



ARQUETA DE DESBASTE AD

La primera operación unitaria que tiene lugar en las plantas de tratamiento es la operación de DESBASTE. Una rejilla se utilizará para retener los sólidos gruesos en el agua residual antes del tamizado fino en todo tipo de industrias.

Se suelen utilizar en Estaciones Depuradoras de Aguas Residuales (E.D.A.R.) urbanas en el tratamiento primario con luces de 10 - 50 mm, y en Plantas Depuradoras Industriales como pretratamiento con luces de 10 - 30 mm

La arqueta de desbaste es un equipo compacto totalmente prefabricado, ideal para aquellos casos en los que se quiere evitar la realización de obra civil, ya que para la instalación de este equipo la obra civil necesaria es mínima.

Compuesto por la arqueta propiamente dicha (en P.R.F.V) y la reja de desbaste (en acero inoxidable), estos equipos ofrecen una solución económica en la separación sólido-líquido en proceso continuo, con escasa necesidad de atención por parte del servicio de mantenimiento y nula incorporación de energía.

El fluido a tratar es llevado a la cámara de separación y tras atravesar la reja de desbaste pasa al compartimento de salida, libre de sólidos de un paso superior a la luz de la reja.



DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

La arqueta de desbaste consta de un cuerpo realizado en PRFV (Poliéster Reforzado con Fibra de Vidrio) y un soporte de malla que separa el vertido a tratar. Se distinguen las siguientes partes:

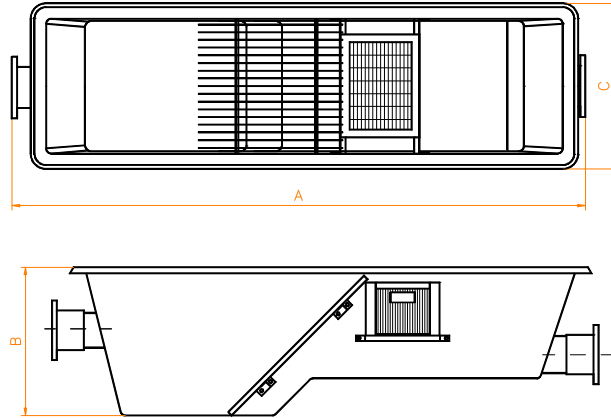
- Caja de alimentación, en la parte anterior, donde llega el líquido a tratar, en el que existe una pequeña retención que proporciona una salida laminar por rebose.
- Reja de filtrado, en la parte central, cuyo fondo lo constituye la malla, donde se produce la separación sólido-líquido, formada por barras longitudinales sujetas mediante unos ángulos transversales. Las rejillas se construyen en acero inoxidable, pudiendo colocarse una o dos rejillas, en cascada, de diferentes luces, en función de las necesidades.
- Depósito final, en la parte posterior del depósito, recibe el vertido filtrado que es evacuado por tubería.

Los sólidos han de ser evacuados por la parte frontal con ayuda de un rastrillo. Estos sólidos se depositan en un pequeño cestón desmontable, colocado en la zona del depósito final, para poder vaciarse una vez se encuentre lleno y que constituirá el único mantenimiento de estos equipos.

El hecho de ser equipos prefabricados garantiza una gran facilidad de montaje siendo únicamente necesario conectar las tubuladuras de entrada y salida con el resto de equipos.



DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO



Modelo	AD 500
Capacidad media (m³/h)	
Luz de reja 30 mm	70
Luz de reja 20 mm	60
Luz de reja 10 mm	55
Dimensiones	
Anchura C (mm)	644
Altura máxima B (mm)	600
Longitud A (mm)	2.225
Material	
Cuerpo	P.R.F.V.
Reja	AISI 304

Capacidades para agua con reja limpia y salida DN 125.

OPCIONALES

- Doble reja: Se podrán instalar dos rejas en cascada una de gruesos y otra de finos.
- By-pass: Se equipa una salida lateral para hacer conexión de by-pass de planta con válvula de cierre en la salida de línea.
- Aliviadero: Sistema de vertido de pluviales en exceso.