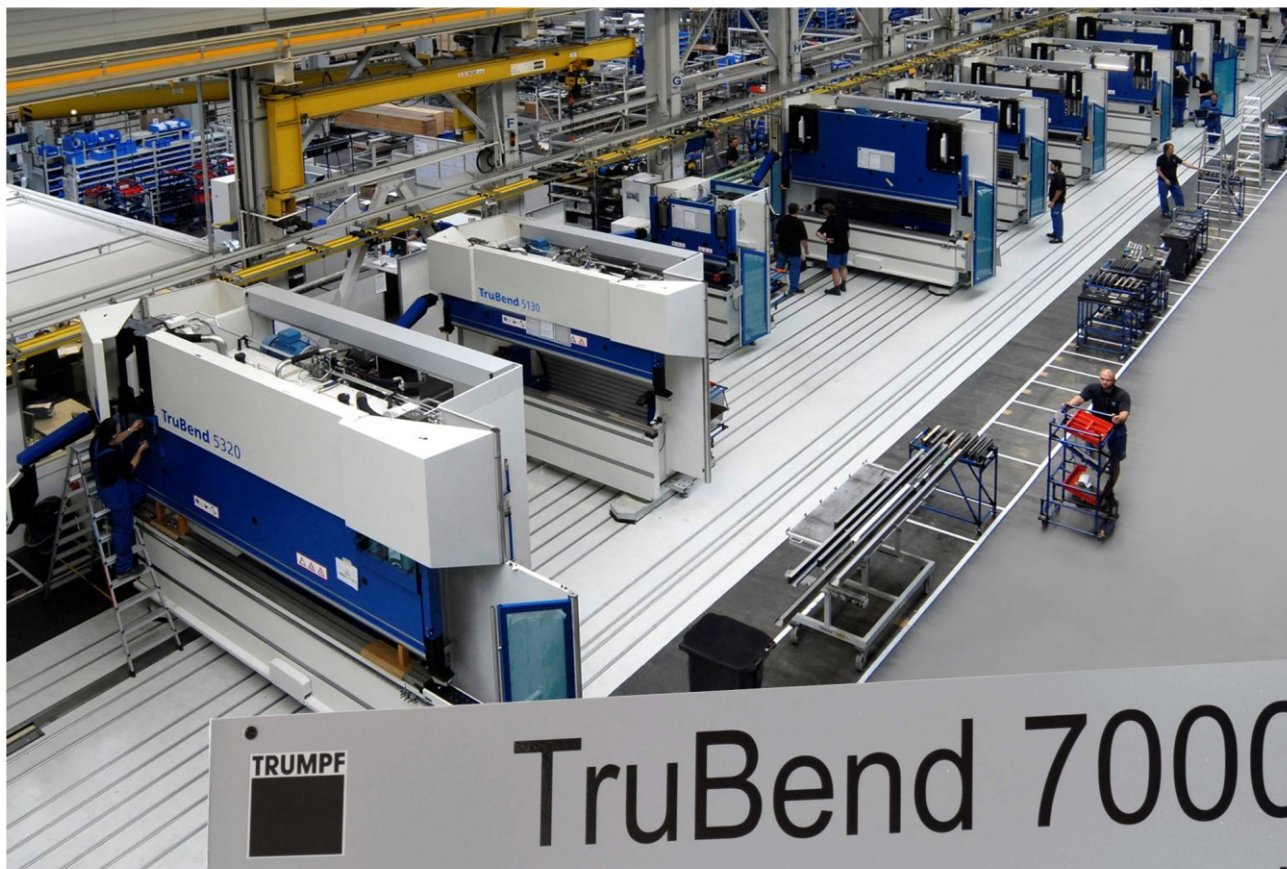


TargetVision

Sistema Andon: "Lean Production" como filosofía de empresa



Vision for success

El WIBOND TargetVision es un sistema Andon autónomo y autárquico para la producción “esbelta” de usted.

Un sistema Andon es un sistema visual de información para la producción “esbelta”, para registrar y analizar las cifras características de producción así como las magnitudes de perturbación y visualizárselas procesadas al obrero en cuestión.

Una ventaja decisiva del sistema es que se puede concebir **con** y **sin** enlace a la plataforma ERP existente, a modo de lo que se denomina solución autárquica de sistema. Así pues, el WIBOND TargetVision no sólo está predestinado para la **gran industria** sino también para la **mediana empresa**.

El **WIBOND TargetVision** es un sistema Andon flexible, autónomo y libremente escalable.

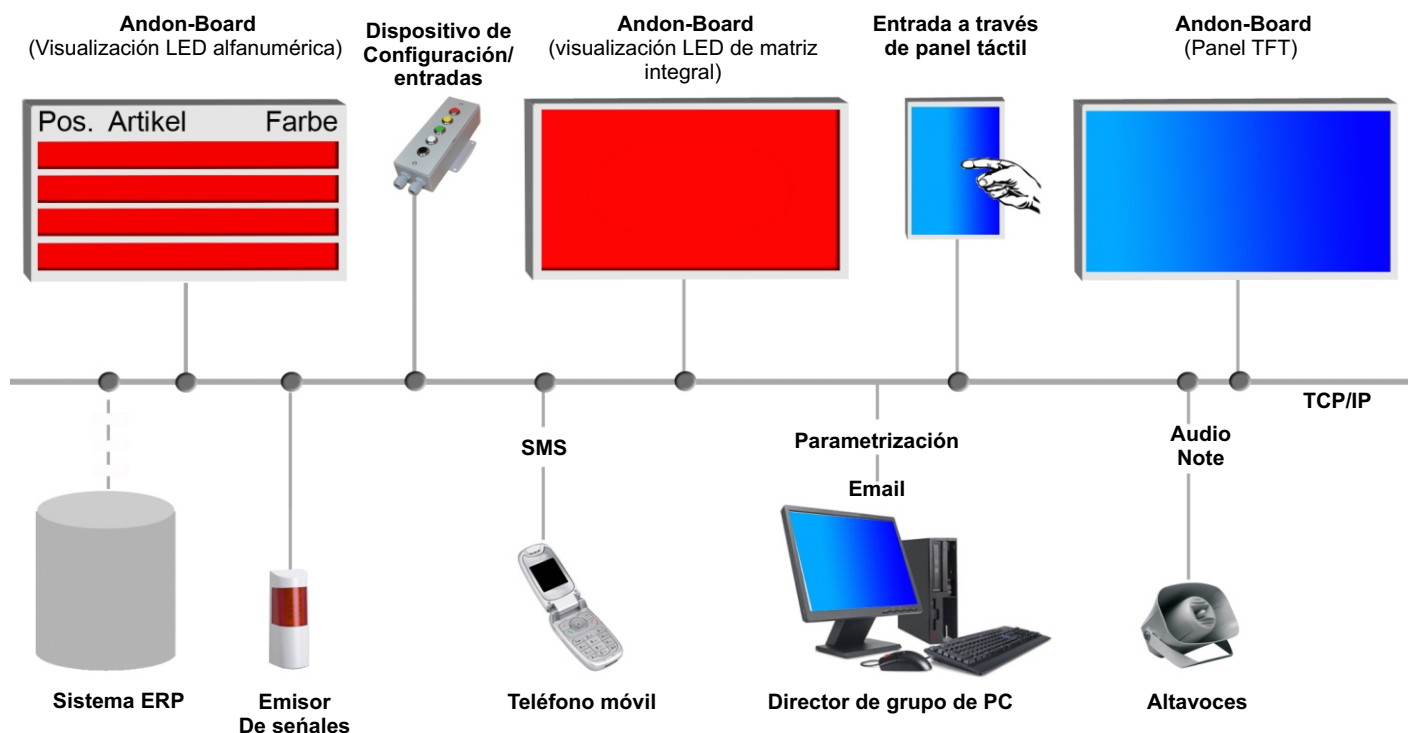
En lo que respecta al hardware y al software, el sistema tiene una estructura modular y se puede adaptar a medida e individualmente a los requisitos de la fabricación de usted, independientemente del número de líneas de producción.

El procesamiento de datos se realiza en tiempo real, es decir, al obrero se le visualizan los mensajes de fallo y los datos de producción actuales.

El sistema TargetVision le ayuda a detectar a tiempo eventuales problemas y a direccionarlos en el momento apropiado. De esta manera, usted puede conseguir una **capacidad más alta de fabricación con el mismo empleo de personal o incluso menor**.

Para la integración óptima del sistema en sus procesos de producción le ofrecemos una serie de funciones adicionales, como por ejemplo una emisión acústica, comunicados por e-mail o SMS así como funciones de parada de cinta.

Arquitectura de sistema:



Productividad = información + motivación

El sistema TargetVision sirve para visualizar

- Cifras características de producción
- Fallos e interrupciones de la producción
- Estados actuales de las líneas y estaciones
- Datos nominales y reales así como cifras comparativas de unidades

Utilidad y objetivos del sistema TargetVision

- Aumento de la productividad mediante la visualización en tiempo real
- Optimización del grado de utilización en la producción y de los procesos de fabricación mediante localización de los errores y los fallos
- Motivación de los empleados mediante la visualización de los estados nominales y reales, así como de los fallos y errores
- Aumento de calidad
- Reducción de los trabajos posteriores de rectificación
- Conexión en red de los niveles de escalación en caso de error o fallo
- Fomenta de forma duradera en su empresa la "cultura Lean", es decir, de esbeltez de producción
- Aumento de la rentabilidad y de la competitividad de su empresa
- "Return-On-Investment", es decir, rendimiento de la inversión extremadamente alto

Ventajas del sistema WIBOND TargetVision

- Es posible la adaptación individual al cliente
- Múltiples opciones:
 - Extenso software de parametrización y usuario
 - Emisión de audio (p. ej. archivos MP3)
 - Receptor de DCF
 - Diferentes tipos de protección
- Es posible transferir datos desde un sistema ERP
- Es posible la integración de diferentes visualizaciones de LED y TFT
- Múltiples accesorios: p. ej. módem, señalizadores luminosos, sirena
- Diseño ecológico: Tecnología futurista de ahorro energético
- Calidad "Made in Germany"

Mediante los dispositivos de configuración, de uso y programación libres, se pueden, por ejemplo, actualizar los datos de producción y/o reducir los mensajes de fallo.

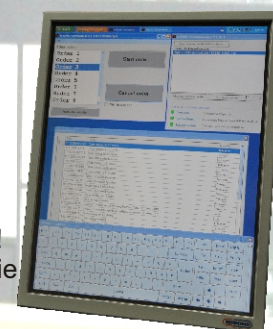
Accesorios de WIBOND

Ejemplo de un dispositivo de configuración para llamar los mensajes de aviso:

Tecla roja:	Activación del contacto de relé para detección de parada de cinta
Tecla amarilla:	Solicitud de ayuda
Tecla verde:	Falta de material
Tecla blanca:	Lugar listo para el montaje previo
Tecla negra:	Acuse de recibo de los mensajes de fallo

¡Cada tecla se puede programar según el deseo del cliente!

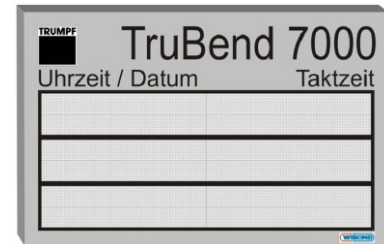
¡Las entradas también se pueden realizar a través de un panel táctil industrial de WIBOND!
Mediante el software de emulación de monitor "MES", WIBOND ofrece una amplia superficie de usuario que se puede adaptar a los deseos individuales de usted.



Ejemplo de aplicación en la TRUMPF Maschinen Austria Ges. mbH & Co. KG

Estructura de líneas del Andon-Board

- Línea 1: logotipo + rotulación
- Línea 2: rotulación "hora/fecha" + "tiempo de ciclo"
- Línea 3-5: altura de caracteres 100 mm / 14 dígitos alfanuméricos



Tipos de representación de las líneas de texto:

Línea 3: A través del software, la representación de **hora/fecha** se puede ajustar o bien “alternante” o bien a una magnitud fija. Para el desarrollo óptimo de la fabricación se visualiza adicionalmente el tiempo de ciclo.

Línea 4: Los **mensajes de fallo** recibidos de las estaciones de trabajo individuales se representan con máx. 2 caracteres uno detrás de otro y, según la asignación, en colores y de izquierda a derecha. Los mensajes de fallo que no se pueden representar por falta de espacio se guardan en memoria intermedia y se representan de forma secuencial, conforme a una prioridad establecida previamente, en cuanto los mensajes de fallo precedentes hayan sido solucionados por las personas de los respectivos departamentos.

La tecla “Parada de cinta” siempre tiene prioridad ante todos los demás mensajes de fallo. Si se activa esta tecla, el lugar de trabajo afectado y el “tiempo de inactividad” que se ha producido hasta entonces aparecen en la visualización grande. Para el periodo de la parada de cinta desaparecen los mensajes de fallo de orden jerárquico inferior de esta línea.

Línea 5: En esta línea de mensaje se representa el **estatus** de las estaciones singulares de montaje previo, p. ej. desde V1 hasta V9 (máx. 2 caracteres, color de caracteres verde con una altura de fuente de 50 mm). Al confirmar la tecla blanca en el dispositivo de configuración, en la visualización grande el número de la estación afectada cambia a “verde invertido”. Esto simboliza la terminación del montaje previo. Tras finalizado el tiempo de ciclo se conmuta automáticamente de nuevo a “verde normal”.

Adicionalmente se puede usar la línea 5 como línea libre para texto. Esta entrada se debe activar y desactivar manualmente. Los mensajes de montaje previo desaparecen durante este espacio de tiempo, pero no se ignoran. A través del software “**TargetVisionManager**” se puede ajustar una representación alternante entre la línea de mensaje “Estación de montaje previo” y/o la entrada libre de texto.

El TargetVisionManager ofrece las funciones siguientes:

- Parametrizar los ajustes básico
- Consulta de display
- Función de hora/fecha
- Calendario del horario de turnos
- Entrada de tiempo de ciclo (cuenta atrás)
- Selección de la señal previa y de la señal final
- Entrada de los horarios de pausa
- Ajuste de la parada de cinta
- Número de estaciones de montaje previo
- Activación de archivo Log
- Servicio online

