

MASTER ONE SERIES

CENTROS DE MECANIZADO CNC
PARA VIDRIO



 **INTERMAC**

COMPETITIVO Y SEGURO EN TECNOLOGÍA Y RENDIMIENTO



EL MERCADO PIDE

un cambio en los procesos de producción que permita responder a la creciente demanda de productos personalizados según las necesidades específicas del cliente con plazos de entrega rápidos y fiables.

Todo ello manteniendo un alto nivel de calidad y la personalización de los productos.

INTERMAC RESPONDE

con soluciones tecnológicas que mejoran y apoyan la capacidad técnica y el conocimiento de los procesos y materiales. **Master One** es el centro de mecanizado de 3 o 4 ejes (3 ejes +C), dedicado al mecanizado del vidrio, que realiza una amplia gama de mecanizados con la mejor tecnología y sin menoscabar las prestaciones. Master One cuenta con una relación inmejorable en cuanto a calidad y competitividad en el mercado que lo convierten en una inversión perfecta. Con un diseño esencial y ergonómico, pero con todas las funciones, Master One es el centro de mecanizado ideal para las grandes industrias que requieren una gran productividad, pero también para el pequeño artesano.



MASTER ONE SERIES

- ✓ FIABLE Y ADECUADO PARA UNA AMPLIA GAMA DE MECANIZADOS
- ✓ RÁPIDA Y EFICIENTE
- ✓ EQUIPAMIENTO MUY SENCILLO Y AMPLIA OPCIÓN DE HERRAMIENTAS
- ✓ SEGURA Y ERGONÓMICA
- ✓ DIMENSIONES TOTALES AJUSTADAS
- ✓ SENCILLA E INTUITIVA.

ADECUADA PARA UNA AMPLIA GAMA DE MECANIZADOS

Master One puede realizar una amplia gama de mecanizados que garantizan al usuario un acabado de alta calidad.

IDEAL PARA CUALQUIER TIPO DE MECANIZADO DE 3 EJES:



Fresado.



Amolado y pulido periférico.



Perforación integrada con el sistema Helix.



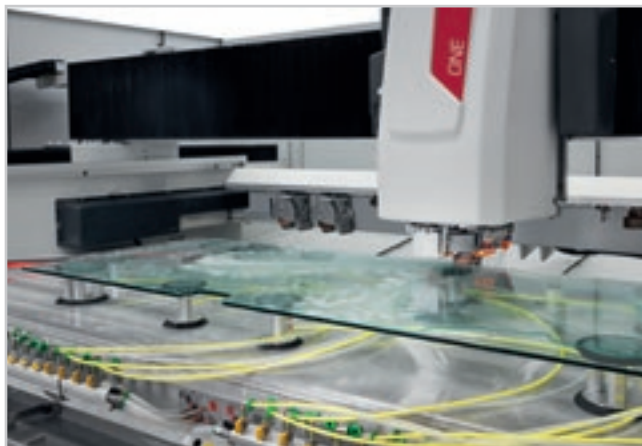
Perforación desde arriba.



Escritura superior.

RÁPIDA Y EFICIENTE

El mecanizado de 3 ejes garantiza la máxima fiabilidad y precisión en la fabricación de puertas, mesas, encimeras de baño, encimeras de cocina, cristales para electrodomésticos, automoción, electrónica e interiorismo.

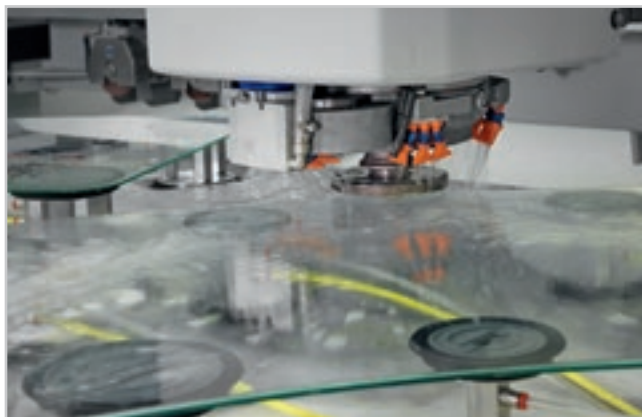


Mecanizado completo de una puerta: fresado y rectificado de muescas, rectificado y pulido periférico.

Máxima productividad gracias a la posibilidad de mecanizar varias piezas en el mismo plano.



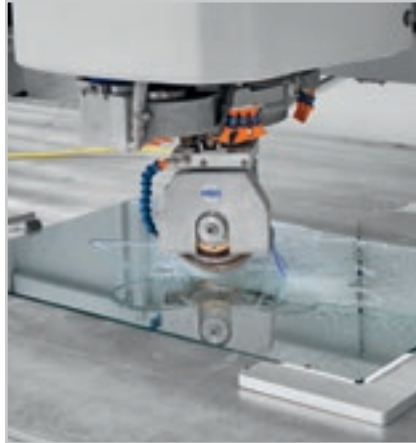
El amolado de alta velocidad es muy solicitado en los sectores de automoción y electrodomésticos.



Mecanizado con eje C.



Perforación desde abajo con agregado.



Grabado con agregado.



Disco de sierra plano.

Mecanizado de 3 o 4 ejes.



Dynamic lock en pieza pequeña de 30 mm.

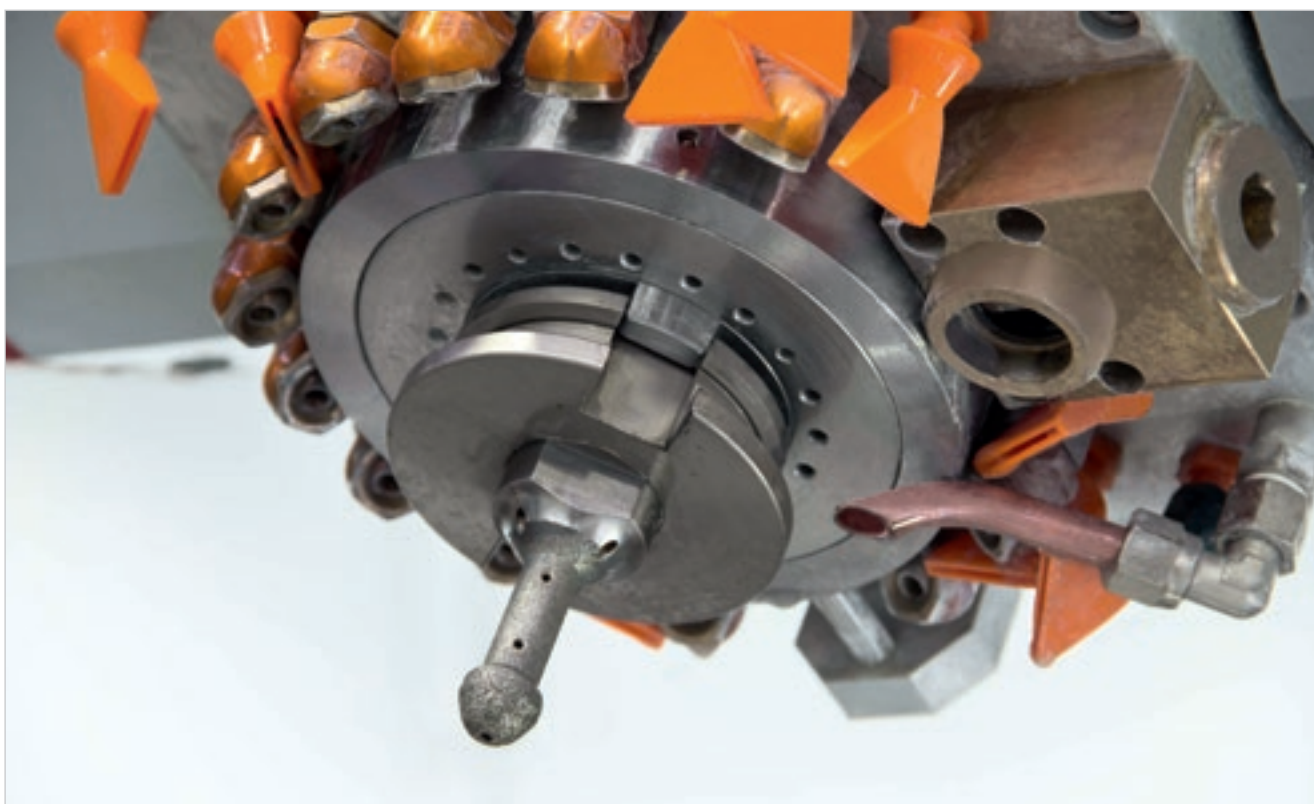


Dynamic lock en pieza grande de 130 mm.

EL INNOVADOR SISTEMA DYNAMIC LOCK, PATENTADO POR INTERMAC, PERMITE MECANIZAR, RECTIFICAR Y PULIR PEQUEÑAS PIEZAS CUADRADAS, CIRCULARES O RECTANGULARES, TÍPICAS DEL SECTOR DE LA ILUMINACIÓN Y LA DECORACIÓN. GRACIAS A LA MÁXIMA FLEXIBILIDAD, LA MÁQUINA PUEDE TRABAJAR PIEZAS CON DIMENSIONES DE 3300X1500 mm A 30X30 mm.

PERFORACIÓN REVOLUCIONARIA

Helix es la herramienta Diamut que, combinándose con el software Intermac, supera los límites de los sistemas tradicionales de perforación, realizando con una sola herramienta las operaciones de perforación, amolado y avellanado de placas de vidrio de 19 mm de espesor máximo.



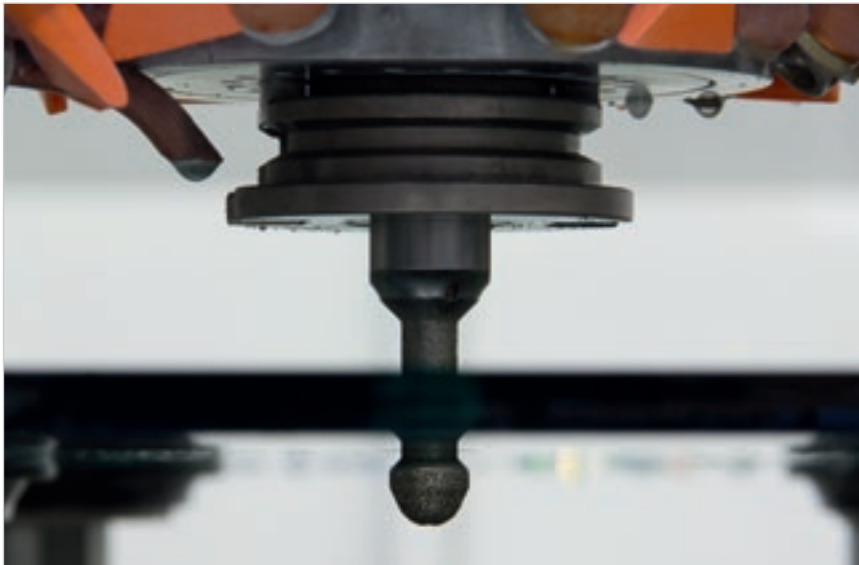
CALIDAD DESARROLLADA Y PATENTADA

La innovación nace de un equipo de expertos de Diamut e Intermac; Helix System es la combinación perfecta de hardware y software que se plasma en toda la gama de centros de mecanizado Master.

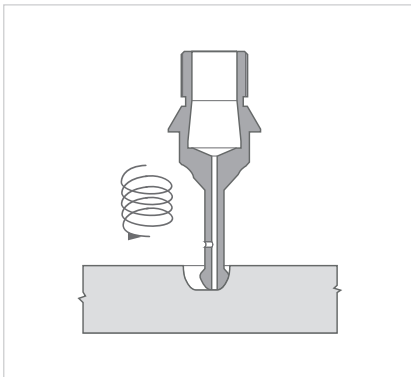
El nuevo estándar en las operaciones de perforación.

Helix System nace del deseo de desarrollar un sistema de perforación revolucionario para el mercado, que puede realizar orificios con avellanado superior e inferior integrado en placas de vidrio de 19 mm de espesor máximo, utilizando una sola herramienta en máquinas de CNC.

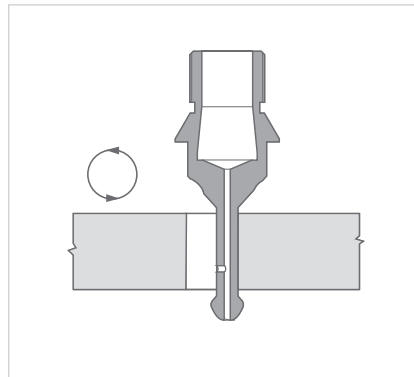
SISTEMA DE PERFORACIÓN INTEGRADO



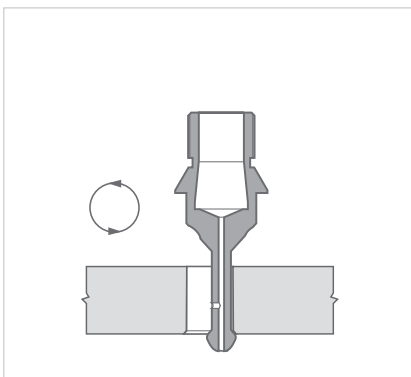
Una herramienta innovadora gestionada por un software específico.



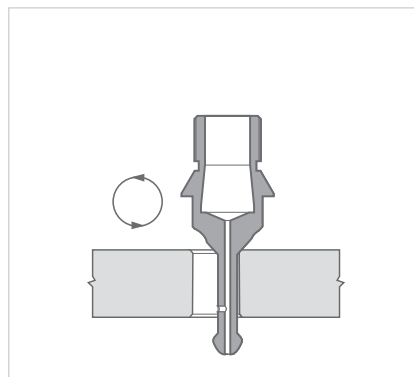
1_Perforación con movimiento helicoidal



2_Amolado lateral



3_Avellanado inferior



4_Avellanado superior

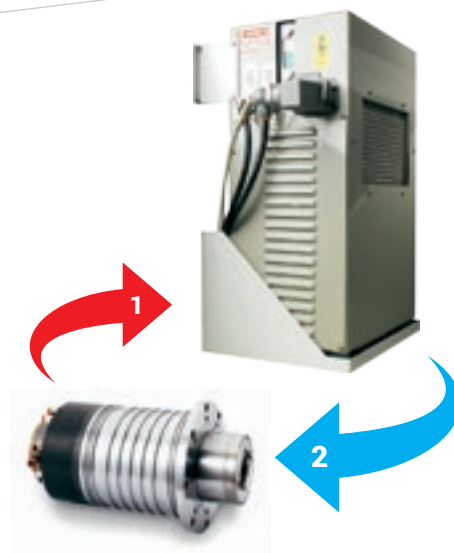
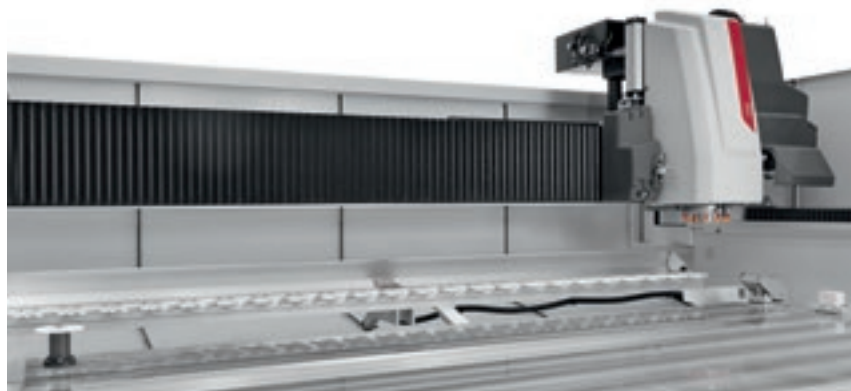
- ▣ Máxima calidad de acabado.
- ▣ Tolerancias de mecanizado reducidas a la mitad.
- ▣ Orificios de varios diámetros con una sola herramienta.
- ▣ También se puede utilizar en vidrio laminado.
- ▣ Avellanados superior e inferior integrados.
- ▣ Mecanizado en cualquier punto de la placa.
- ▣ Soplado de limpieza de la herramienta después del mecanizado.

TECNOLOGÍA FIABLE



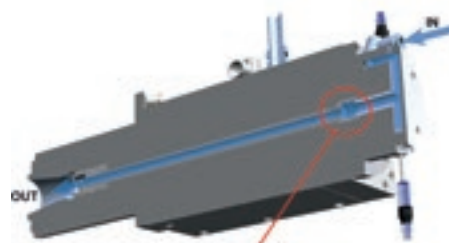
La serie Master está equipada con mandriles HSD, un líder mundial del sector y parte del Grupo Biesse, que garantizan alta potencia, tamaño compacto y alto nivel de acabado.

- **+60% de vida del mandril y reducción del ruido** gracias a 4 rodamientos cerámicos que proporcionan mayor resistencia a la tensión mecánica.
- **Mayor fiabilidad** gracias a la adopción de acero inoxidable y al eje del mandril de 55 mm.



Sistema opcional de **enfriamiento por glicol** con circuito cerrado que garantiza unas prestaciones constantes y resistencia a la máxima tensión de mecanizado.

- 1. Fluido a alta temperatura**
(sistema de enfriamiento con intercambiador de calor).
- 2. Fluido a baja temperatura**



DPC (patentado) - Distribuidor de pérdida controlada

Sistema patentado para garantizar una mayor fiabilidad y duración gracias al nuevo sistema de cierre sin contacto mecánico.



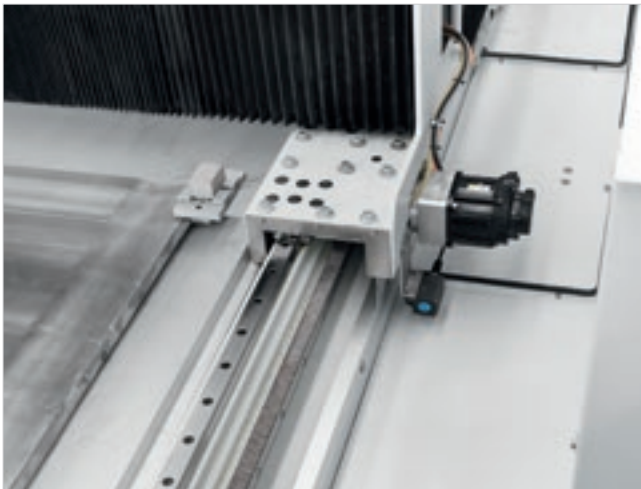
La superficie de trabajo de la máquina está formada por una estructura muy rígida sobre la que se aplica una superficie de aluminio rectificado para garantizar un resultado excelente del mecanizado. La máquina puede prepararse para trabajar con doble estación.

COMPONENTES DE ALTA CALIDAD PARA GARANTIZAR UNA FIABILIDAD INCONDICIONAL



Fiabilidad garantizada

Master One está equipada con el sistema de engrase automático integrado de los ejes de movimiento para facilitar un mantenimiento diario constante y preciso que garantiza la protección de todas las piezas mecánicas y los componentes.



Piñón y cremallera para el movimiento a lo largo de los ejes X e Y para obtener más del doble de la velocidad y aceleración. Las cremalleras de dentado helicoidal garantizan la máxima fiabilidad.



El acondicionador del cuadro eléctrico estándar es ideal para mantener los componentes eléctricos y electrónicos de la máquina en perfecto estado.

OPERACIONES DE EQUIPAMIENTO SENCILLAS Y AMPLIA OPCIÓN DE HERRAMIENTAS

Master One ofrece la posibilidad de configurar la máquina con una gran cantidad de herramientas para cualquier tipo de mecanizado con carga automática por parte del grupo operador.



Almacén trasero de herramientas con 23 posiciones.



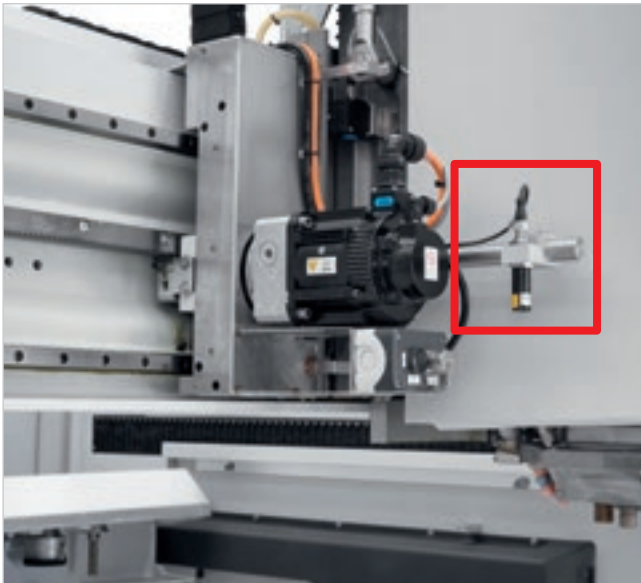
Cambio de herramienta en 10"

La solución más rápida del mundo del vidrio gracias al almacén revólver en el cabezal de 8 posiciones (6 posiciones con eje C).

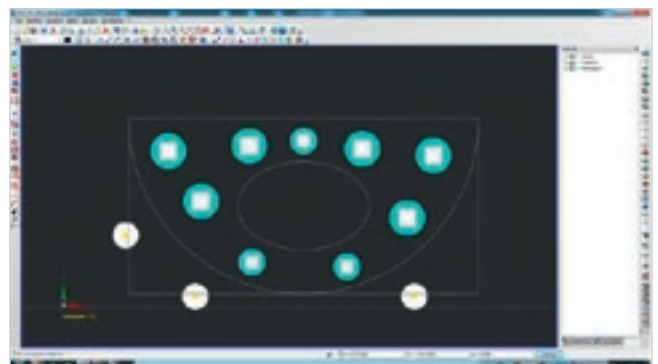
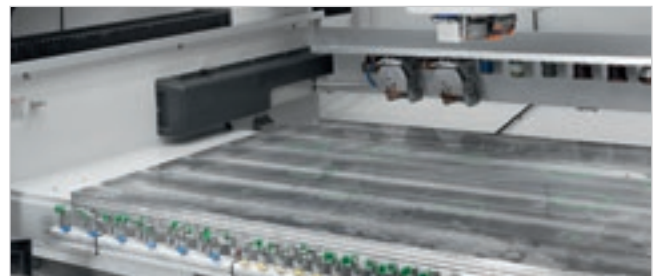
TIEMPO DE EQUIPAMIENTO MÍNIMO

Hasta un 20% menos de tiempo de equipamiento respecto al sistema estándar

El láser cruzado guía al operario en la posición de las ventosas y los topes, agilizando las operaciones de preparación de la superficie.



El proyector láser se utiliza para facilitar y agilizar la preparación de la zona de trabajo, reproduciendo sobre la superficie la posición de todas las ventosas o la forma de la pieza que se va a colocar en la superficie de trabajo.



INNOVATION

INTERMAC TECHNOLOGY

El alto contenido tecnológico de los centros de mecanizado más vendidos del mundo satisface los requisitos de la industria del vidrio.

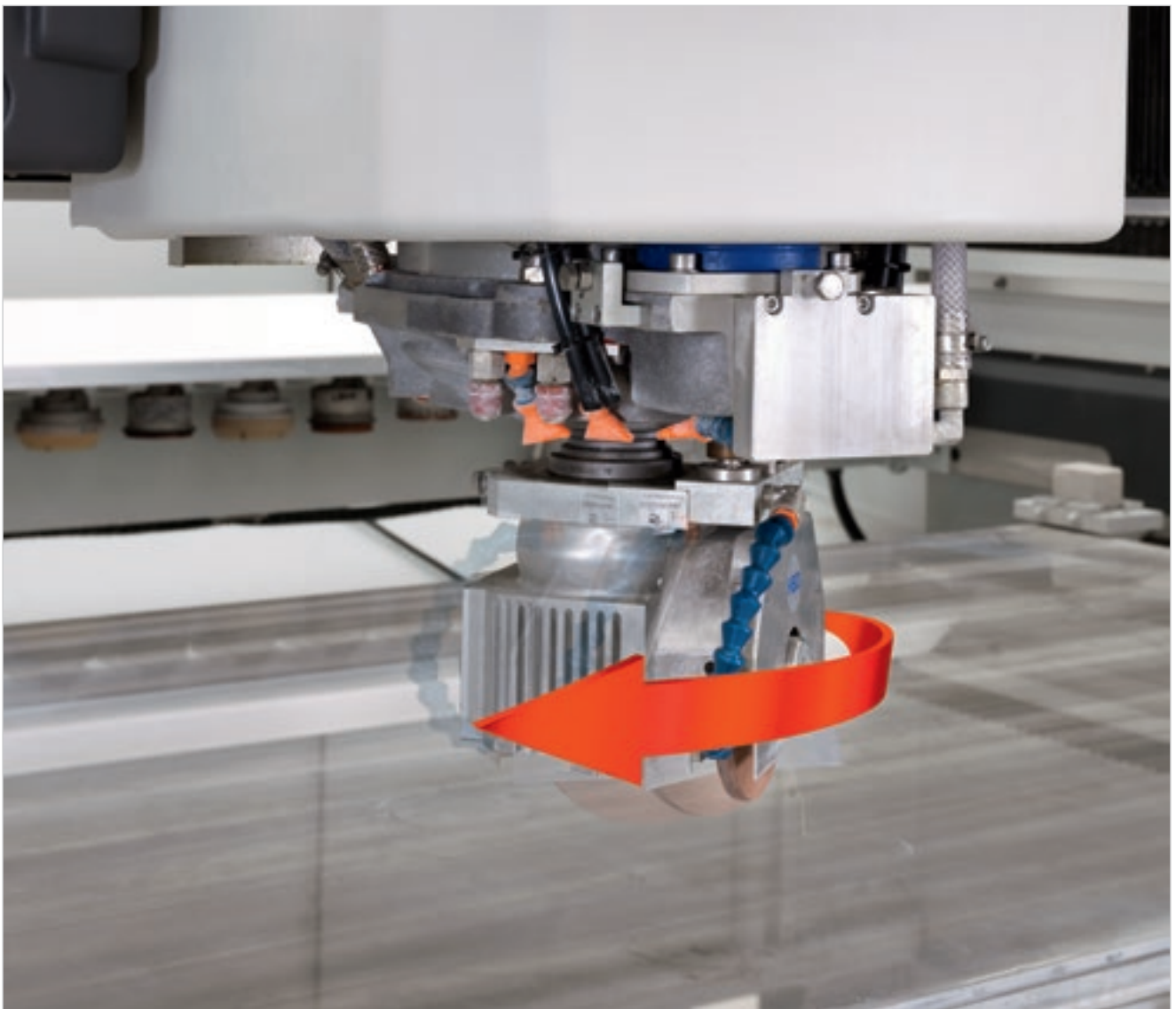
Configuraciones con 3 o 3 ejes+C para gestionar una amplia gama de mecanizados.

Los componentes de todas las configuraciones son los mismos que se usan en las soluciones de alta gama.



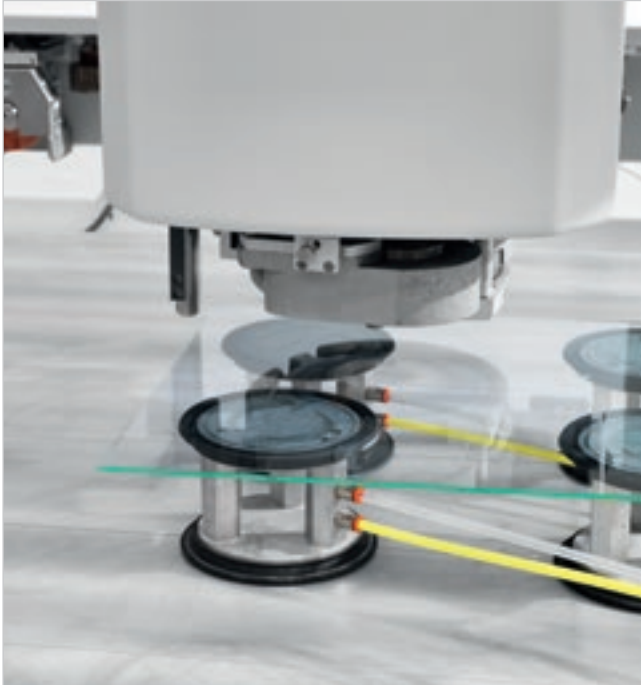
ALTAS PRESTACIONES

Aceleración y velocidad máxima de los ejes que minimizan los tiempos de espera y reducen los tiempos de ciclo.



EJE C GIRATORIO INFINITO PARA EJECUTAR PERFECTAMENTE LAS OPERACIONES DE MECANIZADO MÁS COMPLEJAS CON FLUIDEZ Y PRECISIÓN.

CALIDAD CONSTANTE



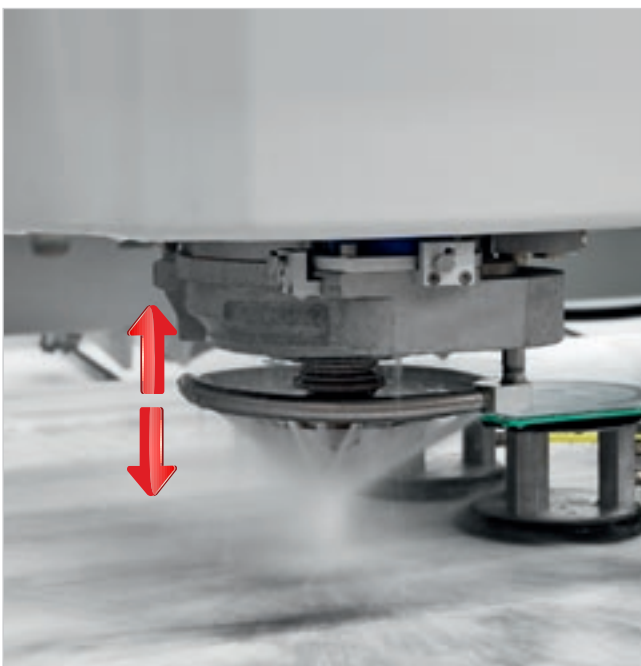
Lector de origen girado

Sistema automático para detectar la posición correcta del origen en vidrios cuadrados o rectangulares, simplificando las operaciones de mecanizado desde la máquina y reduciendo los tiempos de proceso.

Intensificador de presión del agua exterior

Es una corona circular con boquillas pequeñas que aumentan la presión del agua exterior. Mediante un movimiento vertical de 3 posiciones, este dispositivo asegura que el punto de impacto del agua sea siempre ideal independientemente del radio y de la altura de la herramienta. Ideal para mecanizados de alta velocidad como automoción, electrodomésticos, electrónica. Gracias al ajuste automático de la altura, siempre se mantiene un ajuste perfecto de la misma, incluso cuando se utilizan resortes en paquete.

ESPESOR DEL VIDRIO	VELOCIDAD ESTÁNDAR	INCREMENTO
4 mm	18 m/min	+40% (hasta 25 m/min)
10 mm	2,5 m/min	+60% (hasta 4 m/min)
19 mm	1,8 m/min	+66% (hasta 3 m/min)

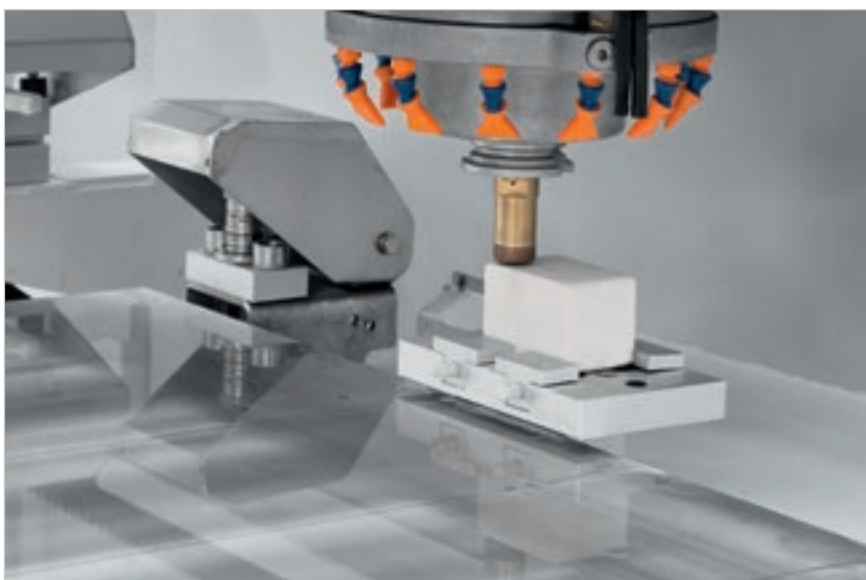


OPERACIONES SENCILLAS Y RÁPIDAS

Los dispositivos de rectificado están situados cerca del área de trabajo y permiten rectificar las herramientas de forma sencilla y rápida para garantizar la mejor calidad y rapidez de ejecución en todo momento.



Master One puede equiparse con un **pre-ajuste mecánico** que, gracias al sistema totalmente automático, con gran sencillez y rapidez, permite disponer siempre de una medición precisa y actualizada de las herramientas durante los procesos de mecanizado y evitar errores del operario.



Rectificador de taladro

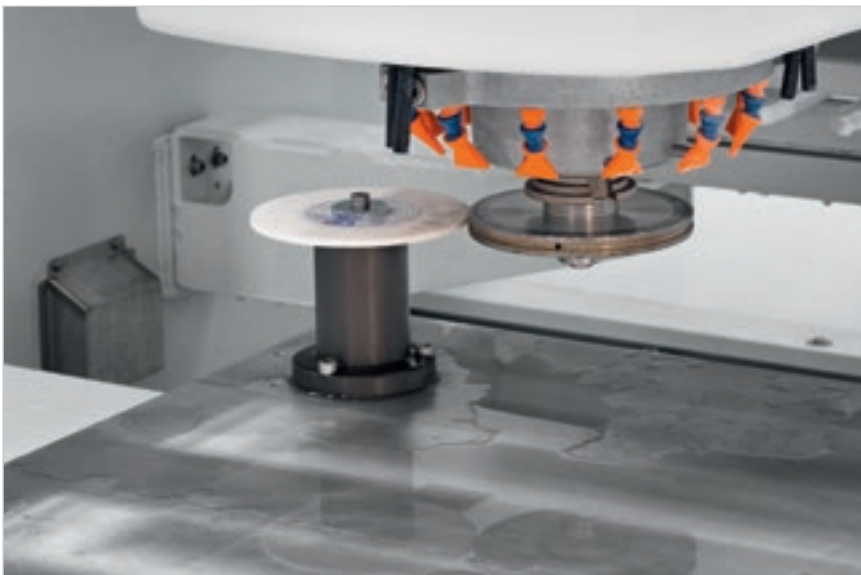
El dispositivo está colocado cerca de la zona de trabajo para rectificar en seguida las herramientas y garantizar siempre la mejor calidad y rapidez de ejecución.

Las rectificadoras hacen que el Master One sea totalmente automático incluso en operaciones de mecanizado más largas, simplificando las operaciones manuales.



Rectificadora de muelas pulidoras.

El dispositivo se coloca cerca del área de trabajo para rectificar enseguida la muela diamantada, lo que permite garantizar siempre la mejor calidad de pulido.



Rectificador de muelas diamantadas.

El dispositivo se coloca cerca del área de trabajo para rectificar enseguida la muela diamantada, lo que permite garantizar siempre las mejores prestaciones y velocidad de mecanizado.

SEGURA Y ERGONÓMICA

Intermac siempre ha prestado la máxima atención a la seguridad y salud de sus clientes. La protección del personal técnico durante el uso de la máquina es indispensable, evitando distracciones o errores que pueden causar problemas o lesiones desagradables.

- ▀ Protecciones frontales ergonómicas según la normativa CE.
- ▀ Protecciones laterales y traseras en material metálico tratado con ciclos especiales de pintura anticorrosión.
- ▀ Instalación eléctrica y neumática integradas en la máquina y protegidas por portezuelas cerradas.



Cerradura eléctrica de seguridad con pulsador ergonómico integrado para abrir puertas y puesta en marcha del mecanizado que ofrece la máxima rapidez y comodidad del operario.

- ▀ Inaccessibilidad a las partes móviles de la máquina.
- ▀ Ambiente de trabajo limpio (no se dispersa agua ni residuos de corte).
- ▀ Reducción de los niveles de contaminación acústica y cumplimiento total de la normativa sobre máquinas.



El pistón compensador de seguridad garantiza una mayor fiabilidad y seguridad a lo largo del tiempo, sosteniendo el peso del cabezal y asegurando un menor esfuerzo del motor.

Posibilidad de trabajar en una estación doble con doble pedal.



El cumplimiento de las directivas sobre máquinas y de la legislación sobre salud y seguridad en el trabajo es una condición esencial para acceder a todo tipo de financiación.



Máximo confort al realizar las operaciones gracias a un PDA para lo siguiente:

- ▀ Posicionamiento rápido y simplificado de los topes y las ventosas gracias a la posibilidad de equipar la superficie de trabajo con las puertas abiertas.
- ▀ El ajuste de la herramienta se simplifica gracias al control máximo del cabezal directamente sobre la pieza.
- ▀ No hay barreras entre el operario y Master.
- ▀ Control de la velocidad de mecanizado.
- ▀ Botón de emergencia siempre cerca de la mano del operador.
- ▀ Botón de inicio, pausa y reanudación del mecanizado.

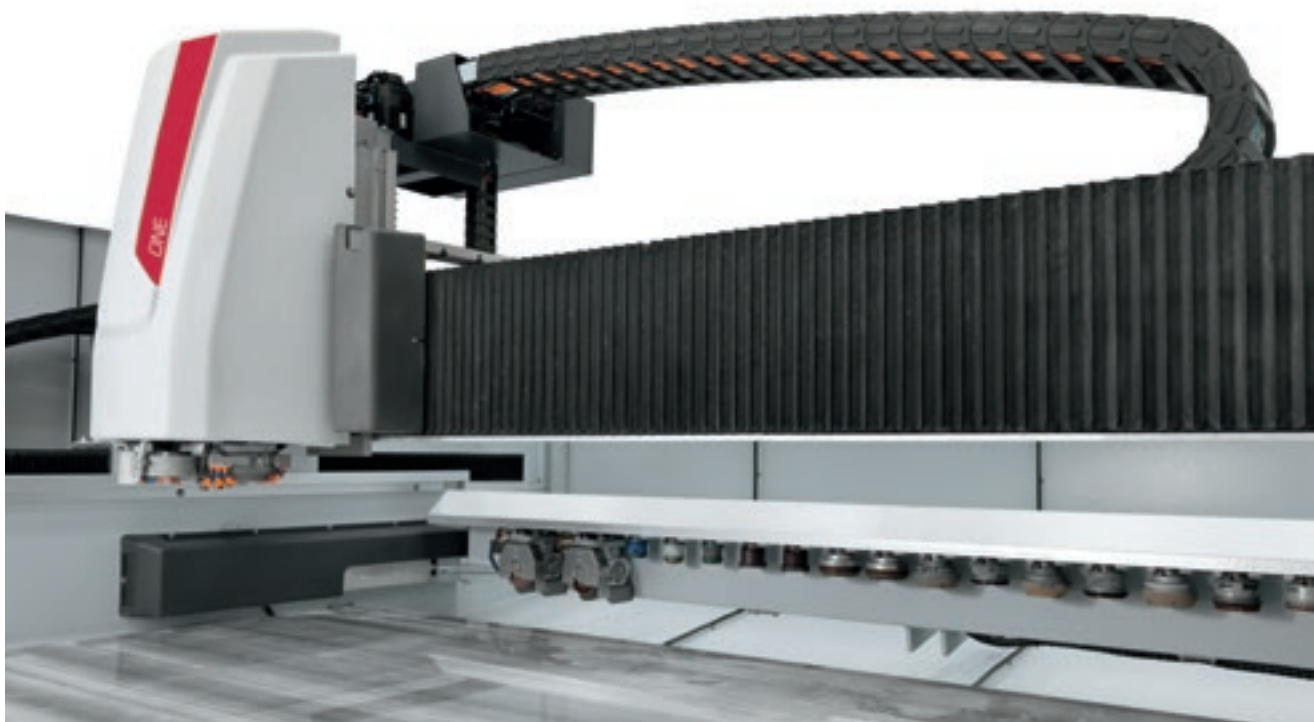
La luz de seguridad opcional de 4 colores identifica e indica visualmente el estado de la máquina.



Panel de control integrado con pantalla táctil opcional en el lado izquierdo de la máquina con la posibilidad de instalarlo también en el lado derecho.

DIMENSIONES TOTALES REDUCIDAS

Master One tiene un tamaño compacto para ocupar menos espacio en la fábrica.



Altura máxima de la máquina 2550 mm

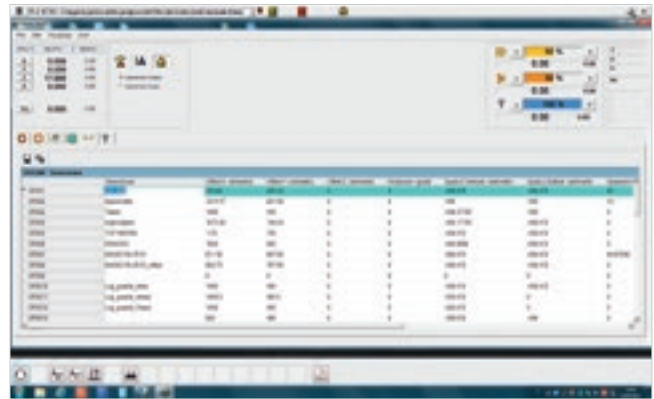
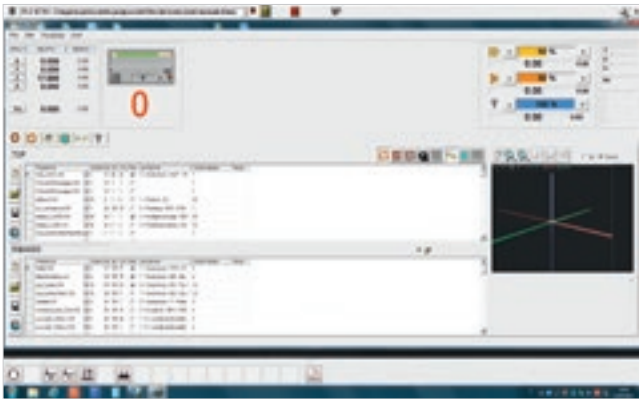
La cadena rebajada garantiza compacidad y menos espacio, lo que permite que la máquina se instale incluso en entornos de baja altura.

FÁCIL E INTUITIVO DE USAR

Uso sumamente sencillo gracias a la consola ergonómica y a su sencilla e intuitiva interfaz de operador. El uso de un ordenador con sistema operativo Windows garantiza un enfoque muy sencillo e intuitivo para el operador y permite la programación CAD-CAM directamente en la máquina.

La interfaz del operador en un entorno Windows permite:

- preparar la lista de trabajo para optimizar mejor la producción;
- administrar rápidamente los orígenes de trabajo y los parámetros de las herramientas;
- visualizar el tiempo de ejecución de cada pieza.



Lector de código de barras opcional para cargar automáticamente los programas en la lista de materiales y evitar errores del operario.

PRODUCCIÓN EFICIENTE SIN LÍMITES

La gama Master se puede integrar perfectamente en línea con robots y sistemas de carga y descarga. Representa la solución ideal para quienes necesitan soluciones automatizadas para la producción de grandes lotes como electrodomésticos, automoción, electrónica y mobiliario.



MASTER 30 permite aumentar la productividad y reducir los costos de producción gracias a:

- **Posibilidad de trabajar con estación doble** con carga y descarga de la pieza en tiempo oculto (sin parar la máquina).
- **Reducción del tiempo de trabajo para el operador**
- **Simplificación del trabajo para el operador** que solo se tendrá que ocupar de la gestión de los caballetes para inicio y final del lote.
- **Mecanizado sin presencia de supervisión y sin límites de tiempo, 24 h del día, 7 días de la semana**

INDUSTRY 4.0 READY

Industry 4.0 es la nueva frontera de la industria basada en las tecnologías digitales y en las máquinas que interactúan con las empresas. Los productos pueden dialogar con los procesos de producción conectados a través de redes inteligentes.



El compromiso de Intermac es transformar las fábricas de nuestros clientes en fábricas en tiempo real que garanticen las oportunidades de la fabricación digital, donde las máquinas inteligentes y el software se convierten en herramientas indispensables que facilitan el trabajo diario de quienes trabajan, en el mundo entero, el vidrio, la piedra, el metal, etc. Nuestra filosofía es práctica: proporcionar a los empresarios datos concretos que les ayuden a reducir costes, mejorar el trabajo y optimizar los procesos.

Todo eso significa estar 4.0 ready.

ICAM: LA RESPUESTA MÁS SENCILLA

MÁS DE 6.500 PAQUETES INSTALADOS Y USADOS SATISFACTORIAMENTE POR LOS CLIENTES EN 180 PAÍSES; ICAM ES UN SOFTWARE MUY FIABLE Y ROBUSTO QUE COMBINA ALTAS PRESTACIONES CON UN USO SUMAMENTE FÁCIL.

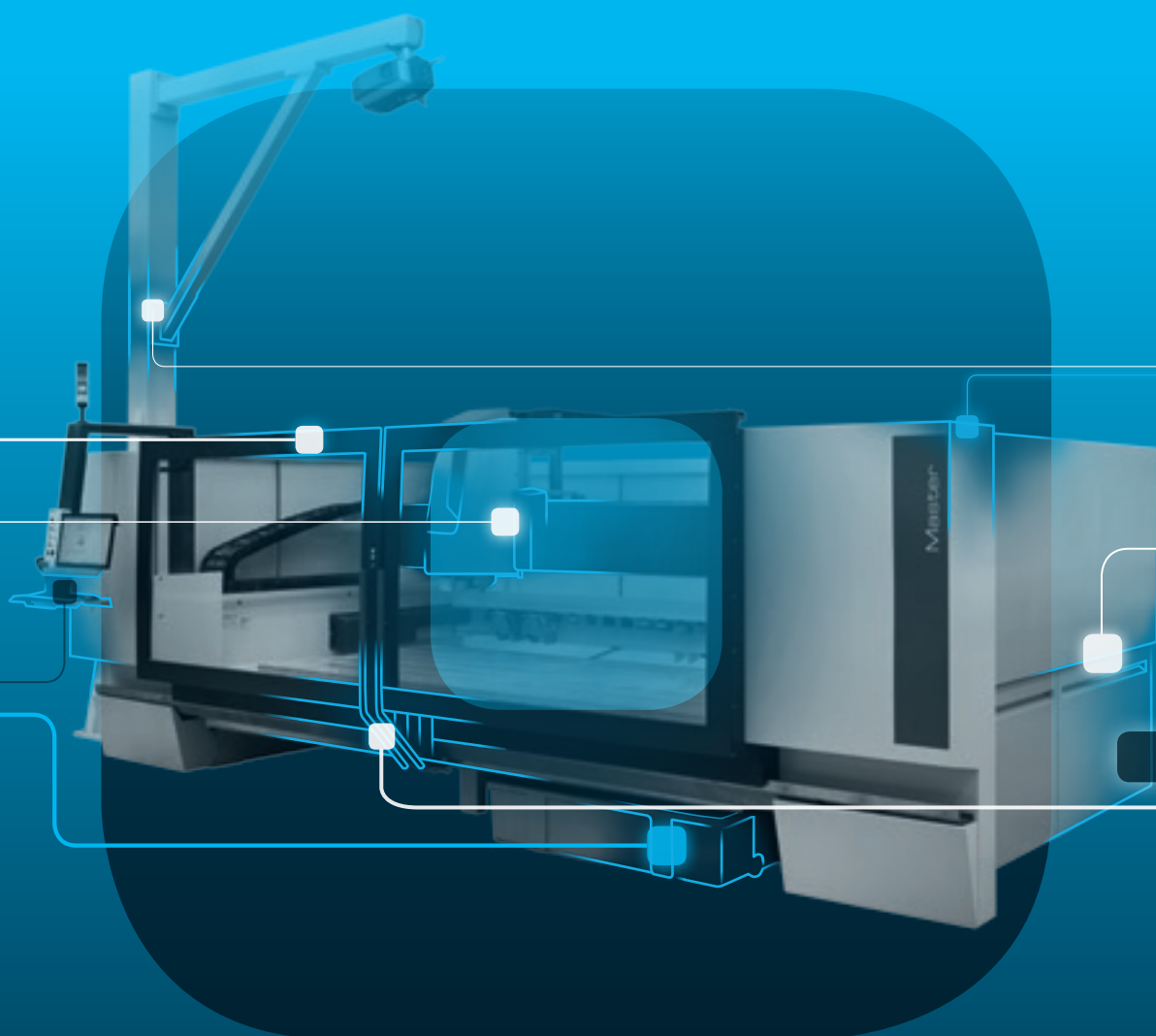
- ▣ **Fácil de usar**
Interfaz sencilla y potente que ofrece una gran facilidad y velocidad de trabajo.
- ▣ **Ahorro de tiempo**
Colocación de los topes y las ventosas en el entorno CAD/CAM, reduciendo el tiempo de equipamiento incluso en caso de modificar el proyecto.
- ▣ **Innovador**
Interfaz unificada para entorno CAD y CAM.
- ▣ **Automatizado**
La biblioteca paramétrica y el módulo Idoors permiten generar de forma rápida y automática mecanizados en función del artículo que se desea fabricar.
- ▣ **Servicio de calidad**
Service Worldwide muy competente.

SE HA DISEÑADO PARA ATENDER LAS NECESIDADES DE PROGRAMACIÓN DE LOS CENTROS DE MECANIZADO MASTER, HACIENDO EL TRABAJO MÁS FÁCIL Y RÁPIDO. SOLUCIONES BASADAS EN LOS ESTÁNDARES Y DIRIGIDAS HACIA EL FUTURO.



SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Intermac, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo. management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

☐ **10% DE RECORTE
DE COSTES**

☐ **50% DE REDUCCIÓN DE LA
INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA**

☐ **10% REDUCCIÓN DEL TIEMPO
DE PARADA DE LA MÁQUINA**

☐ **80% DE REDUCCIÓN DEL TIEMPO
DE DIAGNÓSTICO DE UN PROBLEMA**

**SOPHIA LLEVA LA INTERACCIÓN ENTRE
CLIENTE Y ASISTENCIA A UN NIVEL SUPERIOR.**



IoT - SOPHIA proporciona la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de tiempo de inactividad y la prevención de averías. El servicio incluye la conexión continua con el centro de control, la posibilidad de llamada integrada en la aplicación del cliente con gestión prioritaria de los avisos y una visita para la diagnosis y el análisis de las prestaciones dentro del período de garantía. A través de SOPHIA, el cliente goza de una asistencia técnica prioritaria.



PARTS SOPHIA es la nueva herramienta fácil, intuitiva y personalizada para pedir los Repuestos de Intermac.

El portal ofrece a los clientes, distribuidores y filiales la posibilidad de navegar a través de una cuenta personalizada, consultar la documentación siempre actualizada de las máquinas que se compran, crear un carrito de la compra de piezas de repuesto con la indicación de disponibilidad en stock en tiempo real y su lista de precios y seguir la evolución del pedido.



en colaboración con

SERV ICE & PARTS

Coordinación directa e inmediata entre los departamentos Service & Parts para atender a las solicitudes de intervención. Soporte a clientes clave con personal de Intermac dedicado en nuestra sede o en las instalaciones del cliente.

INTERMAC SERVICE

- ▀ Instalación y puesta en marcha de máquinas y líneas.
- ▀ Training center para la formación de los técnicos de campo de Biesse, filiales, concesionarios y directamente de los clientes.
- ▀ Revisión, actualización, reparación y mantenimiento.
- ▀ Diagnóstico y solución de problemas de forma remota.
- ▀ Actualización del software.

85

técnicos de campo en Italia y en el mundo.

20

técnicos en el servicio de teleasistencia.

35

técnicos de los distribuidores certificados.

50

cursos de formación multilingües cada año.

A photograph of a person from behind, wearing a white polo shirt with 'SERVICE TEAM' printed in red on the back. They are standing in front of industrial machinery.

SERVICE TEAM

El Grupo Biesse promueve, entabla y desarrolla relaciones directas y constructivas con el cliente para entender sus necesidades, mejorar los productos y servicios de pos-venta a través de dos áreas especiales: Intermac Service e Intermac Parts.

Dispone de una red global y un equipo altamente especializado que proporciona en cualquier parte del mundo servicios de asistencia y piezas de repuesto para las máquinas y componentes in situ y online.

INTERMAC PARTS

- ▀ Piezas de recambio originales de Intermac y kits de recambios personalizados según el modelo de la máquina.
- ▀ Ayuda para identificación de los recambios.
- ▀ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Intermac, que efectúan varias recogidas al día.
- ▀ Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

95 %

de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

95 %

de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

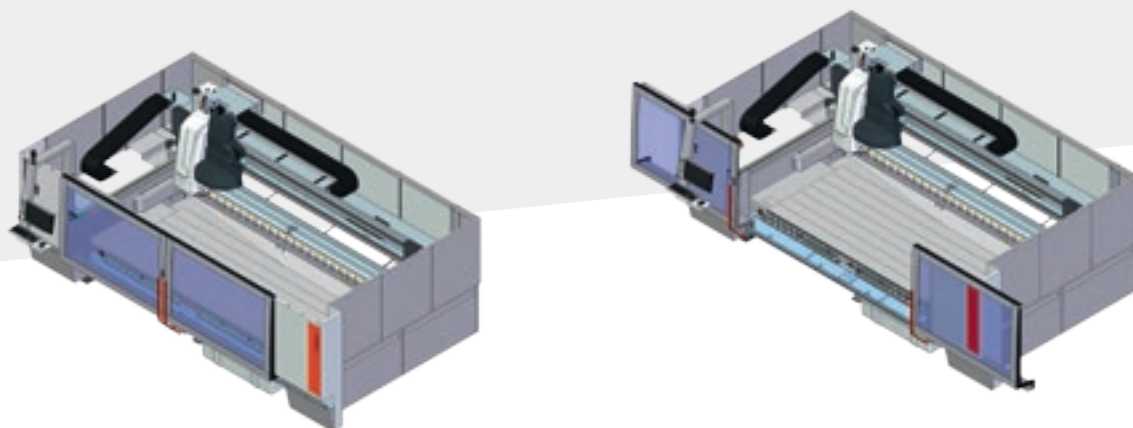
30

personas encargadas de los recambios en todo en el mundo.

150

pedidos gestionados al día.

DATOS TÉCNICOS



		Master One	Master One C
Dimensión máxima de la pieza (amolado de 3 ejes con herramienta diámetro 100 mm)	mm	3300x1500 *	3300x1500 *
Carrera del eje Z	mm	285	285
Dimensiones de la máquina	mm	L: 7650 (puertas abiertas y tanque de vacío) L: 7050 (puertas cerradas y tanque de vacío) L: 6200 (puertas cerradas sin tanque de vacío) W: 4100 H: 2550	L: 7650 (puertas abiertas y tanque de vacío) L: 7050 (puertas cerradas y tanque de vacío) L: 6200 (puertas cerradas sin tanque de vacío) W: 4100 H: 2550
Carrera de eje C		-	∞
Velocidad máxima de los ejes X,Y,Z	m/min	70 - 70 - 19	70 - 70 - 19
Altura de superficie de trabajo	mm	740	740
Potencia del electromandril en S1	kW	9,2	9,2
Rotación máxima del electromandril	rpm	12000	12000
Conexión de la herramienta		ISO 40	ISO 40
Diámetro máximo de la herramienta	mm	150	150
Almacén fijo de herramientas	posiciones	23	23
Almacén de herramientas montado en el cabezal (opcional)	posiciones	8	6
Presión de aire de trabajo	bar	7	7
Consumo de aire máximo	NI/min	200	200
Consumo de agua interior	l/min	10,5	10,5
Potencia solicitada	kW	20	20

* El tamaño máximo que se puede mecanizar cambia según las opciones instaladas en la superficie de trabajo.

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de realizar cualquier cambio sin previo aviso.

Nivel de presión acústica ponderado A (LpA) durante el mecanizado, en el puesto de trabajo del operario en la máquina con bombas de paletas LpA=79 dB(A) LwA=96 dB(A) Nivel de presión acústica ponderado A (LpA) en el puesto de trabajo del operario y nivel de potencia acústica (LwA) durante el mecanizado en la máquina con bombas de levas LwA=83 dB(A) LwA=100 dB(A) Incertidumbre de la medición K 4 dB(A).

La medición se ha realizado con arreglo a la normativa UNI EN 848-3: 2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia acústica) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión acústica en el puesto del operario) con paso de los paneles. Los valores de ruido que se indican son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles de funcionamiento seguros. Aunque existe una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, no puede utilizarse de forma fiable para determinar si fuera necesario adoptar otras precauciones. Los factores que determinan el nivel de exposición de la mano de obra incluyen la duración de la exposición, las características del área de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir, el número de máquinas y otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

GAMA COMPLETA DE SOLUCIONES PARA EL VIDRIO



MESAS DE CORTE PARA VIDRIO FLOTADO



Genius RS-A

Genius CT-A series

Genius CT-Plus series

Genius CT-RED series

MESAS DE CORTE PARA VIDRIO LAMINADO



Genius LM series

Genius LM-A series

LINEAS COMBINADAS DE CORTE PARA VIDRIO LAMINADO Y FLOTADO



Genius Comby Lines

LINEAS DE CORTE PARA VIDRIO FLOTADO O LAMINADO



Genius Lines & Systems

WATERJET



Primus series

MÁQUINAS Y LINEAS PARA EL AMOLADO BILATERAL



Busetti FK



Busetti F series



Busetti P series



Soluciones a medida

CENTROS DE MECANIZADO



Master 23



Master One



Master 33.3-38.3-45.3



Master 33.5-38.5-45.5-45.5Plus

CENTROS DE TRABAJO OVERSIZE Y CELDAS AUTOMÁTICAS



Master 63-65



Master 95



Master 185



Master con correas

CENTROS DE TRABAJO OVERSIZE Y CELDAS AUTOMÁTICAS



Celdas de trabajo Master

CENTROS DE MECANIZADO PARA LA INCISION



Master 34

CENTROS DE MECANIZADO VERTICALES



Vertmax series



V-Loader

HERRAMIENTAS PARA EL VIDRIO



Diamut tools



SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO



Clasificadores

MANIPULACIÓN



Cargadores



Arpa



Cargadores telescópicos



MANIPULACIÓN



Lanzaderas



Lanzadera Lite



MADE WITH ZYTRONIC

LA HUELLA INCONFUNDIBLE DE LOS CNC MASTER

Zytronic, fabricante de tecnologías táctiles y soluciones con pantalla táctil, ha optado por la sofisticada tecnología de los centros de mecanizado Intermac para garantizar una experiencia de usuario al más alto nivel. Al escribir en la pantalla táctil de cualquier dispositivo para comprar un billete de tren, retirar dinero de un cajero automático, comprar una bebida o jugar a las máquinas tragaperras, el tiempo de respuesta es el parámetro principal que define la satisfacción del usuario con la interacción con un dispositivo electrónico. Esta es la razón por la que Zytronic desarrolla tecnologías táctiles innovadoras y patentadas que la han convertido en líder en soluciones de pantalla táctil durante más de 15 años. Atendiendo un mercado tan grande es preciso que la empresa desarrolle una gran flexibilidad

en la producción de varios tamaños de pantalla e Intermac se ha afianzado con el tiempo como la empresa perfecta para proporcionar una tecnología que garantice calidad, precisión y acabados impecables. Zytronic e Intermac mantienen una antigua colaboración basada en la confianza y estima mutua, y Zytronic ya cuenta con dos máquinas Intermac: un Master 33 y una famosa Compact Edge, que con el paso del tiempo han demostrado su buena reputación, garantizando fiabilidad y calidad. El Director de Producción Adrian Leyland explica: "Tenemos que ofrecer a nuestros clientes productos únicos que ofrezcan un alto nivel de "experiencia de usuario" a través de una plena interacción con la tecnología táctil. Además, el tamaño de las pantallas táctiles aumenta constantemente y las for-

mas son cada vez más complejas, por lo que la flexibilidad garantizada por Master 23 es fundamental para procesar el vidrio y obtener el resultado deseado". Todas estas razones nos han llevado a elegir Intermac una vez más. Una decisión que ha reforzado el éxito de Zytronic en el mercado, avalado ya por una larga experiencia en el mecanizado del vidrio. Ian Crosby, director de Ventas y Marketing, añade: "Nuestros clientes están pidiendo cada vez más pantallas táctiles sin marco, también en este caso, Master 23 nos ayuda a encontrar la solución ideal y a adelantarnos a la competencia, y no cabe duda de que hemos superado el desafío de garantizar una experiencia de usuario al máximo nivel, gracias a la tecnología Intermac".



LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia de servicio al cliente.

**VIVA LA EXPERIENCIA
DEL GRUPO BIESSE EN
NUESTROS CAMPUS
ALREDEDOR DEL MUNDO.**



BIESSEGROUP

