



# H-Brake 175T-400T Ultra

Plegadoras hidráulicas de máxima eficiencia

Unfold the future




## La E-volución en trabajos de chapa metálica



### Eficiencia

La solución completa para producir más rápido



### Ergonomía

Control absoluto del proceso con un solo dedo

SafanDarley ofrece soluciones innovadoras para todas las clases de trabajos con chapa metálica, aplicando tecnologías electrónicas e hidráulicas que cambian las reglas del juego.

SafanDarley despliega un futuro en el que cualquiera que trabaje con chapa metálica puede beneficiarse de las oportunidades de lograr una producción más Eficiente, Económica, Ecológica y Ergonómica. Productos complejos, gamas de productos grandes y pequeños: con SafanDarley, la optimización de procesos y la fabricación eficiente con cero defectos son un hecho, y la producción en el momento oportuno está garantizada.

Trabajar con SafanDarley significa poder confiar en nuestra palabra y saber que vamos a cumplir nuestras promesas: en cuanto a suministrar tecnología que establezca el estándar de trabajo industrial con chapa metálica; en cuanto a introducir innovaciones que contribuyan realmente al logro de la máxima eficiencia operativa; y en cuanto a ser un colaborador que aporte ideas y soluciones de alto nivel a sus problemas de forma activa. SafanDarley le permitirá adelantarse a su tiempo y asegurarse una posición competitiva.

Como inventor de la plegadora electrónica, SafanDarley puso en marcha una Evolución mundial en el trabajo con chapa metálica. Aún hoy, SafanDarley continúa desarrollando innovaciones para aumentar sus niveles de eficiencia. SafanDarley le permitirá operar al más alto nivel posible desde el primer momento y beneficiarse de innovaciones y desarrollos únicos, guiado por las personas que marcan un estándar: el estándar más elevado que se puede alcanzar para el trabajo integral con chapa metálica.

## The future unfolded



### Ecología

Máxima reducción  
de CO2 y aceite



### Economía

Óptima flexibilidad con  
Cero Defectos

## Producción inteligente en la Industria Inteligente

SafanDarley encabeza el camino a la producción más inteligente con su nueva tecnología y su Industria Inteligente. Industria Inteligente es un concepto que permite a las empresas industriales hacerse con una posición fuerte al aprovechar al máximo la información más reciente y los últimos avances tecnológicos. Nosotros lo logramos implementando digitalización de largo alcance y vinculando más estrechamente los equipos, medios de producción y organizaciones, lo que resulta en una nueva forma de producción, mejor integrada. Por lo tanto SafanDarley garantiza una producción más eficiente, más flexible, de mayor calidad y hecha a medida.

Dicho en términos más concretos, «producción inteligente» significa mejorar la Eficiencia General de los Equipos (OEE, por sus siglas en inglés). Tenemos en cuenta todas sus necesidades para asegurarnos de que nuestras máquinas encajen perfectamente en su línea de producción. Cuando empleamos sus máquinas, su software, su transmisión de datos, su robotización y su dirección humana para ayudarlo, lo hacemos con el propósito de garantizar la optimización de sus procesos de fabricación, con cero defectos.

Mejorar la Eficiencia General de sus Equipos es tarea fácil cuando SafanDarley forma parte de su proceso productivo. Para decirlo de una forma aún más concreta, son raros los casos en que las empresas no aumentan su OEE en un 30%.

## SafanDarley H-Brake

La H-Brake representa el mayor nivel de calidad en todos los aspectos. Debido a sus especificaciones mejoradas y sus piezas de nuevo diseño, la SafanDarley H-Brake permite una producción excepcionalmente rápida, fiable y de alta calidad. Además, la nueva H-Brake ofrece oportunidades revolucionarias para que el proceso de producción sea más respetuoso del medio ambiente, algo sin parangón en el segmento de la hidráulica pesada. Y no solo el medio ambiente se beneficia de esas oportunidades: ¡usted también notará que su factura mensual de electricidad es mucho más barata! Como es de esperar de un producto SafanDarley, existe una amplia gama de opciones a elegir para optimizar su proceso de producción mediante la H-Brake.

# SafanDarley H-Brake, los niveles más altos de precisión y productividad



H-Brake 400.42/37 con E-Mate 2000/2

Tope trasero de 9 ejes

Vista lateral



El diseño elegante y el atractivo acabado de la máquina ocultan su robusta construcción interna, que cuenta con un gran espacio entre los bastidores laterales, una amplia abertura y una dimensión Q de alto estándar (consulte la página 19 para más información). Todo ello le permitirá utilizar la máquina a su máxima capacidad aprovechando toda su longitud de trabajo. Cuando desarrollaron la máquina, Safan y Darley combinaron su experiencia y know-how sobre las soluciones de plegado hidráulico. El resultado es una máquina con un nivel aún mayor de productividad que ofrece un trabajo de precisión impecable.



## Eficiencia a medida del cliente

Una característica importante de la nueva H-Brake es el hecho de que está diseñada con la eficiencia productiva en mente. Por ejemplo, el bastidor está ensamblado con tornillos en lugar de soldado. La gama completa de piezas H-Brake —bastidor de la máquina, componentes y cubiertas exteriores— se ha estandarizado, lo que proporciona un proceso de producción optimizado.

La nueva H-Brake cuenta con un doble sistema de guía para la trancha prensadora, suspensión de cilindro con cojinetes de empuje y un sistema de tope trasero modular de diseño completamente nuevo, entre otras

cosas. Entre las opciones adicionales hay un sistema de ahorro de energía Start-Stop que usa un regulador de frecuencia, varios asistentes de plegado opcionales controlados por CNC y el nuevo sistema de medición de ángulo por láser E-Bend L.

Aparte de estas opciones y características eficientes y respetuosas con el medio ambiente, SafanDarley también le ofrece la opción de personalizar su H-Brake, permitiéndole adaptar el tamaño Q, el recorrido y la profundidad de las aberturas a sus preferencias personales.

# Tope trasero modular de amplio alcance

Una innovación importante en las SafanDarley H-Brake es el tope trasero modular. Proporciona un alto nivel de flexibilidad y diversidad. Dependiendo de la versión del modelo básico que tenga, el tope trasero se puede actualizar fácilmente incluso después de haber comenzado a usar la máquina.

La amplia gama de opciones permite personalizar la configuración del tope trasero para adaptarla a sus necesidades personales. Es muy importante que acabe cumpliendo todos sus requisitos.

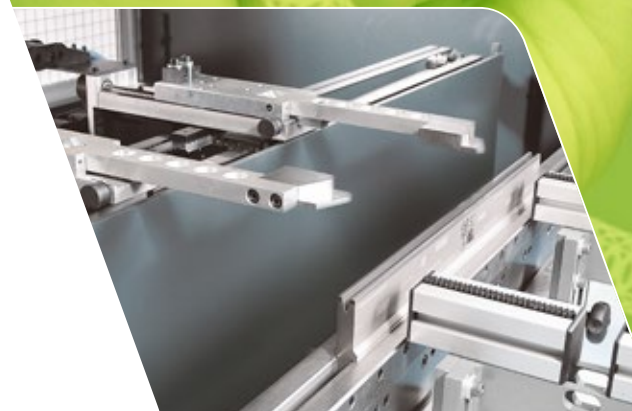
SafanDarley ofrece una amplia variedad de topes traseros, que constan de entre 2 y 9 ejes controlados por CNC, para que pueda optar por el que se adapte mejor a sus necesidades de producción. Utilizamos las técnicas más avanzadas que existen y conseguimos una precisión óptima, así como una alta velocidad de desplazamiento. Podrá plegar incluso los productos más complejos sin tener que acceder a la parte trasera de la máquina.



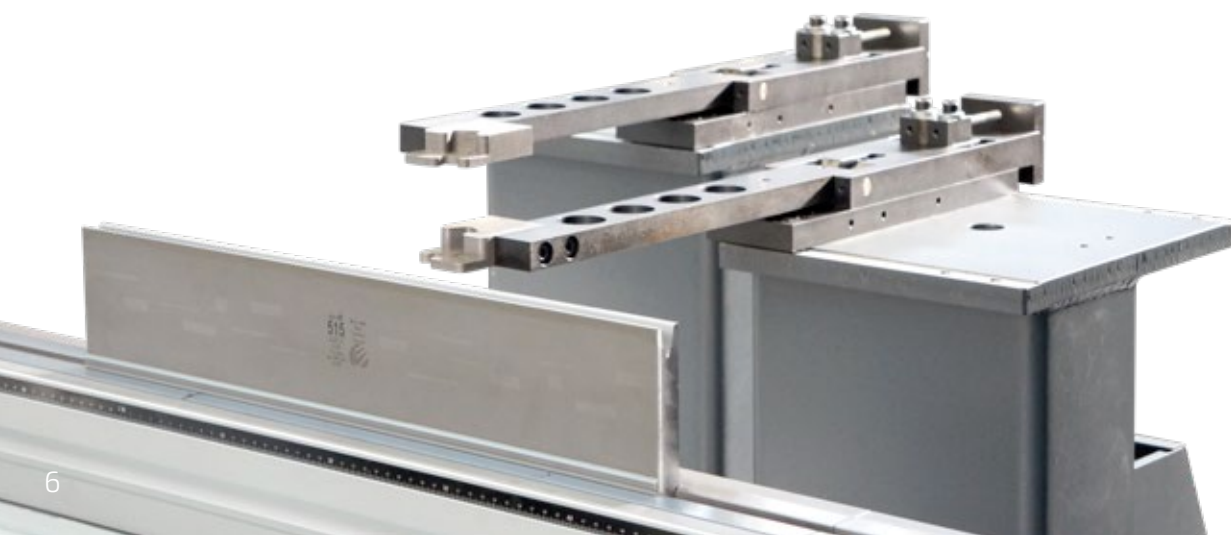
Tope trasero pesado



Tope trasero usando los ejes X, R y Z1 + Z2



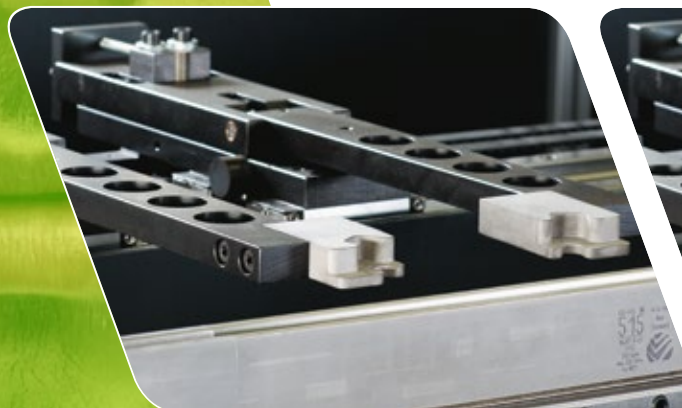
Tope trasero usando los ejes X, Z1 + Z2, R y Delta X



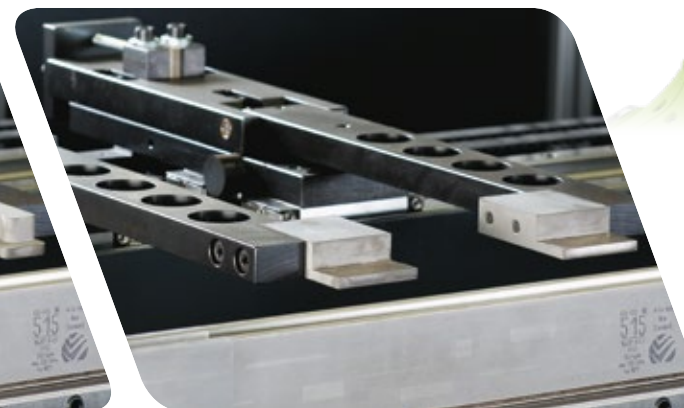
Opciones  
exclusivas

## Opciones para optimizar los topes de los dedos

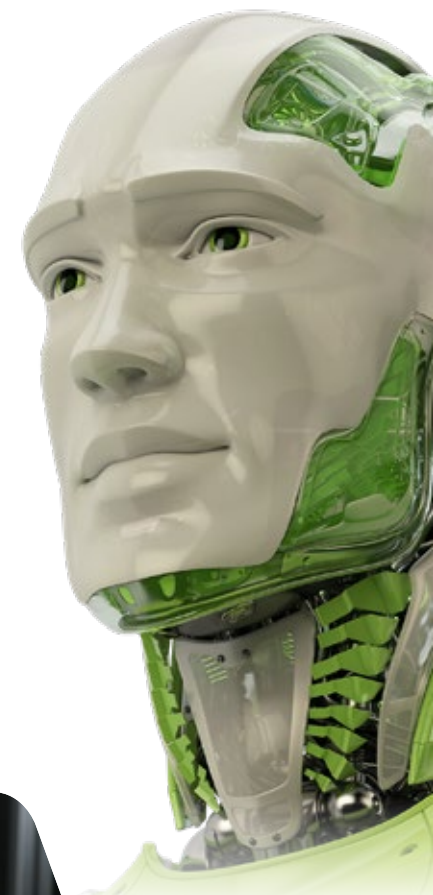
Los controles colocan automáticamente los dedos de tope 3D especialmente diseñados de forma que rodeen el producto por todos los lados. Esto permite fabricar productos complejos con una alta tasa de precisión. Los dedos de tope llevan amortiguadores mecánicos que los protegen y evitan el desgaste.



Tope finales 3D



Tope finales estándar



# Programación en 3D fuera de línea en tres sencillos pasos

## 01 Importar y desplegar

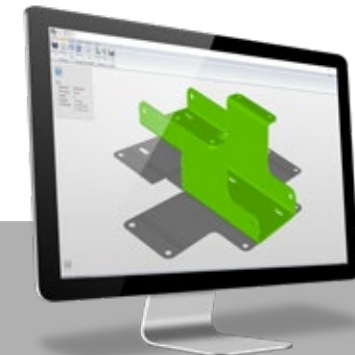
El software determinará automáticamente los resultados correctos, la secuencia óptima de plegado, las posiciones de parada y la mejor configuración de las herramientas con el menor número de manipulaciones, basándose en un modelo 3D importado. También existe la opción de ajustar la secuencia de plegado y las posiciones de parada manualmente.

## 02 Simulación de plegado

Una simulación completa en 3D le permite comprobar todo el proceso de plegado. A continuación se genera un programa CNC que contiene todos los datos de compensación. Este potente software garantiza la precisión de producción desde el primer momento.

## 03 Producción

Aquí se recupera el paquete de datos de la red mediante los controles y se pone en marcha la plegadora. El programa de control numérico y la simulación de plegado se mostrarán en la pantalla inferior, y otros datos como los planos técnicos, vídeos, notas, etc. aparecerán en la pantalla superior (esto es opcional).



## 01 Importar y desplegar

# Soluciones integrales mediante programación 3D sin conexión

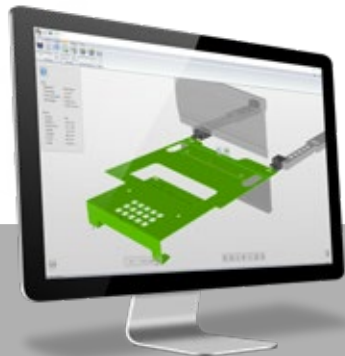
La programación en 3D sin conexión de SafanDarley significa una gestión completa y fiable del proceso. A diferencia de varios sistemas CAD/CAM muy utilizados, el nuestro es muy fácil de usar y requiere solo un corto período de aprendizaje de 2 días.

El programa de diseño incluye un ingenioso módulo de simulación y control para el uso de la plegadora que puede manejarse a distancia, por ejemplo desde la oficina. Esto limita el tiempo que pasa la máquina en modo inactivo, maximizando así la productividad.

El sistema consiste en 3 sencillos pasos. El trabajo rápido y sin defectos es el estándar de SafanDarley.

La programación sin conexión le ofrece un montón de maneras de hacer diseños en 3D e importar y producir correctamente los planos 3D. Si el empleado que usa el programa es también el que controla la plegadora, se puede generar instantáneamente un código NC para el sistema. El programa seleccionará entonces las herramientas necesarias y optimizará la máquina. El planificador del trabajo puede incluso cambiar a una plegadora diferente en el último momento, volver a generar el código NC y ejecutar una prueba de colisión.

En definitiva: H-Brake le permite optimizar sus procesos de fabricación incluso cuando se utiliza en combinación con otros sistemas CAD y CAM.



## 02 Simulación de plegado



## 03 Producción





Programación en 2D (EC20)

Instrucciones de plegado en 3D (EC20)



## Fácil manejo mediante controles táctiles

La nueva gama H-Brake permite elegir entre nuestro recién creado E-Control o los anteriores controles Delem, lo que supone más flexibilidad. Esto le permite integrar totalmente la línea H-Brake en su entorno de producción. Tanto el E-Control como los controles Delem son tecnología de última generación, cada uno con su propio enfoque único.

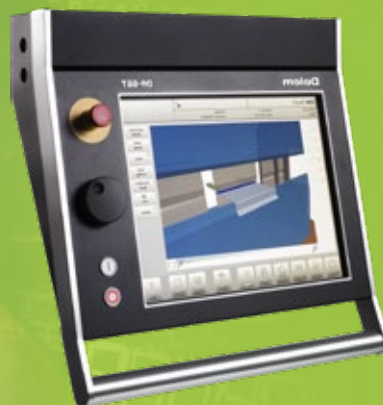
### E-Control, el nuevo E-estándar de ergonomía

Los nuevos controles E-control de SafanDarley son el resultado de años de investigación y optimización. Fueron desarrollados con los objetivos de acelerar el proceso de fabricación y asegurar un fácil manejo de la máquina. La base de datos con autoaprendizaje es fácil de entender y garantiza un resultado óptimo en todo momento. Además, los controles E-control se pueden equipar con pantalla doble para visualizar información adicional.

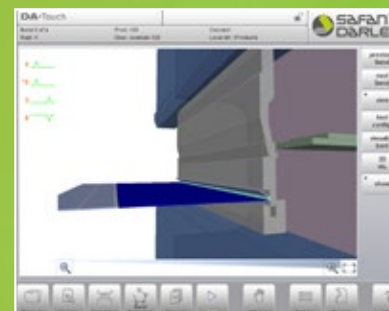
### Delem, Precisión avanzada

Los controles Delem se utilizan mucho y son famosos por su precisión, su fiabilidad y sus opciones de ajuste. Varios modelos incluyen la opción de programar tanto en 2D como en 3D, con las opciones más avanzadas, como el cálculo automatizado de la secuencia de plegado y la importación de archivos .dxf.

Real time  
connectivity



Delem 66T



Instrucciones de plegado en 3D (Delem 66T)



## E-Control controles

Tipo	Características	Puede manejarse sin conexión con
EC20	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pantalla Táctil en color 21"</li> <li>- Programación numérica de productos mediante Pantalla Táctil</li> <li>- Visualización numérica de los parámetros de plegado</li> <li>- Uso de una base de datos actualizada</li> <li>- Visualización gráfica en 2D y 3D de los productos programados sin conexión</li> <li>- Programación de productos en 2D utilizando el Profiler</li> <li>- Cálculo automático de la secuencia de plegado</li> <li>- Simulación de plegado</li> </ul>	SafanDarley EC Software - Perfil Delem - Delem V Bend - Autopol - Radan
EC30	Todas las características del EC20, y además lo siguiente: - Programación gráfica de los productos en 3D	SafanDarley EC Software - Perfil Delem - Delem V Bend - Autopol - Radan

## Delem controles

Tipo	Características	Opciones	Software
Delem 66T	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pantalla Multitáctil en color 17"</li> <li>- Programación en 2D</li> <li>- Visualización en 3D de productos 2D</li> <li>- Teclado QWERTY táctil</li> <li>- Conexión USB 2.0</li> <li>- Conexión de red Ethernet de 100 Mb</li> </ul>	Visualización en 3D de productos 3D programados externamente Importación de DXF en 2D	- Perfil Delem - Delem V Bend - Autopol - Radan
Delem 69T	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pantalla Multitáctil en color 17"</li> <li>- Programación en 3D</li> <li>- Importación de DXF en 2D y 3D</li> <li>- Teclado QWERTY táctil</li> <li>- Conexión USB 2.0</li> <li>- Conexión de red Ethernet de 100 Mb</li> </ul>		- Perfil Delem - Delem V Bend - Autopol - Radan

# Plegado utilizando las opciones de E-eficiencia

La medición rápida, sencilla y fiable del grosor de la chapa y de los ángulos suele ser una parte absolutamente esencial del proceso de plegado. La E-volución SafanDarley le permitirá llevar la delantera incluso en eso. Los dos sistemas E-Bend de SafanDarley aumentarán su eficiencia, ya que le permitirán realizar mediciones precisas del grosor de la chapa y del ángulo.

## SafanDarley E-Bend S

El sistema de medición del grosor de chapa SafanDarley E-Bend S está instalado junto al dedo de tope izquierdo. El sistema mide el grosor de la lámina hasta en una centésima de milímetro. También se puede ajustar el momento exacto en que debe efectuarse la medición. La máquina solo necesita una décima de segundo para medir la chapa, y cualquier cambio en los datos se realiza automáticamente en los controles. La base de datos de los controles lleva un registro de todas las medidas y elabora planos gráficos.

## SafanDarley E-Bend L Blue

El sistema consta de dos sensores láser, situados a cada lado de la mesa, que se controlan por CNC. El sistema monitorea y corrige continuamente el eje Y basándose en el ángulo de producción actual, por lo que garantiza la obtención de un producto acabado con la máxima precisión de ángulo. El sistema ajusta automáticamente la compensación y también tiene en cuenta cualquier posible retorno elástico.

El E-Bend L Blue puede usarse de tres maneras diferentes:

- Medición del ángulo mediante la medición del retorno elástico
- Medición del ángulo mediante la base de datos
- Medición del ángulo mediante el plegado aprendido

Para medir el ángulo a través del retorno elástico, el E-Bend L Blue mide en una de tres posiciones durante el proceso de plegado, corrige la compensación y el paralelismo (Y1 e Y2) y mide el retorno elástico. Los resultados se almacenan en la base de datos. Para medir el ángulo a través de la base de datos, se utiliza la correspondiente base de datos. Así se consigue que el proceso de plegado sea más rápido, con pérdida de tiempo nula.



SafanDarley E-Bend S



SafanDarley E-Bend L Blue

# Los asistentes de plegado más versátiles

Los nuevos asistentes de plegado CNC de SafanDarley proporcionan versatilidad y flexibilidad sin precedentes. Por ejemplo, tanto la altura como el tamaño V son variables y fáciles de ajustar en el asistente. Como resultado, los nuevos asistentes de plegado SafanDarley E-Mate puede utilizarse en conjunto con prácticamente todas las matrices, en vez de ser compatibles con un único tipo de matriz. ¡El E-Mate plus y el E-Mate 2000 son una auténtica E-volución en sujeción de chapa!

## E-Mate plus

- Asistente de plegado CNC electrónico controlado mediante un servomotor CA
- El E-Mate plus tiene un momento de flexión de 750 N
- Se desplaza en guías lineales y se puede quitar con una carretilla de palés
- Los movimientos del asistente de plegado se sincronizan con los de la trancha prensadora
- Ajuste manual de la ranura V desde  $V = 6$  mm hasta  $V = 50$  mm
- Velocidad de plegado y de retracción programables
- Brazo de soporte de 1200 mm de longitud, extensible hasta 1800 mm

## E-Mate 2000

- Asistente de plegado CNC electrónico controlado mediante un servomotor CA
- El E-Mate 2000 tiene un momento de flexión de 2000 Nm.
- Se desplaza en guías lineales y se puede quitar con una carretilla de palés
- Los movimientos del asistente de plegado se sincronizan con los de la trancha prensadora
- Ajuste manual de la ranura V desde  $V = 6$  mm hasta  $V = 150$  mm
- Velocidad de plegado y de retracción programables
- Mesa con rodillos de acero, 600x1000 mm, equipada con un brazo de apoyo extendido de hasta 1600 mm

SafanDarley E-Mate plus





El E-estándar de Ecología



Sistema Start/Stop

Un trabajo más eficiente y ecológico con el nuevo H-Brake

# H-Brake, la opción más ecológica

El nuevo diseño de las SafanDarley H-Brake no es lo único ecológico; la máquina también se puede equipar con tecnología respetuosa con el medio ambiente. Por ejemplo, SafanDarley permite equipar la H-Brake con un sistema Start/Stop de ahorro de energía.

En plegadoras convencionales, el motor principal funciona continuamente y, en consecuencia, el consumo de energía de la máquina también es constante. El sistema Start/Stop de la H-Brake ofrece una alternativa verde; en este sistema, el motor principal se desconecta cuando la máquina no está realmente en movimiento.

Durante el rápido descenso de la trancha plegadora (cuyo movimiento depende de la gravedad), el sistema Start/Stop reinicia automáticamente el motor principal, creando así un ciclo de producción óptimo con tiempos de puesta en marcha mínimos. Además de resultar en un ahorro considerable del gasto energético, este uso eficiente reduce las emisiones de CO<sub>2</sub>.

Dado que la combinación del motor principal y bomba está activa durante pocas horas, sufre menos desgaste, y el aceite no alcanza temperaturas tan altas como lo haría normalmente y por tanto conserva su alta calidad

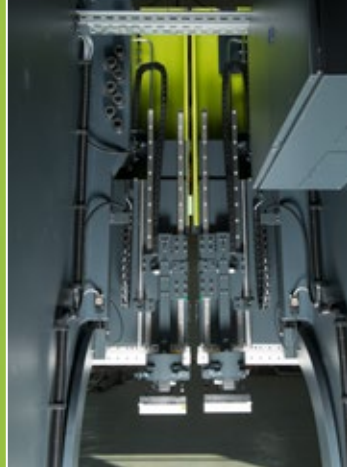
durante más tiempo, y hay que reemplazarlo con menos frecuencia. En definitiva, el sistema Start/Stop de SafanDarley ofrece ventajas tanto ecológicas como económicas.

## Vamos a recapitular las ventajas:

- Menos costes energéticos
- Menos emisiones de CO<sub>2</sub>
- Menos contaminación acústica
- Necesita menos mantenimiento
- Más duración del aceite

Además, la H-Brake permite la opción de usar bioaceite para convertirla en la máquina más respetuosa con el medio ambiente que pueda existir.





LazerSafe en uso independiente



LazerSafe en uso en tándem



LazerSafe en uso independiente



2 x H-Brake 175.42/37

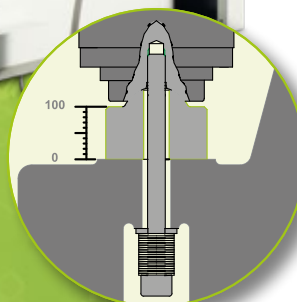
## H-Brake en uso en tándem

SafanDarley ofrece una amplia gama de soluciones flexibles para permitir el uso de las plegadoras en tándem. Una plegadora en tándem es una unión de 2 plegadoras alineadas mecánicamente y que puede funcionar de manera perfectamente sincronizada a través de una conexión en tándem. La gran ventaja de esta solución frente a utilizar una plegadora más grande es que permite mayor flexibilidad, porque, como ambas

máquinas trabajan en perfecta sincronización, permiten fabricar productos mucho más largos. También es posible utilizar las dos plegadoras independientemente, lo que permite duplicar la capacidad para fabricar productos de menor longitud. Otra ventaja es que, dependiendo de la capacidad, puede ser innecesario utilizar una base hecha a medida.



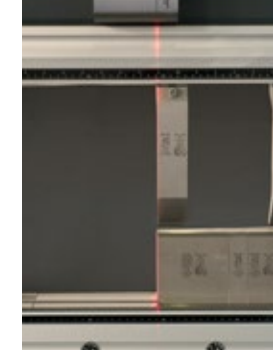
Cortina de luz de seguridad integrada



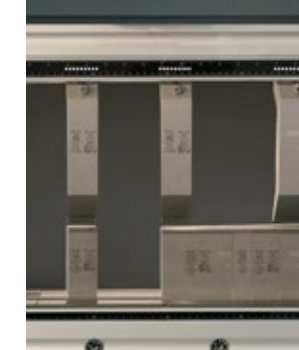
Tamaño Q flexible



Armario de Herramientas



Posicionador de Herramientas



Localizador Inteligente de Herramientas LED

## En perfecta armonía con su conjunto de herramientas

La sincronización entre la prensadora y el conjunto de herramientas es vital para lograr la mayor eficiencia posible en el proceso de producción. Una plegadora perfectamente alineada requiere herramientas 100% perfectas. Por eso SafanDarley le aconseja utilizar únicamente las herramientas de mayor calidad. SafanDarley le permite emplearlas con la máxima eficiencia y realizar tareas de mantenimiento mediante el Posicionador de Herramientas, el Armario de Herramientas y el Localizador Inteligente de Herramientas.

La gran variedad de herramientas y la flexibilidad de dimensiones de las H-Brake nos permiten crear soluciones de plegado a medida del cliente para cualquier proceso de producción. La tecnología probada de SafanDarley nos permite aumentar el recorrido y el tamaño Q sin tener que hacer grandes ajustes en toda la instalación. Eso le dará la libertad de adaptar su H-Brake a todas sus necesidades.



LazerSafe Block laser



LazerSafe LZS-004

## la H-Brake garantiza un alto nivel de seguridad

El revestimiento lateral que tiene la máquina a ambos lados se puede quitar, lo que permite realizar trabajos de plegado a baja velocidad en esa zona. En los controles hay un botón de parada de emergencia al que el operario puede acceder con facilidad. Los controles también están equipados con un sistema de seguridad basado en software que permite trabajar con la máquina en diferentes niveles.

Los diferentes tipos de controles funcionan bien en conjunto con diversas configuraciones de seguridad. El E-Control se instala con una cortina de luz de seguridad que incluye funciones de supresión de haces y 1 recorrido o 2 recorridos, y que está perfectamente integrada en el

revestimiento lateral desmontable.

El sistema puede funcionar hasta 1 mm por encima de la herramienta inferior configurado a su velocidad de aproximación. Los controles Delem usan la protección de haz de luz Lazersafe, con la opción de añadir el denominado Block Laser, que conlleva una ganancia de tiempo de 2 segundos por plegado en comparación con el Lazersafe convencional. Naturalmente, el sistema Lazersafe también se puede utilizar en conjunción con los controles E-Control.

Los ajustes de los diferentes modos de funcionamiento de ambos sistemas se pueden configurar mediante un interruptor bloqueable que hay en la caja eléctrica. Cuando se utiliza una

pantalla de luz, el operador puede seleccionar manualmente el método óptimo (más rápido) para cada paso del proceso de plegado. Cuando la máquina se acciona con los pies, la velocidad máxima de cierre de la trancha superior es siempre inferior a 10 mm por segundo, a menos que se esté utilizando el sistema de seguridad. Únicamente cuando se ha activado un sistema de seguridad adicional es posible que la trancha superior rebase los 10 mm/s.

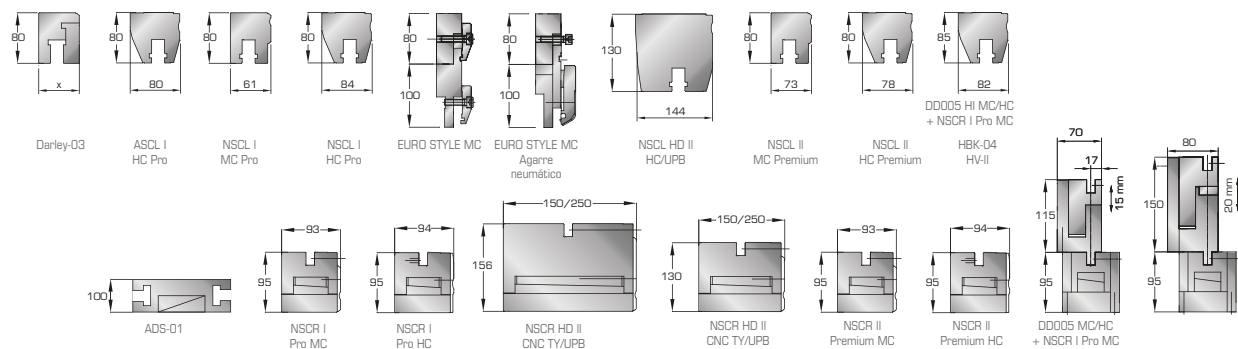
Si va a haber 2 operarios trabajando en la máquina al mismo tiempo, se necesita un panel de control adicional (opcional). Este panel de control también se puede programar para que el operario pueda controlar la máquina desde 2 lugares diferentes.

# Versión estándar

## Versión estándar de la H-Brake

- Controles Delem DA 66T 2D o E-Control EC20
- Controles montados en un brazo articulado en el lado derecho de la máquina
- Los ejes Y1/Y2 se accionan por CNC
- El eje X se acciona por CNC
- El eje R se acciona por CNC
- Los ejes Z1 y Z2 se controlan manualmente
- Adaptador para la herramienta superior Wila NSCL-II Premium equipado con agarre mecánico, con una carga máxima de 250 T/m en la parte superior y 300 T/m en el hombro, y agarre de herramientas de templado profundo controlado por CNC
- Compensación Wila NSCR-II Premium accionada por CNC con agarre mecánico, agarre de herramientas de templado profundo controlado por CNC, carga máxima de 300 T/, alineación Tx/Ty
- 2 brazos de soporte (300 mm)
- Protección de haz de luz LazerSafe, tipo LZS-004 (Delem)
- Pantalla de luz de seguridad programable e integrada (E-Control)
- Pedal con función «accionamiento mantenido» incluida
- Iluminación del área de trabajo en la parte delantera y trasera de la máquina
- Instalación electrónica de conexión a red 3/N/PE 50 Hz 230/400 VCA
- La máquina está diseñada de acuerdo con las normas CE vigentes

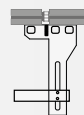
## Adaptadores para herramientas de SafanDarley H-Brake



## SafanDarley permite elegir entre una amplia variedad de brazos de soporte

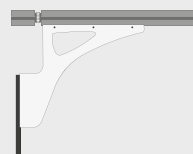
### Brazos de soporte fijos - estándar

Longitud de soporte: 300 mm  
Fuerza de soporte: 250 N  
Ajustables mediante tornillos



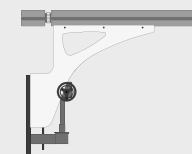
### Brazos de soporte móviles - opcionales

Longitud de soporte: 1000 mm  
Fuerza de soporte: 1500 N  
Ajustables mediante tornillos



### Brazos de soporte móviles de altura regulable - opcionales

Longitud de soporte: 1000 mm  
Fuerza de soporte: 1500 N  
Ajustables mediante un volante



### Brazos de soporte móviles neumáticos - opcionales

Longitud de soporte: 1000 mm  
Fuerza de soporte: 1000 N  
Ajustable mediante un sistema neumático de 2 posiciones

# Especificaciones técnicas de la SafanDarley H-Brake

## Modelo H-Brake

	Fuerza de prensado en kN	Longitud operativa en mm	Recorrido en mm	Q en mm	Velocidad de aproximación en mm/s.	Velocidad máxima de plegado en mm/s.	Velocidad de retorno en mm/s.	Potencia normal del motor en KW	Peso en kg	A en mm	B en mm	C en mm	D en mm	E en mm	F en mm	Nivel de ruido en dB
175.32/27	1750	3230	300	575-675	200	10	150	15	12.000	3930	2740	2950	3080	2950	2005	< 70
175.37/32	1750	3655	300	575-675	200	10	150	15	13.600	4760	3250	2950	3080	2950	2005	< 70
175.42/37	1750	4250	300	575-675	200	10	150	15	15.600	5100	3760	2950	3080	2950	2005	< 70
175.51/43	1750	5100	300	575-675	180	10	150	15	18.000	5900	4360	2950	3080	3230	2065	< 70
175.62/51	1750	6200	300	575-675	150	10	150	15	26.500	6900	5100	2950	3080	3930	2155	< 70
230.32/27	2300	3060	360	650-750	120	10	120	18,5	16.000	4100	2740	3325	3450	3325	2070	< 70
230.37/32	2300	3655	360	650-750	120	10	120	18,5	17.500	4800	3250	3185	3450	3185	2070	< 70
230.42/37	2300	4250	360	650-750	120	10	120	18,5	19.500	5310	3760	3185	3450	3185	2070	< 70
230.51/43	2300	5100	360	650-750	120	10	120	18,5	25.000	5930	4360	3185	3450	3620	2070	< 70
230.62/51	2300	6200	360	650-750	120	8	110	18,5	26.500	7100	5100	3185	3450	3775	2070	< 70
320.32/27	3200	3060	360	650-750	120	8	120	22	19.500	4310	2740	3185	3450	3185	2500	< 70
320.37/32	3200	3655	360	650-750	120	8	120	22	21.500	4850	3250	3185	3450	3185	2500	< 70
320.42/37	3200	4250	360	650-750	120	8	120	22	23.500	5400	3760	3185	3450	3185	2500	< 70
320.51/43	3200	5100	360	650-750	120	8	100	22	25.500	5930	4360	3185	3450	3620	2500	< 70
320.62/51	3200	6200	360	650-750	120	8	100	22	29.500	7100	5100	3185	3450	3775	2500	< 70
400.32/27	4000	3230	360	650-750	65	5	70	30	36.000	4310	2740	3250	3500	3500	2500	< 70
400.42/37	4000	4250	360	650-750	65	5	70	30	32.000	5350	3760	3250	3500	3500	2500	< 70
400.51/43	4000	5100	360	650-750	65	5	70	30	36.000	5930	4360	3250	3500	3700	2500	< 70
400.62/51	4000	6200	360	650-750	65	5	70	30	44.000	6550	5100	3250	3500	3700	2500	< 70

Además de esta gama de maquinaria estándar, SafanDarley también ofrece la gama Heavy Duty de máquinas de alta carga con capacidades que van de las 500 a las 1250 toneladas. Si desea más información, por favor pregunte a nuestros asesores de ventas.

**Brazos de soporte móviles de altura regulable para trabajos de alta carga - opcionales**

Longitud de soporte: 1000 mm

Fuerza de soporte: 2500 N

Ajustables mediante un volante



Vea nuestro  
vídeo  
corporativo:



E-Brake 35T-40T  
Premium Ergonomic



E-Brake 35T-130T Premium



E-Brake 50T-130T Ultra



E-Brake 160T-200T Ultra



E-Brake 300T Ultra Dual Drive



E-Brake 35T Mini Cell



E-Brake 160T-200T ITC



H-Brake Hybrid 110T-1600



H-Brake Hybrid 110T-170T  
Premium



H-Brake Hybrid 110T-170T  
Ultra



H-Brake 175T-400T  
Ultra



H-Brake HD 500T-1250T  
Ultra



R-Brake 130T



B-Shear & M-Shear



Special cutting lines

SafanDarley B.V., Kwinkweerd 11, NL-7241 CW Lochem | P.O. Box 96, NL-7240 AB Lochem  
Tel.: +31 (0)573 222 222, Fax: +31 (0)573 222 299 | E-mail: [info@safandarley.com](mailto:info@safandarley.com) | Website: [www.safandarley.com](http://www.safandarley.com)

