

MultiAir 3000

Hoja de datos

El MultiAir se utiliza en combinación con otros equipos Kongskilde con el fin de transportar productos en las industrias del plástico, envase- embalaje e impresión.

La gama Kongskilde de ventiladores de alta presión MultiAir está específicamente diseñada como una parte integral de la gama de equipos Kongskilde para el transporte neumático.

El ventilador MultiAir se usa en combinación con otros equipos Kongskilde a fin de transportar productos en las industrias transformadoras de plástico, de envaseembalajes y de impresión.

La serie MultiAir 3000 es una nueva generación de ventiladores de alta presión y de alta eficiencia, muy fiables, que ahorran energía, tienen un bajo nivel de ruido y un mínimo mantenimiento.

La serie MultiAir 3000 está disponible en dos tamaños y dos versiones: MultiAir 3300 y MultiAir 3500, ambos disponibles en versión S y T.

La versión S puede utilizarse como un ventilador de vacío, o como ventilador que combina la aspiración y la presión del soplador.

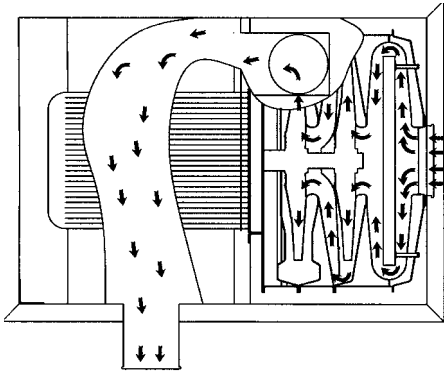
Pruebas llevadas a cabo hasta la fecha han demostrado que el nivel de ruido es considerablemente menor que un ventilador tradicional. Cuando el MultiAir está funcionando al 100% de carga, el nivel de ruido está en los 70 dBA. Este bajo nivel de ruido se debe al nuevo aislante acústico que incorpora y que va montado en el interior del envoltorio acústico del ventilador, así como también un nuevo diseño de la sección de la boca salida del ventilador.

Técnicamente la serie MultiAir 3000 son ventiladores de doble rotor, que pueden dar hasta 5000 m³/h de aire y tienen 3400 mm.c.a. de máxima presión disponible.

Como se ha mencionado con anterioridad, la serie MultiAir 3000 se puede entregar en dos versiones. El MultiAir 3300 tiene un consumo de potencia de hasta 22 kW en carga máxima, y el MultiAir 3500 tiene un consumo de potencia de hasta 37 kW.



Principio



Tipo MultiAir	3300	3500
Máx. potencia de salida (kW)	22	37
Máx. consumo de energía (A)	39	65
Velocidad (rpm)	0 - 4800	0 - 4800
Peso modelo T (kg)	675	675
Peso modelo S (kg)	660	660
Nivel de ruido (dB(A))	aprox. 70	aprox. 70

Función

El nuevo ventilador está diseñado para trabajar con un alto rendimiento, cuando sea necesario y un ahorro de energía automático cuando el máximo rendimiento no sea necesario.

Los sistemas tradicionales funcionan a pleno rendimiento cuando se ponen en marcha, a pesar de que los requisitos y la carga del sistema varían. Como novedad, la serie MultiAir 3000 tiene la posibilidad de ajustar de forma automática el rendimiento a las necesidades de las principales máquinas o líneas de producción.

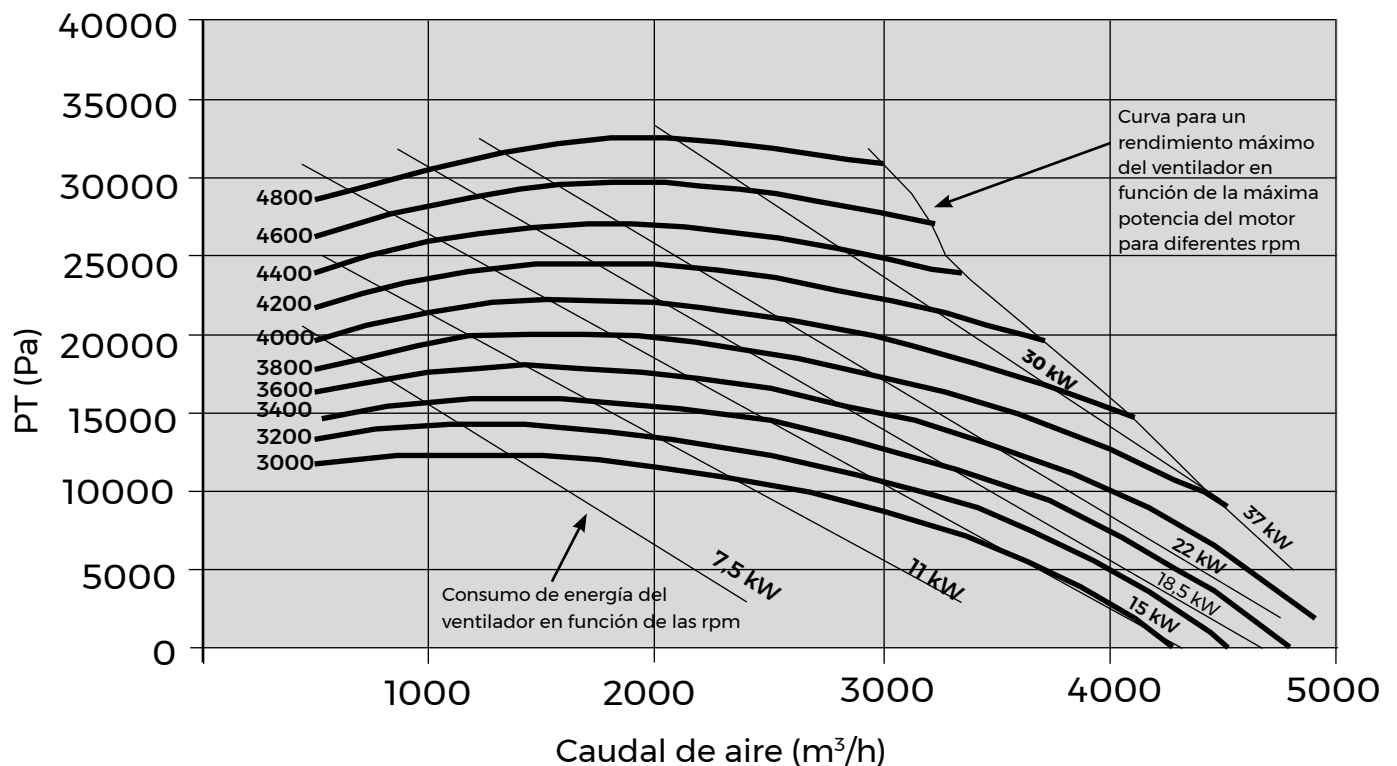
Como opcional para la serie MultiAir 3000 están los paneles remotos de control. Estos paneles permiten al usuario regular / controlar el equipo MultiAir 3000 desde un lugar diferente al que ubica físicamente el equipo.

El MultiAir 3000 se puede suministrar con los paneles remotos de control (máximo 2 paneles por MultiAir 3000). La distancia desde el panel principal hasta el panel más alejado puede ser de hasta 300 m.

El ventilador está equipado con un inversor, que controla el rendimiento. Este inversor puede alcanzar los 87 Hz para ambos modelos y, dado que el ventilador está acoplado directamente al motor, éste alcanza una velocidad máxima de aproximadamente 4800 rpm.

Esto permite al usuario ajustar fácilmente el rendimiento del ventilador a las necesidades concretas de la maquinaria principal, minimizando así el consumo de energía.

Capacidad



Estándar

La serie MultiAir 3000 puede ajustarse fácilmente en el inversor para adecuarlo a las necesidades de capacidad mediante el uso de una pantalla táctil. A menudo, la línea de producción puede dar una señal al inversor, que permite que el inversor ajuste el rendimiento del soplador a las necesidades de capacidad reales del sistema neumático. Cada diseño de sistema conduce a un cierto requerimiento de potencia para cada necesidad de extracción de recortes o transporte de producto.

Cuando el sistema ha sido instalado, puede ser necesario tener que regularlo a la baja, para adecuarse a las condiciones reales de funcionamiento.

La forma tradicional de ajuste de un sistema ha sido tradicionalmente el intercalar una válvula para aumentar la pérdida de carga en el sistema, lo que se traduce en una disminución del caudal en el sistema. El soplador sigue funcionando al 100% y casi utilizando la máxima potencia.

Opcional

Dependiendo de las necesidades del sistema, están disponibles dos opciones de control adicionales para la serie MultiAir 3000: sistema de control de presión o sistema de control del caudal. Estos sistemas de control permiten ajustar el rendimiento del ventilador de forma automática a la carga real del sistema, minimizando de esta forma el consumo de energía.

Armario de control MultiAir con inversor

Como estándar, el armario de control incluye dos arrancadores para motores externos como equipamiento opcional, por ejemplo MultiCutter y separador.

Deben siempre instalarse dos módulos para el funcionamiento del armario eléctrico.

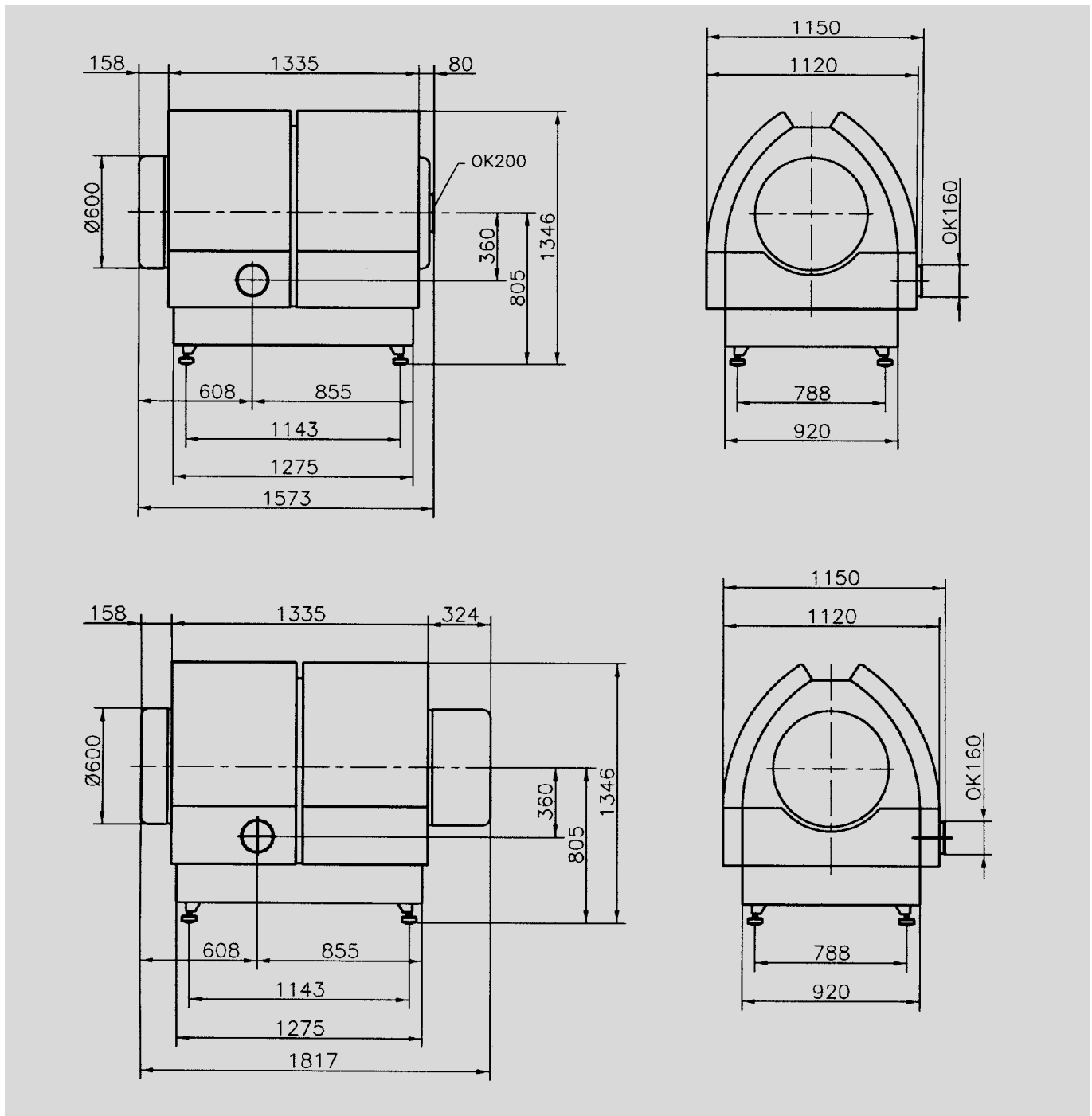
Un módulo de cada, de los indicados a continuación, es estándar en el armario eléctrico.

0,75 - 2,2 kW (1,25A - 5,0A)

2,20 - 4,0 kW (3,0A - 12,0A)



Dimensiones



123001616 KS/E/Multi/Air 3000/DATA/0618

Sujeto a cambios sin previo aviso.

Kongskilde Industries S.L.U.
 Tel.: +4 937 077 200
 ks@kongskilde-industries.com
 www.kongskilde-industries.com

