

Ventilación

Soluciones inteligentes y energéticamente eficientes



¡Descubre el Secreto de la Ventilación!



La compañía fue fundada en 1974 con una idea pionera en el desarrollo e introducción del ventilador centrífugo de conducto circular simplificando los sistemas de la ventilación. Nuestro lema "El camino directo", se ha extendido desde un concepto de producto a una filosofía

empresarial. La gama de productos ha crecido y hoy en día se compone de una amplia gama de ventiladores de eficiencia energética. Los productos son robustos, fáciles de seleccionar, mantener y usar.

Índice

Ventilación de conducto circular y rectangular	4
MUB	5
Ventiladores de Tejado	6
Ventiladores para altas temperaturas	7
Ventiladores a prueba de explosiones	8
Ventiladores Axiales	9
Extracción de humos	10
Jet Fan Parking	12

Nuestro modelo de negocio es desarrollar, fabricar y comercializar productos de ventilación de alta calidad. Enfocándonos en nuestros clientes, seremos la compañía más fiable en lo que respecta a calidad, disponibilidad

y plazos de entrega. Te invitamos a unirte a nosotros en el descubrimiento del mundo de la tecnología de ventilación en este catálogo.

Ventiladores de conducto circular y rectangular

La calidad como tradición

Los ventiladores de conducto circular y rectangular de Systemair ofrecen la solución adecuada para casi todas las aplicaciones de ventilación, con una amplia gama de accesorios.

El ventilador de conducto circular de Systemair fue el pionero en su generación y en ese momento revolucionó el mundo de la ventilación. 35 años después, nuestros ventiladores establecen los estándares de hoy con respecto al rendimiento, la funcionalidad y la fiabilidad. Los ventiladores de conductos circulares y rectangulares de Systemair se utilizan en la industria, oficinas y edificios residenciales donde son necesarias soluciones compactas para sistemas de extracción e impulsión.

Para una mayor información sobre ventiladores de conductos circulares y rectangulares consulte nuestro catálogo online : www.systemair.com



PrioAir

Hasta 1.330 m³/h



K

Hasta 1.730 m³/h



RVK

Hasta 1.835 m³/h



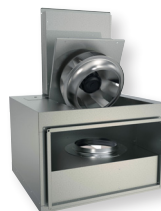
KD*

Hasta 10.000 m³/h



KE/KT*

Hasta 9.820 m³/h



RS/RSI

Hasta 12.100 m³/h



KVO

Hasta 3.215 m³/h



KVKE

Hasta 2.200 m³/h

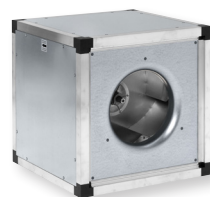
MUB

Robusta y extremadamente flexible

La MUB establece estándares. La dirección de descarga se puede ajustar en cualquier momento moviendo fácilmente los paneles de pared. La amplia gama de accesorios permite personalizar la conexión entre los conductos.

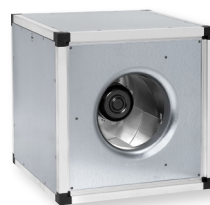
En la MUB EC, las características establecidas fueron mejoradas y preparadas para el futuro. Combina las ventajas de la MUB con los motores EC que ahorran energía. Con su diseño eficiente, la nueva tecnología de motor no solo ahorra energía y CO₂, sino que también produce los muy apreciados bajos costos operativos. El Multibox también está disponible para la extracción de medios más exigentes, por ejemplo, sistemas de extracción de cocina.

Para una mayor información sobre Multibox consulte nuestro catálogo online: www.systemair.com



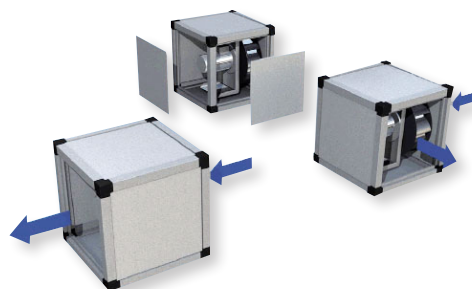
MUB

Hasta 20.340 m³/h



MUB-EC

Hasta 26.806 m³/h

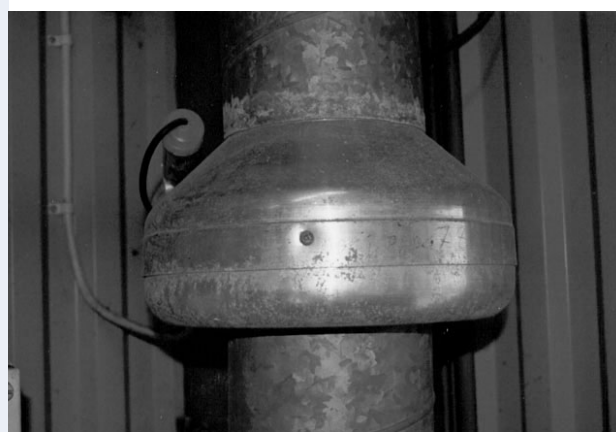


Todo empezó con una idea

Una idea de producto nos convirtió en una compañía global con una facturación anual de más de 730 millones de euros. Un ventilador de refrigeración en un ordenador IBM lo ilumino todo. En los modelos de ventilador que se habían usado hasta entonces, se tenía que usar una sección inclinada cada vez para hacer que el aire circulara más.

Era incómodo, costoso y lento, pero no había alternativa. Una solución, el ventilador de conducto circular. Significó no más secciones arqueadas, ni más esfuerzo, sino mejor funcionalidad. Esta idea del producto fue el inicio que llevó a la fundación de Systemair en Skinnskatteberg, Suecia.

El ventilador K de esta imagen ha estado funcionando durante más de 30 años sin interrupción en una planta de aguas residuales en Skinnskatteberg, Suecia.



Ventiladores de Tejado

Los clásicos

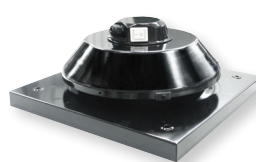
La amplia gama de ventiladores de tejado Systemair ofrece una excelente cantidad de opciones para satisfacer sus necesidades. Muy robustos y duraderos, proporcionan soluciones fiables. Los ventiladores de tejado de Systemair están disponibles en descarga horizontal o vertical. Los modelos a prueba de explosiones, bajo nivel de ruido para la extracción de humo y los ventiladores térmicos con motor fuera de la corriente de aire completan la selección de productos. El ventilador de tejado DVC garantiza costos de operación bajos, ya que su motor EC ahorra energía y CO₂.

Para una mayor información sobre ventiladores de tejado consulte nuestro catálogo online: www.systemair.com



Referencia: Dunajski Kristali, Ljubljana, Eslovenia

Este complejo empresarial y residencial se encuentra en el lugar más atractivo para la actividad comercial de la capital de Eslovenia. Además de varios ventiladores de tejado y axiales, Systemair suministró unidades de tratamiento de aire DV.



TFSK

Hasta 1.600 m³/h



DHS sileo

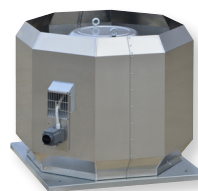
Hasta 15.930 m³/h



DVS sileo

Hasta 14.825 m³/h

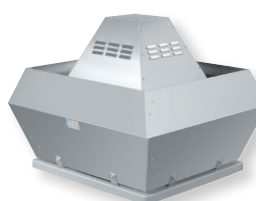
Versiones insonorizadas disponibles



DVV

Hasta 57.000 m³/h

Versiones insonorizadas disponibles



DVN

Hasta 18.030 m³/h

Versiones insonorizadas disponibles

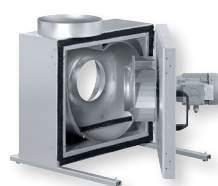
Ventiladores para altas temperaturas

Nuestra especialidad

Termo ventiladores Systemair. La primera opción para trabajar con caudales de aire a altas temperaturas. Especialmente diseñados para trabajar en condiciones adversos, como la extracción en cocinas, sistemas de aire de procesos, hornos industriales o aplicaciones similares.

Según el modelo, son adecuados para temperaturas de caudal de aire de hasta 200°C. A lo largo de los años, Systemair no solo ha seguido desarrollando sus ventiladores, sino que también ha ampliado y completado su gama de productos. Por lo tanto, el rango de aplicación es muy amplio.

Para una mayor información sobre ventiladores para altas temperaturas consulte nuestro catálogo online: www.systemair.com



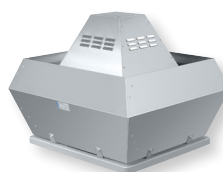
KBR/KBT

Hasta 7.600 m³/h



MUB/T

Hasta 20.400 m³/h



DVN

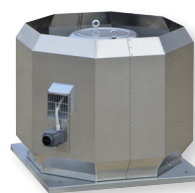
Hasta 18.030 m³/h

Versiones insonorizadas disponibles



AxZent

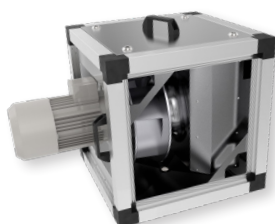
Hasta 9.500 m³/h



DVV

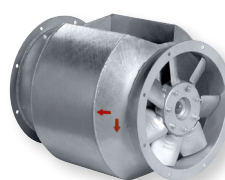
Hasta 57.000 m³/h

Versiones insonorizadas disponibles



MUB/T-S

Hasta 12.500 m³/h



AXCBF

Hasta 20.200 m³/h

Ventiladores Atex

Un pequeño extra para su seguridad

El campo de los ventiladores a prueba de explosiones es uno de nuestros puntos fuertes. Nuestra gama de productos cumple con las expectativas más altas cuando se trata de ventilar áreas donde existe riesgo de explosión. Todos los ventiladores Systemair Ex cumplen con la Directiva ATEX 94/9 / EC y están incluidos en el tipo de protección de ignición Ex e “mayor seguridad” o Ex d “envolvente a prueba de incendios”. La gama se completa con accesorios adecuados, aprobados para la zona Ex.

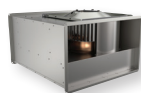
Para una mayor información sobre ventiladores a prueba de explosiones consulte nuestro catálogo online: www.systemair.com



AXC-EX
Hasta 190.000 m³/h



EX - PRF-EX
Hasta 3.800 m³/h



KTEX
Hasta 4.950 m³/h



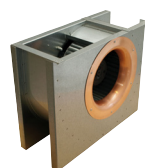
AW-EX
Hasta 10.940 m³/h



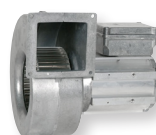
DVV-EX
Hasta 44.800 m³/h



DVEX
Hasta 7.900 m³/h



DKEX
Hasta 5.000 m³/h



EX
Hasta 1.180 m³/h



RVK-EX
Hasta 1.120 m³/h



Referencia: Industrias Choren en Friburgo, Alemania

Industrias Choren es uno de los proveedores líderes de tecnologías de gasificación para biomasa sólida y residuos carbonosos. La primera instalación de producción comercial en el mundo dedicada al biocombustible sintético. En el centro de esta instalación se encuentra la sala de compresores, donde siete ventiladores de tejado a prueba de explosiones del tipo DVV-EX 800 y cuatro ventiladores axiales AW 200-EX están realizando su trabajo de manera fiable.

Ventiladores Axiales

Ventiladores en su máximo esplendor

No importa como de variados sean sus requisitos y aplicaciones, la gama de ventiladores axiales en Systemair es lo suficientemente completa y consistente.

El ámbito de aplicación abarca desde grandes centros comerciales hasta aparcamientos subterráneos y proyectos de túneles y metro en todo el mundo. Las aplicaciones relevantes para la seguridad, como la extracción de humo y los ventiladores a prueba de explosiones forman parte de nuestras competencias

principales.

La gama AW sileo y AR sileo son adecuadas para baja presión, la gama AXC se utiliza para presiones medias y altas, por ejemplo, en aplicaciones industriales. Nuestra amplia gama de accesorios hace posible las soluciones individuales.

Para una mayor información sobre ventiladores axiales consulte nuestro catálogo online: www.systemair.com



Presiones medias AXC
Hasta 500.000 m³/h



Presiones bajas AW sileo
Hasta 36.500 m³/h



Presiones medias AXC-G
Hasta 350.000 m³/h



Presiones bajas AR sileo
Hasta 36.500 m³/h



**Presiones medias con
envolvente corta AXC-SC**
Hasta 81.000 m³/h

Extracción de humos

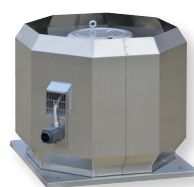
Soluciones personalizadas para su seguridad

Como uno de los proveedores líderes en el campo de la tecnología de ventilación, Systemair ofrece una gama sin precedentes de grandes ventiladores de extracción de humo. Estos establecen estándares globales. Por este motivo, tiene derecho a esperar mucho más de nosotros en el importante área de extracción de humo.

Nuestra oferta completa de ventiladores de extracción de humo ha sido probada y certificada según la norma EN 12101-3, y cubre los siguientes tipos de clasificación:

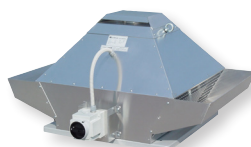
- F300 – 300°C/120min.
- F400 – 400°C/120min.
- F600 – 600°C/120min.

Para una mayor información sobre extracción de humos consulte nuestro catálogo online:
www.systemair.com



DVV

Hasta 56.000 m³/h



DVG

Hasta 28.000 m³/h

AXC(B)

Hasta 212.000 m³/h



Referencia: VM-Mountain, Dinamarca

VM-Mountain es el nombre del edificio más avanzado y galardonado del mundo. El edificio ha ganado hasta ahora 4 importantes premios internacionales de arquitectura. El arquitecto de 38 años Bjarke Ingels, que es uno de los talentos arquitectos más prometedores de Dinamarca, recibió el encargo de diseñar un edificio no convencional en Copenhague con un aparcamiento integrado de varias plantas. Diseñó un edificio en el que las fachadas se orientan en diferentes direcciones y los apartamentos están dispuestos en forma de terrazas de montaña, todo ello en la parte superior de un aparcamiento de varias plantas. Todos los apartamentos tienen vistas despejadas y tienen una terraza y un pequeño jardín.

Productos / Soluciones: Systemair suministró VM-Mountain con ventiladores MUB completos con sistema de control y accesorios, también se suministraron unidades de extracción de humo WVA y nuestra gama K de ventiladores para conductos.



WVI/WVA

Hasta 40.000 m³/h



MUB/F

Hasta 13.770 m³/h



AXC(F)

Hasta 212.000 m³/h



AXC(B)-G

Hasta 212.000 m³/h

Jet Fans

Systemas Personalizados

La mejora de la calidad del aire, la menor inversión y los costos operativos, así como la seguridad óptima en caso de incendio son solo algunas de las ventajas del sistema de Jet Fan para estacionamientos subterráneos. Como proveedor, Systemair ofrece todos los componentes necesarios de una sola fuente y personalizados especialmente para el proyecto: Jet fans, ventiladores principales de extracción / impulsión, así como el sistema de control.

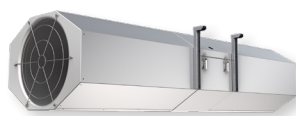
Ya en la fase de planificación, brindamos apoyo a nuestros clientes a través de valiosas simulaciones de CFD (Computational Fluid Dynamics), para garantizar un funcionamiento eficiente cuando sea necesario. Los Jet Fans de Systemair se prueban de acuerdo con la norma EN 12101-3 y clasificaciones F300-300 ° C / 120min, y F400-400 ° C / 120 min.

Para una mayor información sobre Jet Fan consulte nuestro catálogo online: www.systemair.com



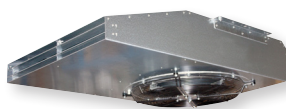
Jet fan AJR-TR

Empuje: 23-55 N



Jet fan AJ8-TR

Empuje: 23-80 N



Jet fan IV

Empuje: 50-85 N



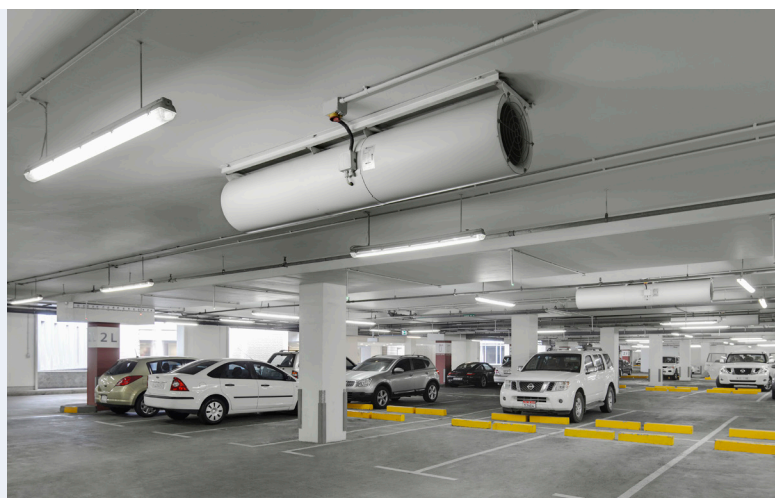
PrioJet

Empuje: 12 N



Referencia: Dubai Mall, Emiratos Árabes

El "Dubai Mall", el centro comercial más grande del mundo, abrió sus puertas en enero de 2008. Systemair suministró 1.826 Jet Fans del tipo AJR para la ventilación de los aparcamientos subterráneos. El centro comercial cuenta con aparcamientos para aproximadamente 16.000 vehículos. La asignación se completó entre marzo y septiembre de 2006.



CONSULTE EL PROGRAMA DE SELECCIÓN EN
WWW.SYSTEMAIR.COM





Systemair HVAC Spain S.L.U
C/ Montecarlo, 14
28942 Fuenlabrada (Madrid) - España
Telefono: +34 91 600 29 00
Fax: +34 91 600 29 08
Info@systemair.es
www.systemair.es

www.systemair.com