



CL4XXe

Impresora de Alta Resolución y Rendimiento



Resolución de
impresión de
203/305 ppp

Compatible con
Windows™

Impresión con
XML habilitado

Construcción
industrial robusta



Diseñada para uso
industrial



Cortador industrial de alto
rendimiento



Fácil conectividad



Preparada para RFID

CL408e, CL412e

Especificaciones Generales



ESPECIFICACIONES DE IMPRESIÓN		CL408e	CL412e
Método de impresión		Térmica directa o por transferencia térmica	
Resolución de impresión, puntos/mm (ppp)		8 puntos/mm (203 ppp)	12 puntos/mm (305ppp)
Zona máx. de impresión	Ancho, mm (pulgadas)	104 mm (4.1")	104 mm (4.1")
	Longitud, mm (pulgadas)	1249 mm (49.2")	833 mm (32.8")
Velocidad de impresión, mm/s		Hasta 150 mm/s (6 pps)	
ESPECIFICACIÓN DE CONSUMIBLES (se recomienda usar suministros para impresoras fabricados o certificados por SATO)			
Tipo de sensor		Sensor reflectante para detectar marcas detectoras pre-impresas. Sensor transmisor-receptor ajustable para etiquetas cortadas a troquel con Espacio entre ellas.	
Tipo de soportes		Rollo, etiquetas cortadas a troquel con espaciado o etiquetas pre-impresas; papel normal, autoadhesivo o continuo.	
Tamaño del soporte	Ancho, mm	Mín. 22 mm / Máx. 128 mm	
	Longitud, mm	6 mm ~ 1249 mm	6 mm ~ 833 mm
	Espesor, mm	Máx. 0,25 mm	
	Diámetro externo, mm	Máx. 218 mm	
Cinta	Diámetro interno, mm	25,4 mm	
	Ancho, mm	Máx. 111 mm	
	Longitud, m	450 m	
FUENTE / SIMBOLOGÍAS			
Fuentes	Internas	Fuentes Bitmap: XU, XS, XM, XB, XL, OCR-A, OCR-B Fuentes para destacar: CGTimes, CGTriumvirate	
	Descargables	Fuentes TrueType	
Simbologías de código de barras	Lineales	UPC-A/E, EAN-8/13, Code 39/93/128, Codabar, MSI, Bookland, Industrial 2/5, Entrelazado 2/5, Matriz/5, Postnet, UCC/EAN 128	
	Bidimensionales	PDF417, RSS-14, Maxicode, Data Matriz, QR Code	
CARACTERÍSTICAS DE LA INTERFAZ			
Procesador		RISC de 32 bits	
Interfaces opcionales		RS232C, IEEE1284, LAN, WLAN, USB, ECP Paralela - IEEE1284, RS-422/485	
CARACTERÍSTICAS OPERATIVAS			
Fuente de alimentación		115V/220V (±10%), 50/60 Hz (±1%)	
Condiciones ambientales	Funcionando	5° a 40°C (41° a 104°F), 15-85% HA, sin condensación	
	En almacén	-5° a 60°C (23° a 140°F), 90% HA máx., sin condensación	
Medidas (ancho x prof. x alto), peso		271 mm x 430 mm x 321 mm, 14 kg	
ACCESORIOS			
Cortador, dispensador con papel de reserva interno, rebobinador, reloj de tiempo real, ampliaciones de memoria			
OTROS			
Funciones	Funciones útiles	Volcado hexadecimal, impresión de caracteres con diseño personalizado, gráficos, numeración correlativa para números y códigos de barras, almacenamiento y recuperación de formularios para un acceso más rápido a los datos de formatos complejos.	
	Autodiagnóstico	Comprobación de cabezal, detección de fin de papel, detección de cerca del final/final de la cinta (detección de 15 m - 30 m para el final), detección de cortadora-tapa abierta, auto-detección de formularios continuos, detección de error tarjeta de memoria, impresión a prueba.	

Aplicaciones Recomendadas Logística /



Almacenamiento / Transporte Cuando se maneja un gran volumen de cartones y partidas, se necesita algún tipo de sistema de seguimiento y localización. El sistema SATO se hace cargo desde la llegada de la mercancía al almacén, hasta la selección/empaquetado y entrega sin omitir un solo paso.



Minoristas
El etiquetado para promociones, el etiquetado de estanterías, etiquetas / pegatinas de precios, soluciones para evitar colas, inventarios, etc., todo ello entra dentro del campo de experiencia de SATO.



Industria Textil

Para etiquetar telas de alta calidad se pueden usar etiquetas RFID, mejorando así la legibilidad, facilitando el manejo y garantizando la localización. El uso de etiquetas RFID en telas de alta calidad beneficia a los minoristas, ya que funcionan como sistema antirrobo.



Trazabilidad de Productos

Las ventajas de poder localizar los productos en todo momento en una cadena de suministros son muchas. Al fabricante le garantiza un mejor seguimiento de cargas e inventarios y le facilita la gestión de calidad, quejas y devoluciones. Al mayorista le ayuda a mejorar el control de inventario, la gestión de fechas de caducidad y la automatización de inspecciones. El minorista obtiene la ventaja de poder conectarse a la base de datos RFID desde el mostrador de cualquier Punto de Venta, de un perfecto control de stocks, de poder beneficiarse de un sistema antirrobo y de una gestión eficaz de fechas de caducidad y reclamaciones. Y finalmente para el consumidor las colas se acortan, los precios bajan, el servicio mejora e ir de compras se convierte en una experiencia más agradable.