

Pesage de Véhicules



Solutions pour Ponts-Bascules



CAPTEURS		KITS DE MONTAGE			ACCESSOIRES	
						
CB50X	CB50X-DL	LPC	LPM/LPM X	LPS	ALCJB-A	DLCJB-A
5 t ... 60 t	20 t ... 60 t	Kit cuvettes en acier zingué	Kit cuvettes et fixations en acier zingué (LPM) ou inox (LPM-X)	Kit autostable en acier zingué	Versions pour raccordement de 4, 6, 8 capteurs analogiques	Permet de raccorder jusqu'à 8 capteurs numériques
C4	C4					
0.013	0.013	Dispositif anti-rotation intégré			Connexion sans outils par borniers à ressort	
2 ±0.1 %	200 000 d					
-	RS485	Joints hermétiques inclus			Protection anti- surtension en option	Protection anti- foudre intégrée
Acier Inoxydable	Acier Inoxydable					
Scellé, IP68	Scellé, IP68			Compatible avec les plaques CA40X et kit STABICAN	Réglage aux angles par potentiomètres	
 	 					

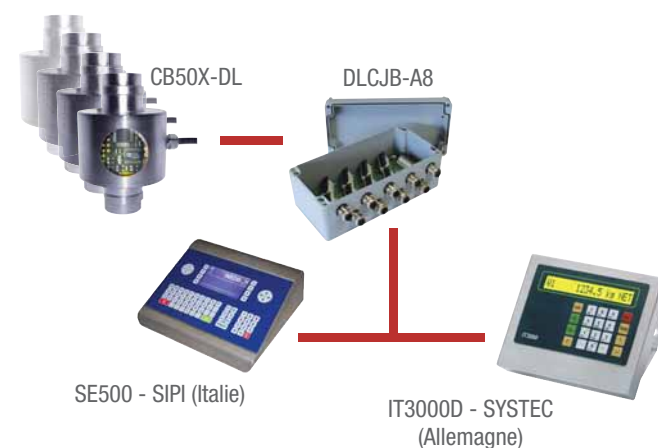
Chaîne de mesure analogique

Nous proposons tous les éléments permettant de construire une chaîne de mesure performante. Nos indicateurs de poids IPC50 et IPE50 disposent des fonctionnalités adaptées au pesage sur ponts-bascules et sont approuvés pour une utilisation en transaction commerciale.



Chaîne de mesure numérique

Un nombre croissant de fabricants d'indicateurs de pesage intègrent notre protocole et peuvent fournir des indicateurs homologués OIML R76 permettant de réaliser une chaîne de mesure pour pont bascule avec des capteurs CB50X-DL.



Garma Electrónica, S.L.
CIF. B-20178372
CALLE OYARZUN, 1 bajo
20013 SAN SEBASTIAN
Tel. 943 29 11 02 · fax 943 27 35 77
www.garmasl.com · garma@garmasl.com

Performance éprouvée pour ponts-bascules

Une expérience de plus de vingt ans comme fournisseur des plus importants fabricants de ponts-bascules nous a permis de construire une gamme de produits reconnus pour leur fiabilité. Avec un parc installé de plusieurs centaines de milliers de pièces, nos capteurs de compression sont ainsi devenus une référence dans le monde entier.

Une gamme complète de solutions

Au cœur de notre gamme, prennent place les nouveaux capteurs de compression CB50X en version analogique, et CB50X-DL en version numérique. Ces capteurs intègrent les dernières avancées technologiques et présentent des caractéristiques métrologiques et de robustesse exceptionnelles.



CB50X - SORTIE ANALOGIQUE

Fruit de notre longue expérience, le CB50X est d'une conception volontairement simple afin de garantir sa fiabilité à long terme. Le poids à mesurer est ainsi directement appliqué sur le capteur sans faire appel à des éléments mécaniques mobiles.

CB50X : une solution simple, fiable et performante

- construction en inox, scellé étanche par soudure
- sortie alignée pour limiter le temps de réglage aux angles
- capteur à fond sphérique auto-centreur autorisant la mobilité du tablier
- conception très compacte, hauteur faible et identique de 5 à 60 t
- capacités : 5, 10, 20, 30, 40 et 60 t
- approbations : OIML, C4 ; ATEX ; FM



CB50X-DL - SORTIE NUMÉRIQUE

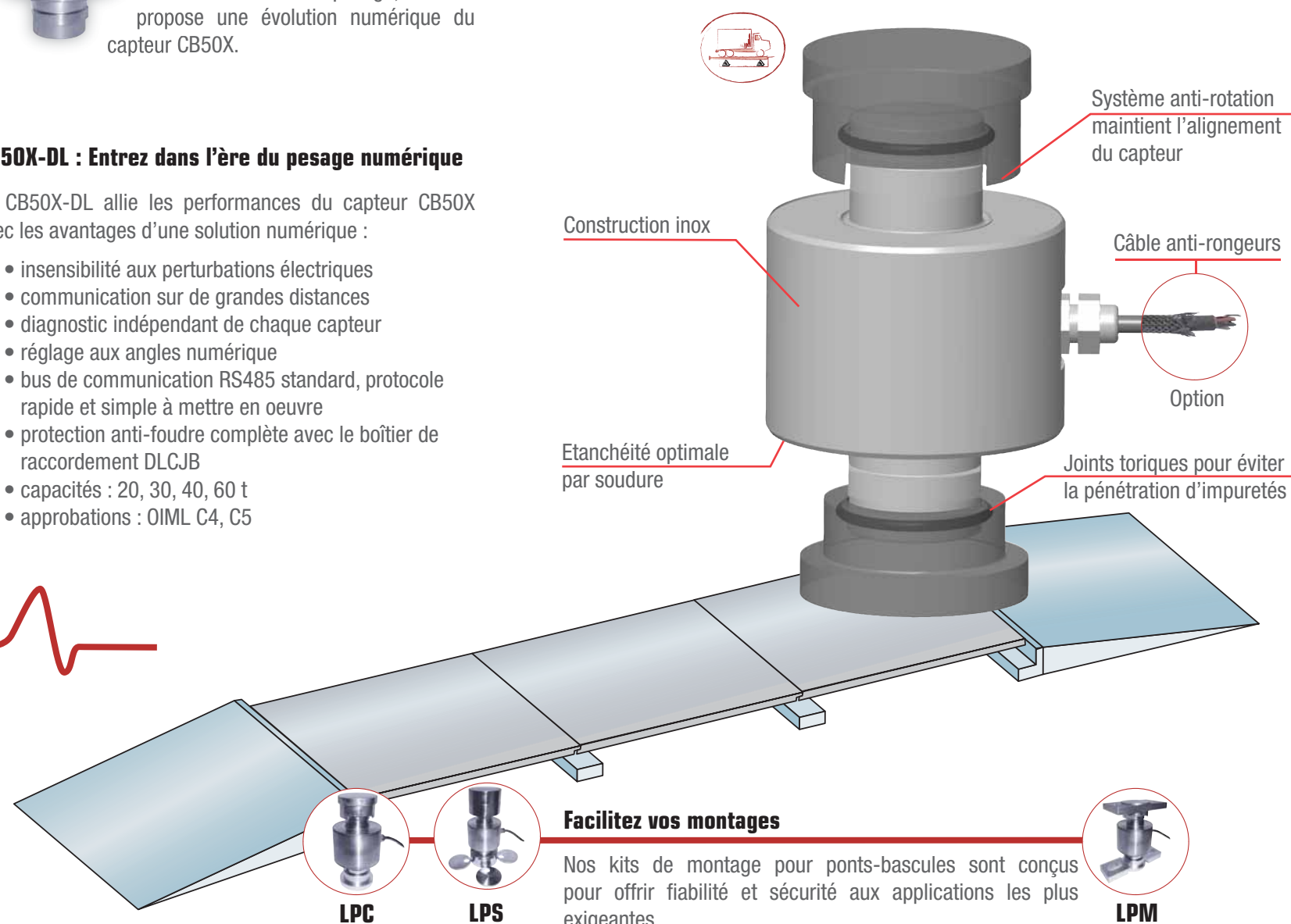
Toujours à la pointe de la technologie dans le domaine du pesage, SCAIME propose une évolution numérique du capteur CB50X.

CB50X-DL : Entrez dans l'ère du pesage numérique

Le CB50X-DL allie les performances du capteur CB50X avec les avantages d'une solution numérique :

- insensibilité aux perturbations électriques
- communication sur de grandes distances
- diagnostic indépendant de chaque capteur
- réglage aux angles numérique
- bus de communication RS485 standard, protocole rapide et simple à mettre en oeuvre
- protection anti-foudre complète avec le boîtier de raccordement DLCJB
- capacités : 20, 30, 40, 60 t
- approbations : OIML C4, C5

110110011



Facilitez vos montages

Nos kits de montage pour ponts-bascules sont conçus pour offrir fiabilité et sécurité aux applications les plus exigeantes.

Ces accessoires ont été spécialement conçus pour :

- limiter les efforts parasites
- préserver les performances métrologiques des capteurs
- réduire le coût d'installation en assurant un montage rapide et efficace
- offrir une compatibilité à des systèmes existants

Environnements difficiles :

Les capteurs de la série CB50X ont démontré leur aptitude à résister à tous les climats et environnements industriels.

HUMIDITÉ
Capteurs scellés étanches IP68



CHALEUR
Compensation à 100 % des dérives thermiques



FROID
Compensation à 100 % des dérives thermiques



CORROSION
Capteurs intégralement réalisés en acier inoxydable



FOUDRE
Protection électrique
En standard sur CB50X-DL
En option sur CB50X



RONGEURS
Câble avec tresse de protection acier en option

