



Transporte neumático

**Sistemas de transporte neumático
Kongskilde para materiales granulados**

Materiales granulados y en escamas



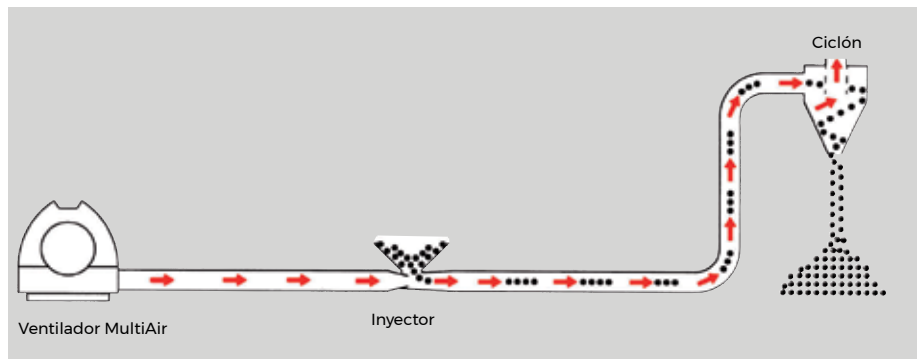
Durante más de 60 años Kongskilde ha estado al frente en el transporte de materiales usando ventiladores de alta presión. Estos sistemas se usan ampliamente en muchas industrias en todo el mundo para transportar de manera eficiente materiales granulados, pellets, material en escamas y otros productos plásticos inyectados.

El transporte de estos materiales puede hacerse en sistemas a presión o a depresión en función de las necesidades de cada cliente. Con el uso de componentes modulares de Kongskilde, estos sistemas pueden

realizarse fácilmente, son fácilmente modificables en caso necesario, pudiéndose también incrementar su capacidad en el futuro cambiando simplemente algunos de sus componentes. Esto hace que nuestros sistemas resulten muy versátiles para el transporte de productos.

El ventilador MultiAir de Kongskilde es el “corazón” de muchos de estos sistemas y es el elemento de la instalación encargado de producir el caudal de aire y la presión necesaria para transportar el material.

Sistema Inyector

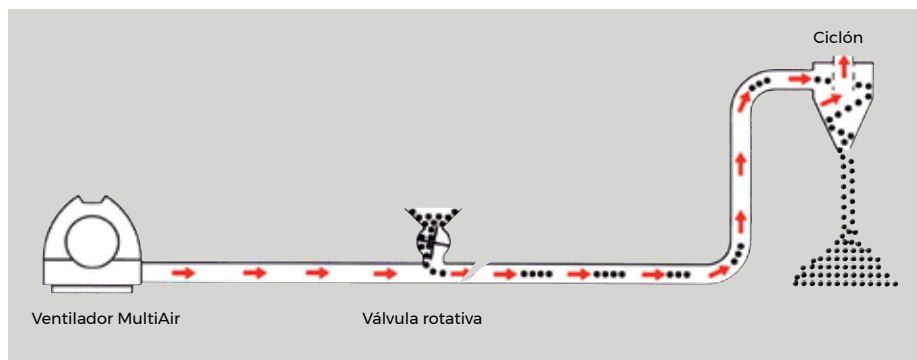


El sistema por inyector es ideal para instalaciones de baja capacidad. El inyector alimenta el producto en la línea de transporte a presión generado por el ventilador MultiAir. El ciclón separa el material del caudal de aire de transporte al final de recorrido.



Inyector TF.

Sistema Válvula rotativa



El sistema con válvula rotativa es adecuado tanto para instalaciones de alta y de baja capacidad. La válvula rotativa alimenta el producto en la línea de transporte a presión generado por el ventilador MultiAir. El ciclón separa el material del caudal de aire de transporte al final de recorrido.



Válvula rotativa RF.



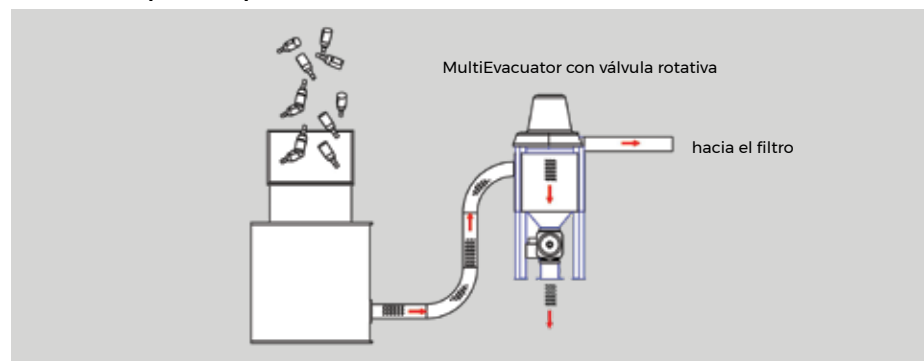
El ventilador Multiair es capaz de transportar el recorte a largas distancias y con una alta capacidad, dependiendo de las necesidades del cliente. Estos sistemas requieren de un mantenimiento relativamente bajo y pueden trabajar sin problemas durante las 24 horas del día.

El sistema de transporte por depresión (vacío) resulta ideal para el transporte desde diferentes puntos y con diferentes destinos. El producto puede transportarse horizontal y verticalmente.

Las altas prestaciones de los equipos de aspiración Kongskilde, combinado con la sencillez y facilidad de instalación del sistema de conductos OK de Kongskilde, hacen que puedan instalarse en cualquier sitio.

El sistema MultiEvacuador de Kongskilde es ideal para la aspiración y transporte de producto desde molinos mediante vacío. El sistema MultiEvacuador puede adaptarse a las demandas de transporte de cada caso, bien sea desde o hacia una zona de almacenaje de material molido.

Sistema por aspiración

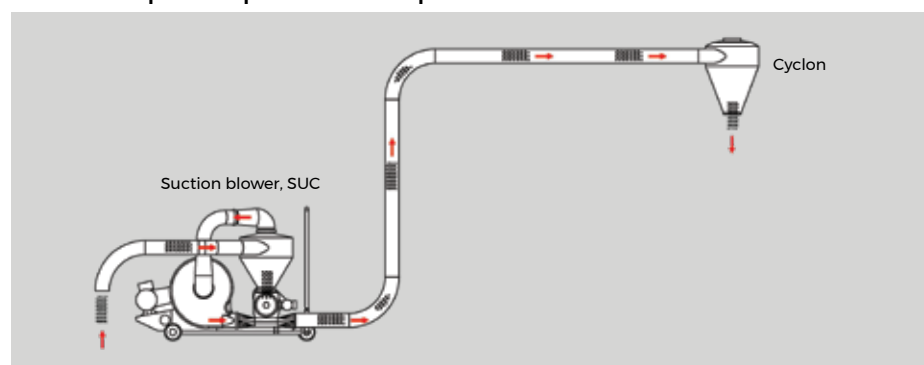


Es ideal para la aspiración de material triturado en molinos y descarga del material por gravedad mediante válvula rotativa. El caudal de aire de transporte puede conducirse a un filtro para la filtración de éste antes de su descarga al ambiente.



MultiEvacuador.

Sistema por aspiración-soplado



Este sistema resulta adecuado para aplicaciones que requieran una aspiración en varios puntos y descarga del producto en varios punto, utilizando una combinación de sistema por aspiración y de sistema por presión. Aplicaciones típicas de este sistema son descarga de productos a granel en vagones, de silos a depósitos o tolvas de uso diario, etc.



Equipo de aspiración.

Material de rechazo, EPS, rollos de papel tissú, etc.



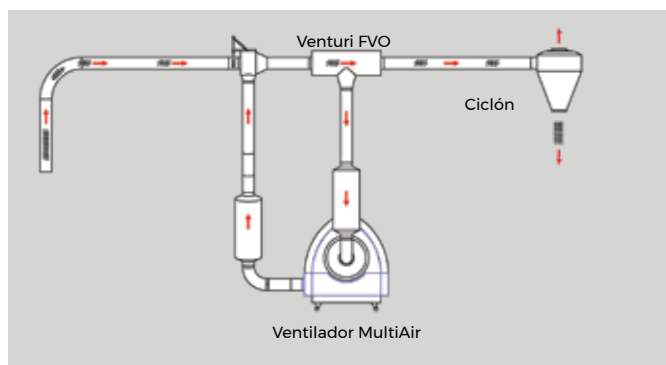
Con los componentes modulares y versátiles de Kongskilde, estos sistemas pueden usarse en muchas y diferentes aplicaciones tales como la aspiración de rechazos (cuellos y bases, coladas, desbarbes) de manera eficiente reduciendo el efecto de cuello de botella que generalmente produce la recogida manual de este desperdicio. Estos sistemas liberan la mano de obra dedicada a estos menesteres y mejoran la productividad.

El sistema de transporte de Kongskilde puede combinarse con sistemas de reducción de tamaño de producto y con sistemas de separación de polvo.

También pueden transportarse otros materiales tales como EPS, EPP y rollos de papel tissú, ya sean en pequeñas cantidades o en grandes volúmenes.

Mediante el sistema venturi FVO patentado y el venturi ITF podemos transportar productos acabados, productos voluminosos y con formas singulares, tales como botellas, tapones y envases así como también envases de rechazo. El diámetro de conductos varía entre los 80 mm y los 600 mm de diámetro, según sea el tamaño del producto a transportar.

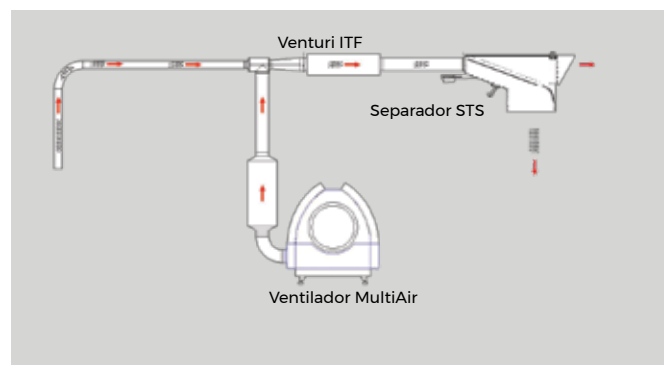
Sistema FVO



El ventilador proporciona aire a presión que al atravesar el venturi FVO, éste crea un vacío en la boca o bocas de aspiración, aspirando el producto. Una vez el producto y el caudal de aire pasan por el venturi, el sistema empuja el producto con presión de aire a lo largo de los conductos hacia el punto de descarga.

Mediante la unidad de retorno, el ventilador recupera el caudal de aire impulsado, lo que permite no incrementar el diámetro del conducto para acomodar el caudal extra de aire generado en el venturi.

Sistema ITF



El ventilador impulsa aire a presión y cuando éste pasa a través del sistema venturi, crea un vacío en la boca o bocas de aspiración, aspirando el producto. Una vez el producto y el caudal de aire pasan por el venturi, el sistema pasa a ser por presión, empujando el producto a lo largo de los conductos hacia el punto de descarga.

Kongskilde Industries S.L.U.
Tel.: +34 937 077 200
ks@kongskilde-industries.com

www.kongskilde-industries.com