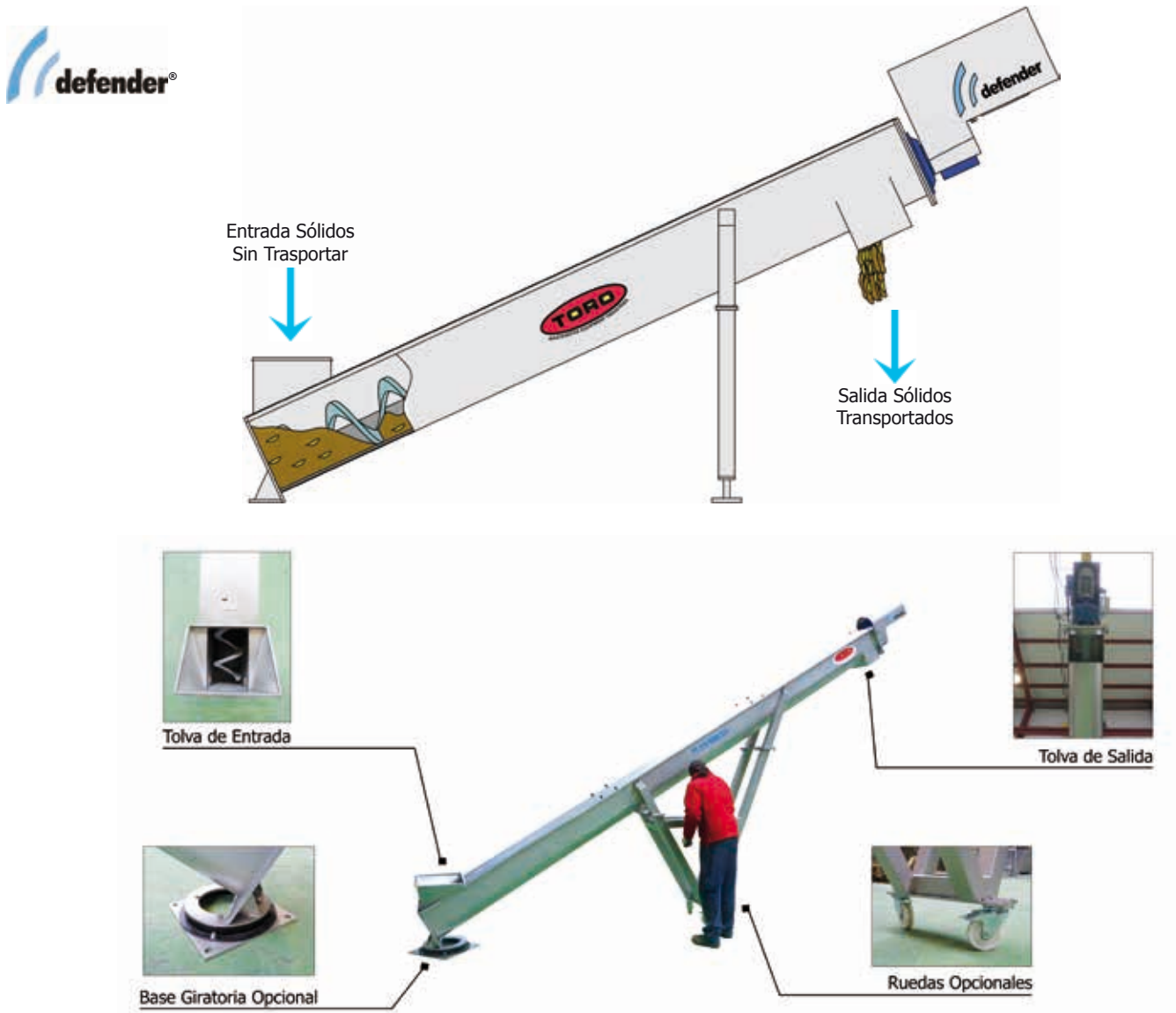


Descripción del Proceso:



Especificaciones Técnicas:

Tornillo Transportador - Especificaciones Técnicas, mm (in)													
Modelo	Diámetro Sinfín	Potencia Kw (HP)	Caudal 0° m³/h (US gpm)	Caudal 25° m³/h (US gpm)	A	B	C	D	E	F	G	H	I
TT - 160	160 (6 2/8)	1.1 (1.5)	1.16 (5.11)	0.58 (2.55)	2,000 (78 6/8)	2,775 (109 2/8)	1,650 (65)	575 (22 5/8)	1,720 (67 6/8)	310 (12 2/8)	460 (18 1/8)	1,230 (48 3/8)	380 (15)
TT - 215	215 (8 4/8)	1.5 (2)	2.81 (12.37)	1.4 (6.16)	3,000 (118 1/8)	3,775 (148 5/8)	2,070 (81 4/8)	994 (39 1/8)	2,629 (103 4/8)	360 (14 1/8)	510 (20 1/8)	2,139 (84 2/8)	430 (16 7/8)
TT - 280	280 (11)	2.2 (3)	6.21 (27.34)	3.1 (13.65)	2,500 (98 3/8)	3,325 (130 7/8)	1,880 (74)	785 (30 7/8)	2,175 (85 5/8)	445 (17 4/8)	595 (23 3/8)	1,685 (66 3/8)	515 (20 2/8)
TT - 315	315 (12 3/8)	2.2 (3)	8.84 (38.92)	4.42 (19.46)	4,000 (157 4/8)	3,520 (138 5/8)	2,505 (98 5/8)	1,412 (55 5/8)	3,537 (139 2/8)	485 (19 1/8)	635 (25)	3,047 (120)	555 (21 7/8)

- NOTAS:
- El caudal es orientativo calculado por volumen y velocidad de giro a tornillo lleno. Se deberá extrapolar a cada aplicación en función del tipo de residuo a transportar, inclinación y grado de compactación.
 - El equipo se adapta longitudinalmente a las necesidades deseadas.
 - Las dimensiones y especificaciones técnicas pueden variar ligeramente debido al normal desarrollo de los productos por parte del equipo técnico de Toro Equipment S.L.
 - Al realizar su pedido solicite plano de especificaciones.
 - Puede encontrar valores más específicos en nuestra página web, www.toroequipment.com.

