



Operation:

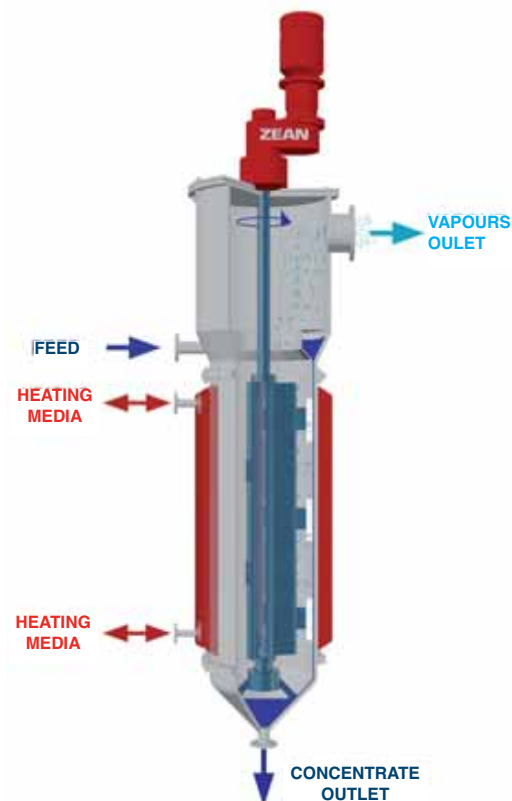
The product feed enters through the top and then is distributed via a rotating distributor around the evaporation film. The equipment has an internal rotor with scrapers that sweep the wall or that keep a distance of a few millimetres from the wall. The continuous renewal of the film means that it is appropriate for viscous products. The generated vapour in the equipment is driven towards the condenser and the concentrated product exits the equipment due to gravitational force towards a buffer tank or discharge pump.

Main advantages:

- Vacuum distillation up to 1 mbar.
- Appropriate to work with viscous products and solids.
- Appropriate for thermo sensitive products since the internal residence time within the equipment is very low.
- Suitable for medium to high viscosity products.
- Permits high evaporation ratios of over 90%
- Self cleaning equipment

Primary applications:

- Biodiesel distillation (Methylester).
- Evaporation of water with high content of solids.
- Distillation column reboiler evaporation for thermosensitive products.
- Lecithin drying.
- Concentration of high viscosity pharmaceutical intermediates.
- Evaporation of polymer solvents: isocyanates, cyanoacrylates, nylon, etc.
- Glycerin concentration.
- Elimination of color and smell in chemical, pharmaceutical and food intermediates.



Funcionamiento:

La alimentación de producto entra por la parte superior y a continuación se reparte mediante un distribuidor giratorio por la cámara de evaporación. El equipo dispone de un rotor interno que dispone de unas palas que "barren" la pared o se quedan a pocos milímetros de la misma, la continua renovación de la película hace que sea adecuado para productos viscosos. El vapor generado en el equipo se conduce al condensador y el producto concentrado abandona por gravedad el equipo hacia un depósito pulmón o una bomba de descarga.

Ventajas principales:

- Destilación a vacío de hasta 1 mbar.
- Adecuado para trabajar con producto viscosos y con sólidos
- Adecuado para producto termosensible ya que el tiempo de residencia es muy bajo en el interior del equipo.
- Productos de viscosidad media-alta.
- Permite altos ratios de evaporación por encima del 90%.
- Equipo autolimpiante

Aplicaciones principales:

- Destilación de Biodiesel (Metiléster).
- Evaporación de aguas con alto contenido en sólidos
- Evaporación de fondos de columna de destilación para productos termosensibles
- Secado de Lecitina.
- Concentración de intermedios farmacéuticos de viscosidad alta.
- Evaporación de disolventes en polímeros : isocianatos, cianoacrilatos, nylon, etc.
- Concentración de Glicerina.
- Eliminación de color y olor en intermedios para la industria química, farmacéutica y alimentaria

