



Operation:

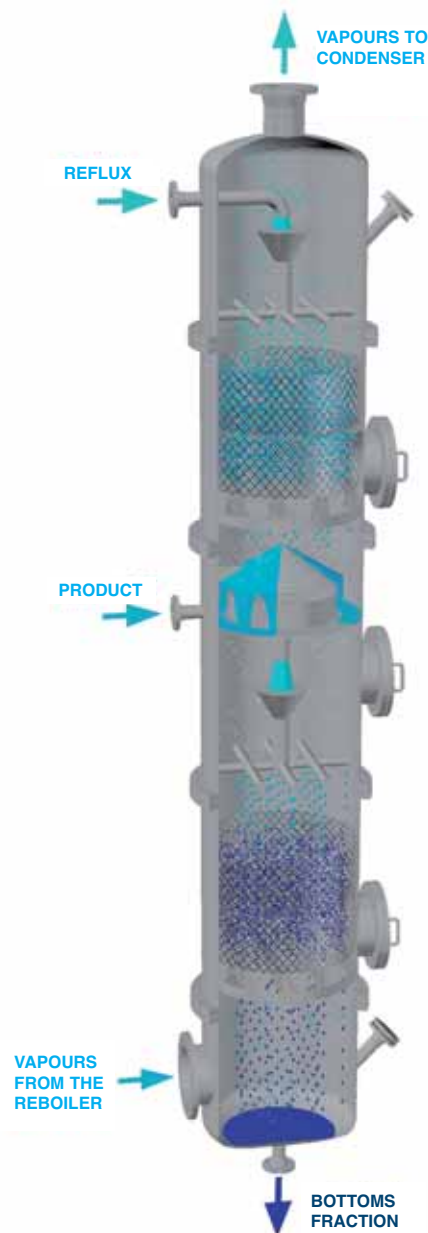
The feed can enter in liquid phase (approximately in the middle of the column) or in vapour phase at either the top or the center of the equipment. With our simulation programs you can select both the height and the packaging, which can be: structured packaging, random packaging and trays, depending on the application and the most appropriate diameter in function of the installation pressure drop. Depending on the selected reflux flow rate the distillate purity is determined. Zean can calculate the peripheral elements: condenser and reboiler, heat recovery system, vacuum, instrumentation, etc.

Main advantages:

- Appropriate equipment for processes where elevated purity is required.
- The possibility to work in continuous and discontinuous.
- Know how contrasted with more than 100 references in Spain.
- Scrubbers

Main application:

- Alcohol and solvent recovery: Methanol, Ethanol, Butanol, Isopropanol, Toluene, Acetone, Xylene, Methyl isobutyl ketone, acetic acid.
- Distillation of essential oils: Limonene, alpha-beta pinene, etc.
- Distillation of Methyl esters.



Funcionamiento:

La alimentación puede entrar en fase líquida (aproximadamente por la mitad de la columna) o en fase vapor tanto por la parte inferior como por el centro del equipo. Con los programas de simulación se seleccionan tanto la altura, el relleno que puede ser: estructurado, desordenado y de platos, dependiendo de la aplicación y el diámetro más adecuado en función de la pérdida de carga de la instalación. En función de la pureza del destilado requerida se determina la relación de reflujo, Zean dispone de capacidad para calcular los elementos periféricos: condensador y ebullición, recuperador de calor, unidad de vacío, instrumentación, etc.

Ventajas principales:

- Equipo adecuado para procesos donde se requiere elevada pureza.
- Posibilidad de trabajar en continuo y discontinuo.
- Know how contrastado con más de 100 referencias en España.
- Torres de lavado (scrubbers)

Aplicaciones principales:

- Recuperación de alcoholes y disolventes: Metanol, Etanol, Butanol, Isopropanol, Tolueno, Acetona, Xileno, Metil-isobutil cetona, Ácido Acético.
- Destilación de aceites esenciales: Limoneno, alpha-beta pineno, etc.
- Destilación de Metil-ésteres.

