

PLANTA AUTOMÁTICA DE PREPARACIÓN DE POLIELECTROLITO

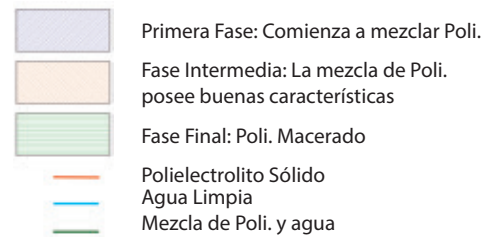
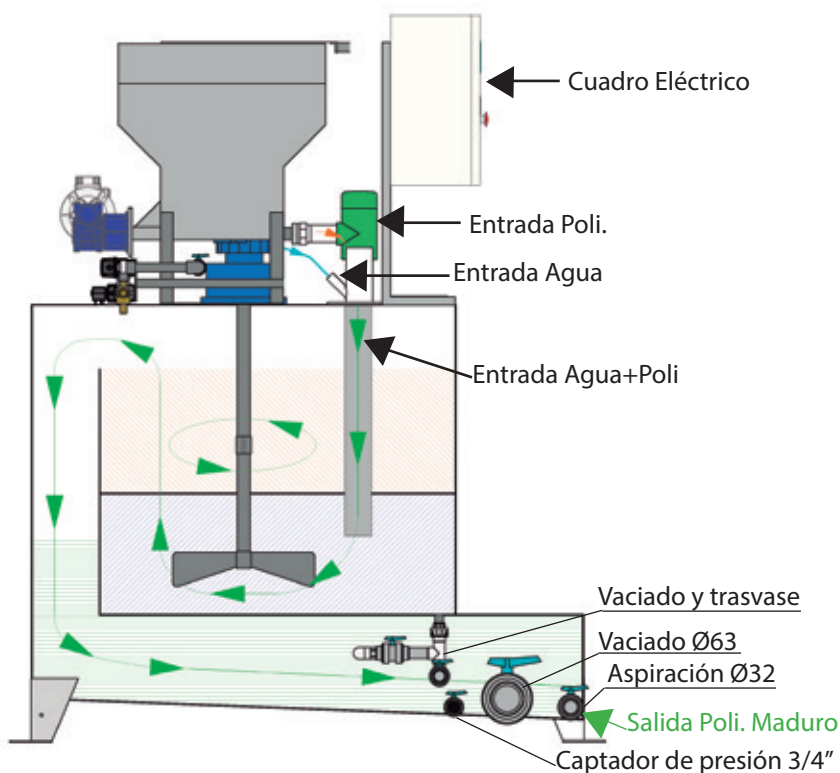


PAP-3C

Equipos de dosificación



Descripción del Equipo



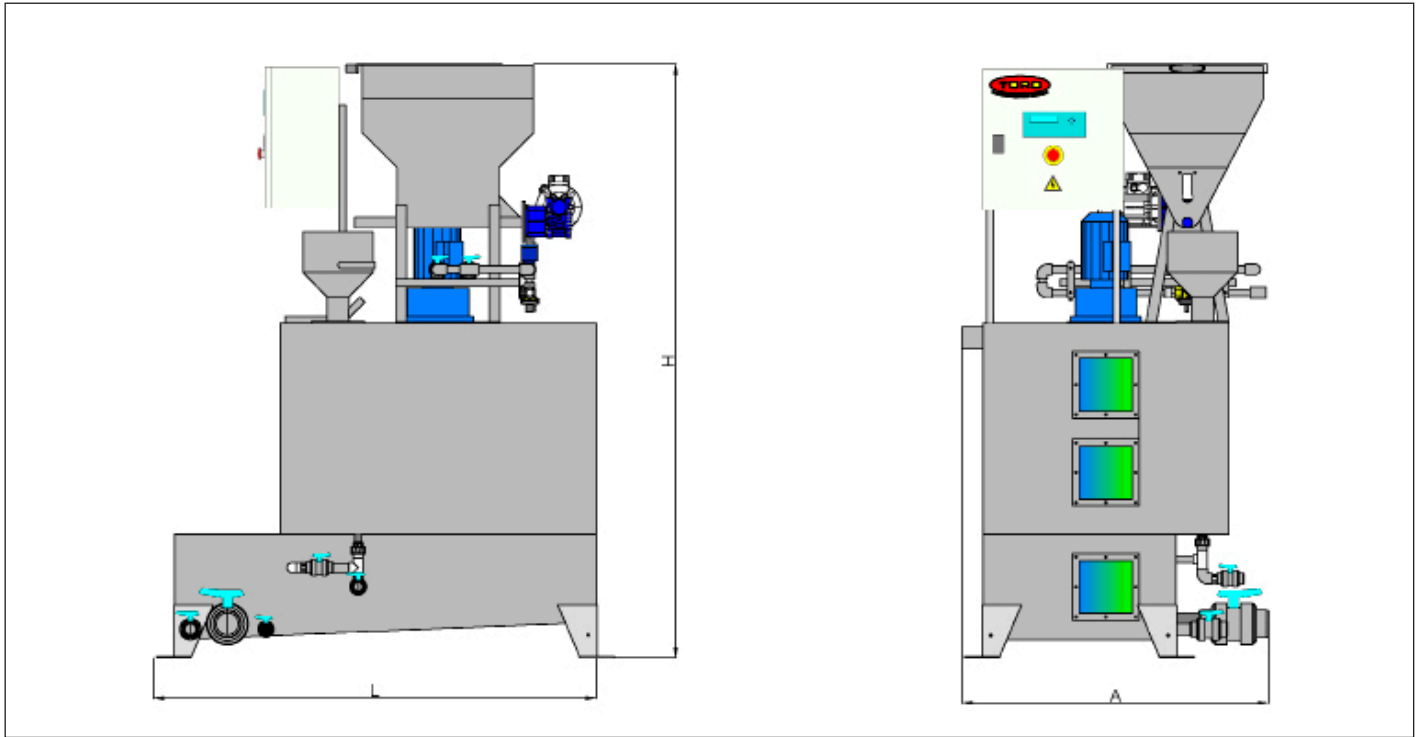
DOSIFICACIÓN DE POLIELECTROLITO Kg/h			
Concentración de poli %	0,1%	0,3%	0,5%
Tiempo de maduración 30 min	2	6	10
Tiempo de maduración 20 min	3	8	15



Planta Automática de Preparación de polielectrolito PAP-3C fabricada en INOX:

- Está formada por tres cámaras, una de mezcla, otra de maduración y una tercera que recoge el polielectrolito maduro en el punto óptimo para su uso.
- El tiempo de retención de cada cámara es de 30 minutos.
- Cuenta con caudalímetro de entrada.
- Incluye tobera anticondensación para la salida del polielectrolito.
- Dispone de doble hélice para favorecer la mezcla del producto.
- Los visores permiten ver el producto en cada una de las fases.
- Cuenta con alarmas que avisan de la falta de producto y de la falta de agua y presión.
- Capacidad de la tolva de polielectrolito 60l.
- La disposición permite añadir el polielectrolito en polvo sin necesidad de usar escalera.
- Se pueden bypassear los depósitos para gastar todo el producto de la planta durante las paradas.
- Función de primer llenado.
- Favorece la rápida disolución del producto evitando la formación de grumos.
- Diseño ideal para plantas contenerizadas, ocupa menos espacio.
- Cuadro Eléctrico incluido, con pantalla táctil de 4" y autómatas S7-1212, dispone de sistema de calibración de producto bruto y sistema de control de la concentración para el producto terminado.

Especificaciones Técnicas



PLANTA AUTOMÁTICA DE PREPARACIÓN DE POLIELECTROLITO PAP 3C - SERIE INOX		
MODELO	PAP 3C-500	PAP 3C-1000
Depósito		
Capacidad total (l)	500	1.000
Capacidad por cámara m ³	166	333
Capacidad de producción (l/h)	750	1.500
Largo (mm) (L)	1.304	1.400
Ancho (mm) (A)	873	1.163
Alto (mm) (H)	1.689	1.765
Material	AISI-304 / AISI-316	AISI-304 / AISI-316
Rebose	Ø63mm. AISI-316	Ø90mm. AISI-316
Vaciado	Ø63mm. AISI-316	Ø63mm. AISI-316
Impulsión de bomba	Ø32mm. AISI-316	Ø32mm. AISI-316
Salida captador de presión	Ø3/4". AISI-316	Ø3/4". AISI-316
Drenaje 1 ^{er} depósito	Ø20mm. AISI-316	Ø20mm. AISI-316
Dispensador		
Material	PP	PP
Tolva Polielectrolito		
Capacidad (l)	60	60
Dosificación (l/min)	0,1-0,5	0,1-0,5
Material	AISI-314	AISI-314
Sinfin	AISI-314	AISI-314
Potencia (kW)	0,18	0,18
Motoreductor	NMRV040	NMRV040
Agitador		
Potencia (kW)	0,37	0,55
Material eje y hélice	AISI-316	AISI-316

Referencias Mundiales



- Alemania
- Arabia Saudí
- Argentina
- Australia
- Austria
- Bélgica
- Bolivia
- Brasil
- Bulgaria
- Canadá
- Chile
- China
- Colombia
- Costa Rica
- Croacia
- Dinamarca
- EE.UU.
- Egipto
- EAU
- España
- Estonia
- Finlandia
- Francia
- Grecia
- Holanda
- Hungría
- India
- Indonesia
- Irlanda
- Israel
- Italia
- Japón
- Jordania
- Letonia
- Líbano
- Lituania
- Luxemburgo
- Malasia
- Marruecos
- México
- Moldavia
- Pakistán
- Panamá
- Perú
- Polonia
- Portugal
- Reino Unido
- Rumanía
- Rusia
- Seychelles
- Singapur
- Sudáfrica
- Suiza
- Tailandia
- Trinidad y Tobago
- Túnez
- Turquía
- Ucrania
- Uruguay
- Venezuela

Fábrica Villavaquerín - Valladolid



Fábrica La Cistérniga - Valladolid



Tel +34 983 403047 Fax +34 983 403048
 toro@toroequipment.com
 www.toroequipment.com

TORO EQUIPMENT S.L. (Fábrica)
 Ctra. Nacional VP-3302, Km 11.
 471329, Villavaquerín
 Valladolid-España

TORO EQUIPMENT S.L. (Fábrica y Oficinas)
 C/ Sauce s/n.
 47193 La Cistérniga
 Valladolid-España



© TORO EQUIPMENT 2018
 PLANTA AUTOMÁTICA
 DE PREPARACIÓN
 DE POLIELECTROLITO