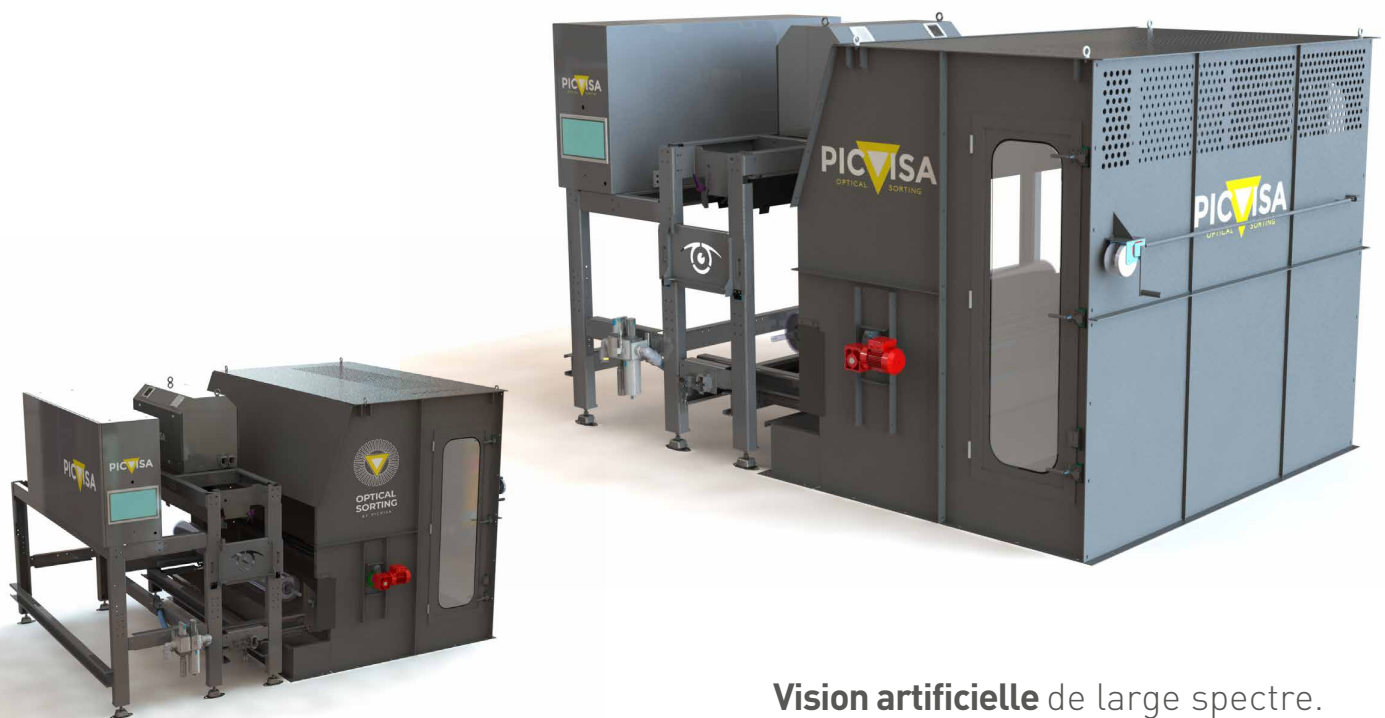


PICVISA

ECOPACK

Séparateur optique

pour le tri d'une large gamme de matériaux



Vision artificielle de large spectre.

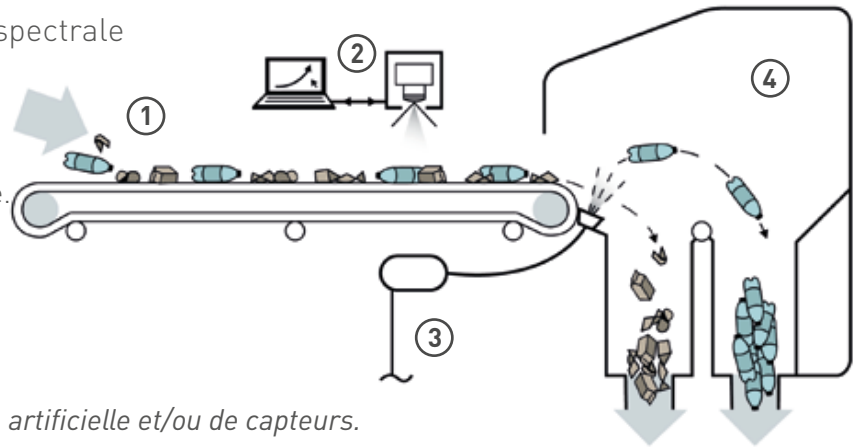
Versatilité, rapidité et précision lors de l'identification et séparation de matières en fonction de leur composition chimique, formes et couleurs.

Industrie 4.0: autocontrôle et connectivité, gestion des données et contrôle par ordinateur.

Intelligence artificielle: Optionnel Brain add-on de deep learning.

Technologie de vision artificielle hyper-spectrale et traitement rapide des données.

- ① Convoyeur accélérateur.
- ② Système optique de vision artificielle.
- ③ Séparation avec air comprimé.
- ④ Caisson de séparation.



Haute résolution pour:

- L'identification par vision et intelligence artificielle et/ou de capteurs.
- La séparation par éjection avec air comprimé.

Vaste variété de configurations et l'équipement en fonction des objectifs de séparation et des matériaux à traiter.

Applications et matériaux		Technologies*			
		NIR	VIS	EM	IA
Emballages ménagers plastiques	Séparations des polymères (PET, PE, PP, PS, PVC, EPS, ABS) et Emballages Liquides Alimentaires (ELA)	✓	✓		
Recyclage PET/PE	Séparation par couleurs	✓	✓		
Film plastique (PEBD, PP, ...)	Séparation par type de matériaux	✓			
Papier et carton (P/C)	Récupération du P/C d'un flux mélangé et tri d'Emballages Ménagers Recyclables (EMR)	✓	✓		
Combustible Solide de Récupération (CSR)	Extraction du PVC et d'autres impuretés	✓			
Déchets de Construction et Démolition (RCD)	Récupération du bois et des polymères	✓	✓	✓	
Recyclage du bois	Extraction d'impuretés (polymères, P/C)	✓		✓	
Recyclage des métaux	Extraction d'impuretés (polymères, P/C)	✓	✓	✓	
Autres applications	Consulter PICVISA	✓	✓	✓	✓

* Technologies appliquées de façon individuelles ou combinées : NIR = Spectroscopie proche de l'infrarouge ; VIS = Lumière visible et couleurs ; EM = Capteurs électromagnétiques / induction; IA = Intelligence artificielle.

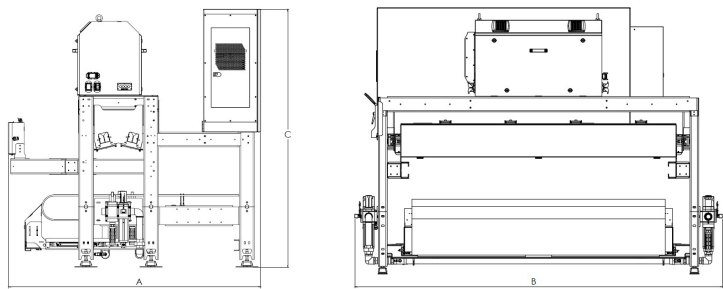
- Haute capacité de production et disponibilité dans des conditions industrielles exigeantes.
- Hauts taux de récupération (efficacité) et de pureté des matériaux ciblés.
- Période d'amortissement courte.
- Versatilité et flexibilité lors de la séparation des diverses matières avec un même séparateur optique. Programmation et reprogrammation aisées.
- Calibration assistée par ordinateur pour une haute fiabilité et stabilité de production.
- Maintenance aisée et pièces de rechange bon marché.
- Service Client avec ligne directe par connexion à distance.
- Accès en temps réel aux statistiques des matériaux triés (interface dédiée, accessibilité en ligne).
- Capacité de réalisation d'essais avec les matériaux du Client dans un centre de essais propre à PICVISA.**

[**] PICVISA met à disposition de ses Clients, à Calaf (Barcelone, Espagne), un centre d'essais de 800 m² de surface, complètement équipé de moyens mécaniques et de vision artificielle, pour la séparation d'une large gamme de matériaux.

Industrie 4.0:

- Calibration et contrôle assistés par ordinateur. ●
- Connectivité locale et à distance. ●

Caractéristiques principales



Dimensions et poids total des équipements					
Séparateur optique	Largeur machine	A	B	C	Poids approx.
EP 1000	1.000 mm	1.870 mm	2.013 mm	2.099 mm	1.044 Kg
EP 1500	1.500 mm	1.891 mm	2.307 mm	2.099 mm	1.250 Kg
EP 2000	2.000 mm	1.923 mm	2.722 mm	2.099 mm	1.568 Kg
EP 2500	2.500 mm	1.923 mm	3.221 mm	2.335 mm	1.822 Kg
EP 3000	3.000 mm	1.923 mm	3.721 mm	2.099 mm	2.190 Kg

Haute résolution des barreaux de buses pour l’éjection pneumatique

Tabela de possíveis soluções de bloco de válvulas de sopragem		
Résolution du barreau d’éjection	Espacement des buses	Électrovanne / buses
Standard - STD 1:2	15,6 mm	1 électrovanne pour 2 buses
Haute résolution - HR 1:1	15,6 mm	1 électrovanne par buse
Haute résolution - HR 1:2	7,8 mm	1 électrovanne pour 2 buses
Très haute résolution - VHR 1:1	7,8 mm	1 électrovanne par buse

Consommation d’air comprimé et puissance pour la solution d’un barreau Standard de buses

Séparateur optique	Nombre de buses	Espacement des buses	Consommation d’air approx. (Cas STD)	Puissance ⁽¹⁾
EP1000	64	15,6 mm	1.000 lpm	2,65 kW
EP1500	96	15,6 mm	1.500 lpm	3,45 kW
EP2000	128	15,6 mm	2.000 lpm	4,25 kW
EP2500	160	15,6 mm	2.500 lpm	5,05 kW
EP3000	192	15,6 mm	3.000 lpm	5,85 kW

Alimentation 230 V – 50 Hz monophasé.
⁽¹⁾ Puissance sans convoyeur accélérateur

Options

- Caméra(s) additionnelle(s) de vision artificielle type NIR ou VIS et/ou Intelligence artificielle.
- Caméra haute résolution pour des éléments de petite taille.
- Capteurs inductifs pour métaux.
- Ejection ternaire avec barreau de buses additionnel de haute résolution.
- Traitement multicanal : double ou triple canal pour la séparation simultanée de matériaux dans un même équipement ayant deux ou trois flux d’entrée [jusqu’à 9 opérations de tri sur un même séparateur optique ternaire multicanal].
- Différents niveaux d’étanchéité des tableaux de contrôle.

Conception et fabrication

des séparateurs optiques de vision artificielle
destinés au tri des déchets et au recyclage



PICVISA

Siège

C/Isaac Newton, 2 - 08280 Calaf
Barcelona, Espagne

Tel. +34 93 801 76 10

info@picvisa.com

WWW.PICVISA.COM

