ambersil

PRODUCTOS QUIMICOS
PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA Y DE BEBIDAS

LA SOLUCIÓN EN PRODUCTOS QUÍMICOS

ECC Halal Certification Halal & Sustainable

FOOD PROCESSING SAFE®

NSF®

In Partnership with BRC GLOBAL STANDARDS

bsi. ISO 9001 Quality Management FM26077 ISO 14001 Environmental Management EMS60742

PRODUCTOS CON REGISTRO NSF

La gama de productos Ambersil “Food Processing Safe” está totalmente registrada por NSF para la reducción de riesgos.

Consulte la categoría de producto según el “semáforo” para conocer el área de aplicación del mismo.

VERDE	Uso en áreas de procesado de alimentos y bebidas CON posible contacto accidental con alimentos. Uso seguro.
ÁMBAR	Uso en áreas de procesado de alimentos y bebidas SIN posible contacto accidental con alimentos. Uso con precaución.
ROJO	Uso en áreas de NO procesado de alimentos y bebidas SIN posible contacto accidental con alimentos. Uso con medidas de control necesarias.

NSF

NSF es la abreviatura de “National Sanitation Foundation”, que es un organismo internacional de certificación que evalua los productos para verificar que la formulación y etiquetado cumplen con las normas de seguridad y salud públicas. Los productos que cumplen estas normas reciben un certificado de autorización detallando el uso de la aplicación – www.nsf.org.

CATEGORÍAS NSF

- D2 Desinfectante de superficies, para uso en todas las áreas, y que no requiere un enjuague
- H1 Lubricante adecuado para uso con contacto accidental con alimentos
- 3H Lubricante, desmoldeante y aceite anticorrosivo adecuado para su uso en todas las zonas y con contacto directo con los alimentos
- M1 Desmoldeante en moldes que se utilizan para producir envases que entrarán en contacto con los alimentos
- A1 Limpiador general para uso en todas las áreas
- A7 Limpiador y pulidor de metal para uso en todas las áreas
- A8 Desengrasante o eliminador de carbón para uso en todas las áreas
- H2 Lubricante adecuado para uso en todas las áreas, sin contacto con alimentos
- K2 Disolvente desengrasante para electrónica, para uso en todas las áreas
- K3 Eliminador de etiquetas y adhesivos, para uso en todas las áreas
- P1 Limpiador general para uso en todas las áreas, con precaución
- C1 Limpiador para uso en áreas sin procesamiento de alimentos
- K1 Limpiador / desengrasante para uso en áreas sin procesamiento de alimentos

SISTEMA PERMA-LOCK – Prevención. No detección

Perma-Lock es un sistema de pulverización único, de dos posiciones, sin necesidad de desmontar el difusor.

No hay piezas desmontables que puedan desprenderse contaminando los alimentos y exponiendo a los productores y procesadores de alimentos a costosas retiradas de productos.

Perma-Lock reduce la necesidad de costosos equipos de rayos-x o detectores de metales: es mejor prevenir la pérdida que detectarla. ¡Simplemente, no lo puedes perder!

ÍNDICE

LUBRICANTES / GRASAS / ACEITES

1. MOISTURE REMOVER FG 04
2. MACHINE OIL FG 04
3. PENETRATING OIL FG 04
4. SILICONE FG 04
5. DRY PTFE LUBE FG 05
6. ASSEMBLY PASTE FG 05
7. CHAIN LUBE FG 05
8. BELT DRESSING FG 05
9. EJECTOR PIN LUBRICANT FG 06
10. FOOD GREASE FG 06
11. DIRECT CONTACT FOOD LUBE FG 06
12. AMBERGREASE FG1 07
13. AMBERGREASE FG2 07
14. AMBERGREASE FG3 07
15. HI-LOAD LUBE FG 07
16. ACEITES SINTETICOS 08
17. ACEITES SEMI-SINTETICOS 08

CORTE DE METALES

18. TUFCUT SPRAY 10

DETECTOR DE FUGAS DE GAS

19. LEAK DETECTOR 10

ANTIOXIDANTES

20. CLEAR MOULD PROTECTIVE 10
21. BLUE MOULD PROTECTIVE FG 10

LIMPIADORES / DESENGRASANTES

22. AMBERKLENE FG 11
23. INDUSTRIAL DEGREASER FG 11
24. AMBERCLENS FG 11
25. SOLVENT CLEANER FG 11
26. STAINLESS STEEL CLEANER FG 12
27. DEGREASER FG 12
28. SUGAR REMOVER & INHIBITOR FG 12
29. LABEL & ADHESIVE REMOVER FG 12
30. UNIVERSAL SCREEN CLEANER FG 13
31. CONTACT CLEANER FG 13
32. AIR DUSTER /2 13

LUBRICANTES H1

1.MOISTURE REMOVER FG

H1

LUBRICANTE DESHUMECTANTE APTO PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

Desplaza la humedad, en particular después del lavado con agua. Ideal para uso en electrónica.

- Registro NSF H1 (N.º 161243) & H2 (N.º 142299)
- Evita la corrosión desplazando el agua de las zonas afectadas
- Rango de temperatura operativa: -10 °C a +120 °C

33325

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
CAPACIDAD LUBRICANTE
TEMP. RESISTENCIA
VISCOSIDAD DE LA PELÍCULA

2. MACHINE OIL FG

H1

LUBRICANTE USO GENERAL CON REGISTRO NSF H1

Para uso en la industria alimentaria como película lubricante muy eficaz en metal con metal.

- Registro NSF H1 (N.º 137999 y 140249)
- Formulado usando solamente componentes aptos para uso alimentario
- Crea una película lubricante y antifricción muy eficaz
- Se puede utilizar como recubrimiento anticorrosivo para piezas metálicas en condiciones de alta humedad
- Rango de temperatura operativa: -18 °C a +120 °C

30247 30255

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
CAPACIDAD LUBRICANTE
TEMP. RESISTENCIA
VISCOSIDAD DE LA PELÍCULA

3. PENETRATING OIL FG

H1

ACEITE PENETRANTE APTO PARA USO ALIMENTARIO

Aflojatodo para liberar componentes agarrotados por el calor, la corrosión, suciedad y demasiado apretados en la industria alimentaria y de bebidas.

- Registro NSF H1 (N.º 140260)
- Rociar la superficie, dejar penetrar y retirar los componentes agarrotados sin dañar el cabezal, la rosca y sin riesgos de cizallamiento
- No contiene silicona
- Uso seguro en todos los metales

30256

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
CAPACIDAD LUBRICANTE
TEMP. RESISTENCIA
VISCOSIDAD DE LA PELÍCULA

4. SILICONE FG

H1

LUBRICANTE DE SILICONA CON REGISTRO NSF H1

Lubricante que reduce la fricción especialmente de componentes plásticos con plásticos, sobre rieles de guía y que actúa como tratamiento antiadherente de etiquetas adhesivas para reducir drásticamente la acumulación de etiquetas adhesivas.

- Registro NSF H1 (N.º 138000)
- Excelente lubricación general con una película relativamente seca
- Elimina adherencias, chirridos y bloqueos
- Rango de temperatura operativa: -40 °C a +200 °C
- Uso en líneas de embolsado de alta velocidad y rampas/ superficies resbaladizas
- La película seca asegura la ausencia de contaminación del producto

30248

5. DRY PTFE LUBE FG

H1 | Perma-Lock 2-WAY INTEGRATED ACTUATOR | NSF

LUBRICANTE PTFE (TEFLON) SECO CON REGISTRO NSF H1

Lubricante fino de PTFE seco para la lubricación general de piezas móviles donde no se puede utilizar un lubricante aceitoso ni de silicona.

- Registro NSF H1 (N.º 139899)
- Excelente compatibilidad con materiales
- Deposita una película seca, que no mancha, de PTFE puro
- La película seca no se ve afectada por aceite ni por disolventes
- Rango de temperatura operativa: -100 °C a +200 °C

400ml 31589

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
CAPACIDAD LUBRICANTE
TEMP. RESISTENCIA
VISCOSIDAD DE LA PELÍCULA

6. ASSEMBLY PASTE FG

H1 | Perma-Lock 2-WAY INTEGRATED ACTUATOR | NSF

LUBRICANTE ANTIGRIPANTE Y PARA MONTAJES

Lubricante para la misma aplicación que un antigripante de cobre tradicional o como compuesto de rodaje para cojinetes. El contenido de sólidos no metálicos hace que este producto sea apto para uso en la industria alimentaria.

- Registro NSF H1 (N.º 138266 y 139900)
- Evita el agarrotamiento de componentes roscados permitiendo un desmontaje fácil y rápido
- Rango de temperatura operativa: -30 °C a +1100 °C

400ml 31587 | 500g 31586

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
CAPACIDAD LUBRICANTE
TEMP. RESISTENCIA
VISCOSIDAD DE LA PELÍCULA

7. CHAIN LUBE FG

H1 | Perma-Lock 2-WAY INTEGRATED ACTUATOR | NSF

LUBRICANTE PARA CADENAS CON PTFE (TEFLON) APTO PARA USO ALIMENTARIO

Ideal para todo tipo de cadenas y sistemas de accionamiento por cadena. El PTFE (TEFLON) mejora la lubricación de la cadena a largo plazo.

- Registro NSF H1 (N.º 137998 y 143144)
- La suave acción espumante ayuda al lubricante a aferrarse a las cadenas y penetrar en profundidad en los eslabones
- Deja una película anticorrosión persistente y duradera
- Rango de temperatura operativa: -15 °C a +175 °C

400ml 30245 | 5L 30278

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
CAPACIDAD LUBRICANTE
TEMP. RESISTENCIA
VISCOSIDAD DE LA PELÍCULA

8. BELT DRESSING FG

H1 | Perma-Lock 2-WAY INTEGRATED ACTUATOR | NSF

LUBRICANTE ADHESIVO PARA CORREAS

Mejora el agarre en todo tipo de correas a la vez que reduce los chirridos y prolonga la vida útil de la correa.

- Registro NSF H1 (N.º 140257)
- Funciona en todo tipo de correas: trapezoidales, planas, dentadas, de caucho, de piel y de tejido
- Protege la correa del deterioro por oxidación y calor
- La película lubricante pegajosa incrementa la potencia de tracción de la correa y no se desprende

400ml 30257

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
CAPACIDAD LUBRICANTE
TEMP. RESISTENCIA
VISCOSIDAD DE LA PELÍCULA

LUBRICANTES H1

9. EJECTOR PIN LUBRICANT FG

H1

LUBRICANTE DE ALTA TEMPERATURA CON REGISTRO NSF H1

Lubricante desarrollado específicamente para su uso en expulsores y herramientas del molde, donde se requiere una película de alta adherencia y larga duración para facilitar el movimiento de la pieza lubricada.

- Registro NSF H1 (Nº 161560)
- La película viscosa evita que se deslice sobre la cara de la herramienta del molde
- Película lubricante transparente, no mancha
- Temperatura de funcionamiento: -25°C a 250°C

400ml 31549

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
CAPACIDAD LUBRICANTE
TEMP. RESISTENCIA
VISCOSIDAD DE LA PELÍCULA

10. FOOD GREASE FG

H1 Perma-Lock 2-WAY INTEGRATED ACTUATOR NSF

GRASA MULTIUSOS EN AEROSOL

Formulada para uso en la industria alimentaria y de bebidas, sobre rodamientos simples, bisagras y piezas móviles, en particular, para áreas de acceso limitado donde la penetración de grasa habitual puede ser difícil.

- Registro NSF H1 (N.º 140258)
- Grasa blanca NLGI tipo 2, espesada con complejo de aluminio
- Excelente resistencia a la humedad con muy poca eliminación por lavado con agua
- Rango de temperatura operativa: -20 °C a +140 °C

400ml 30259

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
SOLDADURA DE 4 BOLAS
TEMP. RESISTENCIA
GRADO NLGI

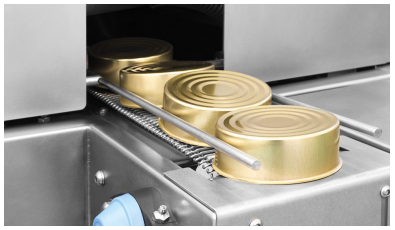
11. DIRECT CONTACT FOOD LUBE FG

3H H1 Perma-Lock 2-WAY INTEGRATED ACTUATOR NSF

ACEITE DE CONTACTO CON ALIMENTOS

3H Oil FG es un aceite lubricante que se puede usar en aplica-ciones donde el contacto directo con alimentos es probable o cierto. El aceite ligero puede utilizarse como tratamiento anti-corrosivo sobre superficies metálicas, herramientas y equipos, como agente de desmoldeo en moldes o moldes de panadería o como lubricante ligero para cuchillas mezcladoras.

- Registro NSF 3H & H1 (N° 148343)
- El aceite ligero sella la humedad y ayuda a prevenir la corrosión
- Sin contaminación, sin manchas y de color claro
- Temperatura de funcionamiento: de -5°C a +120°C



400ml 33308 5 32326

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
CAPACIDAD LUBRICANTE
TEMP. RESISTENCIA
VISCOSIDAD DE LA PELÍCULA

12. AMBERGREASE FG1

GRASA DE ALTO RENDIMIENTO APTA PARA USO ALIMENTARIO

Grasa multiusos de alto rendimiento adecuada para todo tipo de cojinetes y uso a bajas temperaturas. Características de funcionamiento mejoradas en entornos húmedos o mojados.

- Registro NSF H1 (N.º 138264)
- Grasa blanca, NLGI, tipo 2 espesada con complejo de aluminio
- Buen rendimiento de carga: soldadura de 4-bolas >200 Kg
- Eliminación por lavado con agua muy bajo <1 %
- Rango de temperatura operativa: -50 °C a +165 °C

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
SOLDADURA DE 4 BOLAS
TEMP. RESISTENCIA
GRADO NLGI

31584

13. AMBERGREASE FG2

GRASA PARA RODAMIENTOS DE ALTA TEMPERATURA PARA USO ALIMENTARIO

Lubrica todo tipo de rodamientos simples sometidos a temperaturas elevadas como en cintas transportadoras de hornos, rodamientos de ventiladores de horno, líneas de panadería, autoclaves y máquinas de moldeo de envases de alimentos.

- Registro NSF H1 (N.º 138265)
- Grasa de silicona translúcida NLGI tipo 2
- Soldadura de 4 bolas en carcasa (IP 239): 180 kg
- Rango de temperatura operativa: -20 °C a +220 °CC

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
SOLDADURA DE 4 BOLAS
TEMP. RESISTENCIA
GRADO NLGI

31585

14. AMBERGREASE FG3

GRASA PARA RODAMIENTOS MULTIUSOS CON REGISTRO NSF H1

Grasa multiusos para la lubricación de rodamientos en general no sujetos a requisitos de funcionamiento extremos.

- Registro NSF H1 (N.º 140248)
- Grasa translúcida NLGI, tipo 2, espesada con complejo de aluminio
- Ideal para la lubricación de los rodamientos del final de línea de la cinta transportadora y de los motores de accionamiento de baja carga
- Rango de temperatura operativa: -20 °C a +140 °C

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
SOLDADURA DE 4 BOLAS
TEMP. RESISTENCIA
GRADO NLGI

30258

15. HI-LOAD LUBE FG

GRASA PARA RODAMIENTOS CON REGISTRO NSF H1 DE GRAN RENDIMIENTO

Lubrica rodamientos y superficies deslizantes muy cargadas (por ejemplo, rieles de guía) para minimizar la fricción y el desgaste.

- Registro NSF H1 (N.º 143048)
- Excelente rendimiento de carga: soldadura de 4-bolas >400 Kg
- Excelente resistencia a la humedad con muy poca eliminación por lavado con agua
- Grasa blanca, NLGI tipo 2, espesada con complejo de aluminio
- Rango de temperatura operativa: -40 °C a +180 °C
- Disponible en 18 kg como «Grease EP2»

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
SOLDADURA DE 4 BOLAS
TEMP. RESISTENCIA
GRADO NLGI

31966 32508

16. ACEITES SINTETICOS

Una serie de aceites lubricantes totalmente sintéticos, transparentes e inodoros base de polialfaolefinas (PAO) para uso en la industria alimentaria y de bebidas. Estos aceites tienen características operativas extremadamente estables con un amplio rango de temperatura, supresión de la formación de espuma, reducción de la fricción/desgaste y rechazo de la humedad. Pasa la norma DIN 51524/T2. ISO 32 puede utilizarse como aceite para compresores.

	Hydraulic Oil Super 32 FG	Hydraulic Oil Super 46 FG
Registro NSF H1:	N.142717	N.142716
Viscosidad @ 40°C:	ISO 32	ISO 46
Estabilidad de temperatura:	Indice de viscosidad: 142	Indice de viscosidad: 145
Rango de temperatura:	-57°C a +238°C	-57°C a +252°C
	30265	30267

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
ESTABILIDAD
TEMP. RESISTENCIA
VISCOSIDAD DE LA PELÍCULA

	Gear Oil Super 150 FG	Gear Oil Super 220 FG	Gear Oil Super 320 FG
Registro NSF H1:	N.142715	N.142721	N.142720
Viscosidad @ 40°C:	ISO 150	ISO 220	ISO 320
Estabilidad de temperatura:	Indice de viscosidad: 137	Indice de viscosidad: 140	Indice de viscosidad: 142
Rango de temperatura:	-56°C a +256°C	-51°C a +258°C	-48°C a +264°C
	30272	30274	30276

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
ESTABILIDAD
TEMP. RESISTENCIA
VISCOSIDAD DE LA PELÍCULA

17. ACEITES SEMI-SINTETICOS

Lubricating Oil FG (100 cSt) es un aceite lubricante multiusos premium, que tiene buenas propiedades anticorrosivas, excelente compatibilidad con materiales, buenas características de control de espuma y alta estabilidad de fuerza de corte.

Registro NSF H1: N.143788
Viscosidad @ 40°C: 100
Rango de temperatura: -18 a +215°C
Indice de viscosidad: 105
32105

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
ESTABILIDAD
TEMP. RESISTENCIA
VISCOSIDAD DE LA PELÍCULA

PRODUCTOS CON CERTIFICADO HALAL

H1

SILICONE FG

400ml 30248

H1

CHAIN LUBE FG

400ml 30245 5L 30278

H1

PENETRATING OIL FG

400ml 30256

H1

MOISTURE REMOVER FG

400ml 33325

H1

MACHINE OIL FG

400ml 30247 5L 30255

LUBRICANTES

H1

AMBERGREASE FG1

400ml 31584

H1

AMBERGREASE FG2

400ml 31585

H1

AMBERGREASE FG3

400ml 30258

H1

HI-LOAD LUBE FG

400ml 31966 18kg 32508

H1

FOOD GREASE FG

400ml 30259

GRASAS

H1

DRY PTFE LUBE FG

400ml 31589

LUBR.SECO

3H

DIRECT CONTACT FOOD LUBE FG

400ml 33308 5L 32326

H1

HYDRAULIC OIL FG

5L 30265 (ISO32) 5L 30267 (ISO46)

H1

GEAR OIL 'SUPER' FG

5L 30272 (ISO150) 5L 30274 (ISO220)

5L 30276 (ISO320)

H1

LUBRICATING OIL FG

20L 32105 (ISO100)

ACEITES A GRANEL

H1

ASSEMBLY PASTE FG

400ml 31587 500g 31586

H1

BELT DRESSING FG

400ml 30257

H1

SUGAR REMOVER & INHIBITOR FG

400ml 33296 5L 31590

OTROS LUBRICANTES

M1

SILICONE RELEASE FG

400ml 32454

M1

NON-SILICONE RELEASE FG

400ml 32446

H1

EJECTOR PIN LUBRICANT FG

400ml 31549

DESMOLDEANTES

DISIPACIÓN DEL CALOR
VISCOSIDAD
ANTICORROSIÓN
RESIDUO DESPUÉS DEL PROCESO

18. TUFCUT SPRAY

H2

Lubricante para corte de metal especializado basado en una mezcla de lubricantes, aditivos de extrema presión y antioxidantes.

- Permite cortes de alta precisión
- Excelente rendimiento para torneado, taladrado, escariado, roscado y corte de roscas de metales duros como acero inoxidable, aceros de alta resistencia, alta velocidad y alto contenido de carbono y formas compuestas / de fibra de carbono
- Mejora la disipación del calor e impide la soldadura de partículas
- Registro NSF H2 (Nº 147110)

31579

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
FACILIDAD DE USO
FLAMMABILITY
RESIDUO DESPUÉS DEL PROCESO

19. LEAK DETECTOR

P1

DETECTOR DE FUGAS DE GAS BASE AGUA

Detector de fugas de gas muy visible y fácil de usar para tuberías y juntas. Ideal para instalaciones de climatización.

- Fórmula con base agua sin aceites, silicona ni disolventes ni peligros de «fugas»
- No inflamable e inodoro
- Sistema de oxígeno seguro
- Cumple BS EN 14291:2004 y se puede usar en pruebas MOT de VOSA
- Registro NSF P1 (Nº 150402)

31633

SEQUEDAD PELÍCULA CURADA
LONGEVIDAD
PROTECCIÓN
FLEXIBILIDAD

20. CLEAR MOULD PROTECTIVE

H2

PROTECTOR DE MOLDES TRANSPARENTE CON REGISTRO NSF

Inhibidor de corrosión base cera sin silicona para herramientas del molde.

- Repele y desplaza la humedad dejando una película protectora duradera y no grasa, ideal para almacenar moldes a largo plazo
- Registro NSF H2 (N.º 149688), para uso en la industria del envase plástico alimentario
- Película transparente que no mancha ni marca el molde; adecuado para uso con polímeros blancos y transparentes
- Fácil de eliminar del molde antes de comenzar la producción
- Película cerosa que no se endurece ni agrieta y que permite la manipulación y resiste las marcas de dedos

31547

SEQUEDAD PELÍCULA CURADA
LONGEVIDAD
PROTECCIÓN
FLEXIBILIDAD

21. BLUE MOULD PROTECTIVE FG

H2

PROTECTOR DE MOLDES AZUL CON REGISTRO NSF

Inhibidor de corrosión base cera sin silicona para herramientas del molde.

- Registro NSF H2 (N.º 149685), para uso en la industria del envase plástico alimentario
- Ideal para el almacenamiento a largo plazo de herramientas de moldes, troqueles y utillaje
- Película azul muy visible para asegurar una cobertura total, sin necesidad de que coja un tono azul oscuro
- Película que no se endurece ni agrieta que permite la manipulación y resiste las marcas de dedos
- Fácil de eliminar del molde antes de comenzar la producción

32449

22. AMBERKLENE FG

A8 C1

DISOLVENTE DESENGRASANTE BIODEGRADABLE

Disolvente desengrasante de evaporación media/más lenta para uso en el sector alimentario/bebidas. Se usa para quitar la grasa y los aceites de cojinetes, alojamientos, impulsores de la cinta transportadora, cadenas e incluso recubrimientos anticorrosivos con base cera.

- Registro NSF A8 y C1 (Nº 137996 y 140261)
- Punto de inflamación de 40 °C para mayor seguridad en la aplicación

500ml 30242

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
TASA DE EVAPORACIÓN
PODER LIMPIADOR
RESIDUO DESPUÉS DEL PROCESO

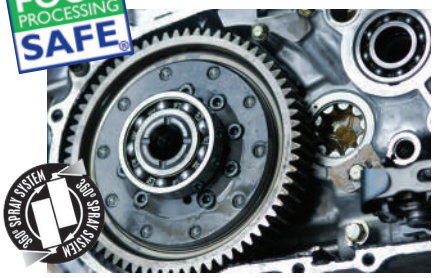
23. INDUSTRIAL DEGREASER FG

A8 K1

DISOLVENTE DE DE GRAN RENDIMIENTO Y DE RÁPIDA EVAPORACIÓN

Formulado para uso en la industria alimentaria/bebidas para abordar aplicaciones de desengrasado «difíciles». Excelente disolvente desengrasante de uso general.

- Registro NSF A8 y K1 (Nº 140255 y 140250)
- Potente acción de lavado con propiedades superiores de humectación que aseguran resultados excelentes
- Disuelve y elimina grasas, aceites, lubricantes, adhesivos y contaminantes de equipos, maquinaria, motores y piezas metálicas.
- Cero residuos



500ml 30251 5L 30252

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
TASA DE EVAPORACIÓN
PODER LIMPIADOR
RESIDUO DESPUÉS DEL PROCESO

24. AMBERCLENS FG

A1

LIMPIADOR EN ESPUMA TIPO ALIMENTARIO

Desarrollado para la limpieza general en la industria alimentaria. Se utiliza para eliminar la suciedad general y la mugre de maquinaria.

- Registro NSF A1 (N.º 137995)
- Espuma estable que no gotea y que ayuda a descomponer la suciedad para una limpieza eficaz
- Limpia equipos, piezas metálicas y maquinaria
- Biodegradable

500ml 30241

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
TASA DE EVAPORACIÓN
PODER LIMPIADOR
RESIDUO DESPUÉS DEL PROCESO

25. SOLVENT CLEANER FG

K1

DISOLVENTE LIMPIADOR APTO PARA USO ALIMENTARIO DE POCO OLOR

Disolvente limpiador de uso general que es adecuado para su uso en el sector alimentario/bebidas.

- Registro NSF K1 (Nº 149687)
- Elimina rápidamente aceites, grasas, películas protectoras cerosas y residuos de agentes desmoldeantes
- Evapora para dejar una superficie limpia, seca y sin residuos
- Excelente compatibilidad con materiales
- Poco olor

400ml 32448

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
TASA DE EVAPORACIÓN
PODER LIMPIADOR
RESIDUO DESPUÉS DEL PROCESO

LIMPIADORES

26. STAINLESS STEEL CLEANER FG

A7 C1 L6 NSF

DOBLE ACCIÓN, LIMPIADOR Y ABRILLANTADOR

Para uso en todo tipo de acero inoxidable y demás metales «brillantes» para eliminar aceites finos, huellas dactilares y marcas de agua.

- Registro NSF A7 y C1 (N.º 138212)
- Doble acción: limpia y abrillanta en una sola aplicación
- Densa espuma que se puede utilizar en superficies verticales sin gotear
- Deja una película invisible y no grasa para un brillo duradero
- Ideal como limpiador después del mantenimiento

400ml 30249

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
TASA DE EVAPORACIÓN
PODER LIMPIADOR
RESIDUO DESPUÉS DEL PROCESO

27. DEGREASER FG

A1 L6 NSF

DESENGRASANTE BASE AGUA CON REGISTRO NSF A1

Desengrasa componentes cuando no se puede utilizar un disolvente desengrasante normal. Formulado específicamente para uso en la industria alimentaria/bebidas para la reducción de riesgos.

- Registro NSF A1 (N.º 137997)
- Fácilmente biodegradable
- Eficaz en agua caliente y fría
- Uso en el alojamiento de la caja de cambios, sistemas hidráulicos, grandes paneles e incluso en paredes y suelos.
- Concentrado para comodidad y economía
- No inflamable

30243

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
TASA DE EVAPORACIÓN
PODER LIMPIADOR
RESIDUO DESPUÉS DEL PROCESO

28. SUGAR REMOVER & INHIBITOR FG

H1 L6 NSF

LIMPIADOR PARA LA ELIMINACIÓN DE DEPÓSITOS DE AZÚCAR

Fino fluido limpiador de alta eficacia que penetra y desprende azúcar, fondant, extractos de planta de azúcar y derivados del azúcar de las superficies de los equipos.

- Registro NSF H1 (N.º 144180)
- Formulado usando solamente componentes aptos para uso alimentario
- Deja una fina película lubricante que inhibe la nueva adhesión y así facilitar la limpieza
- Ayuda a reducir el raspado y mejora el rendimiento del equipo

32082

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
TASA DE EVAPORACIÓN
PODER LIMPIADOR
RESIDUO DESPUÉS DEL PROCESO

29. LABEL & ADHESIVE REMOVER FG

K3 L6 NSF

ELIMINADOR DE ETIQUETAS Y ADHESIVOS APTO PARA USO ALIMENTARIO

Limpiador para retirar las etiquetas de embalaje y transporte de los contenedores de transporte, cajas de plástico y bidones de almacenamiento a granel.

- Registro NSF K3 (N.º 140259)
- Una combinación óptima de disolvente e ingredientes cítricos activos que penetran rápidamente en etiquetas de papel.
- Uso en líneas de envasado para eliminar las acumulaciones de etiquetas y adhesivos
- Minimiza la necesidad de raspado

200ml 30254

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
TASA DE EVAPORACIÓN
PODER LIMPIADOR
RESIDUO DESPUÉS DEL PROCESO

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
TASA DE EVAPORACIÓN
PODER LIMPIADOR
RESIDUO DESPUÉS DEL PROCESO

30. UNIVERSAL SCREEN CLEANER FG

P1 · L:25 · NSF

LIMPIADOR EN ESPUMA DE PANTALLAS DE VDU

Elimina las marcas de dedos y contaminación de los dispositivos de presentación visual (VDU) como monitores LCD y pantallas de control de producción. Ideal para la limpieza de pantallas de cámaras de imágenes térmicas.

- Se puede utilizar en la mayoría de tipos de pantallas (LCD, TFT, plasma, etc.)
- Uso excepcionalmente económico
- Registro NSF P1 (N.º 147407)

400ml 30236

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
TASA DE EVAPORACIÓN
PODER LIMPIADOR
RESIDUO DESPUÉS DEL PROCESO

31. CONTACT CLEANER FG

K2 · L:6 · NSF

LIMPIADOR DE CONTACTOS ELÉCTRICOS APTO PARA USO ALIMENTARIO

Diseñado para el mantenimiento de componentes eléctricos en la industria alimentaria, en particular para equipos eléctricos de producción en línea y equipos delicados similares.

- Registro NSF K2 (N.º 139627)
- Elimina la mugre y contaminación de placas de circuito impreso y componentes electrónicos
- Reduce la caída de tensión debida a la contaminación
- No corrosivo y no conductor

400ml 31588

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES
TASA DE EVAPORACIÓN
PODER LIMPIADOR
RESIDUO DESPUÉS DEL PROCESO

32. AIR DUSTER /2

K2 · L:6 · L:25 · NSF

GAS LIMPIADOR NO INFLAMABLE PARA ELECTRÓNICA

Gas licuado, inerte, a alta presión, que elimina de forma segura el polvo y la suciedad suelta con un potente chorro de «aire». Ayuda a evitar errores en los componentes electrónicos o tiempo de inactividad.

- Registro NSF K2 (Nº 157081) Uso seguro en todas las superficies, componentes electrónicos y sensores
- No afecta la capa de ozono, sin CFCs ni HFCs
- Ráfaga de gran alcance que desplaza fácilmente la contaminación ligera
- No inflamable (directiva 2008/47/CE) y cero olor en uso
- GWP = 6

400ml 33181

GLOSARIO

ADD

La Directiva sobre generadores de aerosoles es una pieza de la legislación europea cuyo objetivo principal es proteger la seguridad de los consumidores y usuarios finales en relación con el uso de los generadores de aerosoles. Entre otros criterios, ADD requiere que todos los aerosoles llenos sean probados para garantizar la integridad completa (ensayo de baño de agua a 50 ºC) y que todas las formulaciones sean rigurosamente probadas para evaluar la inflamabilidad potencial—y etiquetadas convenientemente. Con la incorporación de la marca de cumplimiento (una épsilon invertida '℮') situada en el propio bote de aerosol, los consumidores pueden confirmar que el aerosol ha sido probado según las rigurosas normas de la UE.

CLP/SGA:

El Reglamento de Clasificación, Etiquetado y Embalaje (CLP) implementa el Sistema Armonizado Global de las Naciones Unidas (SGA) en todos los estados miembros de la UE. En la actualidad, en todo el mundo existen diversas legislaciones relativas a la clasificación, etiquetado y envasado de sustancias peligrosas. El SGA aplicará criterios idénticos para clasificar los productos químicos de acuerdo con los peligros para la salud, el medio ambiente y físicos; y también para la forma en que se comunican los peligros a través de las etiquetas de los productos y las MSDS. Los fabricantes tendrán que planificar la introducción progresiva del rediseño completo de etiquetas y embalajes (impresos); la actualización de todas las MSDS y la comunicación de estos cambios a través del canal. Estos cambios incluirán la introducción de nuevos pictogramas de advertencia de peligro y de indicaciones de advertencia y precaución armonizadas en las etiquetas, que sustituirán a las actuales frases de riesgo y seguridad.

FDA

La FDA (Food and Drugs Administration) asegura que todos los ingredientes utilizados en los alimentos son seguros y que los alimentos están libres de contaminantes como organismos causantes de enfermedades, productos químicos u otras sustancias dañinas. La FDA revisa los resultados de las pruebas clínicas de laboratorio en animales y humanos realizadas por las empresas para determinar si el producto que desean comercializar es seguro y eficaz. La FDA no desarrolla ni prueba productos en sí, ni emite aprobaciones.

GWP:

Abreviatura de «Potencial de calentamiento global». GWP es una medida arbitraria y reconocida por la industria del efecto de varios productos químicos sobre el calentamiento global. El referente de referencia es el dióxido de carbono (CO2) con una puntuación de 1 para 1 kg. Un producto que aporta dos veces más al calentamiento global tendría una puntuación de 2 para 1 kg, lo que indica duplicar el impacto para la misma cantidad. A medida que el número aumenta, por lo que el efecto de 1 kg del material puede verse proporcionalmente más grave que el CO2. La puntuación permite a los usuarios y especificadores considerar el impacto medioambiental de los productos que están usando. No todos los productos en el mercado tendrán una puntuación GWP.

ISO 9001

Sistema de gestión de la calidad reconocido internacionalmente, indicando el compromiso de Ambersil con la calidad y la mejora continua. Ha sido desarrollada la norma para ofrecer un marco alrededor del cual se pueda implementar de forma eficaz un sistema de gestión de la calidad.

ISO 14001

Norma de gestión ambiental reconocida internacionalmente. Especifica los requisitos para un sistema de gestión medioambiental; proporciona un marco para que una organización controle los impactos medioambientales de sus actividades, productos y servicios y para mejorar continuamente su actuación medioambiental.

NFS EXPLICADO

NSF es una abreviatura de la National Sanitation Foundation, que fue fundada en 1944 como una organización no gubernamental sin ánimo de lucro. NSF International es proveedor mundial de soluciones de salud pública y gestión de riesgos para empresas, gobiernos y consumidores. En 1999, lanzó su programa de registro voluntario de compuestos no alimentarios para reintroducir el anterior programa de autorización administrado por el Departamento de Agricultura de los Estados Unidos (USDA). La evaluación del producto se basa en la formulación y revisión de la etiqueta y los productos que cumplen las regulaciones y directrices pertinentes reciben una Carta de Autorización y están incluidos en el «NSF White Book™».

CATEGORÍAS NSF

A1

Se acepta para utilizarse como limpiador general en todas las superficies dentro y en los alrededores de las áreas de procesamiento de alimentos, en las que su uso no está destinado al contacto directo con los alimentos. Todos los productos alimenticios y materiales de envasado deben ser retirados o protegidos antes del uso del producto. Después de usar este producto, las superficies deben enjuagarse con agua potable. El limpiador no debe mostrar un olor apreciable ni dejar residuos visibles.

A7

Aceptable como limpiador y abrillantador de metales para superficies de contacto no alimentario (A7) dentro y alrededor de zonas de procesamiento de alimentos. Todos los productos alimenticios y materiales de envasado serán retirados o protegidos antes del uso. Este compuesto debe ser utilizado de manera que todos los olores asociados con el compuesto se disipen antes de que los productos alimenticios o materiales de embalaje sean expuestos de nuevo en la zona.

A8

Aceptable para su uso como desengrasante o eliminador de carbono para equipos para cocinar o ahumar alimentos, utensilios u otras superficies asociadas dentro y en los alrededores de las áreas de procesamiento de alimentos, en las que su uso no está destinado al contacto directo con los alimentos. Todos los productos alimenticios y materiales de envasado se retirarán o protegerán antes del uso del producto. Después de utilizar este producto, es necesario enjuagar las superficies limpiadas utilizando agua potable.

C1

Aceptable para uso en zonas de elaboración de productos no comestibles, zonas de no procesado y/o zonas exteriores de emplazamientos de elaboración de alimentos, siempre que no se utilice para enmascarar olores resultantes de condiciones insalubres y que ningún olor ni fragancia característicos penetren en una zona de productos comestibles. Cuando se utiliza en equipos que volverán a un área de procesado de alimentos, se debe lavar y enjuagar concienzudamente con agua potable antes de volver al área de procesado.

D2

Aceptable para uso como elemento sanitario en todas las superficies que no siempre requieren enjuague dentro y en los alrededores de las áreas de procesamiento de alimentos. Antes de utilizar este compuesto, los productos alimenticios y el material de embalaje deben retirarse de la zona o deben protegerse cuidadosamente. No es necesario realizar un enjuague con agua potable después de utilizar este compuesto en restos de residuos anteriores que pueda adulterar o tener efectos nocivos sobre los productos comestibles.

3H

Este producto es aceptable para uso como Agente Desmoldante en parrillas, hornos, sartenes, bancos de deshuesar, tablas de picar u otras superficies duras en contacto con productos alimenticios cárnicos y avícolas para evitar que los alimentos se adhieran durante el procesamiento.

M1

Este producto es aceptable para uso como agente desmoldante en moldes que se utilizan para producir material de embalaje que entrará en contacto con alimentos para evitar que el producto terminado se adhiera al molde. La cantidad utilizada en el equipo debe ser la mínima necesaria para lograr el efecto.

H1

Este producto es aceptable como lubricante con contacto incidental con alimentos para uso en y alrededor de áreas de procesamiento de alimentos. Tales compuestos pueden ser utilizados en equipos de procesamiento de alimentos como película protectora anticorrosión, como agente desmoldante en juntas o juntas estancas de cierres de depósitos y como lubricante para piezas de máquinas y equipos en lugares donde existe una exposición potencial de la parte lubricada a los alimentos. Si se utiliza como una película antioxidante, se debe eliminar el compuesto de la superficie del equipo, dejando la superficie efectivamente libre de cualquier sustancia que pueda ser transferida a los alimentos.

GLOSARIO

H2

Aceptable como un lubricante donde no hay ninguna posibilidad de contacto con alimentos (H2) en ni alrededor de zonas de procesamiento de alimentos. Tales compuestos se pueden usar como lubricantes, agentes desmoldantes o películas antioxidantes en equipos y partes de máquinas en lugares en los que no hay posibilidad de que el lubricante ni la parte lubricada entre en contacto con productos comestibles.

K1

Este producto es aceptable para uso como limpiador y desengrasante para uso en zonas de procesamiento no alimentario, que se utiliza para eliminar aceite, cera, materiales resinosos u otras sustancias no eliminables con el uso de agentes limpiadores ácidos o alcalinos. Su uso está limitado a zonas de no procesado donde no hay posibilidad de que los vapores de los disolventes entren en el área de procesado. Los equipos o utensilios para el procesado de alimentos tratados con tales preparaciones deberán lavarse con una solución detergente aceptable y enjuagarse a fondo con agua potable antes de volver a la zona de procesado.

K2

Este producto es aceptable para uso como disolvente para la limpieza de instrumentos y dispositivos electrónicos, que no tolerarán soluciones acuosas de limpieza en ni alrededor de áreas de procesado de alimentos, donde su uso no está destinado al contacto directo con alimentos. Antes de utilizar este compuesto, los productos alimenticios y los materiales de embalaje deben retirarse de la zona o deben protegerse cuidadosamente. Este compuesto debe ser utilizado de manera que todos los olores asociados con el compuesto se disipen antes de que los productos alimenticios o materiales de embalaje sean expuestos de nuevo en la zona.

K3

Este producto es aceptable para uso como eliminador de adhesivos o cola, para eliminar adhesivo o cola de materiales de embalaje de alimentos en y alrededor de áreas de procesado de alimentos, donde su uso no está destinado al contacto directo con alimentos. Antes de utilizar este compuesto, los productos alimenticios y los materiales de embalaje deben retirarse de la zona o deben protegerse cuidadosamente. Después de usar estos compuestos, deben lavarse a fondo todas las superficies con una solución de detergente aceptable y enjuagarse con agua potable. Este compuesto debe ser utilizado de manera que todos los olores asociados con el compuesto se disipen antes de que los productos alimenticios o materiales de embalaje sean expuestos de nuevo en la zona.

P1

Para Universal Screen Cleaner: Este producto es aceptable para uso como limpiador de pantallas de TFT, LCD y plasma dentro y alrededor de áreas de procesado de alimentos. Estos productos solo deben usarse de manera que se garantice que no tendrán contacto directo ni indirecto con alimentos ni agua potable.

REDUCTORES DE LA CAPA DE OZONO

Sustancias que contienen halógenos, conocidas por reducir los efectos protectores de la capa de ozono estratosférico. Desde hace muchos años, los aerosoles fabricados en Europa no contienen sustancias que reducen la capa de ozono.

pH

Escala de 0 a 14 para medir la acidez y la alcalinidad. Cuanto menor sea el número es más ácido, cuanto mayor sea el número es más alcalino; el 7 es neutro.

REACH

Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals (Registro, Evaluación y Autorización de Productos químicos). La REACh es una reforma a escala de la UE del entorno reglamentario en el que se utilizan los productos químicos y a la larga sustituirá y actualizará otras muchas normativas sobre control de los productos químicos. El objetivo es reducir los riesgos para la salud humana y el medio ambiente mediante la identificación metódica y precisa de las propiedades de las sustancias químicas. Aunque todavía no existe una lista definitiva de sustancias químicas «aprobadas», una serie de plazos garantizará que se evalúe en primer lugar el mayor volumen y las más nocivas. REACh confía en que la información de la aplicación del usuario final sea filtrada a través de la cadena de suministro para establecer un registro y evaluación precisos. Puede obtener más información en: www.hse.gov.uk/reach.

RAL

En 1925, el sector privado y el gobierno alemán fundaron «Reichsausschusschuss für Lieferbedingungen» - RAL - (Comité del Reich alemán para los términos y condiciones de venta). Tarea original de RAL era estandarizar los términos técnicos precisos de entrega y venta. La colección de colores RAL consta de más de 200 colores con una numeración de cuatro dígitos. Los registros también incluyen los colores de seguridad y señales y cumplen con los requisitos de las normas DIN (normas industriales alemanas). La colección básica de los tonos de color mate es el registro RAL 840 HR mientras es RAL 841 GL registra los colores brillantes. RAL 840 HR son los colores estándar «registrados» en toda Europa para la industria de los recubrimientos.

USDA

El USDA (Departamento de Agricultura de Estados Unidos) solía autorizar el uso de los compuestos no alimenticios, incluyendo agentes de limpieza y lubricantes, dentro del sector de la industria alimentaria. En 1999, este antiguo programa de autorización fue reintroducido como programa de registro voluntario por NSF International. Categorías de USDA para lubrificantes: USDA H1 para contacto incidental con alimentos (por encima de la línea de alimentos) USDA H2 para donde no hay posibilidad de contacto con alimentos (por debajo de la línea de alimentos).

WRAS

Water Regulations Advisory Scheme es el plan de aprobación de la Industria del Agua del Reino Unido. Se ha demostrado que los productos aprobados por el plan cumplen los requisitos de Water Supply (Water Fittings) Regulations de 1999 y enmiendas. El plan está diseñado para promocionar el conocimiento de las normativas con el fin de prevenir los residuos, el consumo indebido, el mal uso o la contaminación del agua potable. Se pueden consultar los productos aprobados en www.wras.co.uk/directory.

SÍMBOLOS DE PELIGRO:

SUMAMENTE INFLAMABLE (F+)

Productos químicos líquidos que tienen un punto de inflamación extremadamente bajo y un punto de ebullición bajo y productos químicos gaseosos que son inflamables en contacto con el aire a temperatura y presión ambiente en presencia de una fuente de ignición.

MUY INFLAMABLE (F)

Productos químicos líquidos que tienen un punto de inflamación muy bajo.

NOCIVO (Xn)

Productos químicos que pueden causar daños en la salud cuando se inhalan, se ingieren o se absorben por la piel.

IRRITANTE (Xi)

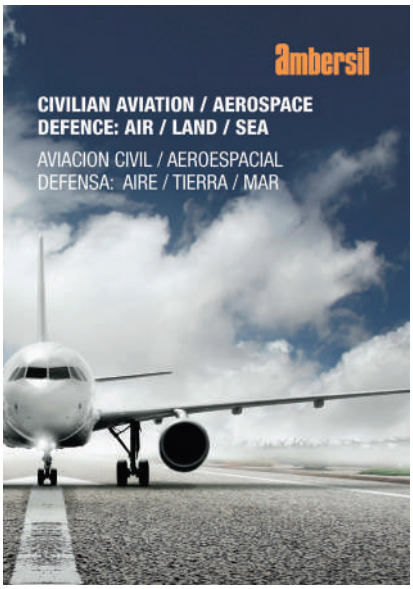
Los productos químicos que pueden causar inflamación de la piel o de otras membranas mucosas por contacto inmediato, prolongado o repetido.

PELIGROSO PARA EL MEDIO AMBIENTE (N)

Sustancias químicas que pueden representar un peligro inmediato o diferido para uno o más componentes del medio ambiente.

CORROSIVO

Sustancias corrosivas en contacto con la piel / ojos. Puede ser corrosivo para los metales.



ambersil

By CRC Industries

www.ambersil.com

© CRC Industries UK Ltd. 2019
Registered in England and Wales.
Company No. 04910479

DISTRIBUIDOR NACIONAL
COMERCIAL QUIMICA HERBE, S.L.
www.comercialherbe.com
ch@comercialherbe.com

Distribuidor por:

BAMA MEMBER
PPMA MEMBER
EPTDA
BRCGS In Partnership with
bsi. ISO 9001 Quality Management
bsi. ISO 14001 Environmental Management
ECC Halal Certification

91190102