

Colocación del hendido en máquina ▼

1

Sobre un pliego de nuestro trabajo y por ambos lados de la hoja trazamos una línea para situar el hendido, de forma que ambas líneas coincidan exactamente.



Foto 1

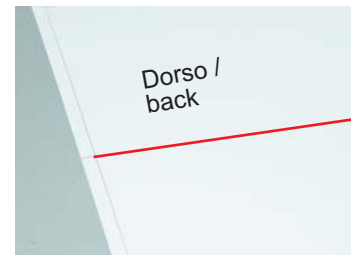


Foto 2

2

Tomamos la Contrapartida doble y retirando la tira plástica impresa con **1Step** (Foto 3), la hacemos coincidir sobre la línea marcada en la cara de impresión (Foto 1), de forma que la línea quede visible en la parte central transparente de la Contrapartida (Foto 4)

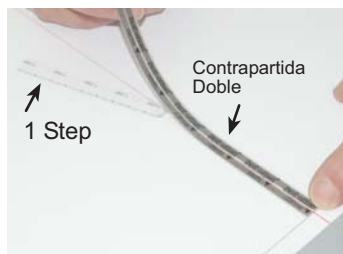


Foto 3

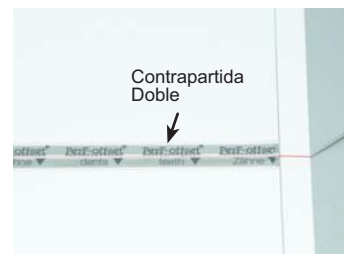


Foto 4

3

A continuación tomamos el filete de hendido, retiramos la tira plástica impresa con **1Step** (Foto 5) y lo hacemos coincidir sobre la línea marcada en el dorso de la hoja (Foto 6).

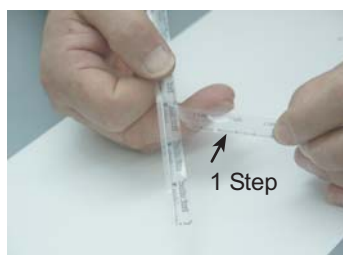


Foto 5

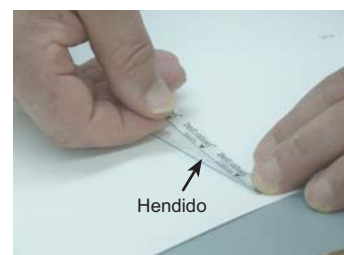


Foto 6

Colocación del hendido en máquina ▼

4

Se retiran a continuación las tiras plásticas impresas con **Per-F-off-set** (Fotos 7 y 8) en ambos lados de la hoja.

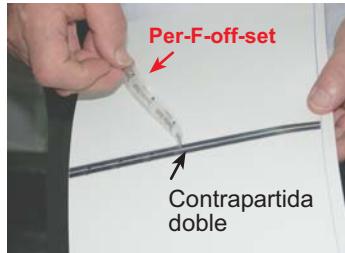


Foto 7

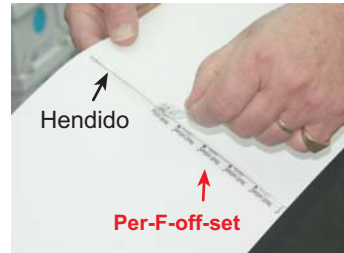


Foto 8

5

Rociamos la zona de entrada de papel de la máquina con un antiadherente de silicona (Foto 9).



Foto 9

6

Finalmente hacemos entrar el pliego en máquina con la presión activada y a velocidad lenta o impulsos (Foto 10).

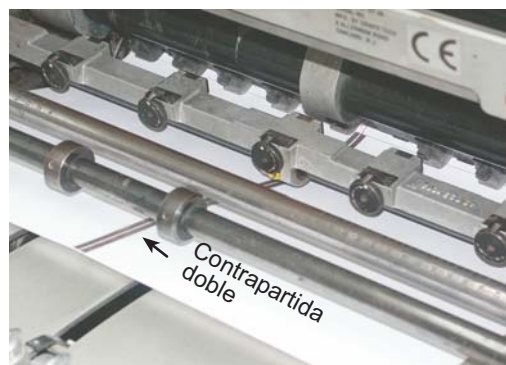


Foto 10