

CANTO JUNTA CERO

Toda la información que necesita saber

ASÍ FUNCIONA EL CANTEADO JUNTA CERO:

- 1- No se utiliza cola en el proceso de pegado.
- 2- El canto tiene en su parte trasera una capa de polipropileno (PP).
- 3- Con el calor, el polipropileno se reactiva.
- 4- Una vez fundido, el PP se introduce entre los pequeños espacios del aglomerado.
- 5- Una vez finalizado, la unión entre canto y superficie es casi invisible.

¿POR QUÉ ES MENOS VISIBLE LA JUNTA?

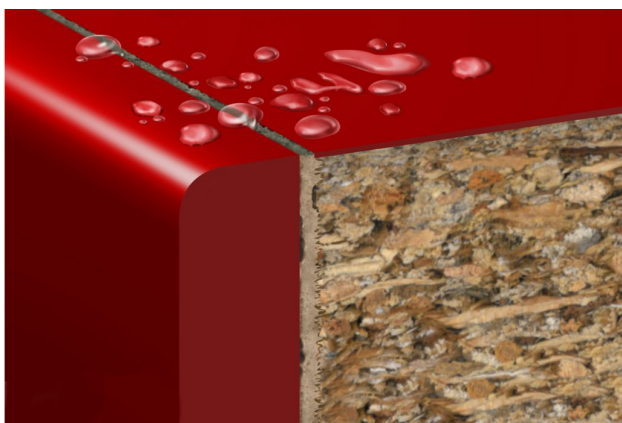
La tecnología láser y la de aire caliente se pueden considerar como las más recientes innovaciones en el chapado de cantos.

El objetivo de estas técnicas es conseguir que la unión entre el canto y la superficie sea inapreciable. Por este motivo se denomina Junta Cero, porque la junta es casi invisible.

Además, el polipropileno (PP) de la parte trasera del canto es del mismo color que el alma del canto y, seguramente, también será del mismo tono que la superficie del tablero. La junta se ve menos porque no hay un cuerpo intermedio en otro tono, como la cola.

Cuando el PP se funde es más líquido que la cola EVA. Por lo tanto, penetra mejor en las quедades del aglomerado y deja menos restos en la junta.

Como resultado de todo esto, la junta cero es más cerrada y con el paso del tiempo permanecerá menos visible. Aguanta mejor la acumulación de polvo, la humedad y la suciedad que la cola EVA.



Canteado habitual con cola termofusible

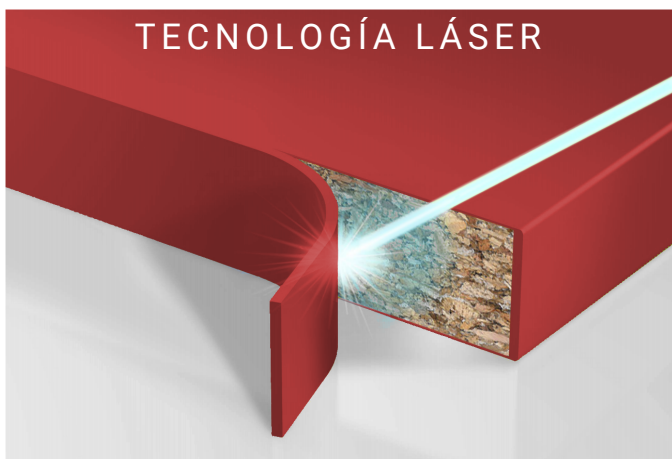


Nuevo canteado Junta Cero

DOS FORMAS DE CONSEGUIR LA JUNTA CERO



Actualmente existen dos tendencias en el mercado de las chapadoras de cantos: la tecnología de diodo láser y la de aire caliente. Con ambas tecnologías se puede conseguir una junta casi invisible, con alta resistencia al calor, la humedad y la tracción.



Esta es una de las tendencias que se está imponiendo en el mercado de las chapadoras de cantos.

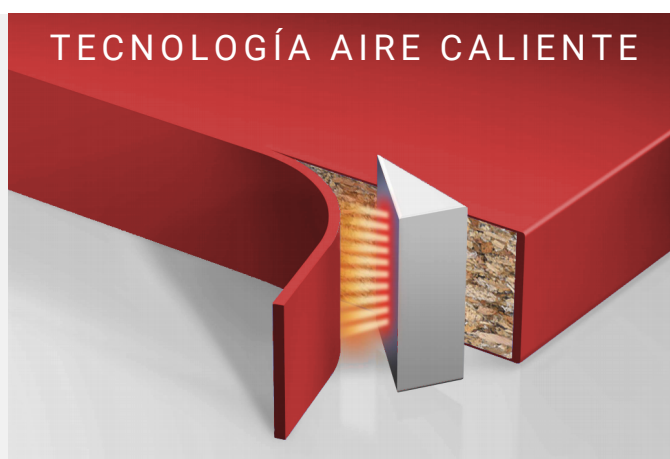
La capa trasera de PP del canto se funde mediante un **haz de láser**. Conlleva una inversión alta y los sistemas de lentes y fuentes láser son complejos y delicados.

Está recomendada para **grandes producciones**.

Esta es la otra tendencia que se está imponiendo en el chapado de cantos.

La capa trasera de PP del canto se funde por aplicación de **aire comprimido a altas temperaturas**. La inversión es inferior al láser, puesto que precisa de una tecnología más sencilla y un mantenimiento inferior.

Está recomendada para **medianas y pequeñas series**.



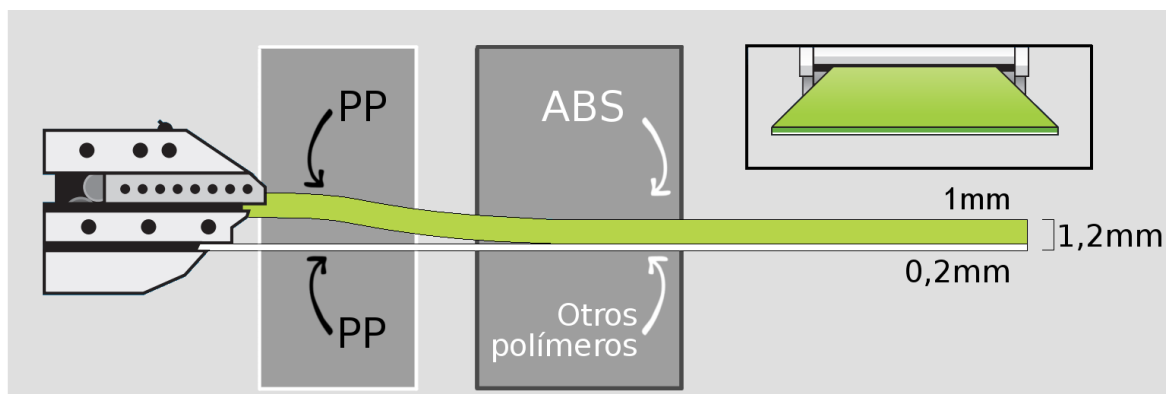
Lo más importante para un **óptimo resultado** es el buen ajuste de la máquina.

¿SABÍAS QUE?

Existen dos tecnologías más para conseguir el mismo resultado de junta. La **tecnología PLASMA**, con escasa incidencia en el mercado, y la **tecnología NIR** (New Infrared Radiation Processing), de reciente aparición.

DOS TIPOS DE CANTOS JUNTA CERO

1- CANTO DE COEXTRUSIÓN DIRECTA



La lámina que va en contacto con el aglomerado es muy delgada (0,2 mm). Tanto el aire caliente como el láser sirven para reactivar y fundir esta capa. Una vez fundida, la capa de polipropileno penetra en el aglomerado y desaparece.

La lámina que va en el exterior del canto es más gruesa, por lo que no le llega el efecto de la fusión por láser o aire caliente.

Ambas láminas forman un solo cuerpo y deben tener un tono similar al de la superficie del tablero.

Al producir el canto se unen **dos láminas** de plástico que forman un solo cuerpo.

PP de 1 mm

+

PP de 0,2mm

ABS de 1 mm

+

Otros polímeros de 0,2 mm

VENTAJAS

CANTO INTEGRADO

Al ser un solo cuerpo, el canto queda integrado en el aglomerado.

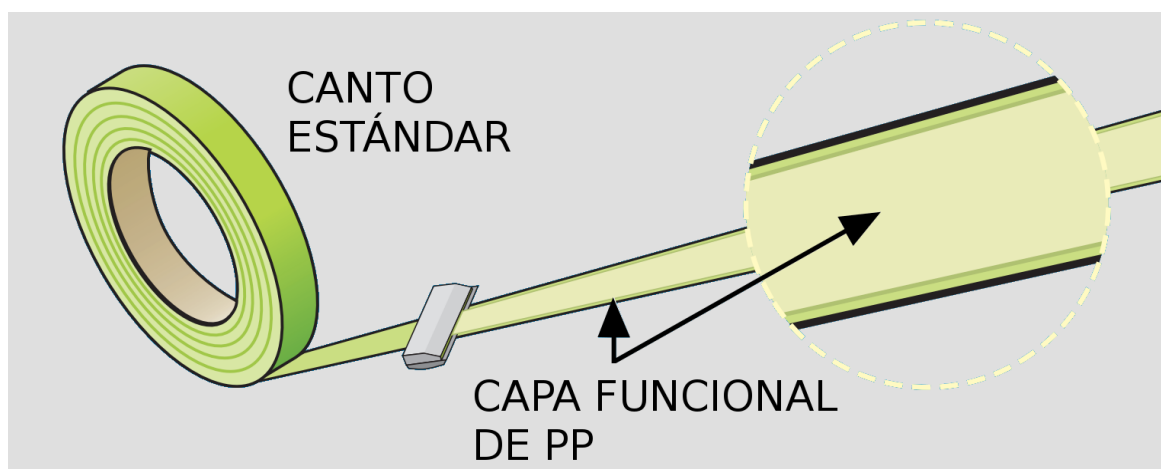
DESVENTAJAS

POCOS PROVEEDORES

Hay pocos proveedores y se necesita producir sobre pedido cada referencia de canto, con lo cual, los mínimos de producción son altos.

DOS TIPOS DE CANTOS JUNTA CERO

2- CANTO CON PREPARACIÓN LÁSER



El canto con preparación láser también es conocido como preencolado láser.

Partiendo de un canto estándar, se aplica una capa funcional muy delgada de PP en la parte trasera del canto. Esta capa funcional es la que se funde y posteriormente penetra en el aglomerado.

De esta forma, un canto estándar se convierte en un canto especial, pudiendo ser utilizado con haz láser o con aire caliente.

VENTAJAS

AMPLIA OFERTA

Se puede partir de la oferta general de cantos estándar en el mercado, ya que la capa de PP se aplica sobre un canto normal ya fabricado.

PEDIDOS PEQUEÑOS

Los pedidos mínimos por referencia pueden ser muy pequeños.

DESVENTAJAS

PP EN SOLO 4 TONOS

La capa funcional de PP solo está disponible en 4 tonalidades.

VISIBILIDAD DE LA JUNTA

Tenemos un cuerpo intermedio que podría evidenciar la junta. Aunque, eligiendo un buen tono y con un ajuste correcto de la máquina, el resultado podría ser igual al del canto de coextrusión directa.



www.cantisa.es

+34 96 159 72 42

C/Pintor Joaquín Sorolla, 8
P.I. Ciudad Mudeco, Quart de
Poblet, 46930 - Valencia

