

DIE NEUE GENERATION

# ECOFLAKE

Optische Sortierung für das Recycling von  
Kunststoffflocken

**PIC**  **VISA**

We can sort it out.

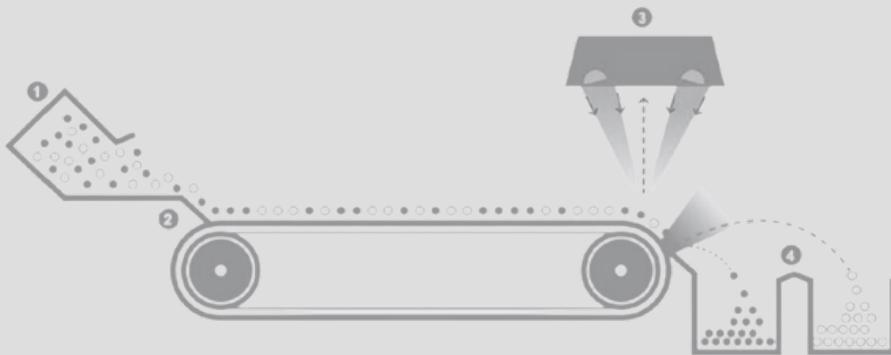
[www.picvisa.com](http://www.picvisa.com)



# ECOFLAKE

## Wir stellen vor: ECOFLAKE: präzise optische Sortierung

Die optischen Sortiersysteme ECOFLAKE wurden für anspruchsvolle Sortieranwendungen entwickelt, die einen geringen Materialverlust erfordern. Sie sind mit hochauflösenden Kameras, modernster NIR-Technologie und einem innovativen Bandzuführsystem ausgestattet und ermöglichen außergewöhnliche Abscheideverhältnisse und erhöhte Stabilität.



### Betriebsschema

Das Sortiergut wird in den Aufnahmetrichter (1) eingebracht. Dort dosieren die Vibrationsförderer das Material gleichmäßig auf das Beschleunigungsband (2) und sorgen so dafür, dass das gesamte Material mit der gleichen Geschwindigkeit transportiert wird. Dieses einzigartige Bandzuführsystem bietet im Vergleich zu herkömmlichen Rampenzuführsystemen eine höhere Stabilität und Blaspräzision. Wenn das Material den Inspektionspunkt (3) erreicht, wird es von Kameras und NIR-Technologie untersucht und entsprechende Signale an die Blasmagnetventile gesendet. Anschließend wird das Material in zwei Fraktionen sortiert und in den Ausgabekästen (4) gesammelt.



Die LED-Beleuchtung ist in Intensität und Farbe vollständig einstellbar und ermöglicht so die Optimierung der Kamerasicht für jede Anwendung. Die Benutzeroberfläche ist benutzerfreundlich und einfach. Mithilfe des integrierten Touchscreens ist die Rezepterstellung ein einfacher und intuitiver Vorgang. Bildaufnahmen des zu sortierenden Materials können auch zur späteren Remote-Rezeptgenerierung in einer Datei gespeichert werden.

## Zu den neuen ECOFLAKE-Funktionen gehören:

<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Materialsortierung nach Farbe, Transparenz und Zusammensetzung	Hohe Sortiergenauigkeit (Größe > 2 mm)	Hochauflösende CMOS-RGB-Kameras mit NIR-Technologie	Sortieren von Kunststoffen, Metallen und Saatgut	Touchscreen und intuitive Benutzeroberfläche
Langlebige LED-Beleuchtung mit geringem Verbrauch	Fernzugriff und Echtzeitüberwachung	Hochgeschwindigkeits-Pneumatikauswerfer	Einzigartiges Bandzuführsystem für erhöhte Stabilität und Blaspräzision	Einfache Installation, ohne dass eine erhöhte Plattform erforderlich ist

## Sortieren von

Kunststoffsortierung:  
Farbsortierung von Polyethylen



Metallsortierung:  
Sortierung von Kupfer, Messing und Aluminium



Reinigung von PET-Flocken:  
Sortierung von dunklen Partikeln und Metallen



## Standardausrüstung:

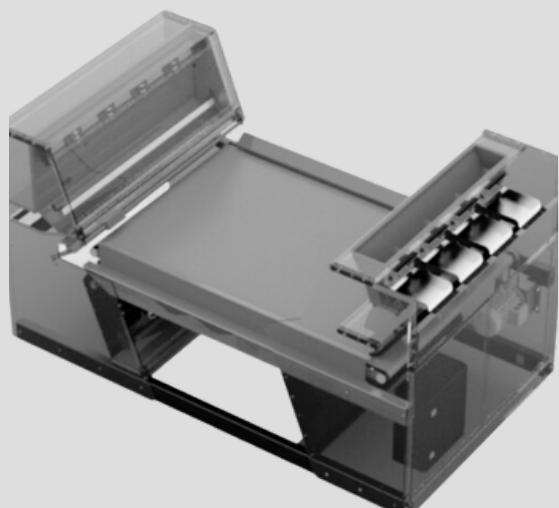
- Modernste LED-Beleuchtung mit einem hohen Farbwiedergabeindex von CRI90
- VPN-Internetverbindung. Sicherer Fernzugriff für Überwachung, Einstellung und Wartung
- Programmierbare automatische Reinigung.

## Optionale Ausrüstung

- Aufnahmetrichter mit automatischer Füllstandskontrolle
- Materialrückführungssystem
- Staubabsaugung und -sammlung
- Selbsttest des Magnetventils. Überprüft die Ventile ohne Bedienereingriff
- Tropisierung. Klimatisierung für extreme Arbeitstemperaturen

## Technische Spezifikationen

ÖKOFLAKE	X600	X1200
<b>MODULE</b>	2	4
<b>KANÄLE</b>	128	256
<b>AUFLÖSUNG (PX)</b>	192	192
<b>GENAUIGKEIT (%)</b>	99,5	99,5
<b>LUFTDRUCK (BAR)</b>	6	6
<b>LEISTUNG (KW)</b>	1,0	1,2
<b>PRODUKTION (TONNEN/STUNDE)</b>	0,4-1,0	0,8-2,0



Design und Herstellung sensorbasierter Sortieranlagen unter Einbeziehung von Vision- und künstlichen Intelligenztechnologien.



DFactory Barcelona Calle 27, 10-16, Sektor  
BZ, 08040 Barcelona

+34 938 268 822  
[info@picvisa.com](mailto:info@picvisa.com)

[www.picvisa.com](http://www.picvisa.com)