

# MultiAir FC 1100/1150/1200/1250/1300

## Hoja de datos

Especialmente diseñado para las industrias del plástico, converting de papel, plástico y envase-embalaje, el versátil ventilador de alta presión de Kongskilde es una excelente opción para el transporte de producto granulado, retales de proceso y pequeño producto acabado.

### MultiAir serie FC 1000 - 3º generación

- Equipado con la última tecnología en variadores de frecuencia para minimizar el consumo energético.
- Envoltorio acústico de reducción de ruido con diseño moderno.
- Pantalla táctil auto-explicativa para una fácil configuración y ajuste del equipo.
- Pantalla táctil para el control del MultiAir conectado con cable de 10m, que permite su instalación hasta 10 m uno de otro.
- Ventilador centrífugo de diseño moderno con una alta eficiencia.
- El Sistema de control está formado por componentes estándar eléctricos.
- Pueden controlarse el paro/marcha de hasta 3 motores externos (señal salida digital).
- El control automático de caudal de aire puede asegurar un caudal constante de aire, o el sistema de control de presión puede mantener un valor de presión constante (accesorios opcionales).
- Es posible la conexión a una señal de feedback externa (0 - 10V or 4 - 20mA).
- La programación del control se realiza mediante tarjeta SD.

### Beneficios para el cliente

- Las prestaciones del ventilador pueden ajustarse de manera precisa al nivel requerido para minimizar el consumo energético.
- Su bajo nivel sonoro permite su instalación de manera flexible, dado que el ruido producido no es un factor a tener en cuenta cuando se decide su ubicación.
- Requiere un mantenimiento mínimo, gracias al reducido número de partes móviles.
- Los componentes eléctricos son estándar suministrados por uno de los principales proveedores del mundo. Esto significa fácil y rápido acceso a recambios si se requiere.

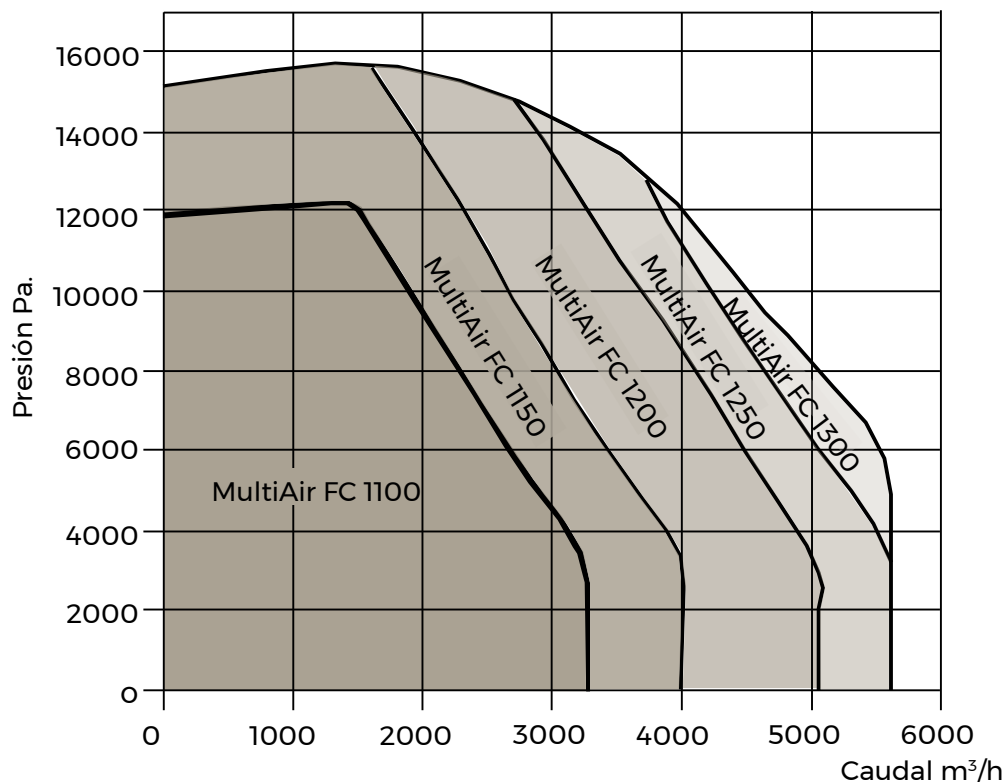
- Equipado con sistema de control de caudal (equipamiento opcional) este ventilador es una excelente elección para sistemas de transporte neumático. El control de caudal asegura el transporte neumático más eficiente minimizando el consumo energético y controlando la velocidad de transporte del material, contribuyendo así a la reducción del desgaste en conductos y daños al producto transportado.
- El Sistema de control de presión (equipamiento opcional) asegura una presión constante, independientemente del caudal. Su uso es muy eficiente en sistemas de extracción con demanda variable de caudal.
- El MultiAir puede programarse para adaptarse a requisitos específicos de la instalación.



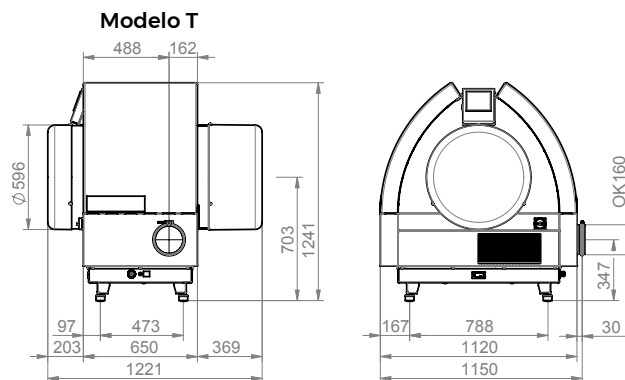
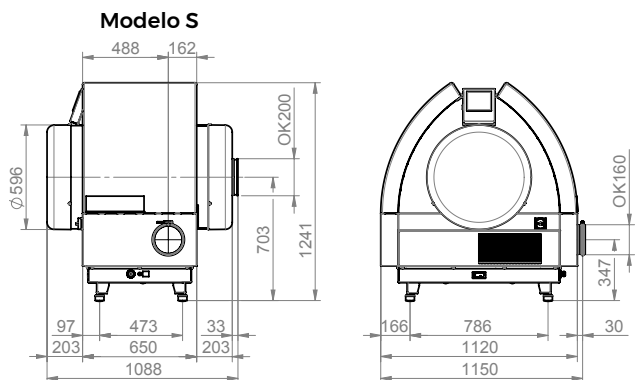
## Datos técnicos

Modelo MultiAir		1100	1150	1200	1250	1300
Max. potencia variador (kW)		7,5	11	15	18,5	22
Alimentación		380 - 480 V, 50 o 60 Hz				
Protección mínima		20A	25A	35A	50A	50A
Caudal m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h	Presión Pa				
	1800	10000	15800	15800	15800	15800
	2800	5000	9000	14000	14800	14800
	4000	-	-	8400	10800	12000
Peso, FC, kg		280	343	343	351	351
Calentamiento del aire a 1800 m <sup>3</sup> /h en °C		10	14	20	20	20
Temperatura ambiente		-10°C a 50°C				
MultiAir modelos FC		Las prestaciones del ventilador se ajustan manualmente en la pantalla táctil. Opcional: Puede usarse un control de caudal o de presión para controlar las prestaciones del ventilador.				
Declaración / aprobación		CE/UL/CUL				
Nivel sonoro		≈ 72-76 dB (A) (Según aplicación)				

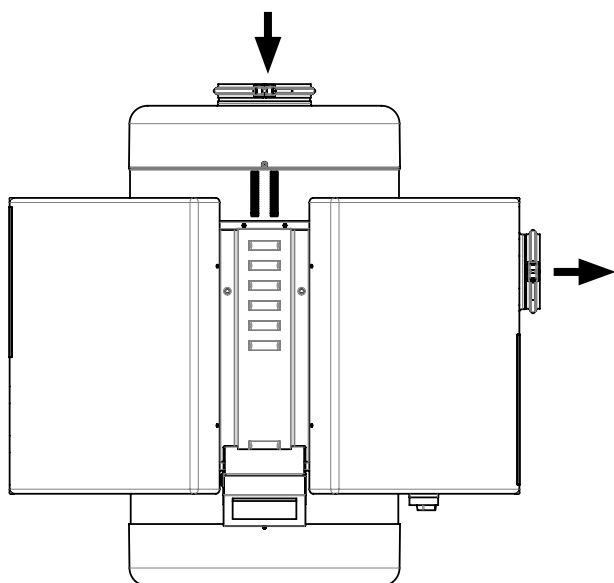
## Prestaciones MultiAir serie FC 1000



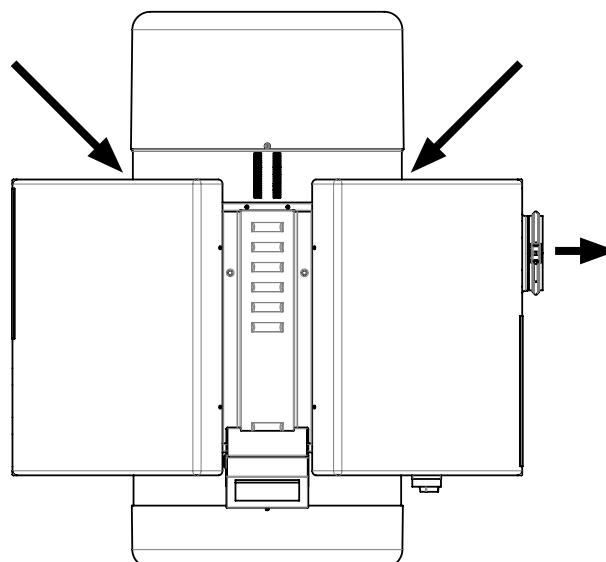
# Dimensiones



**Versión S**



**Versión T**





123001603 KS/E/MultiAir FC1000/DATA/0618

Sujeto a cambios sin previo aviso.

**Kongskilde Industries S.L.U.**  
Tel.: +34 937 077 200  
ks@kongskilde-industries.com  
www.kongskilde-industries.com

 **KONGSKILDE**  
Air solutions / your success