



Operation:

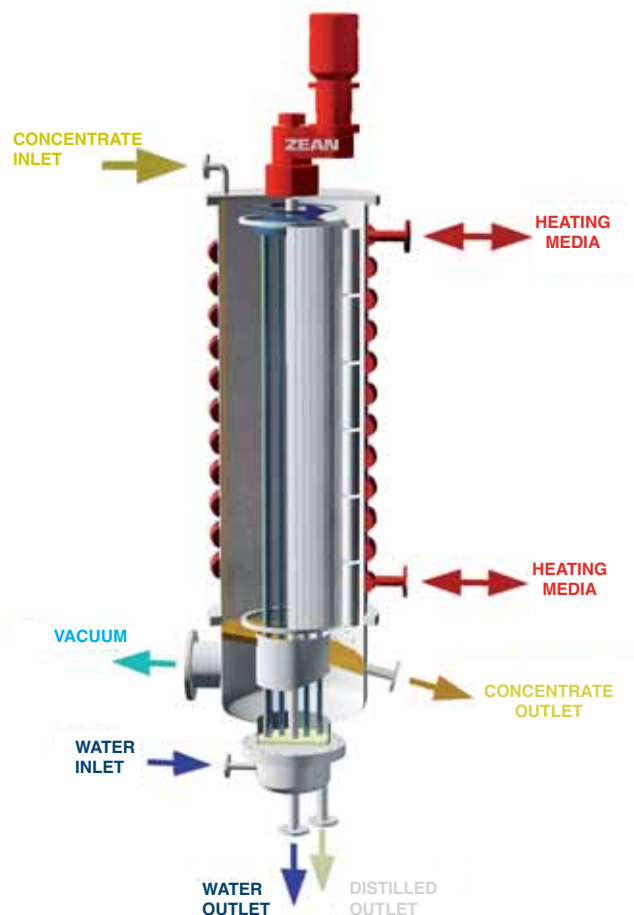
The product feed enters through the top and is then distributed via a rotating distributor around the evaporation chamber. The equipment has an internal rotor which has scrapers or rollers that "sweep" the wall or that they keep a distance of a few millimeters from the wall. The continuous renewal of the film makes it suitable for viscous products. The vapour generated in the equipment is driven to an internal condenser separated by a system of deflectors to avoid fluid drag in condensation area and the concentrated product exits the equipment due to gravity towards a buffer tank or discharge pump.

Main advantages:

- Vacuum distillation of up to 0.001 mbar.
- Appropriate to work with medium to high viscosity products.
- Appropriate for thermosensitive products since the internal residence time in the equipment is very low.
- Suitable for working with high boiling point products.

Primary applications:

- **DISTILLATION OF EDIBLE OILS:** Squalene, Sterols, Vitamin E, Omega 3 fatty acids.
- **PHARMACEUTICAL AND CHEMICAL:** Low temperature solvent evaporation, color elimination, separation of solvents in pharmaceutical intermediates (API's).
- **POLYMERS:** Solvent removal, isocyanate distillation, distillation of cyano acrylate solvents.
- **MISCELLANEOUS:** Distillation of mineral oil, wax purification, industrial cosmetic color removal.



Funcionamiento:

La alimentación de producto entra por la parte superior y a continuación se reparte mediante un distribuidor giratorio por la cámara de evaporación. El equipo dispone de un rotor interno que dispone de unas palas o rodillos que "barren" la pared o se quedan a pocos milímetros de la misma, la continua renovación de la película hace que sea adecuado para productos viscosos. El vapor generado en el equipo se conduce a un condensador interno separado por un sistema de deflectores para evitar arrastres de líquido a la zona de condensación y el producto concentrado abandona por gravedad el equipo hacia un depósito pulmón o una bomba de descarga.

Ventajas principales:

- Destilación a vacío de hasta 0.001 mbar.
- Adecuado para trabajar con productos de viscosidad medio-alta.
- Adecuado para producto termosensible ya que el tiempo de residencia es muy bajo en el interior del equipo.
- Permite trabajar con productos con temperatura de ebullición muy alta.

Aplicaciones principales:

- **DESTILACIÓN DE ACEITES COMESTIBLES:** Escualeno, Esteroles, Vitamina E, Ácidos grasos Omega 3.
- **FARMACIA Y QUÍMICA:** evaporación de disolventes a baja temperatura, eliminación de color, separación de disolventes en intermedios farmacéuticos (API's).
- **POLÍMEROS:** eliminación de disolventes, destilación de isocianatos, destilación de disolventes en ciano acrilatos.
- **VARIOS:** destilación de aceite mineral, purificación de ceras, eliminación de color en industria cosmética.

