

Gama de Producto



Centros de producción modernos y eficientes

Systemair

La empresa se estableció en 1974 en Suecia y, a día de hoy, es la compañía matriz en un grupo internacional con 60 filiales y más de 5000 empleados.

En systemair estamos orgullosos de nuestras unidades de producción, el objetivo ha sido tener tanto una producción efectiva de productos a gran escala y un enfoque flexible y eficiente de volúmenes más pequeños. Esto ha guiado nuestra selección de maquinaria y como planificamos nuestra producción, centrándonos en un buen ambiente de trabajo.

El camino directo

El camino directo fue nuestra primera idea de producción y nos trajo al ventilador de conducto circular. Actualmente "el camino directo" representa nuestra ambición de satisfacer las necesidades de nuestros clientes. Los productos en stock se entregan en Europa en 24 horas desde almacenes locales y en 72 horas si se trata de centros de distribución.

En Systemair estamos enfocados hacia la alta calidad del producto, datos técnicos correctos y entregas rápidas y fiables. Todo ello nos ha llevado a obtener la confianza de nuestros clientes en toda Europa.

Calidad y Medio Ambiente

Systemair esta certificada con la ISO 9001 e ISO 14001. Nuestro sistema de calidad nos permite realizar una mejora continua tanto en los productos como en el servicio al cliente.

Desde Systemair nos comprometemos a minimizar el impacto medioambiental, lo que tenemos en consideración a la hora de elegir materiales, proveedores, métodos de producción y toda aquella actividad que pueda generar un impacto sobre el Medio Ambiente.



Fundada en
Skinnskatteberg, Suecia
1974



Número de empleados
5500



Número de países con
oficina comercial
50



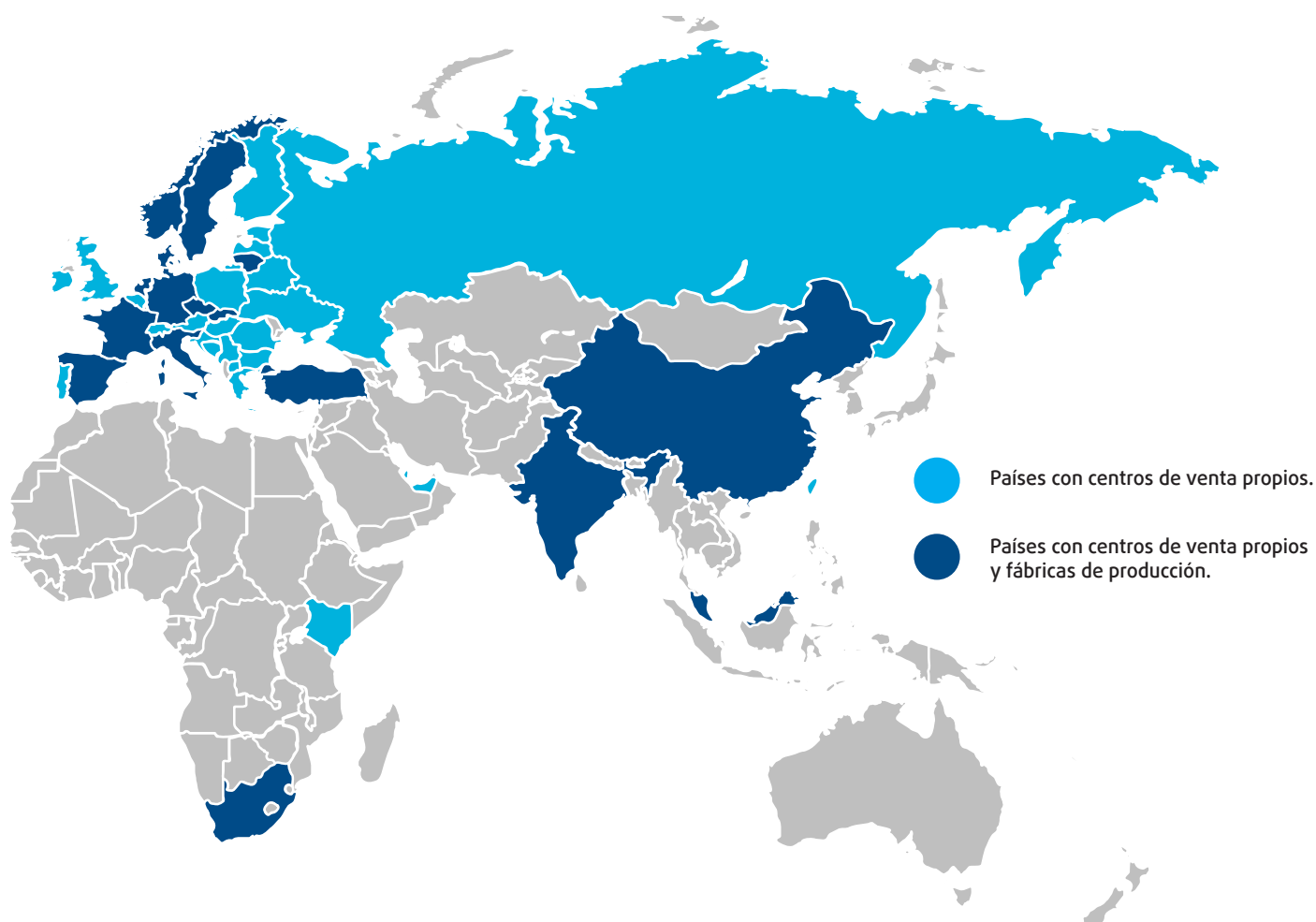
Mercado de valores
Nasdaq Nordic OMX
2007



Simplify

Prioritize

Trust



Número de países exportados

> 130



Número de clientes

> 20300



Facturación millones €

730



Productos en Stock

> 1400

Equipos de ventilación

Systemair dispone de la más extensa oferta en productos de ventilación. Bajo la premisa de la calidad y la eficiencia energética disponemos de equipos para extracción de humos, ventiladores con certificado ATEX, sistemas de ventilación de túneles, así como soluciones para cualquier necesidad en el ámbito de la ventilación residencial, comercial e industrial.



Ventiladores Conducto circular

Modelos en distintas configuraciones.
Caudales hasta 50.000 m³/h.



Ventiladores Axiales

Modelos en distintas configuraciones.
Caudales hasta 150.000 m³/h.



Ventiladores Conducto Rectangular

Diseñados para instalaciones con conducto rectangular.
Caudales hasta 20.000 m³/h.



Extractores de Humos

Certificados en diferentes gamas de extracción a F300 y F400
Caudales hasta 50.000 m³/h.



Compuertas Cortafuegos

Las compuertas cortafuegos están diseñadas para impedir la propagación del fuego mediante un sistema de compartimentación y facilitar la correcta evacuación del edificio. Están equipadas con un fusible de temperatura de seguridad y un resorte que cierra la compuerta en un escenario de incendio, a lo que se puede añadir diferentes accesorios.

Compuertas Cortafuegos circulares

Las compuertas cortafuegos circulares tienen la posibilidad de añadir diferentes tipos de activación y accesorios. Las clasificaciones van desde EI-60 hasta EI-120.

Modelos: PKIR3G, PKIR3G-Ex y PKI-C.



Compuertas Cortafuegos rectangulares

Las compuertas cortafuegos rectangulares tienen la posibilidad de añadir diferentes tipos de activación y accesorios. Las clasificaciones van desde EI-60 hasta EI-120.

Modelos: PKIS3G, PKIS3G-Ex y PKIS-EI90S, PKIS-EI120S, PKIS90-Ex y PKIS120-Ex.



Regulador de Compuerta VAV

Compuertas para regulación de caudal de volumen variable. Para conducto cuadrado OPTIMA S y para conducto circular OPTIMA R disponibles con y sin aislamiento.



Regulador de compuerta CAV

Compuertas de regulación de caudal constante. Disponibles para conducto cuadrado (NOTUS S) y circular (NOTUS R). Regulación manual o motorizada, con y sin aislamiento.

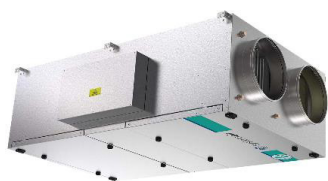


Unidades de Tratamiento de Aire

La gama de Unidades de Tratamiento de Aire producida por Systemair, y certificada por Eurovent es reconocida como una de las más innovadoras del mercado gracias a su tecnología aplicada al máximo aprovechamiento energético, modularidad, posibilidad de equipar control integrado y facilidad de mantenimiento.

Recuperadores de Calor

Recuperadores de calor compactos de baja silueta. Caudales hasta 5.500 m³/h.



TOPVEX



Unidades de Tratamiento de Aire compactas en configuración horizontal o vertical. Caudales hasta 6.000 m³/h.



DV Climatizador Modular



Totalmente configurable para caudales hasta 90.000 m³/h.



DCC- Data Center Cooling

Unidades de 25 a 300 kW desarrollado para los CPD.

- Soluciones flexibles con bajo pPUE y WUE
- Alto ERE gracias al módulo de recuperación de calor.



Geniox



Características técnicas de Geniox

- La nueva envolvente proporciona la mejor opción para una pérdida de energía mínima.

Puente térmico TB2.
Aislamiento térmico T2.
Clase de deflexión D1.
Clase de fuga de aire L2.
Presión negativa - 400 Pa.
Presión positiva + 700 Pa.



geniox

- Esquinas. El diseño en ABS garantiza un puente térmico mínimo.
- Paneles con aislante de lana mineral de 60 mm.
- Manetas. Permiten desmontar todos los paneles facilitando las reparaciones y un mayor ahorro de espacio.
- Totalmente configurable.
- Certificación Eurovent.

Sistema de Control Access

Ahora hemos combinado un corazón fuerte con una mente aguda: Systemair Access.

Características de Systemair Access

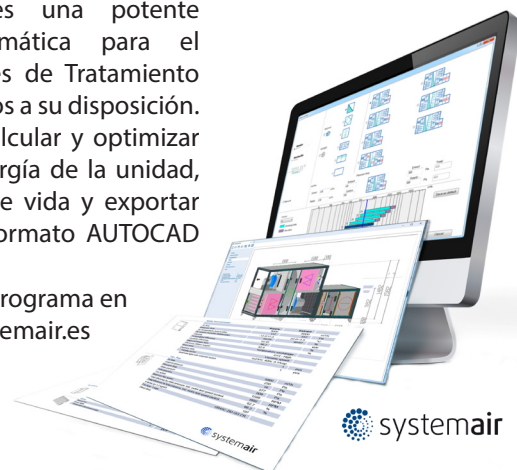
- Desarrollado por Systemair.
- Diseño ergonómico y robusto.
- Navegación intuitiva y fácil de usar.
- Control total. Sistema de alarmas.
- Vista rápida en el botón de inicio.
- Datos en tiempo real.
- Pantalla táctil capacitiva de 7" TFT.
- Clase de protección, IP54.



Systemair CAD

Systemair CAD es una potente herramienta informática para el diseño de Unidades de Tratamiento de Aire que ponemos a su disposición. Permite además, calcular y optimizar el consumo de energía de la unidad, su coste de ciclo de vida y exportar los resultados en formato AUTOCAD y REVIT.

Descarga el programa en www.systemair.es



Calefacción

Bajo la marca Frico, líder del mercado europeo en cortinas de aire, paneles radiantes y aerotermos. Systemair fabrica una amplia gama en soluciones de calefacción. La empresa desarrolla sus propios productos, dotándonos de un gran nivel calidad tanto en funcionamiento y diseño como en eficiencia energética.



Cortinas de Aire

Experiencia, rendimiento, y fiabilidad son las credenciales que han hecho a la amplia gama de cortinas de aire de FRICO líder en el mercado.



Paneles Radiantes

Eléctricos o con calefacción por agua, ofrecen calefacción en los puntos concretos donde se necesita, evitando las corrientes de aire.



Cortinas de Aire para cámaras frigoríficas

Nueva gama con motores EC y regulación 0%-100%. Especialmente para instalación en cámaras frigoríficas.



Aerotermos

Potentes, silenciosos, robustos, son una solución de calefacción sencilla y práctica.



Fan-Coils

Potencias desde 1,1 a 28,4 kW
Versiones con y sin envoltorio Completa gama de opcionales.



Unidades Rooftop

Las unidades de Rooftop de Systemair pertenecen a una gama con una capacidad frigorífica entre 49 kW hasta 216 kW y una capacidad calorífica que alcanza hasta los 210 kW. disponen de la clasificación energética de clase A y un amplio abanico de opcionales.

A+

Rendimiento Energético



SR.H EC	55	65	80	95	105	120	1401	60	190	210
PdesignC (kW)	53,9	63,1	78,5	94,4	104,6	111,9	131,7	156,0	185,2	205,4
EER	3,95	3,95	3,60	3,75	4,02	3,40	3,01	3,45	3,49	3,77

Climatización y Aire Acondicionado

Systemair produce un amplia gama de enfriadoras que abaraca un rango de potencia frigorífica entre 9 y 170 kW en versiones sólo frío y bomba de calor, equipadas con compresores Scroll o de tornillo y condensadas por aire o por agua.

Enfriadoras Aire-Agua

Syscroll AIREVO HP modelos del 20-30

Compresores Scroll inverter
Potencia frigorífica de 9 a 34 kW
Potencia calorífica de 7 a 36 kW



Syscroll AIR HP modelos del 85-135

Compresores Scroll
Potencia frigorífica de 80 a 135 kW
Potencia calorífica de 85 a 132 kW



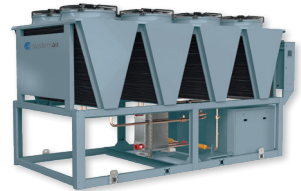
Syscroll AIR HP modelos del 40-75

Compresores Scroll inverter con
opciones de bajo nivel sonoro y alta
presión
Potencia frigorífica de 36 a 71 kW
Potencia calorífica de 40 a 77 kW



Syscrew AIREVO HP modelos del 140-360

Veniladores inverter. Compresores
Scroll. posibilidad de recuperación
total de calor.
Potencia frigorífica de 136 a 340 kW
Potencia calorífica de 145 a 361 kW



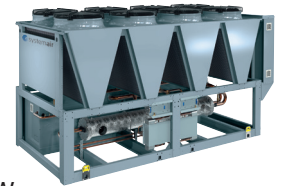
Syscroll AIR HP modelos del 240-660

Compresores Scroll. posibilidad de
recuperación de calor.
Potencia frigorífica de 136 a 340 kW
Potencia calorífica de 145 a 361 kW



Syscrew AIREVO CO modelos del 370-1100

Compresores de tornillo
Versiones silenciadas
Potencia frigorífica de 364 kW a 1118kW



SLS HE modelos del 5204-8404

Compresores de tornillo
Versiones silenciadas
Opción de bomba de calor
Potencia frigorífica de 304 kW a 1690kW



Syscroll AIREVO HP modelos del 360-1300

Compresores de tornillo
Versiones silenciadas
Ventiladores inverter
Potencia frigorífica de 364 kW a 1118kW



Enfriadoras Agua-Agua

WQL/WQH/WQRC modelos del 524-1204

Compresores Scroll
Opción de bomba de calor
Opción condensador Remoto
Potencia frigorífica de 364 kW a 1118kW



Syscrew WATER EVO 440-1550

Compresores de tornillo
Versiones silenciadas
Opción de bomba de calor
Potencia frigorífica de 364 kW a 1118kW





Systemair HVAC Spain S.L.U
C/ Montecarlo, 14
28942 Fuenlabrada (Madrid) - España
Telefono: +34 91 600 29 00
Fax: +34 91 600 29 08
Info@systemair.es
www.systemair.es