

Inline Venturi

Hoja de datos

El sistema venturi de Kongskilde en combinación con el ventilador Multiair resulta eficaz para el transporte de muchos tipos de materiales como, por ejemplo, recorte continuo de plástico, papel y laminados generados en las industrias fabricantes y manipuladoras de estos materiales.

Poliestireno expandido (E.P.S.), recortes de guillotinas, recorte continuo, recorte de rollos Tissú, botellas de plástico, coladas de inyección, cuellos y bases en procesos de soplado de botellas, son otros ejemplos de materiales que pueden transportarse con el sistema venturi de Kongskilde.

A diferencia de los sistemas venturi convencionales, el nuevo sistema Venturi de Kongskilde proporciona una mejor aspiración, permitiendo que los materiales entren directamente en la tubería.

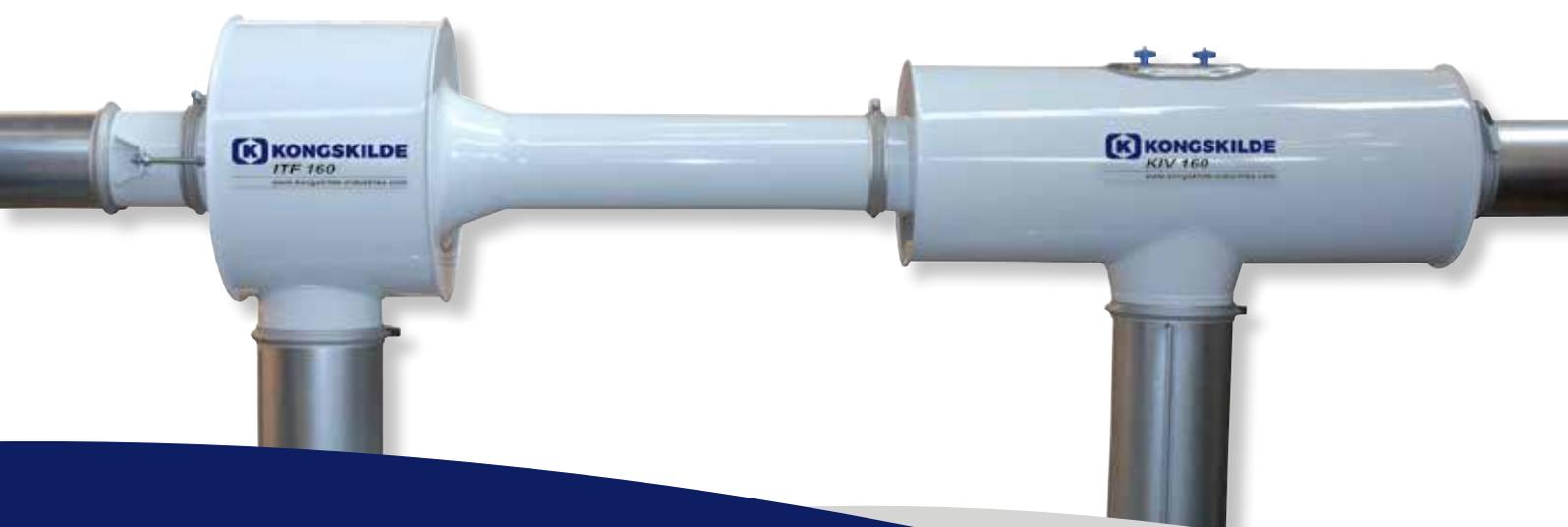
La unidad de retorno permite el retorno del aire impulsado por el ventilador hacia el mismo, con lo que sólo el aire inducido y el producto aspirado pasan libremente por el venturi y los conductos.

El sistema Venturi de Kongskilde no contiene partes móviles, con lo que no precisa prácticamente mantenimiento.

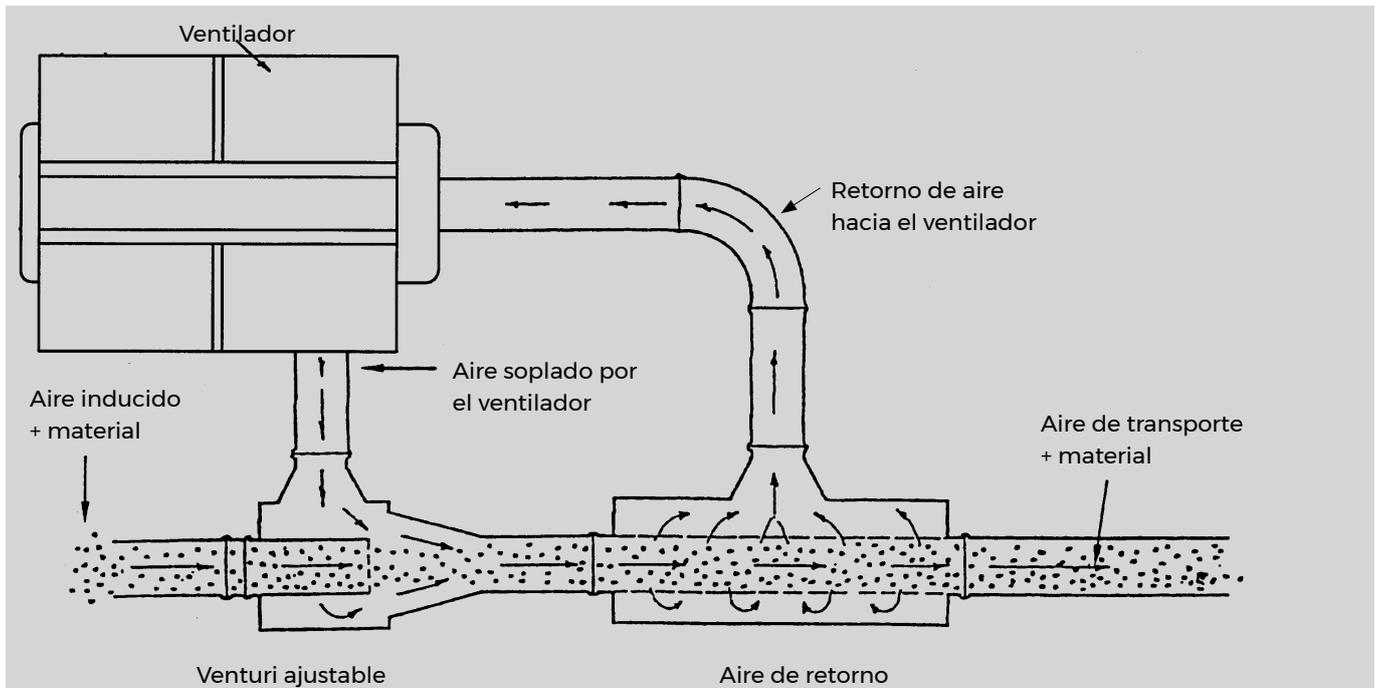
El sistema venturi de Kongskilde resulta especialmente adecuado para aspirar y transportar productos con poca densidad, de formas irregulares o bien de longitud continua.

El sistema Venturi de Kongskilde encaja de manera sencilla y rápida con toda la gama de ventiladores y tuberías Kongskilde por medio de abrazaderas rápidas. El sistema Venturi se fabrica para diámetros OK100, OK160, OK200, Ø250 y Ø300 mm. Con el venturi OK100 se usa siempre la unidad de retorno OK160.

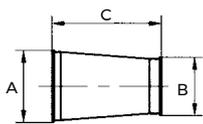
La unidad de retorno se puede suministrar con sistema antibloqueo.



Principio de funcionamiento

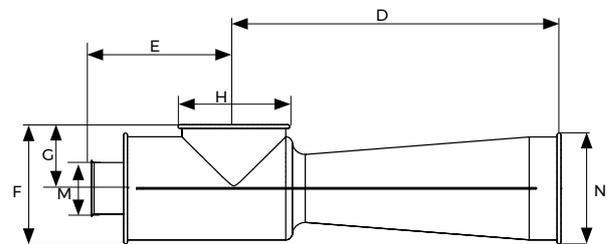


Dimensiones

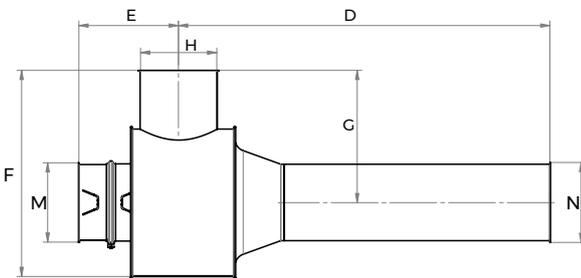


Cono difusor

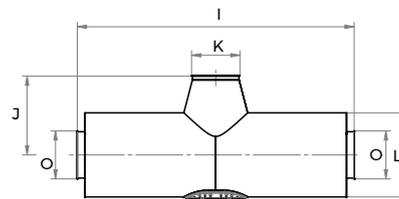
A mm	B mm	C mm
160	100	455
200	160	320
250	200	380
300	250	432
350	300	483



ITF 80/100



ITF 160-300



KIV 100-300

Sistema venturi	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	K	L mm	M	N	O
ITF 80	504	216	185	99	OK160	-	-	-	-	FK80	OK160	-
ITF/KIV 100	504	216	185	99	OK160	1000	243	OK200	350	OK160	OK160	OK160
ITF/KIV 160	1095	-120*	516	280	OK200	1000	243	OK200	350	OK160	OK160	OK160
ITF/KIV 200	1309	-120*	516	280	OK200	1000	325	OK200	400	OK200	OK200	OK200
ITF/KIV 250	1376	-120*	594	343	FK250	1300	457	FK250	460	FK250	FK250	FK250
ITF/KIV 300	1902	-120*	838	483	FK300	1778	548	FK300	610	FK300	FK300	FK300

* La longitud final del venturi depende del ajuste final necesario en su puesta en marcha. Kongskilde recomienda instalar un telescopico en el tramo recto de entrada al venturi.

Kongskilde Industries S.L.U.
 Tel. +34 937 077 200
 ks@kongskilde-industries.com
 www.kongskilde-industries.com

