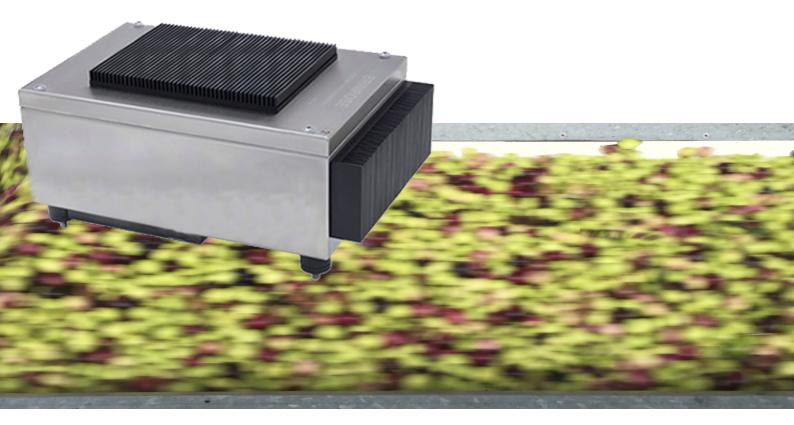
Aceituna Entera sobre Cinta Transportadora GRASA, HUMEDAD Y ACIDEZ

- Análisis completamente automático
- Sin necesidad de tomar muestras
- Sin necesidad de molturación
- Sin atención humana
- Analiza la descarga completa



Intacta on · Line

La nueva era de la medición industrial



P. Ind. La Llave, C/ Cereal 34-36, Nave 1. 19170 El Casar (Guadalajara)

Tel: +34 949 33 54 60



El futuro del control de calidad en la recepción

El sistema INTACTA permite medir (sin contacto) Grasa, Humedad Y Acidez en aceituna entera sobre cinta transportadora, de forma automática, sin atención y eliminando la necesidad de tomar muestras y molturarlas para posteriormente analizarlas. Lecnologia analitica

Su diseño robusto y tecnología de estado sólido permite una instalación a la salida de la línea de limpieza de forma sencilla, adaptándose a cualquier situación gracias a su reducido tamaño que permite la implementación donde el espacio es reducido. El sistema INTACTA está basado en la Tecnología AOTF-NIR de alta velocidad, haciendo un scan cada 0,00016 seg, lo que nos permite poder medir cada partida sincronizada con la báscula pudiendo integrarse cada resultado con el ticket de pesada y el sistema ERP.

Gracias a la alianza entre Tecnilab y Brimrose podemos ofrecer un sistema de análisis extremadamente robusto con certificación IP 65, con la tecnología más avanzada que cumple con los requisitos y estándares más exigentes del ejército y de la industria farmacéutica, y está diseñado para funcionar de manera fiable incluso en las condiciones ambientales más difíciles. La tecnología integrada AOTF-NIR ofrece una excelente relación Señal Ruido, combinada con velocidades de escaneo ultra altas que hace posible analizar en tiempo real, en línea y con precisión de laboratorio.



Características y Ventajas:

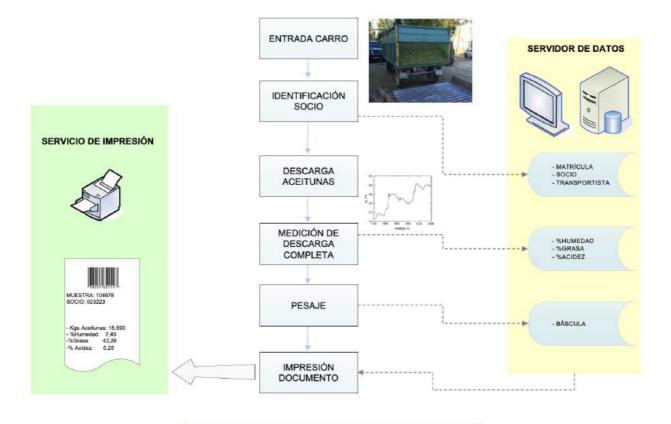
- Sistema 100% automático, sin atención humana.
- Fiable, exacto y preciso.
- Medición sobre cinta transportadora.
- Agiliza el proceso de descarga aumentando la fluidez, evitando el colapso en el patio.
- Permite el manejo de la descarga con personal mínimo.
- Permite tener un control absoluto, proporcionando información completa de lo que está ocurriendo en cada descarga en tiempo real.
- Sencillez en la instalación y mínimo mantenimiento.
- Capacidad de adaptación a cualquier tipo de patio, haciendo de INTACTA el sistema más versátil del mercado.

Intacta o n·Line

La nueva era de la medición industrial

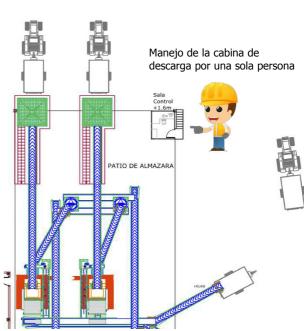


Diagrama de flujo de funcionamiento e integración con los sistemas de información y pesaje dentro de la almazara.



Integración completa con sistemas de báscula y ERP





Intacta o n · L i n

Lecnologia analitica

La nueva era de la medición industrial

Especificaciones Técnicas

Características técnicas	Intacta on-line Free Space AOTF-NIR Process Analyzer
Opciones de rango espectral	850-1700 nm, 900-1800 nm, 1100-2300 nm
Modo de medición	Reflexión difusa
Resolución espectral	2-10 nm
Precisión de longitud de onda	± 0.5 nm
Respetabilidad de longitud de onda	± 0.01 nm en más de 5 años de servicio
Incremento de longitud de onda	Software seleccionable 1-10 nm
Rechazo de luz ambiental	> 10 ⁶
Inmunidad a vibraciones	Mezcladoras, maquinaria de producción, cintas transportadoras
S/N al 70% de rango	< 30µabs en reflectancia y transmisión, para tiempo de integración <5 seg
Tiempo de acceso de long de onda	< 66 μseg
Rango fotométrico	3.5 AU
Linealidad	Mejor que 0.15%
Digitalización de señales	16-bit A/D (1 parte en 65,536)
Velocidad de muestreo	16,000 wavelength/sec
Área de muestreo	Ø6 mm (u opción Ø10 mm)
Distancia de muestreo	40 mm (o 65 mm con Ø10 mm de área de muestreo)
Diagnóstico	10 sensores de monitoreo integrados
Requerimientos de energía	12VDC, (24VDC orden especial), 90Watts, 110VAC 60Hz, 220VAC 50Hz
Estructura	300 mm x 256 mm x 145mm Acero inoxidable NEMA 4X; opción disponible a prueba de explosiones
Salidas	Interfaz de PC a través de conexión Ethernet
Software package	Software analítico basado en Windows para la adquisición de datos



