

Denflex - NVD

Denflex - NVD



This catalogue replaces all prior issues which become thus invalid.

The technical data contained in such catalogue refer to those currently used by VULKAN DRIVE TECH.

Changes based on technological advances are reserved. In case of doubt or further clarifications please contact VULKAN.

Este catálogo anula y sustituye a cualquier otro de fecha o edición anterior.

Los datos técnicos contenidos en este catálogo se refieren al estándar vigente y en uso en VULKAN DRIVE TECH.

Dentro del continuo desarrollo tecnológico nos reservamos el derecho de cualquier tipo de modificación sin previo aviso. En caso de posibles dudas o cualquier consulta, rogamos contacten con VULKAN.

[RELIABLE INDUSTRIAL DRIVES]

Issue 2010/02

All rights of duplication, reprinting and translation are reserved. We reserve the right to modify dimensions and constructions without prior notice.

Edición 2010/02

Nos reservamos todos los derechos de reproducción, reimpresión o traducción. Modificaciones constructivas o dimensionales serán admisibles sin previo aviso.

Generalities / Generalidades	06
Selection Procedure / Selección Detallada	07
Designs / Tipos	08
Design FLF / Tipo FLE	14
Design FF / Tipo FF	15
Design FF1I / Tipo FF1L	16
Design FF2I / Tipo FF2L	17
Design FF1L / Tipo FF1L	18
Design FF1IL / Tipo FF1IL	19
Design FF2L / Tipo FF2L	20
Design FF1D / Tipo FF1D	21
Design FF1ID / Tipo FF1ID	22
Design FF1LD / Tipo FF1LD	23
Design FF11LD / Tipo FF11LD	24
Design FF2D / Tipo FF2D	25
Design FF2LD / Tipo FF2LD	26
Design RF / Tipo RF	27
Design RFI / Tipo RFI	28
Design RF1L / Tipo RF1L	29
Design RFID / Tipo RFID	30
Design RF1LD / Tipo RF1LD	31
Design FEF / Tipo FEF	32
Design FRRF / Tipo FRRF	33
Design RFFR / Tipo RFFR	34
Design FFV / Tipo FFV	35
Design RFV / Tipo RFV	36
Design RR / Tipo RR	37
Design RRV / Tipo RRV	38
Design FFB / Tipo FFB	39
Design RFB / Tipo RFB	40
Design FFTB / Tipo FFTB	41
Design RFTB / Tipo RFTB	42
Design FFAR / Tipo FFAS	43
Design FFAS / Tipo FFAR	44
Admissibles Misalignments / Desalineamientos Admisibles	45
Lubrication / Lubricación	47

VULKAN'S P

VULKAN'S POLICY

VULKAN Kupplungs- und Getriebebau and its subsidiaries strive to provide a high quality product in a timely fashion at a competitive price in order to meet the requirements of our customers.

The Organization's environmental policy is to comply with all applicable local, country and national environmental regulations to work towards the prevention of pollution and the improvement of its operations in order to protect our environment.

To accomplish the above goals, every employee of the company and its subsidiaries is committed to implementing and supporting our integrated Quality and Environmental Management System. We believe that through commitment and continuing improvement of our product quality, process and costs our customers will be better served.

THROUGH COMMITMENT, IMPROVEMENT OF PRODUCT QUALITY AND COSTS OUR CUSTOMER WILL BE BETTER SERVED

In pursuit of improvement, we are measuring our progress through a Quality and Environmental System that meets the requirements of NBR ISO 9001:2000 and complies with ISO 14001:2004 as well as customer- specific requirements.

VULKAN Kupplungs- und Getriebebau is certified to ISO 9001:2000 and this is the minimum requirement for all manufacturing subsidiaries.

Every employee is required to be familiar with and understand all the procedures of the Quality and Environmental Management System relevant to their work. Procedures and requirements are in place to help us improving customer satisfaction, Therefore it is necessary that everyone comply with the procedures and help to improve the system with their suggestions.



OLICY

POLÍTICA EMPRESARIAL DE VULKAN

El principal objetivo de la empresa VULKAN Kupplungs- und Getriebebau y de todas sus subsidiarias es poder ofrecer productos de alta calidad a precios competitivos, para así en cualquiera de los casos satisfacer las expectativas de los clientes.

Nuestro sistema de gestión medio ambiental satisface toda normativa legal, tanto a nivel local, como nacional, encaminada a prevenir la contaminación medio ambiental.

Todos nuestros colaboradores de la casa matriz, como de las subsidiarias quedan en aportar su fiel compromiso y soporte encaminado al cumplimiento de nuestro sistema integral de calidad y gestión medio ambiental.

OPTIMIZACIÓN DE LA CALIDAD DE LOS PRODUCTOS Y DEL NIVEL DE COSTOS EN BENEFICIO DEL CLIENTE

Estamos convencidos que con el cumplimiento de este objetivo y con una continua mejora en la calidad de nuestros productos, en los procesos de producción y en los niveles de costos nuestros clientes serán mejor atendidos.

Los progresos de los continuos procesos de mejora quedan valorados por un sistema de calidad y medio ambiente según las prescripciones de las normativas NBR ISO 9001:2000 y ISO 14001:2004, así como los requisitos específicos del cliente.

A cada colaborador se le exige estar familiarizado con los Sistemas de Calidad y Medio ambientales, para que de esta forma los pueda considerar y respetar al máximo en su quehacer diario. Estas exigencias y procedimientos nos ayudan mejorar la SATISFACCIÓN DEL CLIENTE. Por todo ello es de suma importancia que cada colaborador cumpla con estas exigencias y se involucre activamente para mejorar el sistema.



DENFLEX NVD

Generalities / Generalidades

They are couplings which torque transmission is made through the internal and external teeth. Curved External Teeth Geometry (Hub) allows articulating with Internal Teeth (Sleeve). This two-part articulation provides to DENFLEX NVD coupling the ability to compensate for every type of operating misalignment, as well as for unavoidable misalignments that may occur in coupled machines installation.

Due to its torsionally rigid characteristic, the couplings DENFLEX NVD are specifically designed for applications requiring torsional synchronism, aggressive environments to elastomers (rubber, polyurethane, etc.) or often load reversions.

DENFLEX NVD couplings are manufactured from hardened steel, fully machined and fastened with high strength bolts for a higher transmission capacity in relation to size/weight and reliability and resistance to sudden high loads (shock and torque peaks).

Flanges between sleeves for DENFLEX NVD couplings are dimensioned under AGMA Standard 516.01, so they are interchangeable with the most of the gearbox couplings.

DENFLEX NVD couplings are designed to work in environments with temperature range between - 10°C and +90°C with grease lubrication. See item "lubrication", on page 47 for more details.

Several construction forms are available in order to satisfy each requirement for use and assembling easiness.

DENFLEX NVD couplings are supplied with an anticorrosion wax film for surface protection.

In case of doubt or special coupling requirements, please contact us.

Son acoplamientos cuya transmisión del torque de torsión se realiza a través del dentado interno y externo. La geometría curva del dentado externo (cubo) permite una articulación con el dentado interno (camisa). La combinación de las articulaciones permite al acoplamiento DENFLEX NVD la capacidad de absorber todos los tipos de desalineamientos provenientes de la operación, así como los desalineamientos inevitables que puedan suceder en las máquinas acopladas.

Debido a su característica de ser torsionalmente rígido, los acoplamientos DENFLEX NVD son especialmente destinados a las aplicaciones con necesidades de sincronismo torsional, ambientes agresivos a elastómeros (goma, poliuretano, etc.), o reversiones constantes con carga.

Los acoplamientos DENFLEX NVD son confeccionados en acero resistente, totalmente usinados y fijados con pernos de alta resistencia con el objetivo de aumentar la capacidad de transmisión en relación tamaño/peso, obteniéndose así una mayor confiabilidad y resistencia a esfuerzos ocasionales elevados (choques e picos de torsión).

Los flanges de unión entre las camisas de los acoplamientos DENFLEX NVD tienen dimensiones conforme a la norma AGMA 516.01, siendo así, esto los torna intercambiables con la mayoría de los acoplamientos de engranaje.

Los acoplamientos DENFLEX NVD son adecuados para trabajos en ambientes con temperatura entre 10°C y + 90°C cuando lubricados con grasa. Mayores detalles ver "LUBRICACIÓN" (pág. 47).

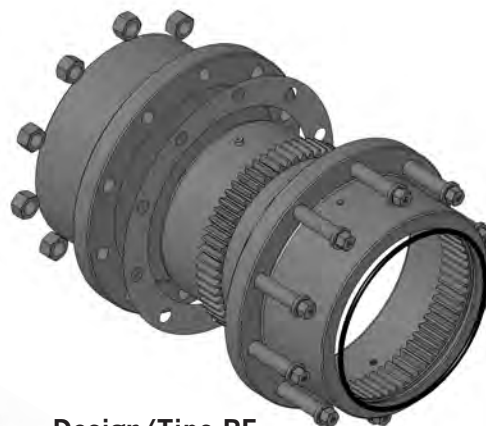
Están disponibles en varias formas constructivas para atender cada necesidad con facilidad de manejo y montaje.

Los acoplamientos DENFLEX NVD son suministrados con un baño de cera anticorrosiva para su protección superficial.

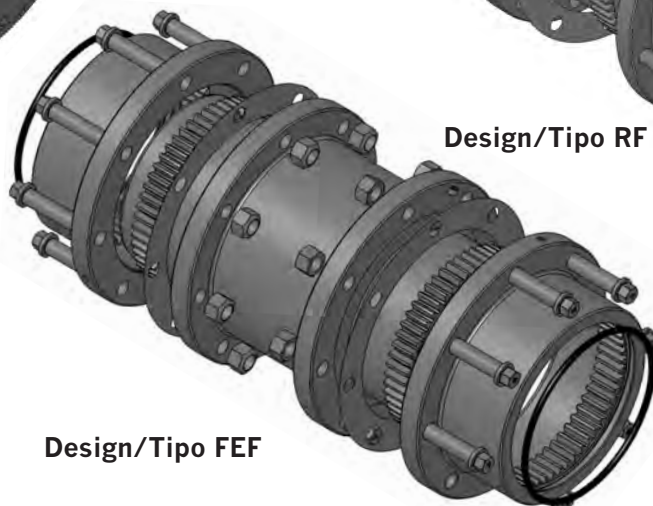
En caso de dudas o necesidad de acoplamientos especiales, solicitamos que nos consulten.



Design/Tipo FF



Design/Tipo RF



Design/Tipo FEF

DENFLEX NVD

Selection Procedure / Selección Detallada

In coupling selection, we must consider driving machine torque and transmission irregularity, as well as the size of masses to be accelerated. For coupling initial selection we must consider service factors as described below, which these factors, multiplied by the driving machine nominal torque, will result the equivalent torque (M_{eq}). The nominal torque (T_{kn}) for chosen coupling should be no less than the equivalent torque.

En la selección de un acoplamiento es imprescindible considerar los pares de torsión de la máquina accionadora, el grado de irregularidad del sistema y la magnitud de las masas que deban ser aceleradas. Para la determinación inicial del acoplamiento es necesario considerar los factores de servicio descritos en las tablas señaladas abajo, los cuales multiplicados al par nominal de la máquina accionadora determinarán el par equivalente (M_{eq}). El par nominal (T_{kn}) del acoplamiento escogido, deberá ser mayor o igual al par equivalente.

$$M_{eq} = \frac{C \times N \times F_s}{n}$$

M_{eq} = equivalent torque (Nm) / par equivalente (Nm)
 N = driving machine (kW/ HP)/ potencia de la máquina accionadora (kW/ cv)
 n = coupling working rotation (rpm) / rotación de trabajo del acoplamiento (rpm)
 F_s = $F_1 \times F_2 \times F_3 \times F_4$ = service factor / $F_1 \times F_2 \times F_3 \times F_4$ = factor de servicio
 T_{kn} = coupling nominal torque (Nm) / par nominal del acoplamiento (Nm)
 C = Constant / Constante: $\begin{cases} 9550 \text{ for power in / para potencia en kW} \\ 7030 \text{ for power in / para potencia en cv} \end{cases}$

For Selecting a Coupling / Condición Para la Selección del Acoplamiento:

$$T_{kn} \geq M_{eq}$$

Driven Machine: / Máquina Accionadora:					Combustion engines with 1 - 3 cylinders/Motor de combustión con 1 a 3 cilindros Combustion engines with 4 or more cylinders/Motor de combustión con 3 o más cilindros Eletric motor or steam turbines/Motor eléctrico o turbinas a vapor											
Driven Machines / Máquina Accionadora										Service Factor - "F1" / Factor de Servicio - "F1"						
a) Regular operation and small masses that have to be accelerated: - Centrifugal pumps for liquid goods, generators, fans N/n ≤ 0,05, gear reducer units, shafting.					a) Con servicio regular y reducidas masas al acelerar: - Bombas centrífugas para líquidos, generadores eléctricos, ventiladores con N/n 0,05, reductor de velocidad, eje.					1,5	1,8	2,1				
b) Regular operation and smaller masses that have to be accelerated: - Plate bending machines, elevators, exhausters, belt conveyors for bulk materials, stirrers, liquid goods, light textile machines, turboblowers and compressors, fans N/n = 0,05 to 0,1, machine tools with rotating motion.					b) Con servicio regular y pequeñas masas al acelerar: - Pequeños elevadores, exhausters, correas transportadoras para materiales a granel, agitadores para líquidos, máquinas textiles, compresores rotativos, escaleras mecánicas, ventiladores con N/n = 0,05 a 0,1, herramienta de máquina con movimiento rotativo.					1,6	2,0	2,3				
c) Irregular operation and medium masses that have to be accelerated: - Surface planing and thickening machines, rotaty piston blowers, rotary furnaces, printing and drying machines, belt conveyors for piece goods, hauling drums, generators, coilers, wood working machines, centrifugal pumps for semi-liquid goods, cooling drums, freight elevators, mixers, shredders, ring straightening machines, stirrers for semi-liquid goods, grinding machines, shaking screens, fans, N/n ≥ 0,1, winches.					c) Con servicio irregular y medias masas al acelerar: - Sopladores de émbolos rotativos, hornos rotativos, máquinas impresoras, secadoras, correas transportadoras para materiales brutos, generadores, bobinadores, máquinas para madera, bombas rotativas para semilíquidos, tambores de resfriamiento, guinches de puentes rodantes, agitadores, calandras, dobradeiras para semillíquidos, rectificadoras, peneiras, ventiladores con N/n 0,1.					1,7	2,2	2,5				
d) Irregular operation and medium masses that have to be accelerated and additional impact loads: - Concrete mixers, threshing machines, drop hammers, mine fans, planing machines for metal, hollanders, endless chain transporters, kneading machines, reciprocating pumps and compressors with degree of irregularity 1:100 to 1:200, cranes, ball mills, milling courses, mills, passenger elevators, steel plate conveyors, press pumps, axial-flow pumps, pipe mills, tumbling barrels, light roller tables, shafts for ships, centrifugal mills, cable winches, drying drums and drying kilns, cylinder mills, washing machines, looms, centrifugal machines.					d) Con servicio irregular y medias masas al acelerar, con choques leves: - Desfibreadores de pulpa, picadores, ventiladores para minas, máquina plana para metal, transportador de cadena, bombas y compresores de émbolo con grado de desuniformidad de 1:100 a 1:200, puente, molinos centrífugos, ejes de embarcaciones, ascensor de pasajeros, transportador de chapas, bombas de prensa, mesa de rodillos, winches de cables, tambor secador, horno secante, molinos cilíndricos, máquina de lavar.					1,9	2,5	2,8				
e) Irregular operation and large masses that have to be accelerated and especially strong additional impact loads: - Excavators, lead rolling mills, wire pulls, rubber rolling machines, swing-hammer mills, hammers, pulp grinders, calendars, reciprocating pums with light flywheel, edge mills, presses, rotary-drilling gears, jolters, shears, forging presses, punch machines, sugarcane breakers.					e) Con servicio irregular y grandes masas al acelerar, con choques fuertes: - Dragas, laminadores, trefiladores de alambre, molinos de martillo, calandrias, bombas y compresores de émbolos con volante pequeño, prensas, máquinas vibradoras, translación del carro y puente rodante, rectificadora de polpa, compresores de bomba.					2,1	2,8	3,1				
f) Irregular operation and very large masses that have to be accelerated and especially strong additional impact loads: - Horizontal saw frames, piston compressors and reciprocating pumps without flywheel, heavy roller tables, welding generators, stone breakers, multiple blade frame saws, rolling mills for metal, brick molding presses.					f) Con servicio irregular y masas muy grandes al acelerar, con choques muy fuertes: - Compresores y bombas de émbolo sin volante, generadores para máquinas soldadoras, sierras alternativas, trenes de laminación de metales, mesa de rodillos pesado, trituradores de piedra.					2,4	3,0	3,5				
g) Other equipments										g) Otros equipos					Upon inquiry/Prevía consulta	
Daily Operation (hours) / Funcionamiento Diario (horas)		over till sobre hasta	-	8	16	Startings Per Hour / Partidas/hora		01	11	21	41	81	over sobre			
			8	16	24			10	20	40	80	160	160			
Factor - "F2" Factor - "F2"			1,0	1,07	1,10	Depending On F1 Table Load Type En Función Del Tipo De Carga De La Tabla De F1		Factor - "F4" / Factor - "F4"								
								a)	1	1,10	1,20	1,25	1,40	1,50		
								b)	1	1,10	1,15	1,20	1,35	1,40		
								c)	1	1,07	1,15	1,20	1,30	1,40		
								d)	1	1,07	1,12	1,15	1,20	1,30		
								e)	1	1,05	1,12	1,15	1,20	1,30		
								f)	1	1,05	1,10	1,12	1,12	1,12		
								g)	Upon inauir/Prevía consulta							
Factor - "F3" Factor - "F3"			1,0	1,1	*											

* Upon inquiry / * Previa consulta

We reserve the right of technical alterations without previous notice.

Nos reservamos el derecho a las alteraciones sin previo aviso.

DENFLEX NVD

Technical Data / Datos Técnicos

Size Tamaño	Par Max. Tk _{max} (Nm)	Max. Rotation Speed Rotación Máxima n _{max} (rpm) (1)	Design / Tipo RF		Design / Tipo FF		Design / Tipo FEF	
			Weight Peso (kg)	J (Kgm ²)	Weight Peso (kg)	J (Kgm ²)	Weight Peso (kg)	J (Kgm ²)
110	2500	8000	4,0	0,0054	3,9	0,0052	6,5	0,0097
115	5500	6500	9,1	0,0204	9,0	0,0197	14	0,0356
120	10625	5600	15	0,0450	14	0,0414	22	0,0722
125	18750	5000	27	0,1113	27	0,1070	39	0,1791
130	30250	4400	41	0,2098	40	0,2015	56	0,3246
135	46250	3900	65	0,4667	61	0,4388	87	0,7112
140	77500	3600	97	0,8856	95	0,8460	128	1,3007
145	105000	3200	132	1,4399	130	1,3686	170	2,0027
150	141500	2900	193	2,7284	190	2,6048	260	3,9857
155	212500	2650	256	4,2146	230	3,8940	310	5,8523
160	226250	2450	312	5,6461	300	5,1480	360	6,5707
170	350000	2150	500	12,0638	470	11,1440	570	14,6859
180	437500	1750	680	15,7200	680	18,6500	Depending on project De acuerdo con el Proyecto	
190	575000	1550	950	27,8300	940	32,5400		
200	787500	1450	1220	41,3300	1250	50,9200		
210	1037500	1330	1590	63,4200	1620	75,8900		
220	1400000	1200	2040	98,1900	2070	117,1000		

Remarks:

- Weights and Inertias (J) consider pilot bore hubs (d, d1min) and spacer with minimum length (FEF design)
- RF design is not allowed for radial misalignment and it is not be used to connect directly two supported shafts. It is usually applied using two couplings and a floating shaft between them assembled either as FRRF or RFFR designs. In this case, maximum speed depends on the length and spacer weight. Vulkan should be consulted.

(1) For higher speeds, please consult Vulkan

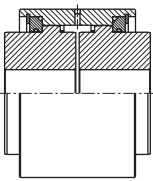
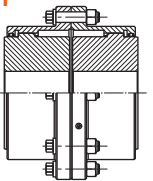
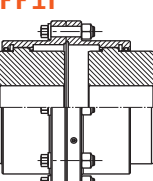
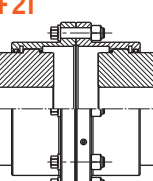
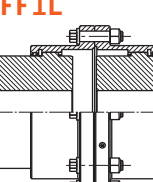
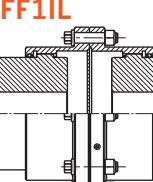
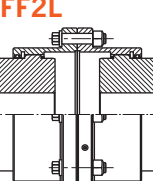
Observaciones:

- Los pesos e inercias (J) se consideran los cubos con préaguero (d, d1 min) y espaciador con largura mínima (forma FEF)
- La forma RF no permite desalineamiento radial, no debiendo ser utilizada para unir dos ejes biapoyados. Es normalmente aplicada usando dos acoplamientos y un eje flutuante entre los mismos, compuesto en la forma RFFR o FRRF. Las rotaciones máximas dependen de la longitud y del peso del eje flotante. En estas aplicaciones solicitamos que nos consulten.

(1) Rotación superior a la indicada, solicitamos que nos consulten.

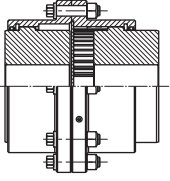
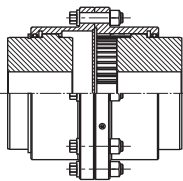
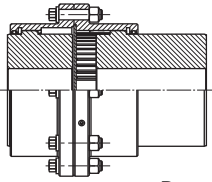
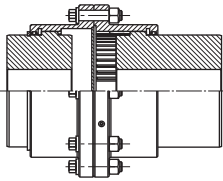
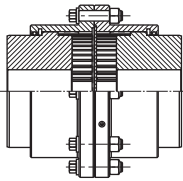
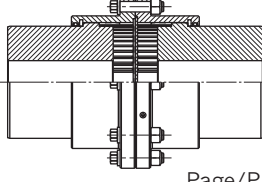
DENFLEX NVD

Designs / Tipos

DESIGN/TIPO FLF  Page/Pág. 14	Coupling formed by two standard toothed hubs and a continuous toothed sleeve (without screw). Indicated for horizontal operation. It allows radial, axial, and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por dos cubos dentados estándar y una camisa lisa dentada (sin atornillamiento). Indicado para el servicio horizontal. Se admite todos desalineamientos radial, axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO FF  Page/Pág. 15	Coupling formed by two standard toothed hubs and two standard toothed sleeves. The two sleeves are bolted and hubs are assembled in normal position, providing the least spacing between them. Indicated for horizontal operation. It allows radial, axial, and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por dos cubos dentados estándar y dos camisas dentadas estándar, siendo las dos camisas atornilladas y los dos cubos montados en la posición normal, proporcionando el menor espaciamiento entre sí. Indicado para el servicio horizontal. Se admite todos desalineamientos radial, axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO FF1I  Page/Pág. 16	Coupling formed by two standard toothed hubs and two standard toothed sleeves. The two sleeves are bolted, one hub is assembled in normal position and other hub is assembled in reversed position, providing medium spacing between them. Indicated for horizontal operation. It allows radial, axial, and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por dos cubos dentados estándar, dos camisas dentadas estándar, siendo las dos camisas atornilladas y un cubo montado en la posición normal y un cubo montado en la posición invertida, proporcionando un espaciamiento medio entre sí. Indicado para el servicio horizontal. Se admite todos desalineamientos radial, axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO FF2I  Page/Pág. 17	Coupling formed by two standard toothed hubs, two standard toothed sleeves. The two sleeves are bolted and hubs are assembled in reversed position, providing for the greatest spacing among them. Indicated for horizontal operation. It allows radial, axial, and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por dos cubos dentados estándar, dos camisas dentadas estándar, siendo las dos camisas atornilladas y los dos cubos montados en la posición invertida, proporcionando el mayor espaciamiento entre sí. Indicado para el servicio horizontal. Se admite todos desalineamientos radial, axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO FF1L  Page/Pág. 18	Coupling formed by one standard toothed hub and one long toothed hub, and two standard toothed sleeves. The two sleeves are bolted and hubs are assembled in normal position, providing a medium spacing between them. Indicated for horizontal operation. It allows for radial, axial and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por un cubo dentado estándar y un cubo dentado largo y dos camisas dentadas estándar, siendo las dos camisas atornilladas y los dos cubos montados en la posición normal, proporcionando un espaciamiento medio entre sí. Indicado para el servicio horizontal. Se admite todos desalineamientos radial, axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO FF1IL  Page/Pág. 19	Coupling formed by one standard toothed hub and one long toothed hub, and two standard toothed sleeves. The standard hub is assembled in reversed position and the long hub in normal position, providing for the greatest spacing between them. Indicated for horizontal operation. It allows radial, axial, and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por un cubo dentado estándar y un cubo dentado largo y dos camisas dentadas estándar, siendo el cubo estándar montado en la posición invertida y el cubo largo en la posición normal, proporcionando el mayor espaciamiento entre sí. Indicado para el servicio horizontal. Se admite todos desalineamientos radial, axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO FF2L  Page/Pág. 20	Coupling formed by two long toothed hubs, and two standard toothed sleeves. The two sleeves are bolted and the two long hubs are assembled in normal position, providing for the greatest spacing between them. Indicated for horizontal operation. It allows radial, axial, and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por dos cubos dentados largos y dos camisas dentadas estándar, siendo las dos camisas atornilladas y los dos cubos largos montados en la posición normal, proporcionando el mayor espaciamiento entre sí. Indicado para el servicio horizontal. Se admite todos desalineamientos radial, axial y angular.</i>

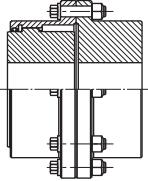
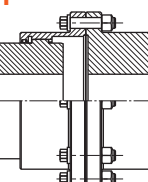
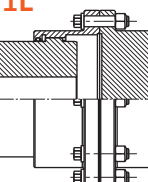
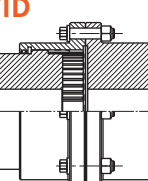
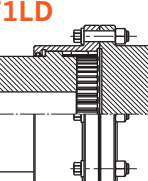
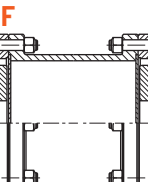
DENFLEX NVD

Design / Tipos

DESIGN/TIPO FF1D  Page/Pág. 21	Coupling formed by two standard toothed hubs, one standard toothed sleeve and one long toothed sleeve. The two sleeves are bolted and the standard hub is assembled in normal position and the other hub in reversed position, providing a spacing between them, which may range from minimum to medium. Indicated for horizontal operation and where moderate axial displacement is needed. It allows radial, axial, and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por dos cubos dentados estándar, una camisa dentada estándar y una camisa con dentado largo, siendo las dos camisas atornilladas, el cubo estándar montado en la posición normal y el otro montado en la posición invertida, proporcionando un espaciamiento entre sí que podrá variar de mínimo a medio. Indicado para el servicio horizontal y donde haya la necesidad de desplazamiento axial moderado. Se admite todos desalineamientos radial, axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO FF1ID  Page/Pág. 22	Coupling formed by two standard toothed hubs, one standard toothed sleeve and one long toothed sleeve. The two sleeves are bolted and the two hubs are assembled in reversed position, providing for a spacing between them, which may range from medium to maximum. Indicated for horizontal operation and where moderate axial displacement is needed. It allows radial, axial, and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por dos cubos dentados estándar, una camisa dentada estándar y una camisa con dentado largo, siendo las dos camisas atornilladas y los dos cubos montados en la posición invertida, proporcionando un espaciamiento entre sí que podrá variar de medio a máximo. Indicado para el servicio horizontal y donde haya necesidad de desplazamiento axial moderado. Se admite todos desalineamientos radial, axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO FF1LD  Page/Pág. 23	Coupling formed by one standard toothed hub, one long toothed hub, one standard toothed sleeve and one long toothed sleeve. The two sleeves are bolted and the hubs are assembled in normal position, providing for a spacing between them, which may range from minimum to medium. Indicated for horizontal operation and where moderate axial displacement is needed. It allows radial, axial, and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por un cubo dentado estándar, un cubo dentado largo, una camisa dentada estándar y una camisa con dentado largo, siendo las dos camisas atornilladas y los cubos montados en la posición normal, proporcionando un espaciamiento entre sí que podrá variar de mínimo a medio. Indicado para el servicio horizontal y donde haya necesidad de desplazamiento axial moderado. Se admite todos desalineamientos radial, axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO FFI1LD  Page/Pág. 24	Coupling formed by one standard toothed hub, one long toothed hub, one standard toothed sleeve and one long toothed sleeve. The two sleeves are bolted and the standard hub is assembled in reversed position, providing for a spacing between them, which may range from medium to maximum. Indicated for horizontal operation and where moderate axial displacement is needed. It allows radial, axial, and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por un cubo dentado estándar, un cubo dentado largo, una camisa dentada estándar y una camisa con dentado largo, siendo las dos camisas atornilladas, el cubo estándar montado en la posición invertida y el cubo largo montado en la posición normal, proporcionando un espaciamiento entre sí que podrá variar de medio a máximo. Indicado para el servicio horizontal y donde haya la necesidad de un moderado desplazamiento axial. Se admite todos desalineamientos radial, axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO FF2D  Page/Pág. 25	Coupling formed by two standard toothed hubs, and two long toothed sleeves. The two sleeves are bolted and the hubs are assembled in reversed position, providing for a spacing between them, which may range from minimum to maximum. Indicated for horizontal operation and where the greatest axial displacement is needed. It allows radial, axial, and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por dos cubos dentados estándar y dos camisas con dentado largo, siendo las dos camisas atornilladas y los cubos montados en la posición invertida, proporcionando un espaciamiento entre sí que podrá variar de mínimo a máximo. Indicado para el servicio horizontal y donde haya la necesidad de un mayor desplazamiento axial. Se admite todos desalineamientos radial, axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO FF2LD  Page/Pág. 26	Coupling formed by two long toothed hubs and two long toothed sleeves. The two sleeves are bolted and hubs are assembled in standard position, providing for a spacing between them, which may range from minimum to maximum. Indicated for horizontal operation and where the greatest axial displacement is needed. It allows radial, axial, and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por dos cubos dentados largos y dos camisas con dentado largo, siendo las dos camisas atornilladas y los cubos montados en la posición estándar proporcionando un espaciamiento entre sí, que podrá variar de mínimo a máximo. Indicado para el servicio horizontal y donde haya la necesidad de un mayor desplazamiento axial. Se admite todos desalineamientos radial, axial y angular.</i>

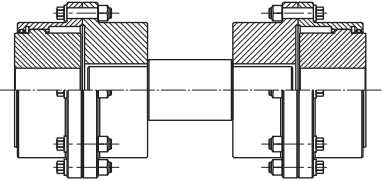
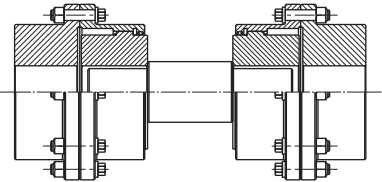
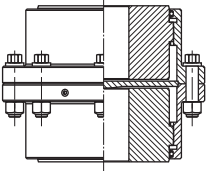
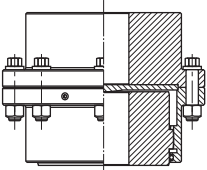
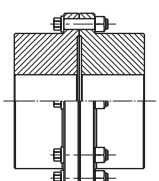
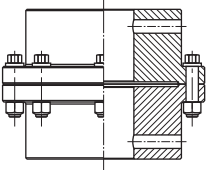
DENFLEX NVD

Designs / Tipos

DESIGN/TIPO RF  Page/Pág. 27	Coupling formed by one standard toothed hub, one standard rigid hub, and one standard toothed sleeve. The sleeve is bolted to the rigid hub, and the toothed hub is assembled in normal position, providing for the least spacing between the cubes. Indicated for horizontal operation. It only allows axial and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por un cubo dentado estándar, un cubo rígido estándar y una camisa dentada estándar, siendo la camisa atornillada en el cubo rígido y el cubo dentado montado en la posición normal, proporcionando el menor espaciamiento entre los cubos. Indicado para servicio horizontal. Admite solamente desalineamientos axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO RFI  Page/Pág. 28	Coupling formed by one standard toothed hub, one standard rigid hub and one standard toothed sleeve. The sleeve is bolted to the rigid hub, and the toothed hub is assembled in reversed position, providing for a medium spacing between the cubes. Indicated for horizontal operation. It only allows axial and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por un cubo dentado estándar, un cubo rígido estándar y una camisa dentada estándar, siendo la camisa atornillada en el cubo rígido y el cubo dentado montado en la posición invertida, proporcionando un espaciamiento medio entre los cubos. Indicado para servicio horizontal. Admite solamente desalineamientos axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO RF1L  Page/Pág. 29	Coupling formed by one long toothed hub, one standard rigid hub and one standard toothed sleeve. The sleeve is bolted to the rigid hub, and the toothed hub is assembled in reversed position, providing for a medium spacing between the cubes. Indicated for horizontal operation. It only allows axial and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por un cubo dentado largo, un cubo rígido estándar y una camisa dentada estándar, siendo la camisa atornillada en el cubo rígido y el cubo dentado montado en la posición invertida, proporcionando un espaciamiento medio entre los cubos. Indicado para servicio horizontal. Admite solamente desalineamientos axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO RFID  Page/Pág. 30	Coupling formed by one standard toothed hub, one rigid hub and one long toothed sleeve. The sleeve is bolted to the rigid hub, and the toothed hub is assembled in reversed position, providing for a spacing between the cubes, which may range from minimum to medium. Indicated for horizontal operation, and where moderate axial displacement is needed. It only allows axial and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por un cubo dentado estándar, un cubo rígido y una camisa con dentado largo, siendo la camisa atornillada en el cubo rígido y el cubo dentado montado en la posición invertida, proporcionando un espaciamiento entre los cubos que podrá variar de mínimo a medio. Indicado para servicio horizontal y donde haya la necesidad de una moderada dislocación axial. Admite solamente desalineamientos axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO RF1LD  Page/Pág. 31	Coupling formed by one long toothed hub, one rigid hub, and one long toothed sleeve. The sleeve is bolted to the rigid hub, and the toothed hub is assembled in reversed position, providing for a spacing between the cubes, which may range from minimum to medium. Indicated for horizontal operation, and where moderate axial displacement is needed. It only allows axial and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por un cubo dentado largo, un cubo rígido y una camisa con dentado largo, siendo la camisa atornillada en el cubo rígido y el cubo dentado montado en la posición invertida, proporcionando un espaciamiento entre los cubos que podrá variar de mínimo a medio. Indicado para servicio horizontal y donde haya la necesidad de una moderada dislocación axial. Admite solamente desalineamientos axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO FEF  Page/Pág. 32	Coupling formed by two standard toothed hubs, two standard toothed sleeves and a spacer. The sleeves are bolts to the spacer, and the hubs are assembled in normal position. Indicated for horizontal operation and where a big displacement between shafts ends is needed. It allows radial, axial, and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por dos cubos dentados estándar, dos camisas dentadas estándar y un espaciador tubular, siendo las camisas atornilladas en el espaciador y los cubos montados en la posición normal. Indicado para servicio horizontal y donde haya la necesidad de un gran desplazamiento entre las puntas del eje. Admite desalineamientos radial, axial y angular.</i>

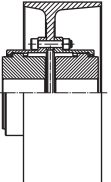
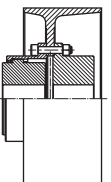
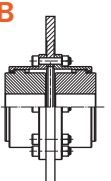
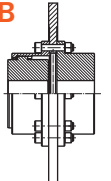
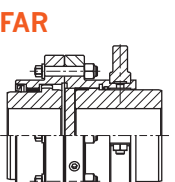
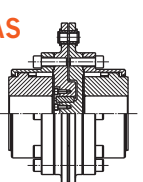
DENFLEX NVD

Designs / Tipos

DESIGN/TIPO FRRF  Page/Pág. 33	Coupling formed by two RF couplings, and a solid spacer shaft, which is keyed into the the rigid hubs. Indicated for horizontal operation and where a big displacement between shafts ends is needed. It allows radial, axial, and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por dos acoplamientos RF y un eje espaciador macizo, siendo el espaciador montado de forma chavetada en los cubos rígidos. Indicado para servicio horizontal y donde haya la necesidad de un gran desplazamiento entre las puntas del eje. Se admite todos desalineamientos radial, axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO RFFR  Page/Pág. 34	Coupling formed by two RF couplings, and a solid spacer shaft, which is keyed into the standard toothed hubs. Indicated for horizontal operation and where a big displacement between shaft ends is needed. It allows radial, axial, and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por dos acoplamientos RF y un eje espaciador macizo, siendo el espaciador montado de forma chavetada en los cubos dentados estándar. Indicado para servicio horizontal y donde haya la necesidad de un gran desplazamiento entre las puntas del eje. Se admite todos desalineamientos radial, axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO FFV  Page/Pág. 35	Coupling formed by two standard toothed hubs, two standard toothed sleeves, and one joint between the two sleeves, which are bolted, and the two hubs are assembled in normal position, providing for the least spacing between them. Indicated for vertical operation. It allows radial, axial, and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por dos cubos dentados estándar, dos camisas dentadas estándar y una rótula entre las dos camisas, siendo las dos camisas atornilladas y los dos cubos montados en la posición normal, proporcionando el menor espaciamiento entre sí. Indicado para el servicio vertical. Se admite todos desalineamientos radial, axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO RFV  Page/Pág. 36	Coupling formed by one standard toothed hub, one standard toothed sleeve, one rigid hub, and one joint between the sleeve and the rigid hub, which the first bolted to the rigid hub, and the hub is assembled in normal position, providing for the least spacing between the cubes. Indicated for vertical operation. It only allows axial and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por un cubo dentado estándar, una camisa dentada estándar, un cubo rígido y una rótula entre la camisa y el cubo rígido, siendo la camisa atornillada en el cubo rígido y el cubo montado en la posición normal, proporcionando el menor espaciamiento entre los cubos. Indicado para el servicio vertical. Se admite solamente desalineamientos axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO RR  Page/Pág. 37	Coupling formed by two rigid hubs bolted together. Indicated for horizontal operation. It allows no misalignment between the coupled shafts. <i>Acoplamiento compuesto por dos cubos rígidos atornillados entre sí. Indicado para el servicio horizontal. No se admite cualquier desalineamiento entre los ejes acoplados.</i>
DESIGN/TIPO RRV  Page/Pág. 38	Coupling formed by two rigid hubs with radial screws, which are bolted between themselves. Indicated for vertical operation. It allows no misalignment between the coupled shafts. <i>Acoplamiento compuesto por dos cubos rígidos con roscas radiales, siendo los cubos atornillados entre sí. Indicado para el servicio vertical. No se admite cualquier desalineamiento entre los ejes acoplados.</i>

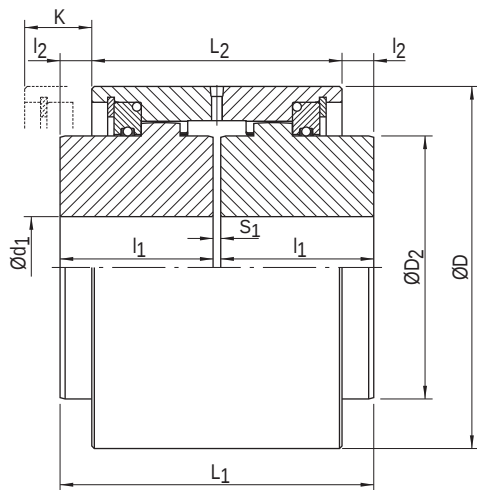
DENFLEX NVD

Designs / Tipos

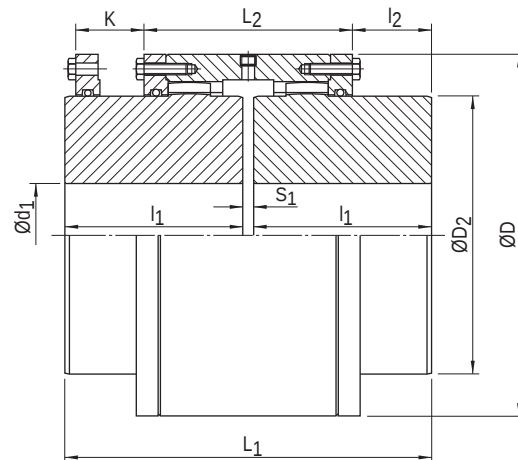
DESIGN/TIPO FFB  Page/Pág. 39	Coupling formed by two standard toothed hubs, two standard toothed sleeves and one brake pulley. The brake pulley is bolted between sleeves being the two hubs assembled in the normal position, providing for the least spacing between them. Indicated for horizontal operation. It allows radial, axial, and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por dos cubos dentados estándar, dos camisas dentadas estándar y una polea de freno, siendo la polea de freno atornillada entre las camisas y los dos cubos montados en la posición normal, proporcionando el menor espaciamiento entre sí. Indicado para el servicio horizontal. Se admite todos desalineamientos radial, axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO RFB  Page/Pág. 40	Coupling formed by one standard toothed hub, one standard toothed sleeve, one standard rigid hub and one brake pulley. The brake pulley is bolted between sleeve and rigid hub. The toothed hub is assembled in the normal position, providing for the least spacing between the cubes. Indicated for horizontal operation. It only allows radial and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por un cubo dentado estándar, una camisa dentada estándar, un cubo rígido estándar y una polea de freno, siendo la polea de freno atornillada entre la camisa y el cubo rígido y el cubo dentado montado en la posición normal, proporcionando el menor espaciamiento entre los cubos. Indicado para el servicio horizontal. Admite solamente desalineamientos axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO FFTB  Page/Pág. 41	Coupling formed by one standard toothed hub, one special toothed hub, two standard toothed sleeves and one brake disc. The brake disc is bolted between sleeves being the disc brake maintained in position by the special hub. The hubs are assembled in normal position, providing for the least spacing among between the hubs. Indicated for horizontal operation. It allows radial, axial, and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por un cubo dentado estándar, un cubo dentado especial, dos camisas dentadas estándar y un disco de freno, siendo el disco de freno atornillado entre las camisas y manteniéndolo posicionado por el cubo especial. Los cubos son montados en la posición normal, proporcionando el menor espaciamiento entre sí. Indicado para el servicio horizontal. Se admite todos desalineamientos radial, axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO RFTB  Page/Pág. 42	Coupling formed by one standard toothed hub, one standard toothed sleeve, one standard rigid hub and one brake disc. The brake disc is bolted between the sleeve and the rigid hub. The toothed hub is assembled in normal position, providing for the least spacing among between the cubes. Indicated for horizontal operation. It only allows axial and angular misalignment. <i>Acoplamiento compuesto por un cubo dentado estándar, una camisa dentada estándar, un cubo rígido estándar y un disco de freno, siendo el disco de freno atornillado entre la camisa y el cubo rígido y el cubo dentado montado en la posición normal, proporcionando el menor espaciamiento entre los cubos. Indicado para el servicio horizontal. Se admite solamente desalineamientos axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO FFAR  Page/Pág. 43	Engageable/disengageable coupling statically formed by special toothed hubs, special toothed sleeves and one bronze ring. The sleeves are bolted between themselves and hubs are assembled in normal position, providing for the least spacing between the hubs. Indicated for horizontal operation and where it is required for statically engaging/disengaging the driving machine from the driven one. It allows radial, axial, and angular misalignment. <i>Acoplamiento enganchable/desenganchable estáticamente compuesto por cubos dentados especiales, camisas dentadas especiales y un collar de bronce, siendo las camisas atornilladas entre si y los cubos montados en la posición normal, proporcionando el menor espaciamiento entre sí. Indicado para el servicio horizontal y donde se requiere acoplar/desacoplar estáticamente la máquina accionadora de la accionada. Se admite todos desalineamientos radial, axial y angular.</i>
DESIGN/TIPO FFAS  Page/Pág. 44	Safety coupling through shear pin formed by standard toothed hubs, standard toothed sleeves, two flanges, sliding bushings, shear pins. The flanges are bolted between sleeves and hubs are assembled in normal position, providing for the least spacing between the hubs. Indicated for horizontal operation and where it is required for protecting coupled machines against load peaks in excess. It allows radial, axial, and angular misalignment. <i>Acoplamiento de seguridad a través del pino de cisallamiento, compuesto por cubos dentados estándar, camisas dentadas estándar, dos flanges, bujes de deslizamiento y pino(s) de cisallamiento, siendo las flanges atornillados entre las camisas y los cubos montados en la posición normal, proporcionando el menor espaciamiento entre sí. Indicado para el servicio horizontal y donde se requiere proteger las máquinas acopladas contra picos excesivos de carga. Se admite todos desalineamientos radial, axial y angular.</i>

DENFLEX NVD

Design / Tipo FLF



Up to size 135
Hasta tam. 135



From size 140
A partir del tam. 140

Size Tam.	Nom. Torque T _{kn} (Nm)	Max. Torque T _{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N _{max} (rpm)	d ¹⁾		D	D ₂	L ₁	L ₂	l ₁	l ₂	S ₁	K ⁽³⁾
				min	max								
110	1000	2500	8000	12	48	94	68	89	71	43	9	3	15
115	2200	5500	6500	18	65	117	87	102	84	49,5	9	3	16
120	4250	10625	5600	25	77	136	102	127	91	62	18	3	22
125	7500	18750	5000	30	100	166	129	159	106	77	26,5	5	25
130	12100	30250	4400	35	119	192	152	187	122	91	32,5	5	30
135	18500	46250	3900	50	132	212	171	219	156	106,5	31,5	6	35
140	31000	77500	3600	50	164	270	207	247	143	120,5	52	6	40
145	42000	105000	3200	50	182	305	230	278	160	135	39	8	45
150	56600	141500	2900	50	200	340	250	314	178	153	44	8	50
155	85000	212500	2650	50	225	370	277	344	186	168	55	8	55
160	90500	226250	2450	50	238	410	295	384	202	188	67	8	60
170	140000	350000	2150	50	290	470	347	452	222	221	86	10	70

Where not specified, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

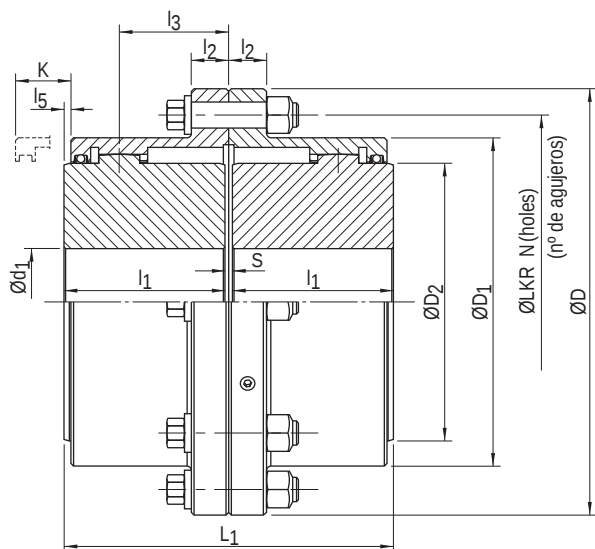
- 1 - The d1 max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- 2 - When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (d1 min).
- 3 - Distance "K" is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.

Observaciones:

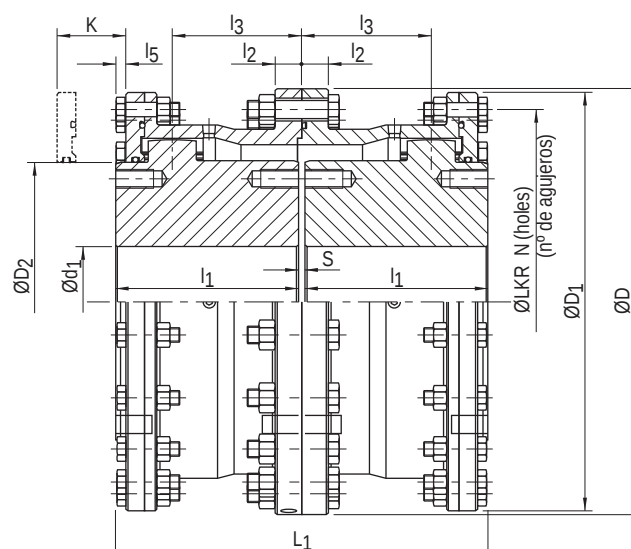
- 1 - Los agujeros d1 máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- 2 - Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (d1 min)
- 3 - El espacio "K" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas.

DENFLEX NVD

Design / Tipo FF



Up to size 170
Hasta tam. 170



From size 180
A partir del tam. 180

Size Tam.	Nom. Torque T _{kn} (Nm)	Max. Torque T _{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N _{max} (rpm)	d ₁		D	D ₁	D ₂	L ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₅	S	K ⁽³⁾	LKR	N
				min	max												
110	1000	2500	8000	12	48	116	83	68	89	43	16	27	4,5	3	12	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	65	152	105	87	102	49,5	19	31	4,5	3	13	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	77	178	126	102	127	62	19	42	4,5	3	17	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	100	213	155	129	159	77	23	54	4,5	5	20	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	119	240	180	152	187	91	23	64	4,5	5	23	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	132	280	211	171	219	106,5	28	71	4,5	6	32	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	164	318	245	207	247	120,5	28	82	5	6	34	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	182	346	274	230	278	135	28	96	5	8	42	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	200	390	306	250	314	153	38	109	5	8	42	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	225	425	334	277	344	168	38	122	5	8	45	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	238	457	366	295	384	188	25,4	136	6	8	60	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	290	527	425	347	452	221	28,5	165	7	10	72	463,55	16
180	175000	437500	1750	100	290	590	571	360	508	249	32	183	11	10	80	527,00	16
190	230000	575000	1550	110	330	660	641	412	565	276	38	200	17,5	13	80	590,50	18
200	315000	787500	1450	125	380	711	698	465	622	305	44,5	217	17	12	95	641,35	18
210	415000	1037500	1330	135	400	775	749	495	680	333	51	246	17	14	105	698,50	18
220	560000	1400000	1200	150	450	838	825	552	718	352	54	259	18	14	105	762,00	18

Where not specified, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

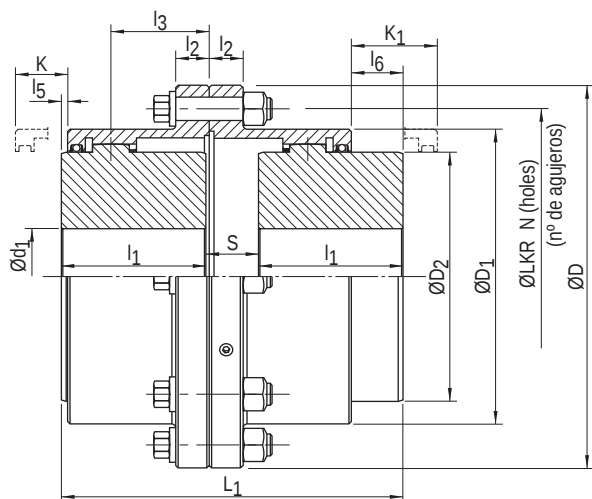
- 1 - The d₁ max. bores consider keyways according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- 2 - When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (d₁ min).
- 3 - Distance "K" is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.

Observaciones:

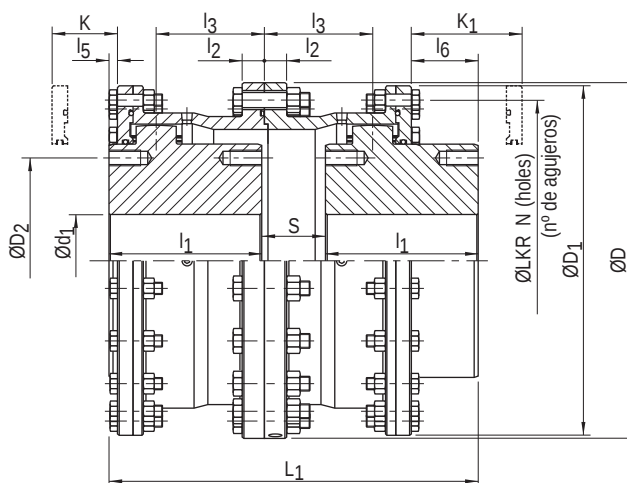
- 1 - Los agujeros d₁ máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- 2 - Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (d₁ min)
- 3 - El espacio "K" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas.

DENFLEX NVD

Design / Tipo FF11



Up to size 170
Hasta tam. 170



From size 180
A partir del tam. 180

Size Tam.	Nom. Torque T _{kn} (Nm)	Max. Torque T _{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N _{max} (rpm)	d ₁		D	D ₁	D ₂	L ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₅	l ₆	S	K ⁽³⁾	K ₁ ⁽³⁾	LKR	N
				min	max														
110	1000	2500	8000	12	48	116	83	68	96,5	43	16	27	4,5	12	10,5	12	19,5	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	65	152	105	87	112	49,5	19	31	4,5	14,5	13	13	23	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	77	178	126	102	146	62	19	42	4,5	23,5	22	17	36	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	100	213	155	129	186	77	23	54	4,5	31,5	32	20	47	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	119	240	180	152	220	91	23	64	4,5	37,5	38	23	56	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	132	280	211	171	248	106,5	28	71	4,5	33,5	35	32	61	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	164	318	245	207	285	120,5	28	82	5	43	44	34	72	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	182	346	274	230	327	135	28	96	5	54	57	42	91	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	200	390	306	250	371	153	38	109	5	62	65	42	99	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	225	425	334	277	412	168	38	122	5	73	76	45	113	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	238	457	366	295	461	188	25,4	136	6	83	85	60	137	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	290	527	425	347	553	221	28,5	165	7	108	111	72	173	463,55	16
180	175000	437500	1750	100	290	590	571	360	615	249	32	183	11	118	117	80	187	527,00	16
190	230000	575000	1550	110	330	660	641	412	675	276	38	200	17,5	127,5	123	80	190	590,50	18
200	315000	787500	1450	125	380	711	698	465	738	305	44,5	217	17	133	128	95	211	641,35	18
210	415000	1037500	1330	135	400	775	749	495	826	333	51	246	18	164	160	105	251	698,50	18
220	560000	1400000	1200	150	450	838	825	552	870	352	54	259	18	170	166	105	257	762,00	18

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

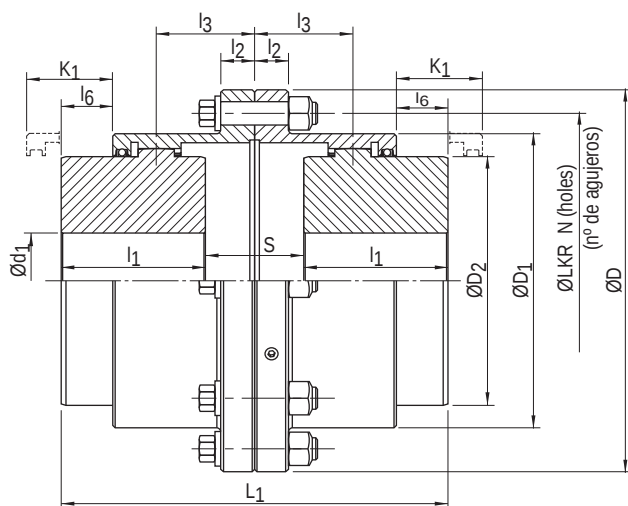
- The d₁ max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (d₁ min).
- Distances "K" and "K₁" are required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.

Observaciones:

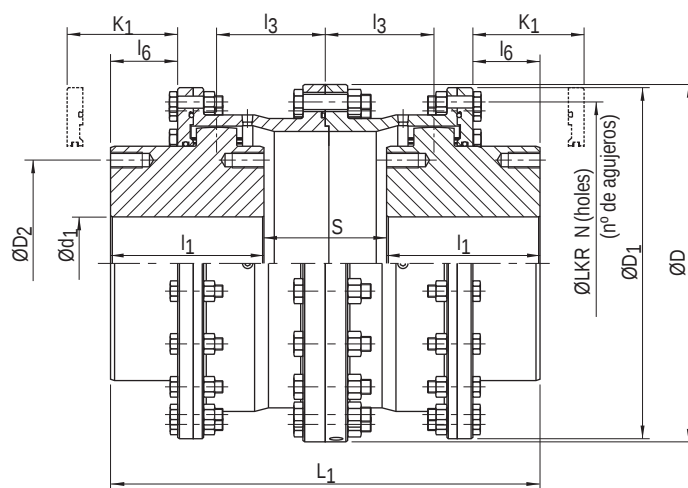
- Los agujeros d₁ máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (d₁ min)
- Los espacios "K" y "K₁" son necesarios para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas.

DENFLEX NVD

Design / Tipo FF2I



Up to size 170
Hasta tam. 170



From size 180
A partir del tam. 180

Size Tam.	Nom. Torque T _{kn} (Nm)	Max. Torque T _{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N _{max} (rpm)	d ₁		D	D ₁	D ₂	L ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₆	S	K ₁ ⁽³⁾	LKR	N
				min	max												
110	1000	2500	8000	12	48	116	83	68	104	43	16	27	12	18	19,5	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	65	152	105	87	122	49,5	19	31	14,5	23	23	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	77	178	126	102	165	62	19	42	23,5	41	36	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	100	213	155	129	213	77	23	54	31,5	59	47	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	119	240	180	152	253	91	23	64	37,5	71	56	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	132	280	211	171	277	106,5	28	71	33,5	64	61	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	164	318	245	207	323	120,5	28	82	43	82	72	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	182	346	274	230	376	135	28	96	54	106	91	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	200	390	306	250	428	153	38	109	62	122	99	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	225	425	334	277	480	168	38	122	73	144	113	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	238	457	366	295	538	188	25,4	136	83	162	137	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	290	527	425	347	654	221	28,5	165	108	212	173	463,55	16
180	175000	437500	1750	100	290	590	571	360	722	249	32	183	118	224	187	527,00	16
190	230000	575000	1550	110	330	660	641	412	785	276	38	200	127,5	233	190	590,50	18
200	315000	787500	1450	125	380	711	698	465	854	305	44,5	217	133	244	211	641,35	18
210	415000	1037500	1330	135	400	775	749	495	972	333	51	246	164	306	251	698,50	18
220	560000	1400000	1200	150	450	838	825	552	1022	352	54	259	170	318	257	762,00	18

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

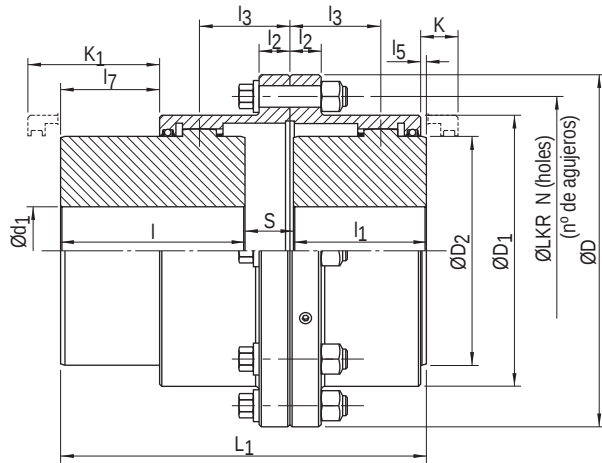
- The d₁ max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (d₁ min).
- Distance "K₁" is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.

Observaciones:

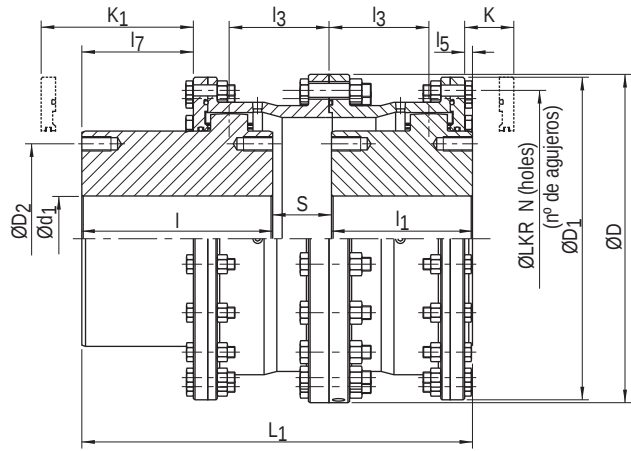
- Los agujeros d₁ máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (d₁ min)
- El espacio "K₁" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas.

DENFLEX NVD

Design / Tipo FF1L



Up to size 170
Hasta tam. 170



From size 180
A partir del tam. 180

Size Tam.	Nom. Torque T _{kn} (Nm)	Max. Torque T _{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N _{max} (rpm)	d ₁		D	D ₁	D ₂	L ₁	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₅	l ₇	S	(3) K	(3) K ₁	LKR	N
				min	max															
110	1000	2500	8000	12	48	116	83	68	155,5	102	43	16	27	4,5	71	10,5	12	19,5	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	65	152	105	87	176,5	114	49,5	19	31	4,5	79	13	13	23	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	77	178	126	102	214	130	62	19	42	4,5	92	22	17	36	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	100	213	155	129	258	149	77	23	54	4,5	104	32	20	47	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	119	240	180	152	294	165	91	23	64	4,5	112	38	23	56	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	132	280	211	171	325,5	184	106,5	28	71	4,5	111	35	32	61	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	164	318	245	207	367,5	203	120,5	28	82	5	126	44	34	72	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	182	346	274	230	436	244	135	28	96	5	163	57	42	91	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	200	390	306	250	513	295	153	38	109	5	204	65	42	99	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	225	425	334	277	542	298	168	38	122	5	203	76	45	113	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	238	457	366	295	578	305	188	25,4	136	6	200	85	60	137	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	290	527	425	347	642	310	221	28,5	165	7	197	111	72	173	463,55	16
180	175000	437500	1750	100	290	590	571	360	839	473	249	32	183	11	342	117	80	187	527,00	16
190	230000	575000	1550	110	330	660	641	412	923	524	276	38	200	17,5	375	123	80	190	590,50	18
200	315000	787500	1450	125	380	711	698	465	1012	579	305	44,5	217	17	407	128	95	211	641,35	18
210	415000	1037500	1330	135	400	775	749	508,5	1125	632	333	51	246	18	463	160	105	251	698,50	18
220	560000	1400000	1200	150	450	838	825	552	1186	668	352	54	259	18	486	166	105	257	762,00	18

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

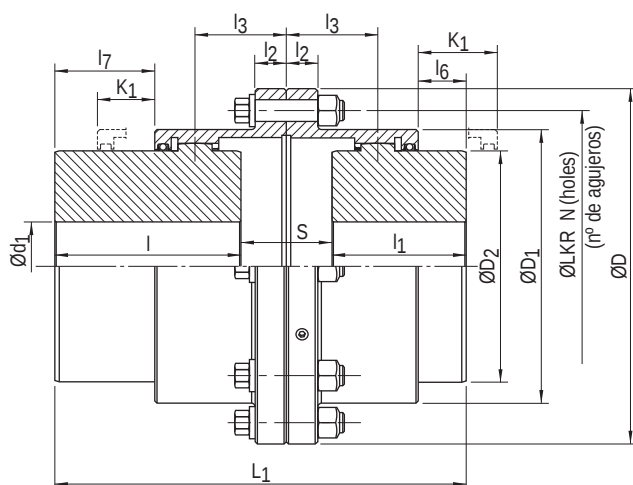
- The d₁ max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (d₁ min).
- Distances "K" and "K₁" are required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.

Observaciones:

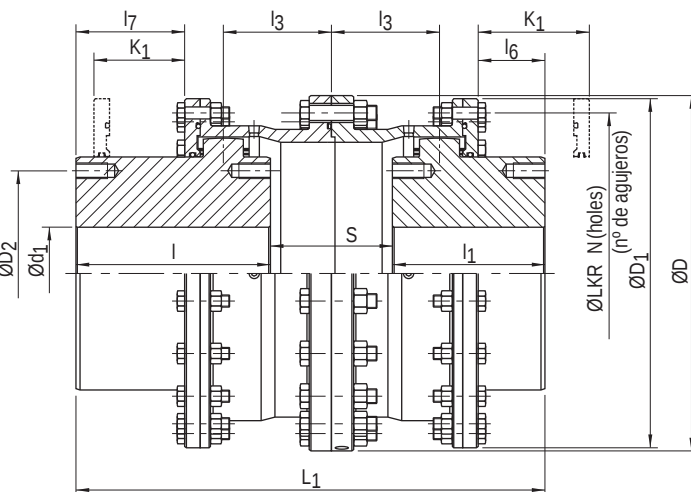
- Los agujeros d₁ máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (d₁ min)
- Los espacios "K" y "K₁" son necesarios para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas.

DENFLEX NVD

Design / Tipo FF1IL



Up to size 170
Hasta tam. 170



From size 180
A partir del tam. 180

Size Tam.	Nom. Torque T _{kn} (Nm)	Max. Torque T _{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N _{max} (rpm)	d ₁		D	D ₁	D ₂	L ₁	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₆	l ₇	S	K ₁ ⁽³⁾	LKR	N
				min	max														
110	1000	2500	8000	12	48	116	83	68	163	102	43	16	27	12	71	18	19,5	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	65	152	105	87	187	114	49,5	19	31	14,5	79	23	23	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	77	178	126	102	233	130	62	19	42	23,5	92	41	36	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	100	213	155	129	285	149	77	23	54	31,5	104	59	47	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	119	240	180	152	327	165	91	23	64	37,5	112	71	56	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	132	280	211	171	355	184	106,5	28	71	33,5	111	64	61	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	164	318	245	207	406	203	120,5	28	82	43	126	82	72	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	182	346	274	230	485	244	135	28	96	54	163	106	91	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	200	390	306	250	570	295	153	38	109	62	204	122	99	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	225	425	334	277	610	298	168	38	122	73	203	144	113	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	238	457	366	295	655	305	188	25,4	136	83	200	162	137	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	290	527	425	347	743	310	221	28,5	165	108	197	212	173	463,55	16
180	175000	437500	1750	100	290	590	571	360	946	473	249	32	183	118	342	224	187	527,00	16
190	230000	575000	1550	110	330	660	641	412	1033	524	276	38	200	127,5	375	233	190	590,50	18
200	315000	787500	1450	125	380	711	698	465	1128	579	305	44,5	217	133	407	244	211	641,35	18
210	415000	1037500	1330	135	400	775	749	495	1271	632	333	51	246	164	463	306	251	698,50	18
220	560000	1400000	1200	150	450	838	825	552	1338	668	352	54	259	170	486	318	257	762,00	18

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

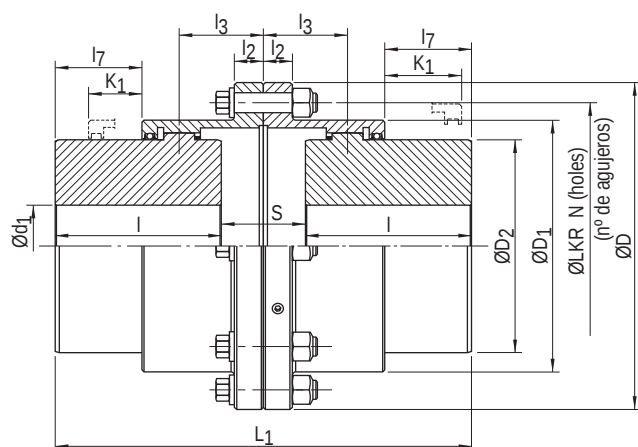
- 1 - The d and d1 max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- 2 - When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (dd1 min).
- 3 - Distance "K1" is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.

Observaciones:

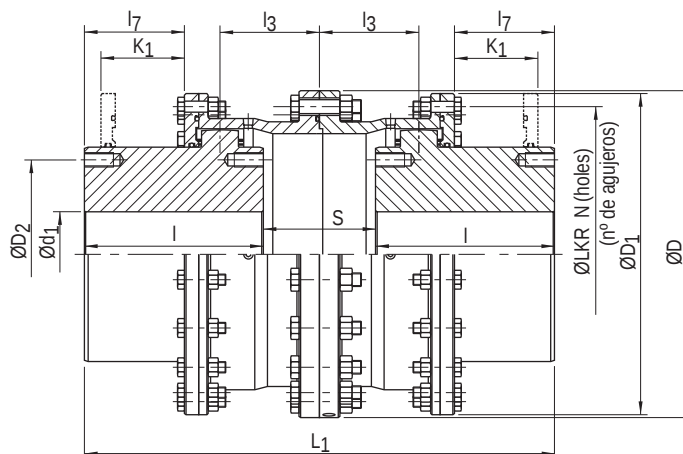
- 1 - Los agujeros d y d1 máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- 2 - Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (dd1 min)
- 3 - El espacio "K1" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas.

DENFLEX NVD

Design / Tipo FF2L



Up to size 170
Hasta tam. 170



From size 180
A partir del tam. 180

Size Tam.	Nom. Torque T _{kn} (Nm)	Max. Torque T _{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N _{max} (rpm)	d ₁		D	D ₁	D ₂	L ₁	l	l ₂	l ₃	l ₇	S	(3) K ₁	LKR	N
				min	max												
110	1000	2500	8000	12	48	116	83	68	222	102	16	27	71	18	19,5	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	65	152	105	87	251	114	19	31	79	23	23	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	77	178	126	102	301	130	19	42	92	41	36	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	100	213	155	129	357	149	23	54	104	59	47	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	119	240	180	152	401	165	23	64	112	71	56	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	132	280	211	171	432	184	28	71	111	64	61	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	164	318	245	207	488	203	28	82	126	82	72	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	182	346	274	230	594	244	28	96	163	106	91	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	200	390	306	250	712	295	38	109	204	122	99	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	225	425	334	277	740	298	38	122	203	144	113	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	238	457	366	295	772	305	25,4	136	200	162	137	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	290	527	425	347	832	310	28,5	165	197	212	173	463,55	16
180	175000	437500	1750	100	290	590	571	360	1169	473	32	183	342	224	187	527,00	16
190	230000	575000	1550	110	330	660	641	412	1281	524	38	200	375	233	190	590,50	18
200	315000	787500	1450	125	380	711	698	465	1402	579	44,5	217	407	244	211	641,35	18
210	415000	1037500	1330	135	400	775	749	495	1570	632	51	246	463	306	251	698,50	18
220	560000	1400000	1200	150	450	838	825	552	1654	668	54	259	486	318	257	762,00	18

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

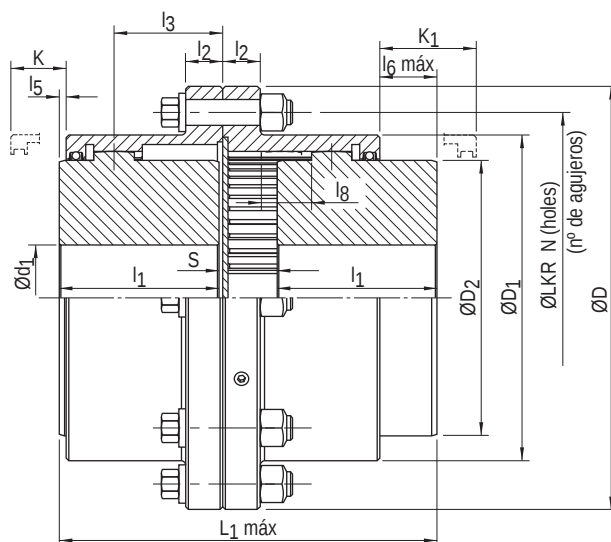
- The d₁ max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (d₁ min).
- Distance "K₁" is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.

Observaciones:

- Los agujeros d₁ máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (d₁ min)
- El espacio "K₁" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas.

DENFLEX NVD

Design / Tipo FF1D



Size Tam.	Nom. Torque T_{kn} (Nm)	Max. Torque T_{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N_{max} (rpm)	¹⁾ d		D	D_1	D_2	L_1 max	l_1	l_2	l_3	l_5	l_6 max	⁵⁾ l_8	S		³⁾ K	³⁾ K_1	LKR	N
				min	max											min	max				
110	1000	2500	8000	12	48	116	83	68	96,5	43	16	27	4,5	12	5	5,5	10,5	12	19,5	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	65	152	105	87	112	49,5	19	31	4,5	14,5	7,5	5,5	13	13	23	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	77	178	126	102	146	62	19	42	4,5	23,5	16,5	5,5	22	17	36	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	100	213	155	129	186	77	23	54	4,5	31,5	24,5	7,5	32	20	47	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	119	240	180	152	220	91	23	64	4,5	37,5	30,5	7,5	38	23	56	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	132	280	211	171	248	106,5	28	71	4,5	33,5	26,5	8,5	35	32	61	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	164	318	245	207	285	120,5	28	82	5	43	34	10	44	34	72	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	182	346	274	230	327	135	28	96	5	54	45	12	57	42	91	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	200	390	306	250	371	153	38	109	5	62	52	13	65	42	99	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	225	425	334	277	412	168	38	122	5	73	63	13	76	45	113	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	238	457	366	295	461	188	25,4	136	6	83	70,5	14,5	85	60	137	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	290	527	425	347	553	221	28,5	165	7	108	92,5	18,5	111	72	173	463,55	16

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

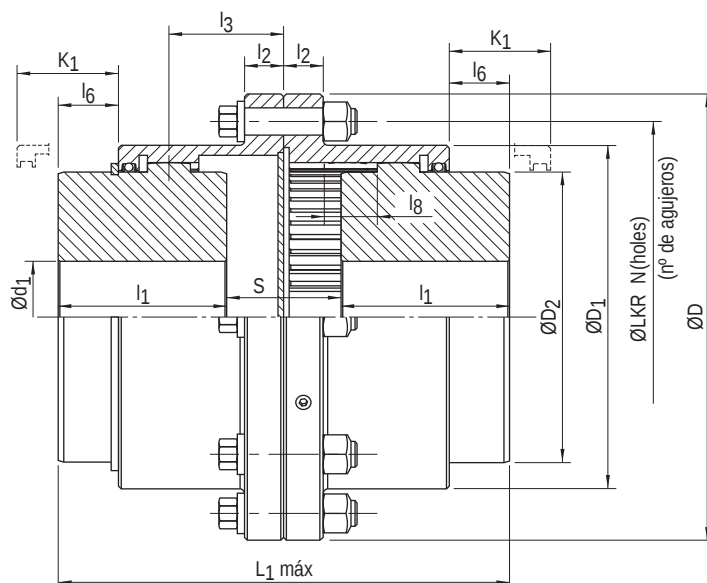
- 1 - The d_1 max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- 2 - When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (d_1 min).
- 3 - Distances "K" and "K1" are required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.
- 4 - Dimension l_8 refers to the max. admissible axial displacement.

Observaciones:

- 1 - Los agujeros d_1 máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- 2 - Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (d_1 min)
- 3 - Los espacios "K" y "K1" son necesarios para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas.
- 4 - La dimensión l_8 corresponde al desplazamiento axial máx. admisible

DENFLEX NVD

Design / Tipo FF1ID



Size Tam.	Nom. Torque T_{kn} (Nm)	Max. Torque T_{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N_{max} (rpm)	1) d		D	D_1	D_2	L_1 max	l_1	l_2	l_3	l_6	(5) l_8	S		(3) K_1	LKR	N
				min	max										min	max			
110	1000	2500	8000	12	48	116	83	68	104	43	16	27	12	7,5	10,5	18	19,5	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	65	152	105	87	122	49,5	19	31	14,5	10	13	23	23	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	77	178	126	102	165	62	19	42	23,5	19	22	41	36	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	100	213	155	129	213	77	23	54	31,5	27	32	59	47	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	119	240	180	152	253	91	23	64	37,5	33	38	71	56	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	132	280	211	171	277	106,5	28	71	33,5	29	35	64	61	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	164	318	245	207	323	120,5	28	82	43	38	44	82	72	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	182	346	274	230	376	135	28	96	54	49	57	106	91	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	200	390	306	250	428	153	38	109	62	57	65	122	99	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	225	425	334	277	480	168	38	122	73	68	76	144	113	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	238	457	366	295	538	188	25,4	136	83	77	85	162	137	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	290	527	425	347	654	221	28,5	165	108	101	111	212	173	463,55	16

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

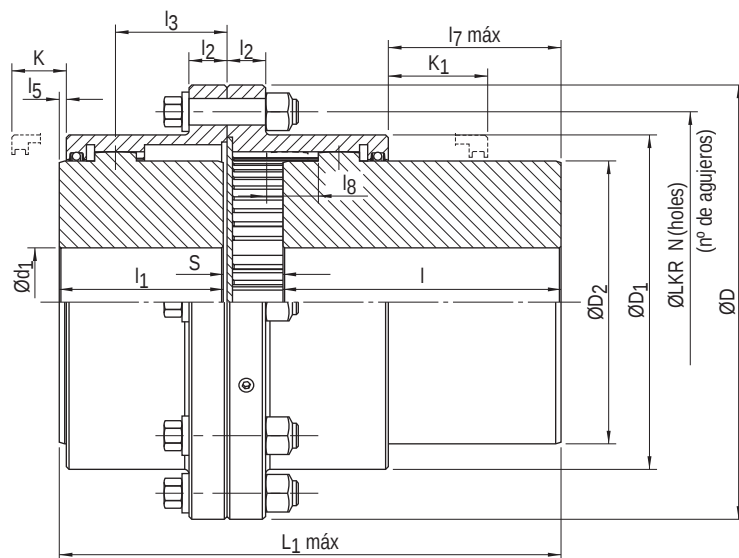
- 1 - The d_1 max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- 2 - When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (d_1 min).
- 3 - Distance "K1" is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.
- 4 - Dimension l_8 refers to the max. admissible axial displacement.

Observaciones:

- 1 - Los agujeros d_1 máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- 2 - Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (d_1 min)
- 3 - El espacio "K1" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas.
- 4 - La dimensión l_8 corresponde al desplazamiento axial máx. admisible.

DENFLEX NVD

Design / Tipo FF1LD



Size Tam.	Nom. Torque T_{kn} (Nm)	Max. Torque T_{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N_{max} (rpm)	d ¹⁾		D	D ₁	D ₂	L ₁ max max	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₅	l ₇ max max	(5) l ₈	S		(3) K	(3) K ₁	LKR	N
				min	max												min	max				
110	1000	2500	8000	12	48	116	83	68	155,5	102	43	16	27	4,5	71	5	5,5	10,5	12	19,5	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	65	152	105	87	176,5	114	49,5	19	31	4,5	79	7,5	5,5	13	13	23	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	77	178	126	102	214	130	62	19	42	4,5	92	16,5	5,5	22	17	36	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	100	213	155	129	258	149	77	23	54	4,5	104	24,5	7,5	32	20	47	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	119	240	180	152	294	165	91	23	64	4,5	112	30,5	7,5	38	23	56	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	132	280	211	171	325,5	184	106,5	28	71	4,5	111	26,5	8,5	35	32	61	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	164	318	245	207	367,5	203	120,5	28	82	5	126	34	10	44	34	72	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	182	346	274	230	436	244	135	28	96	5	163	45	12	57	42	91	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	200	390	306	250	513	295	153	38	109	5	204	52	13	65	42	99	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	225	425	334	277	542	298	168	38	122	5	203	63	13	76	45	113	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	238	457	366	295	578	305	188	25,4	136	6	200	70,5	14,5	85	60	137	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	290	527	425	347	642	310	221	28,5	165	7	197	92,5	18,5	111	72	173	463,55	16

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

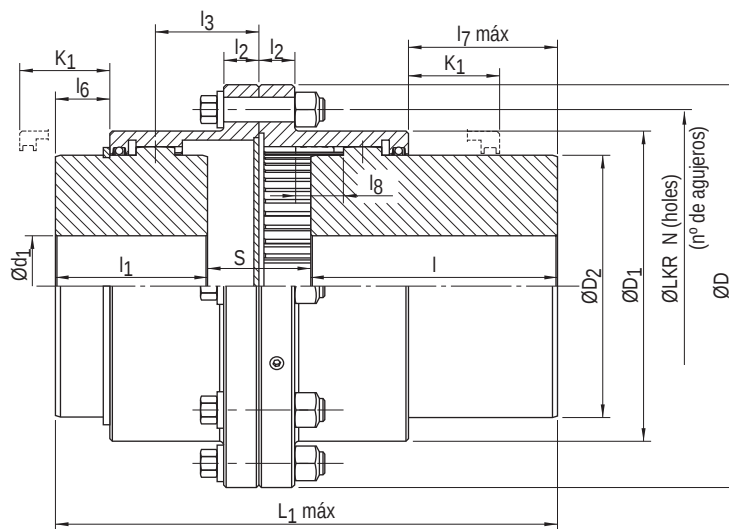
- 1 - The d1 max. bores consider key according to:
 1a = DIN 6885/1
 1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
 1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- 2 - When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (d1 min).
- 3 - Distances "K" and "K1" are required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.
- 4 - Dimension l₈ refers to the max. admissible axial displacement.

Observaciones:

- 1 - Los agujeros d1 máx. consideran chaveta conforme a la norma:
 1a = DIN 6885/1
 1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
 1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- 2 - Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (d1 min)
- 3 - Los espacios "K" y "K1" son necesarios para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas
- 4 - La dimensión l₈ corresponde al desplazamiento axial máx. admisible.

DENFLEX NVD

Design / Tipo FFI1LD



Size Tam.	Nom. Torque T_{kn} (Nm)	Max. Torque T_{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N_{max} (rpm)	d ¹⁾		D	D ₁	D ₂	L ₁	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₆	l ₇	(5) l ₈	S		(3) K ₁	LKR	N
				min	max												min	max			
110	1000	2500	8000	12	48	116	83	68	163	102	43	16	27	12	71	7,5	10,5	18	19,5	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	65	152	105	87	186,5	114	49,5	19	31	14,5	79	10	13	23	23	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	77	178	126	102	233	130	62	19	42	23,5	92	19	22	41	36	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	100	213	155	129	285	149	77	23	54	31,5	104	27	32	59	47	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	119	240	180	152	327	165	91	23	64	37,5	112	33	38	71	56	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	132	280	211	171	354,5	184	106,5	28	71	33,5	111	29	35	64	61	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	164	318	245	207	405,5	203	120,5	28	82	43	126	38	44	82	72	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	182	346	274	230	485	244	135	28	96	54	163	49	57	106	91	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	200	390	306	250	570	295	153	38	109	62	204	57	65	122	99	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	225	425	334	277	610	298	168	38	122	73	203	68	76	144	113	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	238	457	366	295	655	305	188	25,4	136	83	200	77	85	162	137	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	290	527	425	347	743	310	221	28,5	165	108	197	101	111	212	173	463,55	16

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

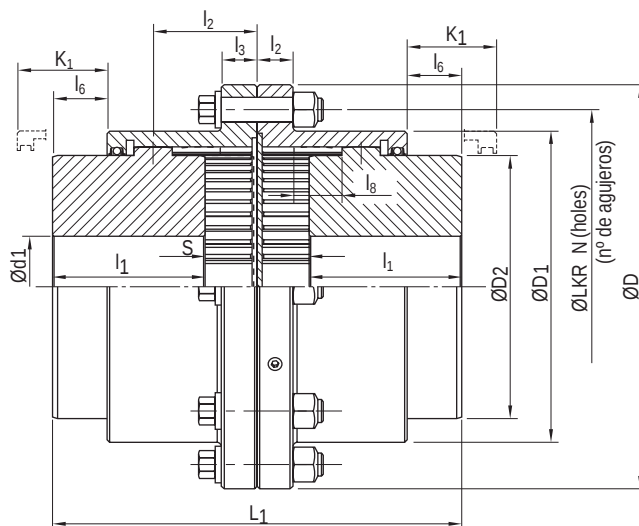
- 1 - The d1 max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- 2 - When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (d1 min).
- 3 - Distance "K1" is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.
- 4 - Dimension l_8 refers to the max. admissible axial displacement.

Observaciones:

- 1 - Los agujeros d1 máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- 2 - Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (d1 min)
- 3 - El espacio "K1" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas
- 4 - La dimensión l_8 corresponde al desplazamiento axial máx. admisible.

DENFLEX NVD

Design / Tipo FF2D



Size Tam.	Nom. Torque Tkn (Nm)	Max. Torque Tkmax (Nm)	Max. Rot. Speed Nmax (rpm)	d ¹⁾		D	D ₁	D ₂	L ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₆	(5) l ₈	S		(3) K ₁	LKR	N
				min	max										min	max			
110	1000	2500	8000	12	48	116	83	68	104	43	16	27	12	5	8	18	19,5	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	65	152	105	87	122	49,5	19	31	14,5	7,5	5,5	23	23	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	77	178	126	102	165	62	19	42	23,5	16,5	5,5	41	36	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	100	213	155	129	213	77	23	54	31,5	24,5	7,5	59	47	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	119	240	180	152	253	91	23	64	37,5	30,5	7,5	71	56	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	132	280	211	171	277	106,5	28	71	33,5	26,5	8,5	64	61	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	164	318	245	207	323	120,5	28	82	43	34	10	82	72	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	182	346	274	230	376	135	28	96	54	45	12	106	91	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	200	390	306	250	428	153	38	109	62	52	13	122	99	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	225	425	334	277	480	168	38	122	73	63	13	144	113	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	238	457	366	295	538	188	25,4	136	83	70,5	14,5	162	137	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	290	527	425	347	654	221	28,5	165	108	92,5	18,5	212	173	463,55	16

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

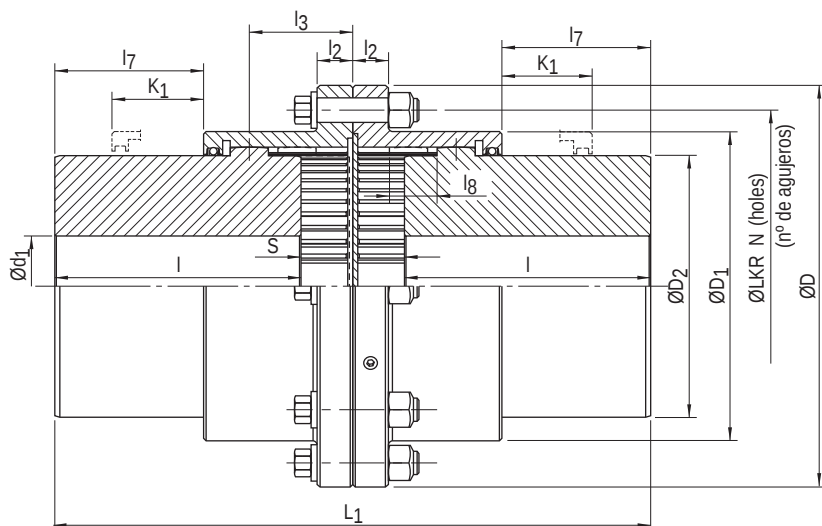
- 1 - The d_1 max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- 2 - When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (d_1 min).
- 3 - Distance "K1" is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.
- 4 - Dimension l_8 refers to the max. admissible axial displacement.

Observaciones:

- 1 - Los agujeros d_1 máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- 2 - Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (d_1 min)
- 3 - El espacio "K1" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas
- 4 - La dimensión l_8 corresponde al desplazamiento axial máx. admisible.

DENFLEX NVD

Design / Tipo FF2LD



Size Tam.	Nom. Torque T_{kn} (Nm)	Max. Torque T_{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N_{max} (rpm)	d ¹⁾		D	D ₁	D ₂	L ₁	I	I ₂	I ₃	I ₇	I ₈ ⁽⁵⁾	S		K ₁ ⁽³⁾	LKR	N
				min	max										min	max			
110	1000	2500	8000	12	48	116	83	68	222	102	16	27	71	5	8	18	19,5	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	65	152	105	87	251	114	19	31	79	7,5	5,5	23	23	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	77	178	126	102	301	130	19	42	92	16,5	5,5	41	36	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	100	213	155	129	357	149	23	54	104	24,5	7,5	59	47	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	119	240	180	152	401	165	23	64	112	30,5	7,5	71	56	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	132	280	211	171	432	184	28	71	111	26,5	8,5	64	61	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	164	318	245	207	488	203	28	82	126	34	10	82	72	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	182	346	274	230	594	244	28	96	163	45	12	106	91	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	200	390	306	250	712	295	38	109	204	52	13	122	99	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	225	425	334	277	740	298	38	122	203	63	13	144	113	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	238	457	366	295	772	305	25,4	136	200	70,5	14,5	162	137	400,05	14
170	14000	350000	2150	50	290	527	425	347	832	310	28,5	165	197	92,5	18,5	212	173	463,55	16

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

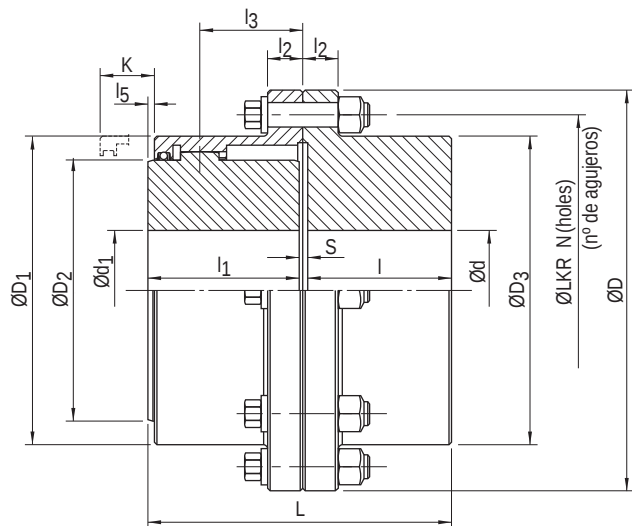
- 1 - The d1 max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- 2 - When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (d1 min).
- 3 - Distance "K1" is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.
- 4 - Dimension I₈ refers to the max. admissible axial displacement.

Observaciones:

- 1 - Los agujeros d1 máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- 2 - Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (d1 min)
- 3 - El espacio "K1" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas
- 4 - La dimensión I₈ corresponde al desplazamiento axial máx. admisible.

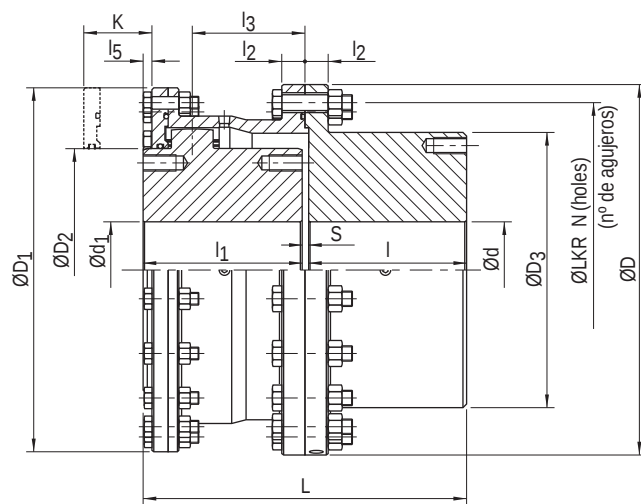
DENFLEX NVD

Design / Tipo RF



Up to size 170

Hasta tam. 170



From size 180

A partir del tam. 180

Size Tam.	Nom. Torque T _{kn} (Nm)	Max. Torque T _{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N _{max} (rpm)	d d min	d max	d ¹ max	D	D ₁	D ₂	D ₃	L	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₅	S	(3) K	LKR	N
110	1000	2500	8000	12	55	48	116	83	68	75	82	35	43	16	27	4,5	4	12	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	80	65	152	105	87	105	99,5	46	49,5	19	31	4,5	4	13	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	96	77	178	126	102	126	124,5	58,5	62	19	42	4,5	4	17	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	121	100	213	155	129	155	155,5	73,5	77	23	54	4,5	5	20	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	141	119	240	180	152	180	184	88	91	23	64	4,5	5	23	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	168	132	280	211	171	211	214	102	106,5	28	71	4,5	5,5	32	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	197	164	318	245	207	245	243	115,5	120,5	28	82	5	7	34	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	222	182	346	274	230	274	273	130,5	135	28	96	5	8	42	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	250	200	390	306	250	306	309	147,5	153	38	109	5	9	42	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	276	225	425	334	277	334	350	173	168	38	122	5	9	45	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	298	238	457	366	295	366	385	186,5	188	25,4	136	6	10,5	60	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	353	290	527	425	347	425	454	220	221	28,5	165	7	13	72	463,55	16
180	175000	437500	1750	100	360	290	590	571	360	450	511	249	249	32	183	11	13	80	527,00	16
190	230000	575000	1550	110	400	330	660	641	412	508	567	276	276	38	200	17,5	15	80	590,50	18
200	315000	787500	1450	125	425	380	711	698	465	530	626	305	305	44,5	217	17	16	95	641,35	18
210	415000	1037500	1330	135	465	400	775	749	495	584	683	333	333	51	246	18	17	105	698,50	18
220	560000	1400000	1200	150	520	450	838	825	552	648	721	352	352	54	259	18	17	105	762,00	18

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

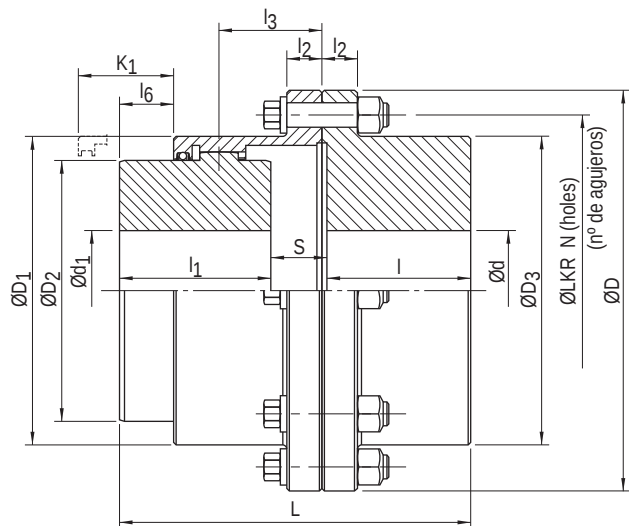
- 1 - The d and d1 max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- 2 - When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (dd1 min).
- 3 - Distance "K" is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.

Observaciones:

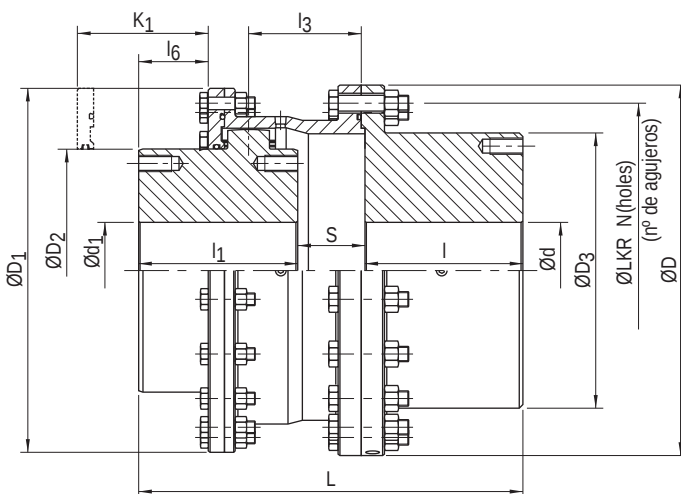
- 1 - Los agujeros d y d1 máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- 2 - Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (dd1 min)
- 3 - El espacio "K" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas.

DENFLEX NVD

Design / Tipo RFI



Up to size 170
Hasta tam. 170



From size 180
A partir del tam. 180

Size Tam.	Nom. Torque T _{kn} (Nm)	Max. Torque T _{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N _{max} (rpm)	d	d	d ¹	D	D ₁	D ₂	D ₃	L	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₆	S	K ₁ ⁽³⁾	LKR	N
110	1000	2500	8000	12	55	48	116	83	68	75	89,5	35	43	16	27	12	11,5	19,5	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	80	65	152	105	87	105	109,5	46	49,5	19	31	14,5	14	23	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	96	77	178	126	102	126	143,5	58,5	62	19	42	23,5	23	36	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	121	100	213	155	129	155	182,5	73,5	77	23	54	31,5	32	47	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	141	119	240	180	152	180	217	88	91	23	64	37,5	38	23	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	168	132	280	211	171	211	243	102	106,5	28	71	33,5	34,5	61	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	197	164	318	245	207	245	281	115,5	120,5	28	82	43	45	72	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	222	182	346	274	230	274	322,5	130,5	135	28	96	54	57	91	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	250	200	390	306	250	306	366,5	147,5	153	38	109	62	66	99	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	276	225	425	334	277	334	418	173	168	38	122	73	77	113	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	298	238	457	366	295	366	462	186,5	188	25,4	136	83	87,5	137	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	353	290	527	425	347	425	555	220	221	28,5	165	108	114	173	463,55	16
180	175000	437500	1750	100	360	290	590	571	360	450	618	249	249	32	183	118	120	187	527,00	16
190	230000	575000	1550	110	400	330	660	641	412	508	677	276	276	38	200	127,5	125	190	590,50	18
200	315000	787500	1450	125	425	380	711	698	465	530	742	305	305	44,5	217	133	132	211	641,35	18
210	415000	1037500	1330	135	465	400	775	749	495	584	829	333	333	51	246	164	163	251	698,50	18
220	560000	1400000	1200	150	520	450	838	825	552	648	873	352	352	54	259	170	169	257	762,00	18

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

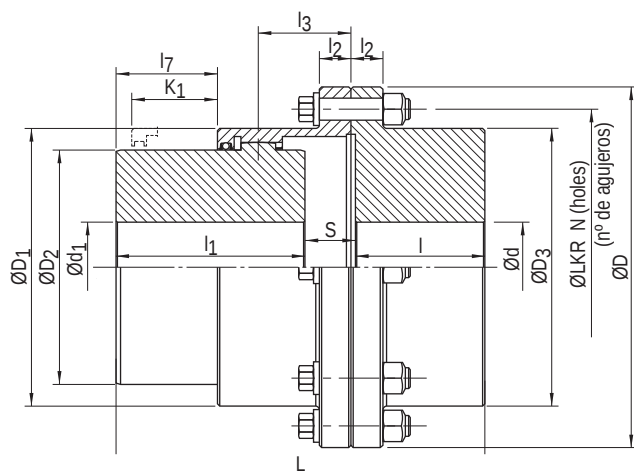
- The d and d1 max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (dd1 min).
- Distance "K1" is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.

Observaciones:

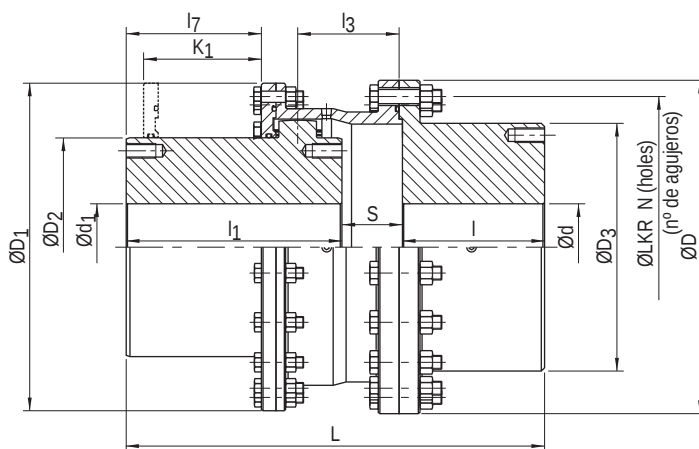
- Los agujeros d y d1 máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (dd1 min)
- El espacio "K1" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas.

DENFLEX NVD

Design / Tipo RF1L



Up to size 170
Hasta tam. 170



From size 180
A partir del tam. 180

Size Tam.	Nom. Torque T _{kn} (Nm)	Max. Torque T _{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N _{max} (rpm)	d min	d max	d ¹ max	D	D ₁	D ₂	D ₃	L	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₇	S	K ₁ ⁽³⁾	LKR	N
110	1000	2500	8000	12	55	48	116	83	68	75	148,5	35	102	16	27	71	11,5	19,5	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	80	65	152	105	87	105	174	46	114	19	31	79	14	23	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	96	77	178	126	102	126	211,5	58,5	130	19	42	92	23	36	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	121	100	213	155	129	155	254,5	73,5	149	23	54	104	32	47	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	141	119	240	180	152	180	291	88	165	23	64	112	38	23	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	168	132	280	211	171	211	320,5	102	184	28	71	111	34,5	61	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	197	164	318	245	207	245	363,5	115,5	203	28	82	126	45	72	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	222	182	346	274	230	274	431,5	130,5	244	28	96	163	57	91	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	250	200	390	306	250	306	508,5	147,5	295	38	109	204	66	99	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	276	225	425	334	277	334	548	173	298	38	122	203	77	113	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	298	238	457	366	295	366	579	186,5	305	25,4	136	200	87,5	137	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	353	290	527	425	347	425	644	220	310	28,5	165	197	114	173	463,55	16
180	175000	437500	1750	100	360	290	590	571	360	450	842	249	473	32	183	342	120	187	527,00	16
190	230000	575000	1550	110	400	330	660	641	412	508	925	276	524	38	200	375	125	190	590,50	18
200	315000	787500	1450	125	425	380	711	698	465	530	1016	305	579	44,5	217	407	132	211	641,35	18
210	415000	1037500	1330	135	465	400	775	749	495	584	1128	333	632	51	246	463	163	251	698,50	18
220	560000	1400000	1200	150	520	450	838	825	552	648	1189	352	668	54	259	486	169	257	762,00	18

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

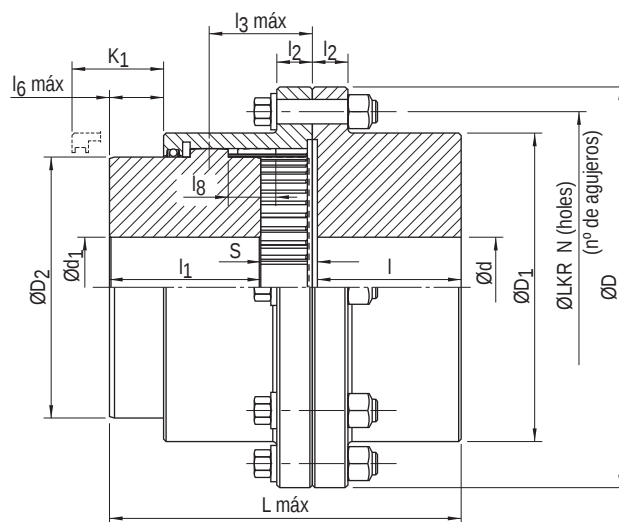
Observaciones:

- 1- The d and d1 max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- 2- When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (dd1 min).
- 3- Distance "K1" is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.

- 1- Los agujeros d y $d1$ máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a= DIN 6885/1
1b= AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c= AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- 2- Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (dd1 min)
- 3- El espacio "K1" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas.

DENFLEX NVD

Design / Tipo RFID



Size Tam.	Nom. Torque T _{kn} (Nm)	Max. Torque T _{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N _{max} (rpm)	d d	d	d ¹	D	D ₁	D ₂	L max máx	l	l ₁	l ₂	l ₃ max máx	l ₆ max máx	(5) l ₈	S min	S max máx	(3) K ₁	LKR	N
110	1000	2500	8000	12	55	48	116	83	68	89,5	35	43	16	27	12	7,5	4	11,5	19,5	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	80	65	152	105	87	109,5	46	49,5	19	31	14,5	10	4	14	23	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	96	77	178	126	102	143,5	58,5	62	19	42	23,5	19	4	23	36	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	121	100	213	155	129	182,5	73,5	77	23	54	31,5	27	5	32	47	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	141	119	240	180	152	217	88	91	23	64	37,5	33	5	38	23	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	168	132	280	211	171	243	102	106,5	28	71	33,5	29	5,5	34,5	61	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	197	164	318	245	207	281	115,5	120,5	28	82	43	38	7	45	72	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	222	182	346	274	230	322,5	130,5	135	28	96	54	49	8	57	91	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	250	200	390	306	250	366,5	147,5	153	38	109	62	57	9	66	99	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	276	225	425	334	277	418	173	168	38	122	73	68	9	77	113	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	298	238	457	366	295	462	186,5	188	25,4	136	83	77	10,5	87,5	137	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	353	290	527	425	347	555	220	221	28,5	165	108	101	13	114	173	463,55	16

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

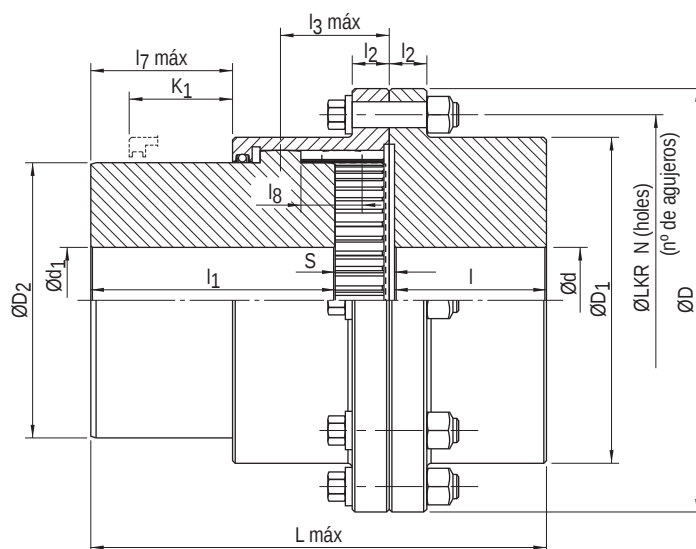
- 1 - The d and d1 max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- 2 - When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (dd1 min).
- 3 - Distance "K1" is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.
- 4 - Dimension l_8 refers to the max. admissible axial displacement.

Observaciones:

- 1 - Los agujeros d y d1 máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- 2 - Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (dd1 min)
- 3 - El espacio "K1" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas
- 4 - La dimensión l_8 corresponde al desplazamiento axial máx. admisible.

DENFLEX NVD

Design / Tipo RF1LD



Size Tam.	Nom. Torque Tk (Nm)	Max. Torque Tk _{max} (Nm)	Max. Rot. Speed N _{max} (rpm)	d		d ¹	D	D ₁	D ₂	L max máx	l	l ₁	l ₂	l ₃ max máx	l ₇ max máx	(5) l ₈	S		(3) K ₁	LKR	N
				min	max	max											min	max			
110	1000	2500	8000	12	55	48	116	83	68	148,5	35	102	16	27	71	7,5	4	11,5	19,5	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	80	65	152	105	87	174	46	114	19	31	79	10	4	14	23	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	96	77	178	126	102	211,5	58,5	130	19	42	92	19	4	23	36	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	121	100	213	155	129	254,5	73,5	149	23	54	104	27	5	32	47	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	141	119	240	180	152	291	88	165	23	64	112	33	5	38	23	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	168	132	280	211	171	320,5	102	184	28	71	111	29	5,5	34,5	61	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	197	164	318	245	207	363,5	115,5	203	28	82	126	38	7	45	72	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	222	182	346	274	230	431,5	130,5	244	28	96	163	49	8	57	91	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	250	200	390	306	250	508,5	147,5	295	38	109	204	57	9	66	99	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	276	225	425	334	277	548	173	298	38	122	203	68	9	77	113	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	298	238	457	366	295	579	186,5	305	25,4	136	200	77	10,5	87,5	137	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	353	290	527	425	347	644	220	310	28,5	165	197	101	13	114	173	463,55	16

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

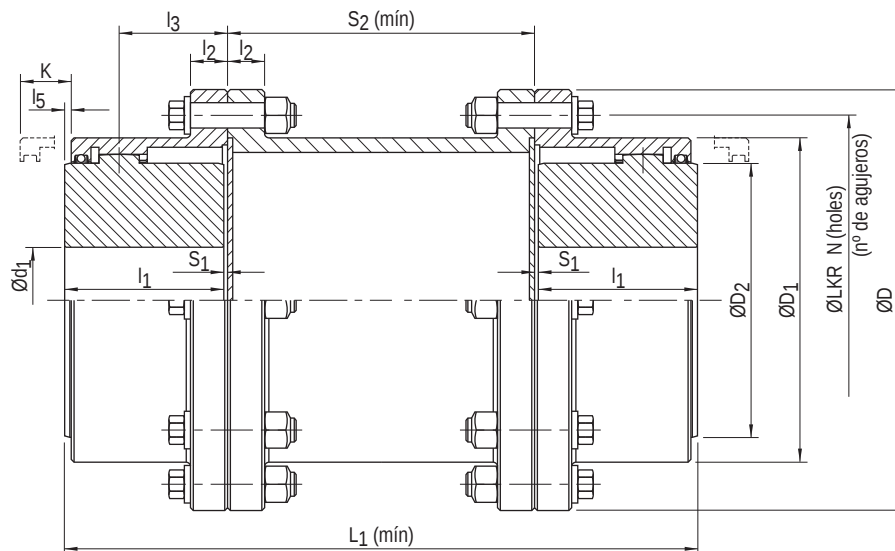
Observaciones:

- 1- The d and d1 max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- 2- When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (dd1 min).
- 3- Distance “K1” is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.
- 4- Dimension I_g refers to the max. admissible axial displacement.

- 1- Los agujeros d y d_1 máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a= DIN 6885/1
1b= AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c= AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- 2- Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo ($dd_1 \min$)
- 3- El espacio "K1" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas
- 4- La dimensión l_8 corresponde al desplazamiento axial máx. admisible.

DENFLEX NVD

Design / Tipo FEF



Size Tam.	Nom. Torque T_{kn} (Nm)	Max. Torque T_{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N_{max} (rpm)	d ¹⁾		D	D ₁	D ₂	L ₁ min	l ₁	l ₂	l ₃	l ₅	s ₁	s ₂ min	K	LKR	N
				min	max													
110	1000	2500	8000	12	48	116	83	68	149	43	16	27	4,5	1,5	60	12	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	65	152	105	87	182	49,5	19	31	4,5	1,5	80	13	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	77	178	126	102	217	62	19	42	4,5	1,5	90	17	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	100	213	155	129	259	77	23	54	4,5	2,5	100	20	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	119	240	180	152	297	91	23	64	4,5	2,5	110	23	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	132	280	211	171	339	106,5	28	71	4,5	3	120	32	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	164	318	245	207	367	120,5	28	82	5	3	120	34	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	182	346	274	230	398	135	28	96	5	4	120	42	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	200	390	306	250	464	153	38	109	5	4	150	42	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	225	425	334	277	494	168	38	122	5	4	150	45	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	238	457	366	295	534	188	25,4	136	6	4	150	60	400,05	14
170	14000	350000	2150	50	290	527	425	347	602	221	28,5	165	7	5	150	72	463,55	16

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

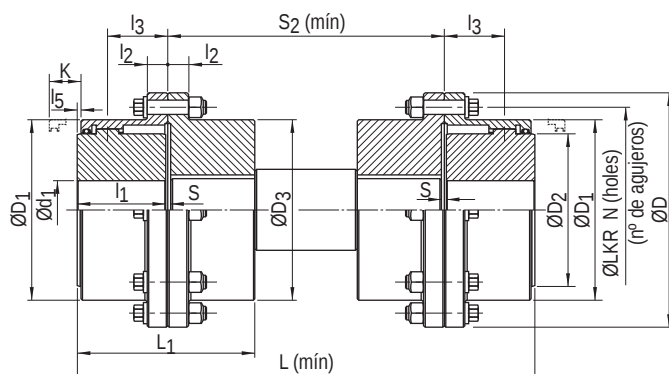
- 1 - The d1 max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- 2 - When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (d1 min).
- 3 - Distance "K" is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.
- 4 - Special construction forms or longer spacers (S2), please consult.

Observaciones:

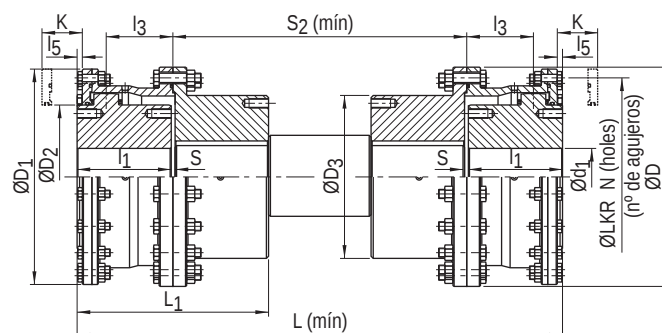
- 1 - Los agujeros d1 máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- 2 - Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (d1 min)
- 3 - El espacio "K" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas
- 4 - Construcciones especiales o espaciadores (S2) más largos, por favor consúltenos.

DENFLEX NVD

Design / Tipo FRRF



Up to size 170
Hasta tam. 170



From size 180
A partir del tam. 180

Size Tam.	Nom. Torque T _{kn} (Nm)	Max. Torque T _{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N _{max} (rpm)	d ¹⁾		D	D ₁	D ₂	D ₃	L min	L ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₅	S	(4) S ₂ min	(3) K	LKR	N
110	1000	2500	8000	12	48	116	83	68	75	181	82	43	16	27	4,5	4	92	12	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	65	152	105	87	105	207	99,5	49,5	19	31	4,5	4	105	13	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	77	178	126	102	126	255	124,5	62	19	42	4,5	4	128	17	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	100	213	155	129	155	321	155,5	77	23	54	4,5	5	162	20	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	119	240	180	152	180	376	184	91	23	64	4,5	5	189	23	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	132	280	211	171	211	438	214	106,5	28	71	4,5	5,5	219	32	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	164	318	245	207	245	494	243	120,5	28	82	5	7	247	34	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	182	346	274	230	274	559	273	135	28	96	5	8	281	42	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	200	390	306	250	306	630	309	153	38	109	5	9	316	42	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	225	425	334	277	334	711	350	168	38	122	5	9	367	45	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	238	457	366	295	366	781	385	188	25,4	136	6	10,5	397	60	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	290	527	425	347	425	922	454	221	28,5	165	7	13	470	72	463,55	16
180	175000	437500	1750	100	290	590	571	360	450	1058	511	249	32	183	11	13	550	80	527,00	16
190	230000	575000	1550	110	330	660	641	412	508	1170	567	276	38	200	17,5	15	605	80	590,50	18
200	315000	787500	1450	125	380	711	698	465	530	1287	626	305	44,5	217	17	16	665	95	641,35	18
210	415000	1037500	1330	135	400	775	749	495	584	1405	683	333	51	246	18	17	725	105	698,50	18
220	560000	1400000	1200	150	450	838	825	552	648	1578	721	352	54	259	18	17	860	105	762,00	18

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

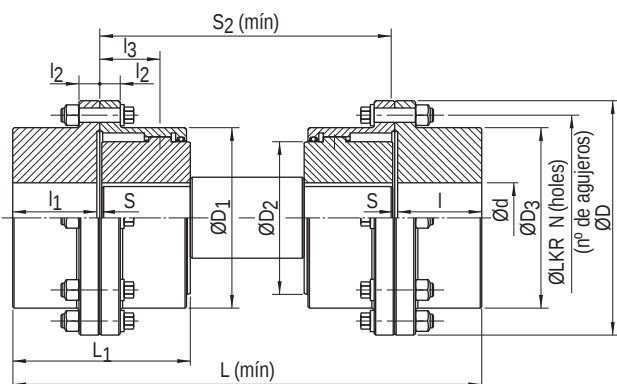
- 1 - The d1 max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- 2 - When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (d1 min).
- 3 - Distance "K" is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.
- 4 - Special construction forms or longer spacers (S2), please consult.

Observaciones:

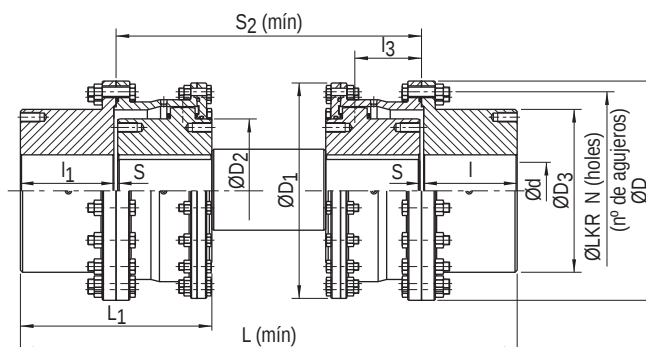
- 1 - Los agujeros d1 máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- 2 - Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (d1 min)
- 3 - El espacio "K" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas
- 4 - Construcciones especiales o espaciadores (S2) más largos, por favor consúltenos.

DENFLEX NVD

Design / Tipo RFFR



Up ti size 170
Hasta tam. 170



From size 180
A partir del tam. 180

Size Tam.	Nom. Torque T _{kn} (Nm)	Max. Torque T _{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N _{max} (rpm)	d ¹⁾		D	D ₁	D ₂	D ₃	L min	L ₁	I	I ₂	I ₃	S	S ₂ ⁽⁴⁾ min	K ⁽³⁾	LKR	N
				min	max														
110	1000	2500	8000	12	48	116	83	68	75	297	82	35	16	27	4	133	12	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	65	152	105	87	105	358	99,5	46	19	31	4	159	13	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	77	178	126	102	126	446	124,5	58,5	19	42	4	197	17	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	100	213	155	129	155	552	155,5	73,5	23	54	5	241	20	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	119	240	180	152	180	647	184	88	23	64	5	279	23	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	132	280	211	171	211	752	214	102	28	71	5,5	324	32	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	164	318	245	207	245	905	243	115,5	28	82	7	419	34	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	182	346	274	230	274	1054	273	130,5	28	96	8	508	42	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	200	390	306	250	306	1151	309	147,5	38	109	9	533	42	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	225	425	334	277	334	1271	350	173	38	122	9	571	45	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	238	457	366	295	366	1367	385	186,5	25,4	136	10,5	597	60	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	290	527	425	347	425	1581	454	220	28,5	165	13	673	72	463,55	16
180	175000	437500	1750	100	290	590	571	360	450	1797	511	249	32	183	13	775	80	527,00	16
190	230000	575000	1550	110	330	660	641	412	508	1959	567	276	38	200	15	825	80	590,50	18
200	315000	787500	1450	125	380	711	698	465	530	2177	626	305	44,5	217	16	925	95	641,35	18
210	415000	1037500	1330	135	400	775	749	495	584	2396	683	333	51	246	17	1030	105	698,50	18
220	560000	1400000	1200	150	450	838	825	552	648	2547	721	352	54	259	17	1105	105	762,00	18

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

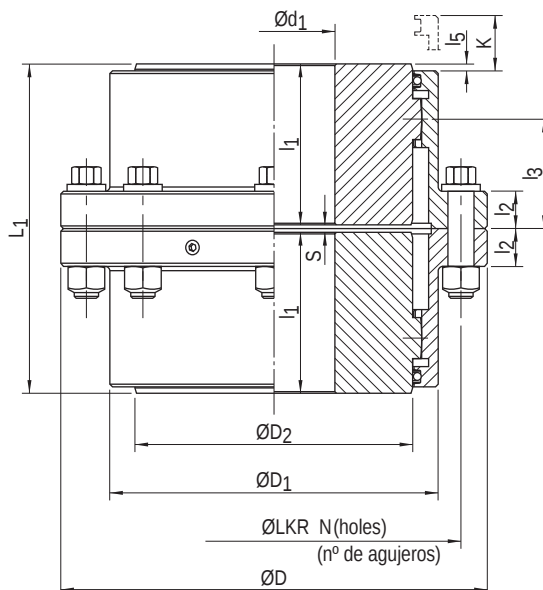
- 1 - The d max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- 2 - When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (d min).
- 3 - Distance "K" is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.
- 4 - Special construction forms or longer spacers (S2), please consult.

Observaciones:

- 1 - Los agujeros d máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- 2 - Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (d min)
- 3 - El espacio "K" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas
- 4 - Construcciones especiales o espaciadores (S2) más largos, por favor consúltenos.

DENFLEX NVD

Design / Tipo FFV



Size Tam.	Nom. Torque T _{kn} (Nm)	Max. Torque T _{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N _{max} (rpm)	d ¹⁾		D	D ₁	D ₂	L ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₅	S	K ⁽³⁾	LKR	N
				min	max												
110	1000	2500	8000	12	48	116	83	68	89	40,5	16	27	4,5	8	12	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	65	152	105	87	102	47	19	31	4,5	8	13	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	77	178	126	102	127	59,5	19	42	4,5	8	17	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	100	213	155	129	159	74,5	23	54	4,5	10	20	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	119	240	180	152	187	88,5	23	64	4,5	10	23	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	132	280	211	171	219	104	28	71	4,5	11	32	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	164	318	245	207	247	116,5	28	82	5	14	34	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	182	346	274	230	278	131	28	96	5	16	42	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	200	390	306	250	314	148	38	109	5	18	42	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	225	425	334	277	344	163	38	122	5	18	45	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	238	457	366	295	384	181,5	25,4	136	6	21	60	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	290	527	425	347	452	214,5	28,5	165	7	23	72	463,55	16

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

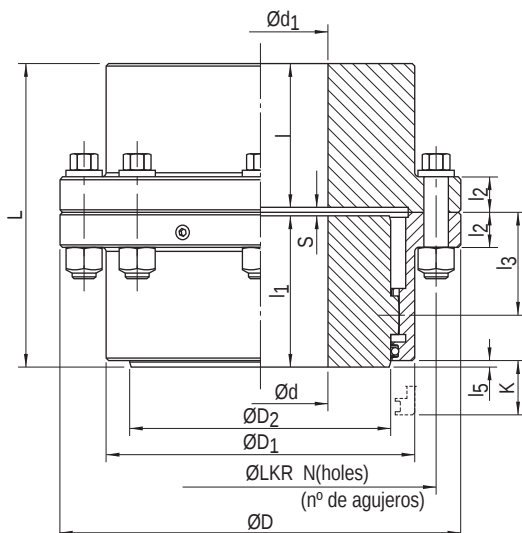
Observaciones:

- 1- The d1 max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- 2- When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (d1 min).
- 3- Distance “K” is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.

- 1- Los agujeros d1 máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a= DIN 6885/1
1b= AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c= AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- 2- Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (d1 min)
- 3- El espacio "K" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas.

DENFLEX NVD

Design / Tipo RFV



Size Tam.	Nom. Torque T_{kn} (Nm)	Max. Torque T_{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N_{max} (rpm)	d d	d	d ¹	D	D ₁	D ₂	L	I	I ₁	I ₂	I ₃	I ₅	S	(3) K	LKR	N
110	1000	2500	8000	12	55	48	116	83	68	82	35	40,5	16	27	4,5	1,5	12	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	80	65	152	105	87	99,5	46	47	19	31	4,5	1,5	13	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	96	77	178	126	102	124,5	58,5	59,5	19	42	4,5	1,5	17	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	121	100	213	155	129	155,5	73,5	74,5	23	54	4,5	2,5	20	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	141	119	240	180	152	184	88	88,5	23	64	4,5	2,5	23	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	168	132	280	211	171	214	102	104	28	71	4,5	3,0	32	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	197	164	318	245	207	243	115,5	116,5	28	82	5	3,0	34	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	222	182	346	274	230	273	130,5	131	28	96	5	4,0	42	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	250	200	390	306	250	309	147,5	148	38	109	5	4,0	42	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	276	225	425	334	277	350	173	163	38	122	5	4,0	45	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	298	238	457	366	295	385	186,5	181,5	25,4	136	6	4,0	60	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	353	290	527	425	347	454	220	214,5	28,5	165	7	5,0	72	463,55	16

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

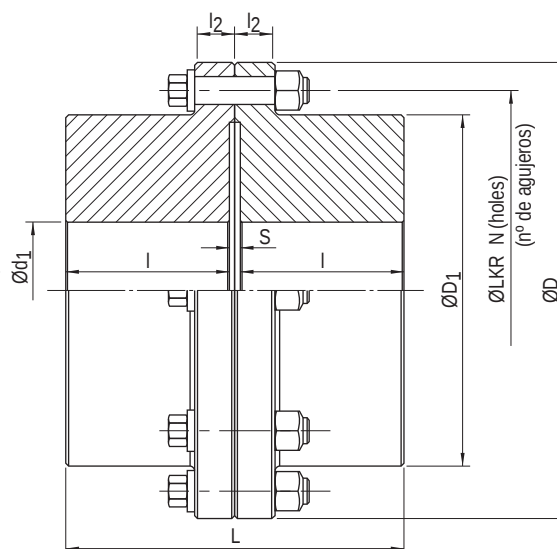
- The d and d1 max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (dd1 min).
- Distance "K" is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.

Observaciones:

- Los agujeros d y d1 máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (dd1 min)
- El espacio "K" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas.

DENFLEX NVD

Design / Tipo RR



Size Tam.	Nom. Torque T_{kn} (Nm)	Max. Torque T_{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N_{max} (rpm)	d ¹⁾		D	D ₁	L	l	l ₂	S	LKR	N
				min	max								
110	1000	2500	8000	12	48	116	75	75	35	16	5	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	65	152	105	97	46	19	5	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	77	178	126	122	58,5	19	5	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	100	213	155	152	73,5	23	5	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	119	240	180	181	88	23	5	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	132	280	211	209	102	28	5	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	164	318	245	239	115,5	28	8	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	182	346	274	268	130,5	28	7	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	200	390	306	304	147,5	38	9	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	225	425	334	356	173	38	10	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	238	457	366	386	186,5	25,4	13	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	290	527	425	456	220	28,5	16	463,55	16

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

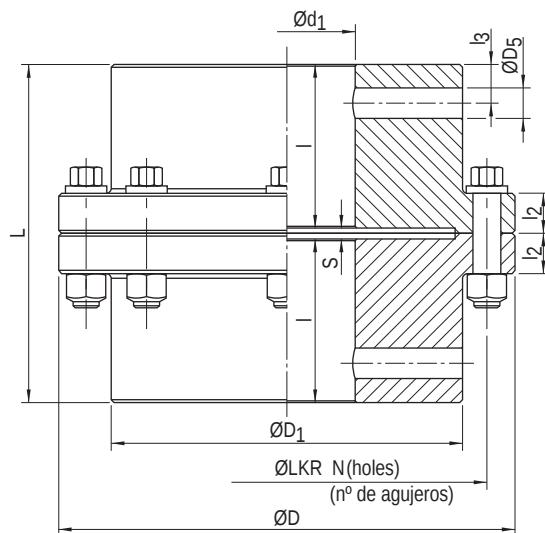
- The d1 max. bores consider key according to:
 1a = DIN 6885/1
 1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
 1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (d1 min).

Observaciones:

- Los agujeros d1 máx. consideran chaveta conforme a la norma:
 1a = DIN 6885/1
 1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
 1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (d1 min).

DENFLEX NVD

Design / Tipo RRV



Size Tam.	Nom. Torque T_{kn} (Nm)	Max. Torque T_{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N_{max} (rpm)	d_1		D	D_1	D_5	L	I	l_2	l_3	S	LKR	N
				min	max										
110	1000	2500	8000	12	48	116	75	9	75	35	16	10	5	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	65	152	105	12	97	46	19	13	5	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	77	178	126	18	122	58,5	19	19	5	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	100	213	155	24	152	73,5	23	25	5	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	119	240	180	27	181	88	23	28	5	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	132	280	211	30	209	102	28	32	5	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	164	318	245	33	239	115,5	28	35	8	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	182	346	274	37	268	130,5	28	38	7	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	200	390	306	43	304	147,5	38	45	9	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	225	425	334	43	356	173	38	45	10	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	238	457	366	49	386	186,5	25,4	51	13	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	290	527	425	49	456	220	28,5	51	16	463,55	16

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

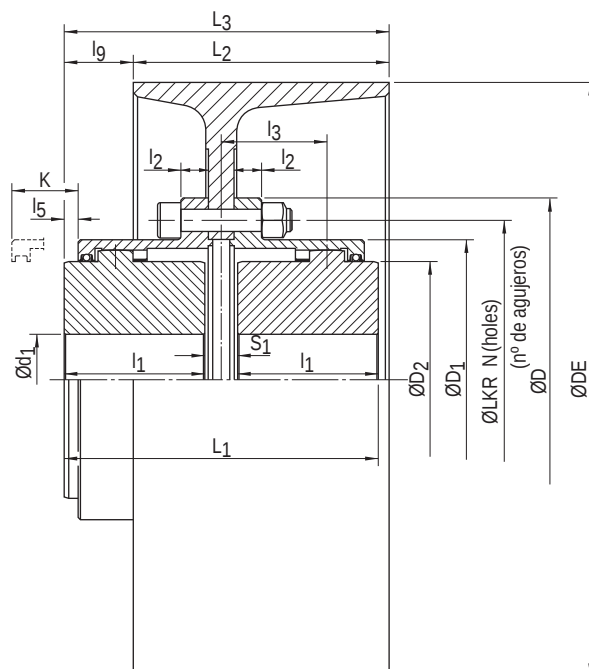
- 1 - The d_1 max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- 2 - When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (d_1 min).

Observaciones:

- 1 - Los agujeros d_1 máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- 2 - Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (d_1 min).

DENFLEX NVD

Design / Tipo FFB



Size Tam.	Nom. Torque (Nm)	Max. Torque (Nm)	Rot. Max. (rpm)	d ¹⁾		D	D ₁	D ₂	DE	L ₁	L ₂	L ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₅	l ₉	S ₁	(3) K	LKR	N
				min	max																
110	1000	2500	8000	12	48	116	83	68	200	93	75	96	43	13,5	29	4,5	21	7	12	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	65	152	105	87	250	108	95	117,5	49,5	16,5	34	4,5	22,5	9	13	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	77	178	126	102	315	135	118	146	62	16,5	46	4,5	28	11	17	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	100	213	155	129	400	169	150	183	77	20,5	59	4,5	33	15	20	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	119	240	180	152	400	197	150	197	91	20,5	69	4,5	47	15	23	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	132	280	211	171	500	232	190	247	106,5	25,5	77,5	4,5	57	19	32	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	164	318	245	207	500	260	190	261	120,5	25,5	88,5	5	71	19	34	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	182	346	274	230	630	294	236	299,5	135	25,5	104	5	63,5	24	42	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	200	390	306	250	630	330	236	314,5	153	35,5	117	5	78,5	24	42	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	225	425	334	277	710	363	265	348,5	168	35,5	131,5	5	83,5	27	45	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	238	457	366	295	710	403	265	368,5	188	22,9	145,5	6	103,5	27	60	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	290	527	425	347	710	471	265	402,5	221	26,0	174,5	7	137,5	29	72	463,55	16

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

1 - The d1 max.bores consider key according to:

- 1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)

2- When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (d1 min).

3- Distance "K" is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.

Observaciones:

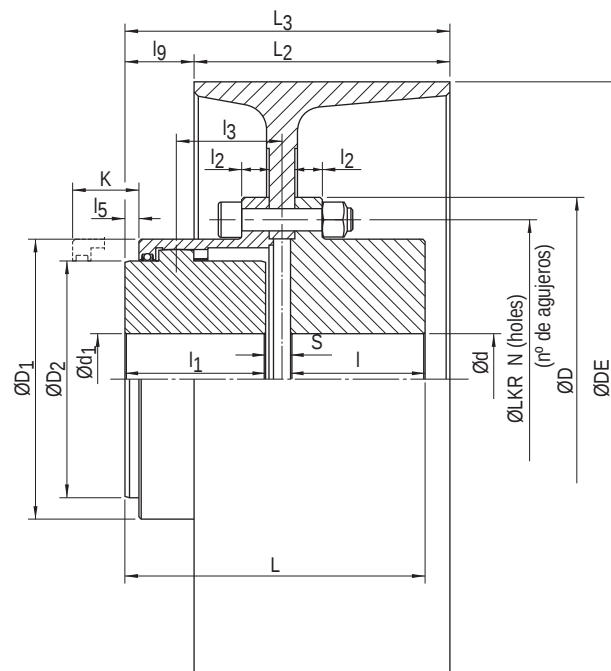
1 - Los agujeros $d1$ máx. consideran chaveta conforme a la norma:

- 1a= DIN 6885/1
1b= AGMA 9002-A86 (*chaveta rectangular*)
1c= AGMA 9002-A86 (*chaveta cuadrada*)

2- Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la claveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo ($d1_{min}$)

3- El espacio "K" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas.

DENFLEX NVD
Design / Tipo RFB



Size Tam.	Nom. Torque (Nm)	Max. Torque (Nm)	Rot. Max. (rpm)	d d	d	d ¹	D	D ₁	D ₂	DE	L	L ₂	L ₃	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₅	l ₉	S	(3) K	LKR	N
110	1000	2500	8000	12	55	48	116	83	68	200	86	75	96	35	43	13,5	29	4,5	21	8	12	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	80	65	152	105	87	250	105,5	95	117,5	46	49,5	16,5	34	4,5	22,5	10	13	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	96	77	178	126	102	315	132,5	118	146	58,5	62	16,5	46	4,5	28	12	17	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	121	100	213	155	129	400	165,5	150	183	73,5	77	20,5	59	4,5	33	15	20	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	141	119	240	180	152	400	194	150	197	88	91	20,5	69	4,5	47	15	23	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	168	132	280	211	171	500	227	190	247	102	106,5	25,5	77,5	4,5	57	18,5	32	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	197	164	318	245	207	500	256	190	261	115,5	120,5	25,5	88,5	5	71	20	34	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	222	182	346	274	230	630	289	236	299,5	130,5	135	25,5	104	5	63,5	24	42	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	250	200	390	306	250	630	325	236	314,5	147,5	153	35,5	117	5	78,5	25	42	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	276	225	425	334	277	710	369	265	348,5	173	168	35,5	131,5	5	83,5	28	45	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	298	238	457	366	295	710	404	265	368,5	186,5	188	22,9	145,5	6	103,5	29,5	60	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	353	290	527	425	347	710	473	265	402,5	220	221	26,0	174,5	7	137,5	32	72	463,55	16

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

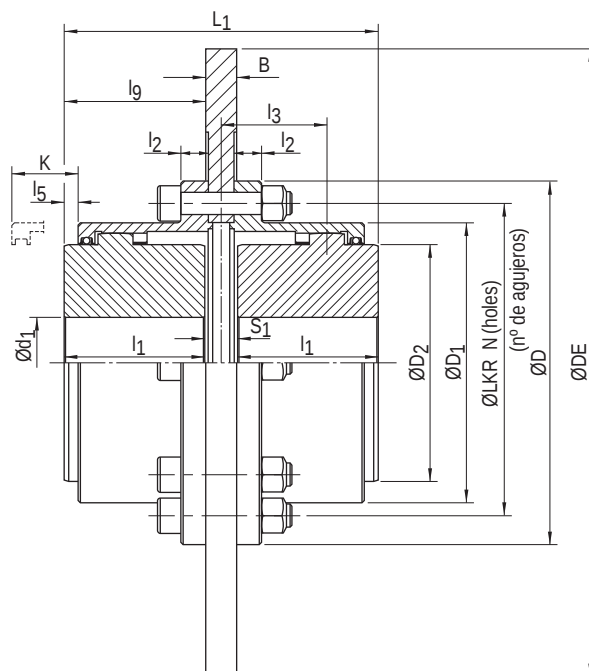
- 1 - The d and d1 max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- 2 - When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (dd1 min).
- 3 - Distance "K" is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.

Observaciones:

- 1 - Los agujeros d y d1 máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a= DIN 6885/1
1b= AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c= AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
2 - Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (dd1 min)
3 - El espacio "K" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas.

DENFLEX NVD

Design / Tipo FFTB



Size Tam.	Nom. Torque (Nm)	Max. Torque (Nm)	Rot. Max. (rpm)	d ¹⁾		D	D ₁	D ₂	DE	L ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₅	l ₉	B	S ₁	(3) K	LKR	N
				min	max															
110	1000	2500	8000	12	48	116	83	68	200	94,7	43	13,5	30	4,5	42	12,7	8,7	12	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	65	152	105	87	250	107,7	49,5	16,5	34	4,5	48,5	12,7	8,7	13	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	77	178	126	102	315	132,7	62	16,5	45	4,5	61	12,7	8,7	17	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	100	213	155	129	400	164,7	77	20,5	57	4,5	77	12,7	10,7	20	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	119	240	180	152	400	192,7	91	20,5	67	4,5	91	12,7	10,7	23	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	132	280	211	171	500	224,7	106,5	25,5	74	4,5	107	12,7	11,7	32	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	164	318	245	207	500	252,7	120,5	25,5	85	5	121	12,7	11,7	34	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	182	346	274	230	630	283,7	135	25,5	99	5	136,5	12,7	13,7	42	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	200	390	306	250	630	319,7	153	35,5	112	5	154,5	12,7	13,7	42	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	225	425	334	277	710	349,7	168	35,5	125	5	169,5	12,7	13,7	45	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	238	457	366	295	710	389,7	188	22,9	139	6	189,5	12,7	13,7	60	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	290	527	425	347	710	457,7	221	26,0	168	7	223,5	12,7	15,7	72	463,55	16

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

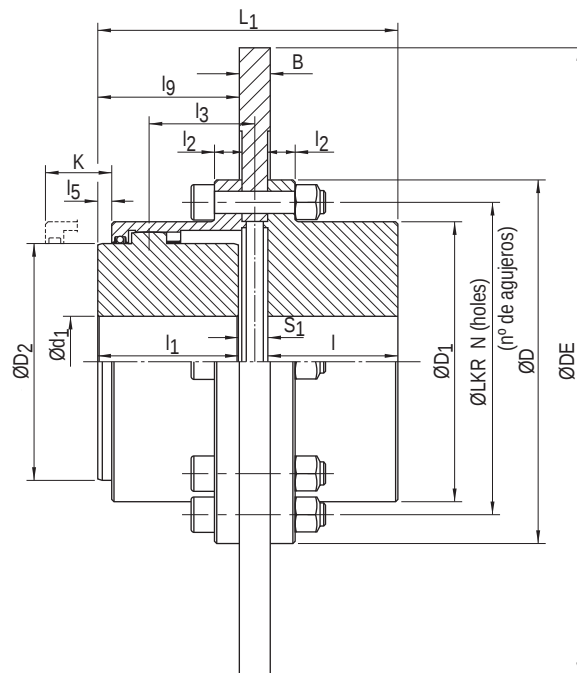
- The d1 max. bores consider key according to:
 1a = DIN 6885/1
 1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
 1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (d1 min).
- Distance "K" is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.

Observaciones:

- Los agujeros d1 máx. consideran chaveta conforme a la norma:
 1a = DIN 6885/1
 1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
 1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (d1 min)
- El espacio "K" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas.

DENFLEX NVD

Design / Tipo RFTB



Size Tam.	Nom. Torque (Nm)	Max. Torque (Nm)	Rot. Max. (rpm)	d ¹⁾		D	D ₁	D ₂	DE	L ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₅	l ₉	B	S ₁	(3) K	LKR	N
				min	max															
110	1000	2500	8000	12	55	48	116	83	68	250	87,7	35	43	13,5	29	4,5	42	12,7	9,7	12
115	2200	5500	6500	18	80	65	152	105	87	305	105,2	46	49,5	16,5	34	4,5	48,5	12,7	9,7	13
120	4250	10625	5600	25	96	77	178	126	102	356	130,2	58,5	62	16,5	45	4,5	61	12,7	9,7	17
125	7500	18750	5000	30	121	100	213	155	129	406	161,2	73,5	77	20,5	57	4,5	77	12,7	10,7	20
130	12100	30250	4400	35	141	119	240	180	152	457	189,7	88	91	20,5	67	4,5	91	12,7	10,7	23
135	18500	46250	3900	50	168	132	280	211	171	514	219,7	102	106,5	25,5	74	4,5	107	12,7	11,2	32
140	31000	77500	3600	50	197	164	318	245	207	610	248,7	115,5	120,5	25,5	85	5	121	12,7	12,7	34
145	42000	105000	3200	50	222	182	346	274	230	711	278,7	130,5	135	25,5	99	5	136,5	12,7	13,7	42
150	56600	141500	2900	50	250	200	390	306	250	812	314,7	147,5	153	35,5	112	5	154,5	12,7	14,7	42
155	85000	212500	2650	50	276	225	425	334	277	915	355,7	173	168	35,5	125	5	169,5	12,7	14,7	45
160	90500	226250	2450	50	298	238	457	366	295	915	390,7	186,5	188	22,9	139	6	189,5	12,7	16,2	60
170	140000	350000	2150	50	353	290	527	425	347	915	459,7	220	221	26,0	168	7	223,5	12,7	18,7	72

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

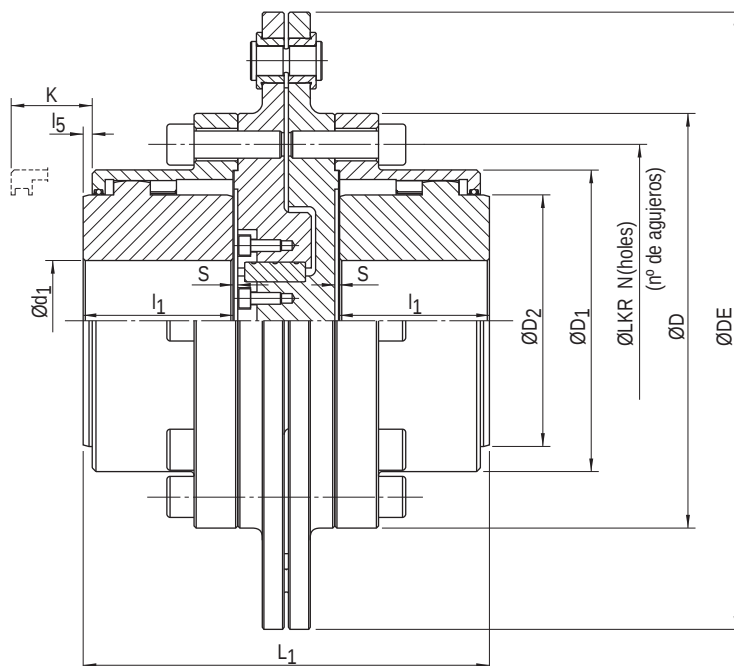
Observaciones:

- 1- The d and d1 max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- 2- When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (dd1 min).
- 3- Distance "K" is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.

- 1- Los agujeros d y $d1$ máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a= DIN 6885/1
1b= AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c= AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- 2- Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo ($dd1$ min)
- 3- El espacio "K" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas.

DENFLEX NVD

Design / Tipo FFAS



Size Tam.	Nom. Torque T _{kn} (Nm)	Max. Torque T _{kmax} (Nm)	Max. Rot. Speed N _{max} (rpm)	d ¹⁾		D	D ₁	D ₂	DE	L ₁	l ₁	l ₅	S	K ⁽³⁾	LKR	N
				min	max											
110	1000	2500	8000	12	48	116	83	68	173	131	43	4,5	1,5	12	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	65	152	105	87	209,5	138	49,5	4,5	1,5	13	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	77	178	126	102	235	170	62	4,5	1,5	17	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	100	213	155	129	317	201	77	4,5	2,5	20	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	119	240	180	152	338	234	91	4,5	2,5	23	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	132	280	211	171	378	273	106,5	4,5	3	32	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	164	318	245	207	416	302	120,5	5	3	34	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	182	346	274	230	451	330	135	5	4	42	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	200	390	306	250	482	394	153	5	4	42	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	225	425	334	277	533	424	168	5	4	45	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	238	457	366	295	591	464	188	6	4	60	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	290	527	425	347	660	530	221	7	5	72	463,55	16

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

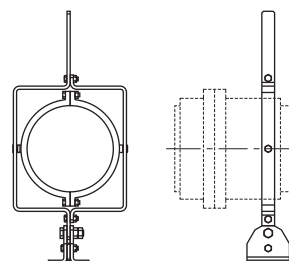
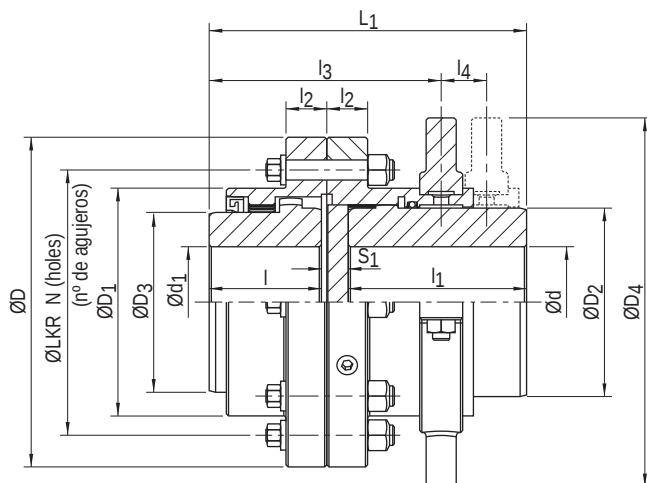
- 1 - The d1 max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- 2 - When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (d1 min).
- 3 - Distance "K" is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.

Observaciones:

- 1 - Los agujeros d1 máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- 2 - Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (d1 min)
- 3 - El espacio "K" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas.

DENFLEX NVD

Design / Tipo FFAR



Engagement / Palanca de enganche /
Disengagement hand lever (optional) | desenganche manual (opcional)

Size Tarn.	Nom. Torque (Nm)	Max. Torque (Nm)	Rot. Max. (rpm)	d ¹⁾		D	D ₁	D ₂	D ₄	L ₁	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	S ₁	K	LKR	N
min	max																		
110	1000	2500	8000	12	48	116	83	68	159	128	43	72,5	16	93	13	3	12	95,25	6
115	2200	5500	6500	18	65	152	105	87	184	147	52	82	19	108	14	3	13	122,22	8
120	4250	10625	5600	25	77	178	126	102	197	179	62	104	19	136	22	3	17	149,22	6
125	7500	18750	5000	30	100	213	155	129	229	214	73	127	23	165	22	5	20	180,98	6
130	12100	30250	4400	35	119	240	180	152	247	246	99	133	23	200	26	5	23	206,37	8
135	18500	46250	3900	50	132	280	211	171	302	276	102	158	28	219	29	6	32	241,30	8
140	31000	77500	3600	50	164	318	245	207	353	306	112	177	28	245	36	6	34	279,40	8
145	42000	105000	3200	50	182	346	274	230	394	314	122	174	28	252	40	8	42	304,80	10
150	56600	141500	2900	50	200	390	306	250	381	360	143	199,5	38	283	44,5	8	42	342,90	8
155	85000	212500	2650	50	225	425	334	277	451	386	168	199,5	38	338	54	8	45	368,30	14
160	90500	226250	2450	50	238	457	366	295	476	465	181	166	25,4	370	54	8	60	400,05	14
170	140000	350000	2150	50	290	527	425	347	584	479	197	263	28,5	383	63	10	72	463,55	16

Where not shown, consider units in mm.

Donde no está indicado, considere unidades en mm.

Remarks:

- The d and d1 max. bores consider key according to:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (rectangular key)
1c = AGMA 9002-A86 (square key)
- When bore diameters and keyways are not defined, couplings shall be supplied with pilot bores (dd1 min).
- Distance "K" is required in order to allow the right alignment and to disconnect coupled machines.

Observaciones:

- Los agujeros d y d1 máx. consideran chaveta conforme a la norma:
1a = DIN 6885/1
1b = AGMA 9002-A86 (chaveta rectangular)
1c = AGMA 9002-A86 (chaveta cuadrada)
- Cuando no son especificados los diámetros de los agujeros y los rasgos de la chaveta, los acoplamientos serán suministrados con agujero mínimo (dd1 min)
- El espacio "K" es necesario para permitir un correcto alineamiento y para desconectar las máquinas acopladas.

DENFLEX NVD

Admissibles Misalignments / Desalineamientos Admisibles

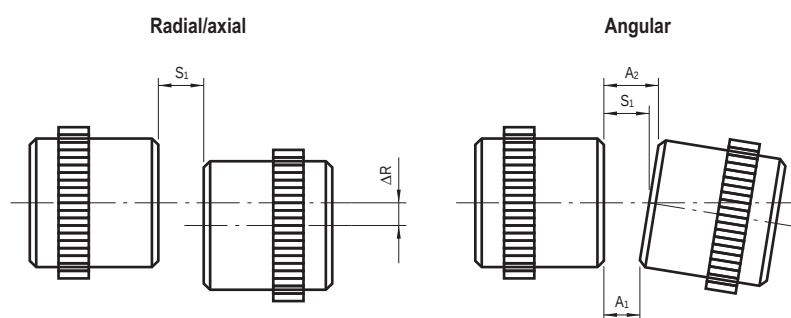
The curved profile of the hub external gear teeth, together with the sleeve internal gear teeth, creates a link, allowing a maximum of 0.75° angular tilting, in any direction, and it is valid for every NVD sizes. This feature includes NVD Gear Couplings in the class of “Rigid Torsionally Flexible Coupling”.

Two-link combination, as in the FF construction form, allows radial and angular misalignments between coupled shafts. However, RF form couplings, containing only one link, does not allow radial misalignment.

La curvatura del perfil de los dientes externos del cubo, combinado con los dientes internos de la camisa, crean una articulación, permitiendo una oscilación angular de 0,75° en cualquier dirección, estas características son propias de todos los acoplamientos NVD. Esta propiedad se encuadra a los acoplamientos de engranajes NVD en la categoría de “acoplamientos flexibles torsionalmente rígidos”.

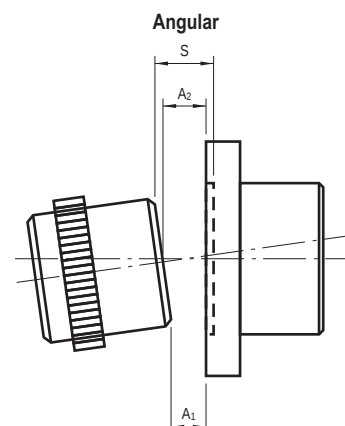
La combinación de dos articulaciones en la forma FF, permite la compensación de desalineamientos radiales y angulares entre los ejes acoplados. Ya los acoplamientos en la forma RF, dotados de una única articulación, no le permite la compensación de desalineamiento radial.

Design/Tipo FF



$$\Delta A = A_2 - A_1$$

Design/Tipo RF



$$\Delta A = A_2 - A_1$$

Admissibles Misalignments / Desalineamientos Admisibles

Size Tam.	Design/Tipo FF (4)					Design/Tipo RF (4)		
	Angular DA		Radial DR		Axial S1 (3) (mm)	Angular DA		Axial s (3) (mm)
	DRI (1) (mm)	DMA (2) (mm)	DRI (1) (mm)	DMA (2) (mm)		DRI (1) (mm)	DMA (2) (mm)	
110	0,10	1,54	0,05	0,57	3,0 ± 0,5	0,06	0,77	4,0 ± 0,5
115	0,20	2,28	0,07	0,81	3,0 ± 0,5	0,10	1,14	4,0 ± 0,5
120	0,20	2,67	0,10	1,10	3,0 ± 0,5	0,10	1,33	4,0 ± 0,5
125	0,30	3,38	0,10	1,41	5,0 ± 0,6	0,15	1,69	5,0 ± 0,5
130	0,35	3,98	0,15	1,67	5,0 ± 0,6	0,15	1,99	5,0 ± 0,5
135	0,35	4,48	0,15	1,86	6,0 ± 0,7	0,20	2,24	5,5 ± 0,5
140	0,45	5,42	0,20	2,15	6,0 ± 0,7	0,20	2,71	7,0 ± 0,7
145	0,50	6,02	0,20	2,51	8,0 ± 0,8	0,25	3,01	8,0 ± 0,8
150	0,55	6,54	0,25	2,85	8,0 ± 0,8	0,25	3,27	9,0 ± 0,9
155	0,60	7,25	0,25	3,19	8,0 ± 0,8	0,30	3,62	9,0 ± 0,9
160	0,65	7,72	0,30	3,59	8,0 ± 0,8	0,30	3,86	10,5 ± 1,0
170	0,75	9,08	0,35	4,32	10,0 ± 1,0	0,40	4,54	13,0 ± 1,0
180	0,80	9,63	0,40	4,79	10,0 ± 1,0	0,40	4,81	13,0 ± 1,0
190	0,90	10,70	0,40	5,22	13,0 ± 1,0	0,45	5,35	15,0 ± 1,0
200	1,00	12,10	0,45	5,75	12,0 ± 1,0	0,50	6,05	16,0 ± 1,0
210	1,10	13,40	0,50	6,45	14,0 ± 1,0	0,55	6,70	17,0 ± 1,0
220	1,20	14,70	0,55	6,67	14,0 ± 1,0	0,60	7,35	17,0 ± 1,0

DENFLEX NVD

1) DRI - Maximum misalignments recommended for installation (assembling)

The coupling's useful life and a good transmission performance depend on the perfect alignment between the coupled machines shafts. The greater is misalignment, the greater coupling wear should be. It is advisable that residual assembling misalignments are restricted to the minimum as possible. On the table, reference values (DRI) for alignment control after coupling assembling are highlighted.

2) DMA - Absolute maximum misalignments (operation)

Angular DMA (DA) and radial DMA (DR) tabled values generate each one, individually, a maximum 0.75° angular tilting on coupling links (between the hub and sleeve).

In order for such maximum value not be exceeded, it must be required to limit both DMA combined effects, in a way that the percentage of one type of misalignment corresponds to the percentage not used by the other.

Example: If a 40% angular DMA is used, a 60% radial DMA will remain available, and vice-versa.

DMA shall be understood as coupling reserved capacity for a difficult forecast on misalignments compensation, such as those caused by coupled machines workloads, thermal expansion, vibration, foundation adjustment, etc. So, DMA shall not be used as alignment control reference of assembling.

3) Dimension S or S₁ is a gap between the cubes, and it is a control parameter for their axial positioning.

4) Tabled values consider standard FF, FLF and RF construction forms, as in catalog. For other construction forms not included in the table (FEE, RFFR, FRRF forms, etc.), allowable misalignments may be forecast as follows:

1) DRI - Desalineamientos máximos recomendados en la instalación (montaje)

La vida útil del acoplamiento y el buen desempeño de la transmisión dependen del perfecto alineamiento entre los ejes de las máquinas acopladas. Cuanto mayor sea el desalineamiento, mayor será el desgaste del acoplamiento. Se recomienda que los desalineamientos residuales del montaje sean lo mínimo posible. En la tabla son indicados los valores de referencia (DRI) para el control del alineamiento de la instalación después del montajes del acoplamiento.

2) DMA - Desalineamientos máximos absolutos (operación)

Los valores indicados en las tablas de DMA angular (DA) y radial (DR), producen cada uno aisladamente la flexión máxima de 0,75° en las articulaciones del acoplamiento (entre cubo y camisa).

Para que ese límite no sea sobrepasado, obligatoriamente es necesario restringir el efecto combinado de ambos DMA's, de tal forma que el porcentual disponible de un tipo de desalineamiento corresponda al valor no utilizado por el otro.

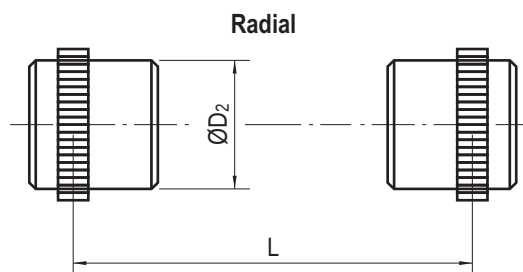
Ejemplo: Si es utilizado 40 % del DMA angular, restará 60 % del DMA radial disponible.

El DMA, deberá ser entendido como una reserva de capacidad del acoplamiento para la compensación de desalineamientos no previsibles, tales como, los provocados por las cargas de trabajo en las máquinas acopladas, dilataciones térmicas, vibraciones, asentamiento de las fundaciones, etc. Siendo así, el DMA no debe ser utilizado como referencia del control del alineamiento en el montaje

3) La dimensión S o S₁, representa el espacio entre los cubos y es el parámetro de control del posicionamiento axial de estos.

4) Los valores de la tabla consideran las formas constructivas estándar FF, FLF y RF. Para otras formas constructivas no consideradas en la tabla (formas FEE, RFFR, FRRF, etc.) los desalineamientos admisibles podrán ser estimados como sigue:

$$4.1) \text{ DMA: for/para } \Delta A \cong \frac{\varnothing D_2}{38,2} \quad \text{for/para } \Delta R \cong \frac{L}{76,4}$$



$$4.2) \text{ DRI: } \cong \frac{\text{DMA}}{12}$$

Remark: If there is a difference between supplying technical drawing information and this catalog, drawing information shall prevail.

Obs: En caso de divergencia entre las informaciones del dibujo técnico del suministro y de este catálogo, prevalecen las del dibujo.

DENFLEX NVD

Lubrication / Lubricación

NVD gear couplings are supplied without the respective lubricating grease, which must be provided after couplings assemblage on shafts, using consistence "00" grease, which shall guarantee the required fluidity for the uniform lubricant internal distribution, so providing a homogeneous lubrication over all teeth.

As a reference, on next table is shown some consistence "00" grease trademarks (semi-fluid).

Los acoplamientos de engranaje NVD son suministrados sin la respectiva carga de grasa lubricante, la cual deberá ser prevista después del montaje final de los acoplamientos sobre los ejes. Utilizándose la grasa de consistencia "00" que garantiza la fluidez necesaria para que el lubricante se distribuya internamente, proporcionando de esta forma una perfecta lubricación en todo el dentado.

Como referencia se indican en la siguiente tabla, algunas marcas comerciales de grasa de consistencia "00" (semi-flúida).

Manufacturer / Fabricante	Grease / Grasa (Firmness / Consistencia)
Shell	Alvânia - EP 00
Mobil Oil	Mobilplex 44
Texaco	Multifak - EP 00
Esso	Beacon - EP 00
Klüber	Centoplex - GLP 500
Molykote	Longterm 00

Remarks:

- Greases highlighted on above table are advised for a temperature range between -10°C and +90°C.
- Applications involving coupling continuous exposition to heat, such as furnace, rolling table, rolling mills proximity, etc., it is advisable:
 - temperature resistant lubricant adoption
 - sealing rings (O-ring) and special joints use, also proper for high temperatures. **IN SUCH CASES, WE REQUEST YOU TO CONSULT WITH VULKAN TECHNICAL DEPARTMENT.**
- For further informations, see "Instructions and Installation Manual", which is attached with product.

Observaciones

- Las grasas indicadas en la tabla son recomendadas para un rango de temperatura entre -10°C hasta +90°C.
- Aplicaciones que se expongan continuamente el acoplamiento al calor, así como: Laminadores, mesa de rodillos de laminación, proximidad de rodillos, etc. se recomienda:
 - adoptar grasas resistentes a las temperaturas de trabajo.
 - utilizar anillos retenes (O-ring) y juntas adecuadas a las temperaturas de trabajo. **PARA ESTOS CASOS, RECOMENDAMOS SIEMPRE CONSULTAR AL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE VULKAN.**
- Mayores informaciones podrán ser obtenidas en el "Manual de Instrucción y Montaje" que acompaña nuestro producto.



Germany

VULKAN Kupplungs- und
Getriebebau GmbH & Co. KG
Heerstr. 66
44653 Herne/Germany
Tel. +49 2325 922-0 · Fax +49 2325 71110
E-Mail: info.vkg@vulkan24.com
www.vulkan24.com

France

VULKAN France SA
12, avenue Émile Zola
ZA de l'Agavon
13170 Les Pennes Mirabeau/France
Tel. +33 04 42 02 21 01 · Fax +33 04 42 02 21 09
E-Mail: krabba@vulkan.fr
www.vulkan.fr

U.S.A.

American VULKAN Corporation
2525 Dundee Road
Winter Haven,
Florida 33884/USA
Tel. +1 863 3242424 · Fax +1 863 3244008
E-Mail: vulkanusa@vulkanusa.com
www.vulkanusa.com

Brazil

VULKAN do Brasil Ltda.
Rod. Engº Constancio Cintra, km 91
Bairro da Ponte – Cx Postal 141
CEP 13252-200 Itatiba, São Paulo/Brasil
Tel. +55 11 4894-7300 · Fax +55 11 4894-7329
E-Mail: vulkan@vulkan.com.br
www.vulkan.com.br

Italy

VULKAN Italia S.R.L.
Via dell' Agricoltura 2
P. O. Box 3
15067 Novi Ligure (AL)/Italy
Tel. +39 0143 310211 · Fax +39 0143 329740
E-Mail: info@vulkan-italia.it
www.vulkan-italia.it