

DIE NEUE GENERATION

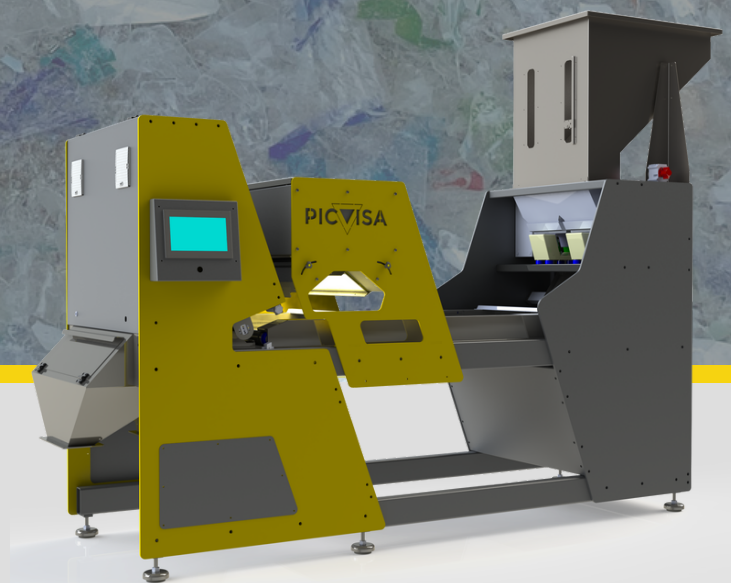
ECOFLAKE

Optische Sortierung für das Recycling von
Kunststoffflocken

PICVISA

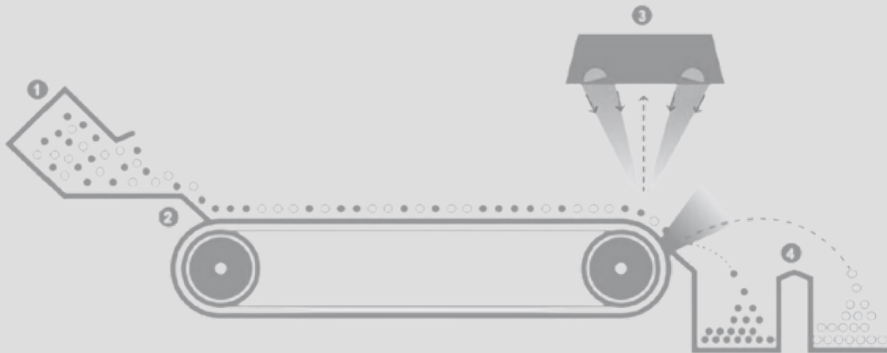
We can sort it out.

www.picvisa.com



Wir stellen vor: ECOFLAKE: präzise optische Sortierung

Die optischen Sortiersysteme ECOFLAKE wurden für anspruchsvolle Sortieranwendungen entwickelt, die einen geringen Materialverlust erfordern. Sie sind mit hochauflösenden Kameras, modernster NIR-Technologie und einem innovativen Bandzuführsystem ausgestattet und ermöglichen außergewöhnliche Abscheideverhältnisse und erhöhte Stabilität.



Betriebsschema

Das Sortiergut wird in den Aufnahmetrichter (1) eingebracht. Dort dosieren die Vibrationsförderer das Material gleichmäßig auf das Beschleunigungsband (2) und sorgen so dafür, dass das gesamte Material mit der gleichen Geschwindigkeit transportiert wird. Dieses einzigartige Bandzuführsystem bietet im Vergleich zu herkömmlichen Rampenzuführsystemen eine höhere Stabilität und Blaspräzision. Wenn das Material den Inspektionspunkt (3) erreicht, wird es von Kameras und NIR-Technologie untersucht und entsprechende Signale an die Blasmagnetventile gesendet. Anschließend wird das Material in zwei Fraktionen sortiert und in den Ausgabetrichtern (4) gesammelt.



Die LED-Beleuchtung ist in Intensität und Farbe vollständig einstellbar und ermöglicht so die Optimierung der Kamerasicht für jede Anwendung. Die Benutzeroberfläche ist benutzerfreundlich und einfach. Mithilfe des integrierten Touchscreens ist die Rezepterstellung ein einfacher und intuitiver Vorgang. Bildaufnahmen des zu sortierenden Materials können auch zur späteren Remote-Rezeptgenerierung in einer Datei gespeichert werden.

Zu den neuen ECOFLAKE-Funktionen gehören:

✓ Materialsortierung nach Farbe, Transparenz und Zusammensetzung	✓ Hohe Sortiergenauigkeit (Größe > 2 mm)	✓ Hochauflösende CMOS-RGB-Kameras mit NIR-Technologie	✓ Sortieren von Kunststoffen, Metallen und Saatgut	✓ Touchscreen und intuitive Benutzeroberfläche
✓ Langlebige LED-Beleuchtung mit geringem Verbrauch	✓ Fernzugriff und Echtzeitüberwachung	✓ Hochgeschwindigkeits-Pneumatikauswerfer	✓ Einzigartiges Bandzuführsystem für erhöhte Stabilität und Blaspräzision	✓ Einfache Installation, ohne dass eine erhöhte Plattform erforderlich ist

Sortieren von

Kunststoffsartierung:
Farbsortierung von Polyethylen



Metallsortierung:
Sortierung von Kupfer, Messing und Aluminium



Reinigung von PET-Flocken:
Sortierung von dunklen Partikeln und Metallen



Standardausrüstung:

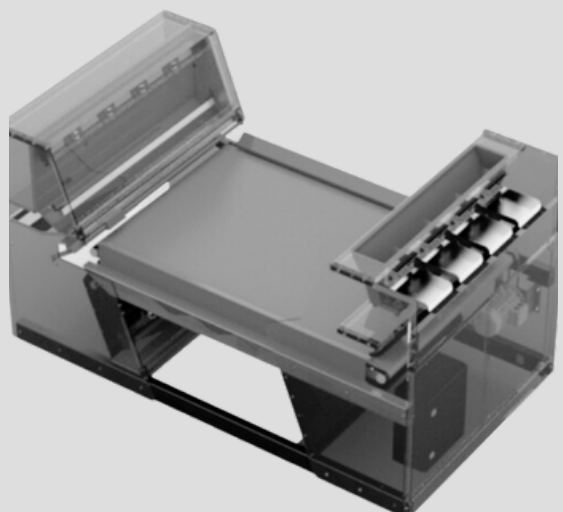
- Modernste LED-Beleuchtung mit einem hohen Farbwiedergabeindex von CRI90
- VPN-Internetverbindung. Sicherer Fernzugriff für Überwachung, Einstellung und Wartung
- Programmierbare automatische Reinigung.

Optionale Ausrüstung

- Aufnahmetrichter mit automatischer Füllstandskontrolle
- Materialrückführungssystem
- Staubabsaugung und -sammlung
- Selbsttest des Magnetventils. Überprüft die Ventile ohne Bedieneringriff
- Tropisierung. Klimatisierung für extreme Arbeitstemperaturen

Technische Spezifikationen

ÖKOFLAKE	X600	X1200
MODULE	2	4
KANÄLE	128	256
AUFLÖSUNG (PX)	192	192
GENAUIGKEIT (%)	99,5	99,5
LUFTDRUCK (BAR)	6	6
LEISTUNG (KW)	1,0	1,2
PRODUKTION (TONNEN/STUNDE)	0,4-1,0	0,8-2,0



Design und Herstellung sensorbasierter Sortieranlagen unter Einbeziehung von Vision- und künstlichen Intelligenztechnologien.



DFactory Barcelona Calle 27, 10-16, Sektor
BZ, 08040 Barcelona

+34 938 268 822
info@picvisa.com

www.picvisa.com