento del pesador

Material:

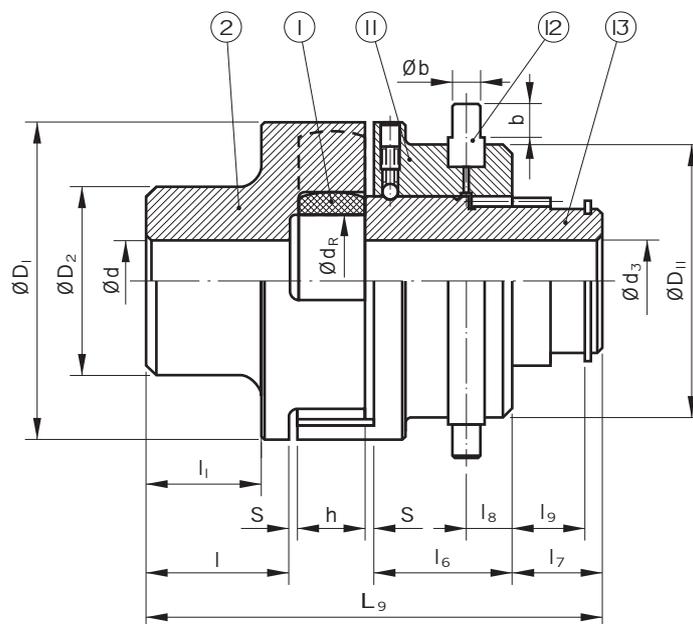
- Ítem 01: Elemento elástico en poliuretano
- Ítem 02: Cubo en hierro fundido nodular
- Ítem 15: Cubo en hierro fundido nodular
- Ítem 16: Clavillo en acero
- Ítem 17: Cubo en acero

Atención:

Las rotaciones indicadas deben ser consideradas como límite de trabajo. Para velocidades periféricas mayores a 25 m/s, recomendamos realizar un balanceamiento dinámico según VDI 2060, Q = 6,3.

FLEXOMAX GSN

Design GSN-AR II / Tipo GSN-AR II



Size Tam.	Nom. Torque T _{kn} (Nm)	Max. Torque T _{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N _{max} (rpm)	d		d ₃ max	D ₁	D ₂	L ₉	l	l ₁	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	b	S	h	d _R	J (kgm ²)	Weight Peso (kg)	
				min	max																	
100	300	600	7250	10	45	30	105	67,5	90	154	49,0	37,5	49	28,0	17,5	22	12	3,5	20	42	0,0063	5,8
125	560	1120	6000	13	56	38	126	84	108	180	56,0	44,0	55	36,0	18,5	27	14	4,0	25	52	0,0135	10,0
145	900	1800	5250	13	67	44	145	100	120	210	60,5	47,5	68	42,5	21,0	32	16	4,5	30	64	0,0283	13,6
170	1425	2850	4500	18	83	60	170	125	155	240	74,5	60,5	82	42,5	31,5	33	18	5,5	30	90	0,0808	26,0
200	2475	4950	3750	20	100	70	200	150	185	287	98,5	82,5	93	47,5	33,5	38	20	6,5	35	100	0,1670	42,0
230	3870	7740	3250	20	118	80	230	178	208	296	110,0	91,0	88	48,0	28,5	38	20	7,5	35	115	0,3280	54,5
260	5970	11940	3000	32	140	100	260	210	245	350	112,5	88,5	115	62,5	41,5	49	25	7,5	45	140	0,6268	86,5
300	8775	17550	2500	32	162	110	300	243	270	410	131,5	107,5	143	68,5	41,5	54	25	8,5	50	162	1,0538	120
400	20025	40050	1900	32	250	152	400	375	370	520	183,5	157	190	73,5	48,0	59	32	9,0	55	250	4,5750	279

Where not indicated, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Material:

Item 01: Elastic element, polyurethane
 Item 02: Hub, nodular cast iron
 Item 11: Hub, nodular cast iron
 Item 12: Collar, bronze
 Item 13: Hub, steel

Material:

Ítem 01: Elemento elástico en poliuretano
 Ítem 02: Cubo en hierro fundido nodular
 Ítem 11: Cubo en hierro fundido nodular
 Ítem 12: Colarín en bronce (collor)
 Ítem 13: Cubo en acero

Attention:

The rotations indicated must be considered as working thresholds. For peripheral speeds higher than 25m/sec, we recommend the minimum dynamic balancing, as per VDI 2060, Q=6.3.

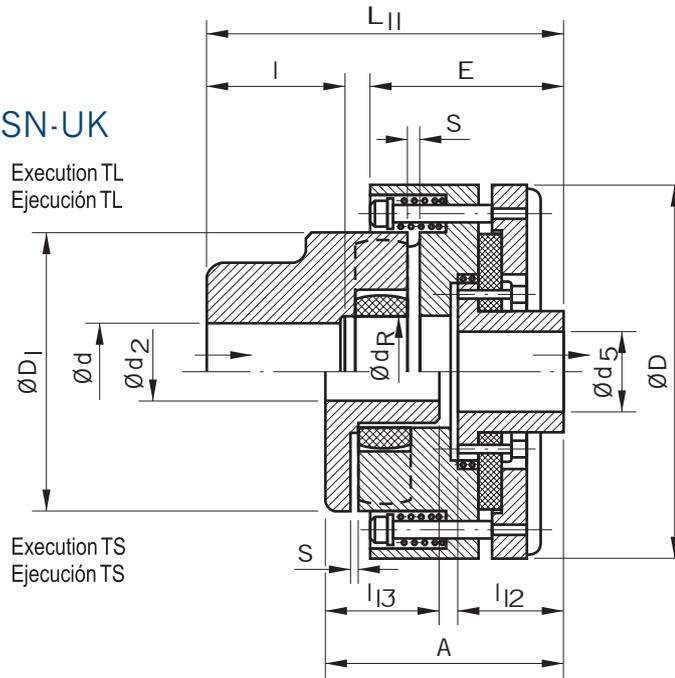
Atención:

Las rotaciones indicadas deben ser consideradas como límite de trabajo. Para velocidades periféricas mayores a 25 m/s, recomendamos realizar un balanceamiento dinámico según VDI 2060, Q = 6,3.

Material:

FLEXOMAX GSN

Design GSN-UK / Tipo GSN-UK



Size Tam.	Sliding Torque T_{Sl} (Nm)	Max. Rot. Speed N_{max} (rpm)	d ¹⁾		d_5 max	D	D_1	A	L_{11}	E	I	l_{12}	l_{13}	d_R	Weight Peso		Elastic Element Elemento Elástico
			min	max											TL (kg)	TS (kg)	
2	40	5000	45	25	30	138	103	86,0	127	72,0	49,0	42,0	40	42	5,0	4,0	GSN 100
3	80	4500	56	30	42	159	122	92,0	142	77,0	56,0	45,0	45	52	8,0	7,0	GSN 125
4	160	4000	67	40	50	196	145	116,0	170	102,0	60,5	58,0	50	64	12,0	10,0	GSN 145
5	320	3600	100	60	75	251	200	135,0	226	128,5	98,5	67,5	60	100	32,0	27,0	GSN 200
6	500	2800	118	70	80	335	230	159,0	260	157,5	110,0	85,0	70	115	51,0	42,0	GSN 230
7	900	2800	118	70	80	335	230	159,0	260	157,5	110,0	85,0	70	115	51,0	42,0	GSN 230
8	1400	2800	118	70	80	335	230	159,0	260	157,5	110,0	85,0	70	115	51,0	42,0	GSN 230
10	3000	2500	162	110	110	445	300	262,0	352	218,0	131,5	160,0	100	162	165,0	151,0	GSN 300

Where not indicated, consider units in mm.

* T_{Sl} = Sliding torque

Note: - It is torsionally elastic
- Avoid having contact with oil or grease
- This coupling does not require lubrication

Selection

* The size selection is based on the requested sliding moment (T_{Sl}) and the service factor (FS) as well.

Normally, the sliding moment is 25% higher than the operating torsional moment (M_{Op}).

Service factor for electric motor driving:

- FS = 1.0 for uniform operation.
- FS = 1.3 for uniform operation, and small masses to be accelerated.
- FS = 1.7 for variable operation, and medium masses to be accelerated.
- FS = 2.0 for variable operation, and medium and large masses to be accelerated.

The sliding moment (T_{Sl}) is adjustable as a function of the number of springs, without dismounting the coupling.

The transmissible torque can be adjusted between 50% and 100% of the T_{Sl} .

$$T_{Sl} = M_{Op} \times 1,25 \times FS$$

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

* T_{Sl} = Par de deslizamiento

Obs: - Es torsionalmente elástico.
- Evite contacto con aceite y grasa.
- Este acoplamiento no requiere lubricación.

Selección

* La selección del tamaño se basa en el momento del deslizamiento (T_{Sl}) solicitado y en el factor de servicio (FS) al ser aplicado.

El momento del deslizamiento normalmente es 25% mayor que el momento de torsión operacional (M_{Op}).

Factor de servicio para accionamiento por motor eléctrico.

- FS = 1,0 para operación uniforme.
- FS = 1,3 para operación uniforme y pequeñas masas al acelerar.
- FS = 1,7 para operación variable y medias masas al acelerar.
- FS = 2,0 para operación variable media y grandes masas al acelerar.

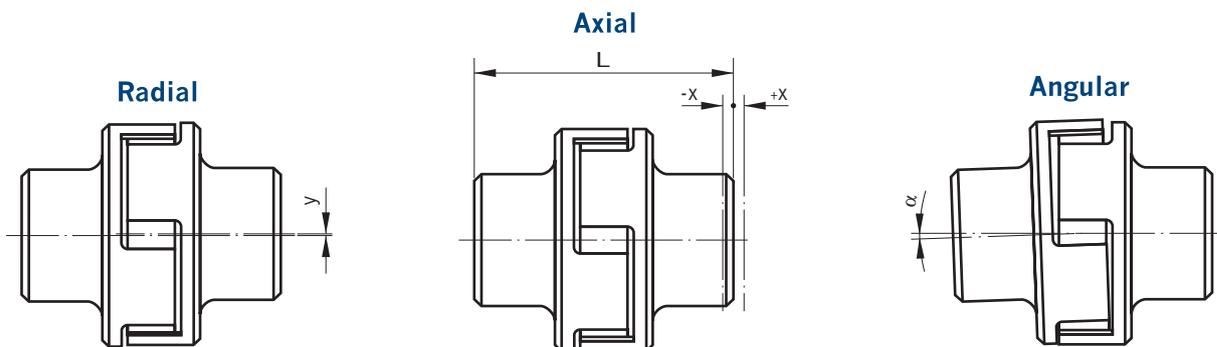
El par de deslizamiento (T_{Sl}) es ajustable en función de la cantidad de resortes, sin desmontar el acoplamiento.

En el mecanismo de limitación del par, el momento de deslizamiento puede ser ajustado entre 50% y 100% del T_{Sl} .

$$T_{Sl} = M_{Op} \times 1,25 \times FS$$

FLEXOMAX GSN

Admissibles Misalignments Desalineamientos Admisibles



Misalignment / Desalineamiento \ Size / Tamaño	30	50	70	85	100	125	145	170	200	230	260	300	360	400
Axial ± x (mm)	0,5	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,0	5,0	5,0
Radial y (mm)	0,2	0,5	0,8	0,8	0,8	1,0	1,0	1,0	1,5	1,5	1,5	1,8	1,8	1,8
Angular a (°)	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0

Allowed Torsion Angle / Ángulo De Torsión Admisible

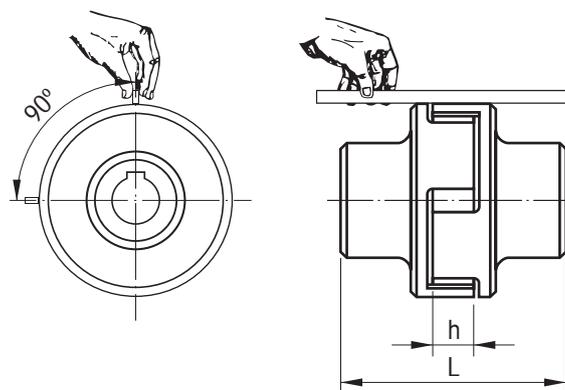
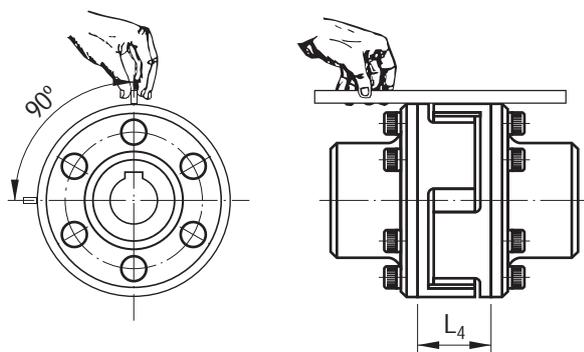
Size / Tamaño	30	50	70	85	100	125	145	170	200	230	260	300	360	400
φ M max (°)	...	15,0	9,2	8,4	8,8	8,2	7,9	6,3	5,9	5,7	5,0	5,1	4,2	3,6

Installation

Fit the hubs on the machine shaft ends and fasten them axially, observing the maximum admissible misalignments. Use a ruler as shown in the figures below. The proper alignment of the coupling increases the lifetime of the elastic element and avoid undesirable overloading on bearings of the coupled machines.

Instalación

Monte los 2 cubos en los ejes de las máquinas y fíjelos axialmente. Respete rigurosamente los valores de desalineamientos indicados en la tabla de "Desalineamientos Admisibles". El alineamiento correcto del acoplamiento, aumenta la vida de los elementos elásticos y evita esfuerzos sobre los mancales de las máquinas acopladas.



Maintenance

Under normal operational conditions, the FLEXOMAX GSN coupling does not require maintenance. However, it is advisable to replace the elastic element when a maintenance of the machine will be done.

Manutención

En servicio normal, el acoplamiento FLEXOMAX GSN no requiere manutención. En las manutenciones generales del equipo se recomienda substituir el elemento elástico.

FLEXOMAX GSN

Replacing The Elastic Element Cambio Del Elemento Elástico

Flexomax GSN Designs GSN, GSV, GSNX, GSN-BS, GSNAR

Replace the element by displacing the machines to a minimum distance of 2 x h.

Flexomax GSN Tipos GSN, GSV, GSNX, GSN-BS, GSNAR

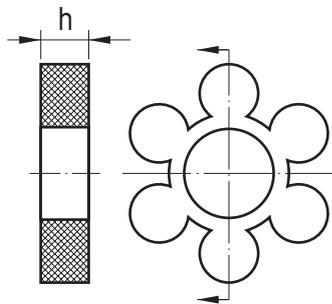
Substitución del elemento a través del desplazamiento de las máquinas a una distancia mínima de 2 x h.

Flexomax GSN Designs GSND, GSNZ

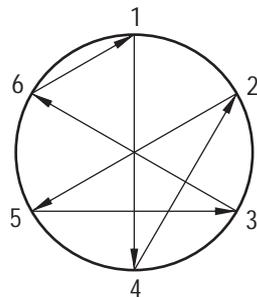
- 1) Remove the screws that fasten the spacers (item 4, 7) to the additional hubs (item 3,5).
- 2) Displace the spacers from centering salience and remove them radially, as indicated in the figure below (fig. A).
- 3) For remounting put the spacers back in place, tighten the screws according to the table below, following the tightening sequence. Repeat the sequence as much as necessary.

Flexomax GSN Tipos GSND, GSNZ

- 1) Saque los tornillos que fijan los espaciadores (item 4, 7) a los cubos (item 3, 5).
- 2) Desplace los espaciadores de su centrado y desmóntelos radialmente como se muestra en la figura abajo (fig. A).
- 3) En el remontaje apriete los tornillos conforme a la tabla abajo, obedeciendo la secuencia del apriete, repitiéndolo diversas veces.



Elastic element height
Altura del elemento elástico



Screw tightening sequence
Secuencia del apriete

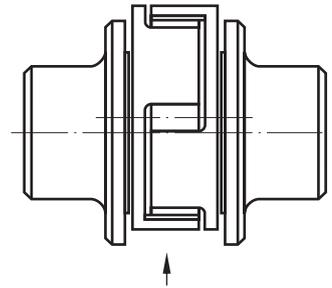


Figure A
Figura A

Screw tightening torque (Nm) / Par de apriete (Nm)

Strength class Clase de Resistencia	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M22
10,9	35	70	120	200	295	590	800
8,8	20	50	80	130	200	400	530

Elastic element height / Altura del elemento elástico

Size Tamaño	30	50	70	85	100	125	145	170	200	230	260	300	360	400
h / D (mm)	7 / 30	12 / 50	18 / 70	18 / 85	20 / 105	25 / 126	30 / 145	30 / 170	35 / 200	35 / 230	45 / 260	50 / 300	55 / 360	55 / 400
Nº of segments Nº de gajos	4	4	6	6	6	6	6	8	8	10	10	10	12	14

*D= external diameter of the coupling *D= Diámetro externo del acoplamiento

FLEXOMAX GSN

Unit Conversion Tables

Tabla De Conversión De Unidades

Length Longitud
1 pol (in) = 0,0254 m
1 pe (ft) = 0,3048 m

Mass Masa
1 libra (lb) = 0,4536 kg

Force/Weight Fuerza/Peso
1 kg (kgf) = 9,81 N
1 lbf = 4,45 N
1 kp = 1kgf

Torque Par
1 lb.in = 0,113 Nm
1 lb.ft = 1,355 Nm
1 kgfm = 9,81 Nm

Work/Energy Trabajo/Energía
1 J = 1 Nm
1 kgf.m = 9,81 J
1 kcal = 4187 J
1 BTU = 1055 J

Power Potencia
1 W = 1 J/S = 1 Nm/s
1 HP = 0,746 kW
1 cv = 0,736 kW

Torque inercia Par inercia
1 Wk ² (lbf ²) = 0,0421 J (kgm ²)
1 GD ² (kgm ²) = 4 J (kgm ²)
1 GD ² (Nm ²) = 39,24 J (kgm ²)

Pressure Presión
1 bar = 1 kgf/cm ²
1 psi = 1lb/in ²
1 N/mm ² = 145 psi

Speed Velocidad
1 m/s = 39,37 in/s
1 m/s = 3,281 ft/s

Protection For The Coupling

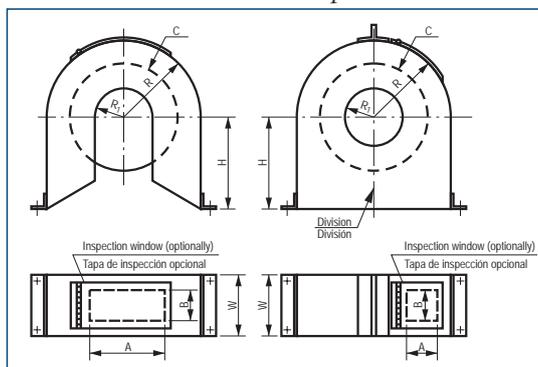
Since the coupling is a rotary machine element, the machine designer should provide the necessary protections to avoid personal injuries and observe the national and international standards for a safety operation.

Although not included in the Vulkan's supply scope, the following is an example of a protective grid structure for couplings.

Protección Para Acoplamiento

Siendo el acoplamiento un elemento de máquinas rotativo, deberán ser previstos en el proyecto del equipamiento, la instalación de sistemas de protección apropiados, como también otros dispositivos y procedimientos que puedan estar especificados por códigos de seguridad industrial o requeridos por normas de seguridad estandarizados y reconocidos nacional y internacionalmente.

A pesar de no estar incluido en el suministro Vulkan, ejemplificamos en la figura abajo una construcción de un sistema de protección para acoplamientos.



Description

- A = Opening length (mm)
- B = Opening width (mm)
- C = Coupling external diameter (mm)
- H = Center line to the base (height) (mm)

$$R = \frac{\text{Coupling external diameter}}{2} + 40 \text{ mm}$$

$$R_1 = \frac{\text{Shaft diameter}}{2} + 15 \text{ mm}$$

$$W = \text{Coupling length} + 40 \text{ mm}$$

Descripción

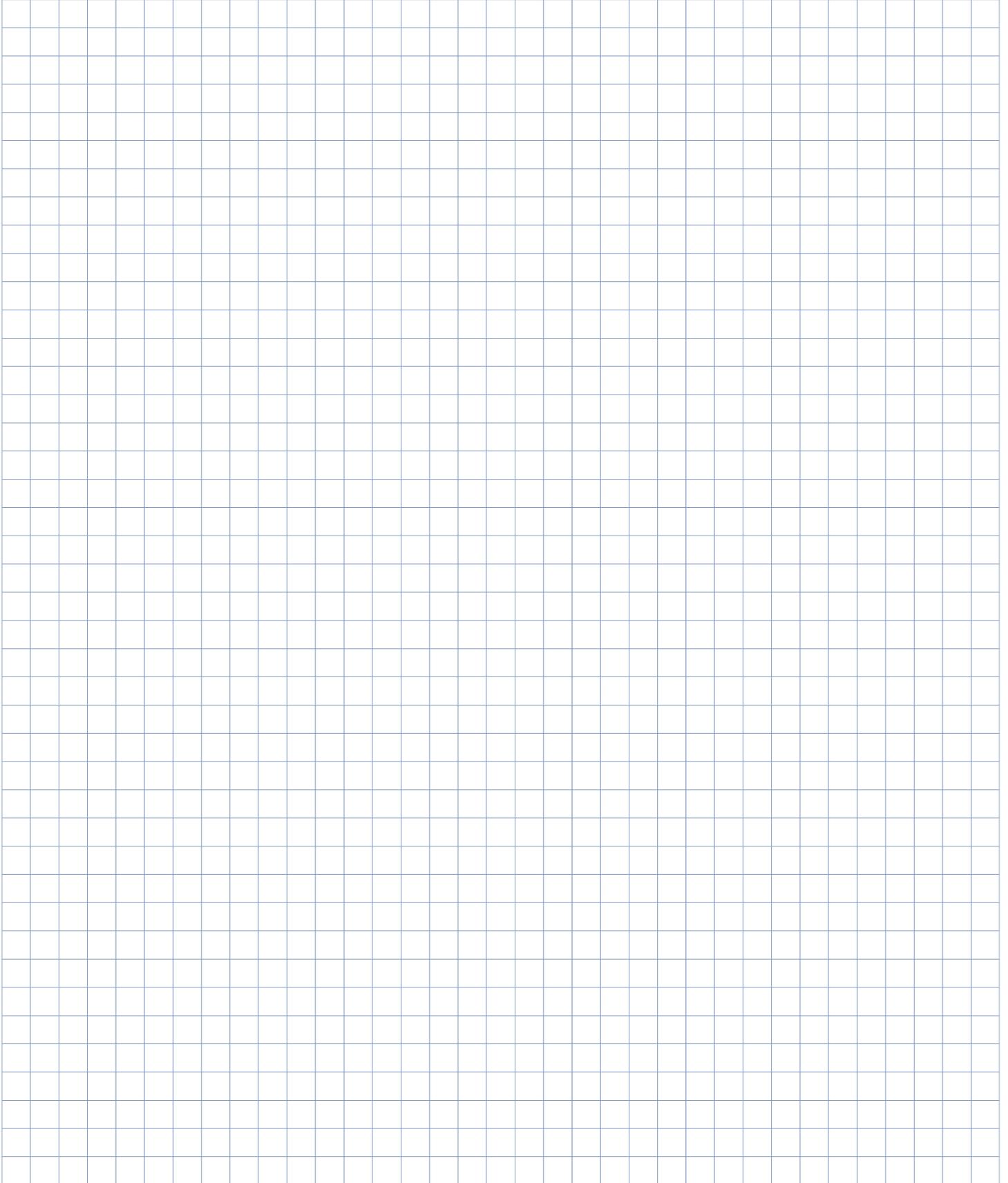
- A = Largura de la apertura (mm)
- B = Ancho de la apertura (mm)
- C = Diámetro externo del acoplamiento (mm)
- H = Línea de centro hasta la base (altura) (mm)

$$R = \frac{\text{Diámetro externo del acoplamiento}}{2} + 40 \text{ mm}$$

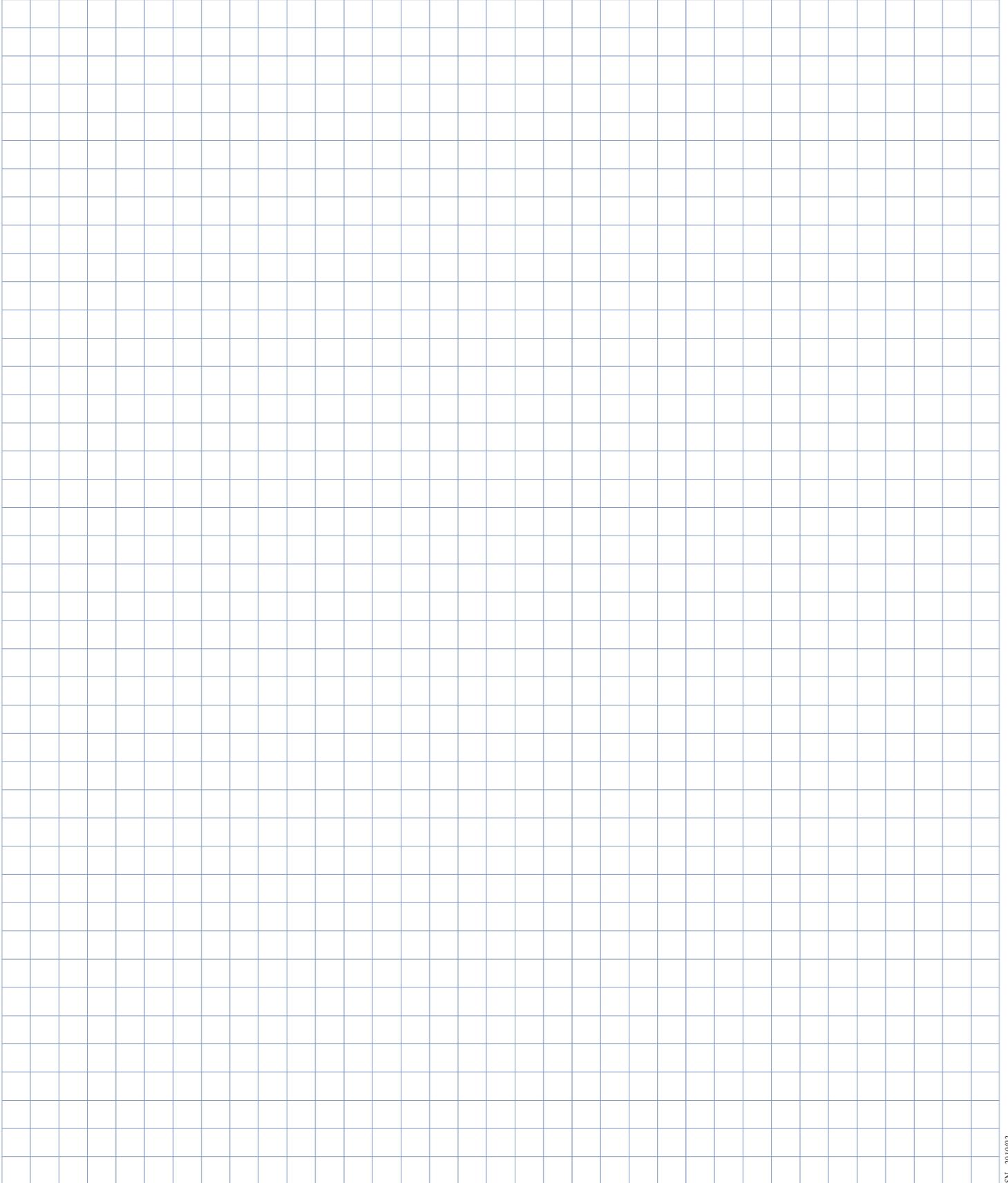
$$R_1 = \frac{\text{Ø del eje}}{2} + 15 \text{ mm}$$

$$W = \text{Largura del acoplamiento} + 40 \text{ mm}$$

Notice
Notas



Notice
Notas





Germany

VULKAN Kupplungs- und
Getriebebau GmbH & Co. KG
Heerstr. 66
44653 Herne/Germany
Tel. +49 2325 922-0 · Fax +49 2325 71110
E-Mail: info.vkg@vulkan24.com
www.vulkan24.com

France

VULKAN France SA
12, avenue Émile Zola
ZA de l'Agavon
13170 Les Pennes Mirabeau/France
Tel. +33 04 42 02 21 01 · Fax +33 04 42 02 21 09
E-Mail: krabba@vulkan.fr
www.vulkan.fr

U.S.A.

American VULKAN Corporation
2525 Dundee Road
Winter Haven,
Florida 33884/USA
Tel. +1 863 3242424 · Fax +1 863 3244008
E-Mail: vulkanusa@vulkanusa.com
www.vulkanusa.com

Brazil

VULKAN do Brasil Ltda.
Rod. Engº Constancio Cintra, km 91
Bairro da Ponte – Cx Postal 141
CEP 13252-200 Itatiba, São Paulo/Brasil
Tel. +55 11 4894-7300 · Fax +55 11 4894-7329
E-Mail: vulkan@vulkan.com.br
www.vulkan.com.br

Italy

VULKAN Italia S.R.L.
Via dell' Agricoltura 2
P. O. Box 3
15067 Novi Ligure (AL)/Italy
Tel. +39 0143 310211 · Fax +39 0143 329740
E-Mail: info@vulkan-italia.it
www.vulkan-italia.it