

GENIUS

LM-A SERIES

MESAS DE CORTE
DEL VIDRIO LAMINADO

 **INTERMAC**

MÁXIMA PRODUCTIVIDAD EN ESPACIOS REDUCIDOS



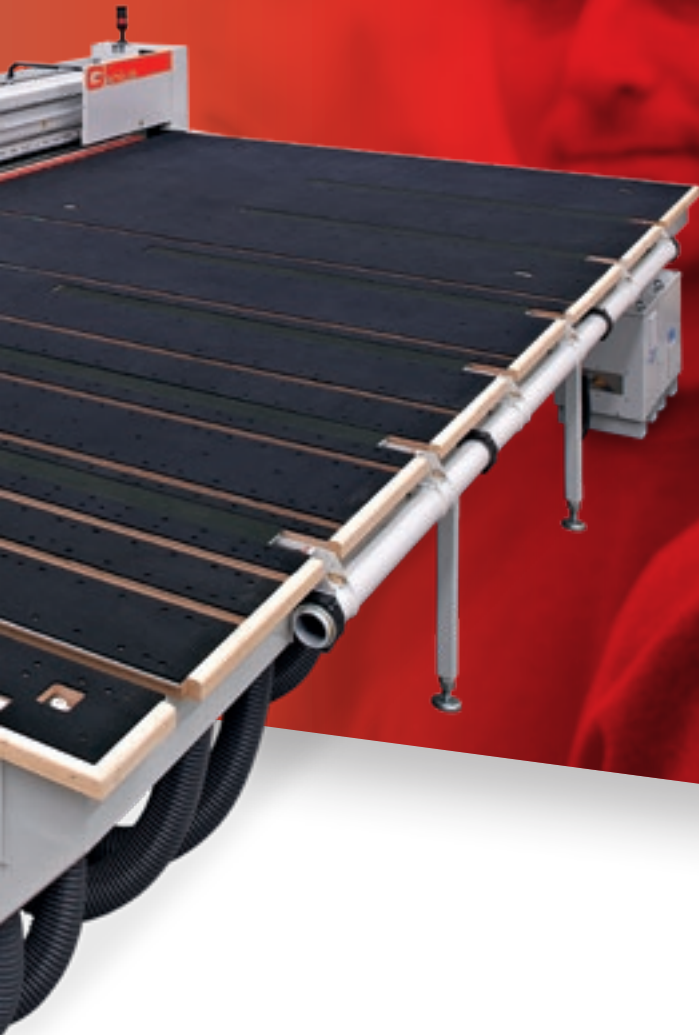
EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita responder a la demanda creciente de productos personalizados según las necesidades específicas de los clientes.

Todo ello manteniendo un alto nivel de calidad, la personalización de los productos realizados y plazos de entrega rápidos y seguros.

INTERMAC RESPONDE

con soluciones tecnológicas que valorizan y apoyan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y los materiales. **Genius LM-A** es la gama de mesas de corte de vidrio laminado para empresas que necesitan un alto nivel de productividad con la posibilidad de automatizar el ciclo completo desde la carga hasta la descarga del volumen acabado. Soluciones muy innovadoras, patentadas por Intermac, que permiten integrar una línea para el laminado, pero en espacios muy reducidos y sin sacrificar la productividad.

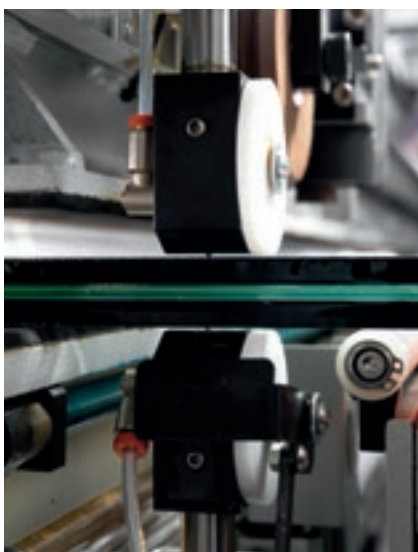


GENIUS LM-A SERIES

- ✓ AUTOMATIZACIÓN MÁXIMA DEL PROCESO PARA LOGRAR UNA GRAN PRODUCTIVIDAD EN UN ESPACIO LIMITADO
- ✓ MANIPULACIÓN DEL VIDRIO COMPLETAMENTE AUTOMATIZADA
- ✓ FACILIDAD DE CARGA Y DESCARGA PARA EL OPERADOR
- ✓ CORTE DIAGONAL DE CONTROL AUTOMÁTICO
- ✓ TIEMPOS DE CICLO REDUCIDOS
- ✓ CORTE DE GRAN PRECISIÓN

TECNOLOGÍA SENCILLA E INTUITIVA

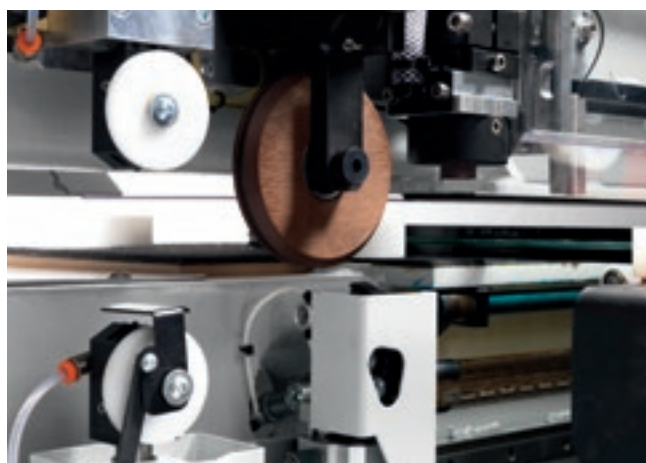
Genius LM garantiza las mismas soluciones tecnológicas que los sistemas de alto nivel que se emplean en las líneas de corte de las mayores industrias.



CORTE

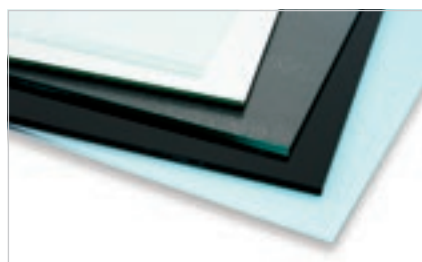
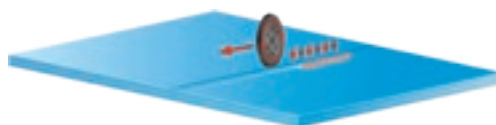
Las Genius llevan una fotocélula para detectar el comienzo y el final de la placa y poder realizar cortes libres e inclinados. El corte se realiza con cabezales muy sensibles montados en carros accionados por motores Brushless.

La calidad del corte está garantizada por un control electro-neumático proporcional que permite medir correctamente la relación fuerza - velocidad.

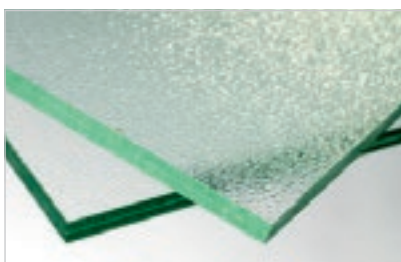


TRONZADO INFERIOR

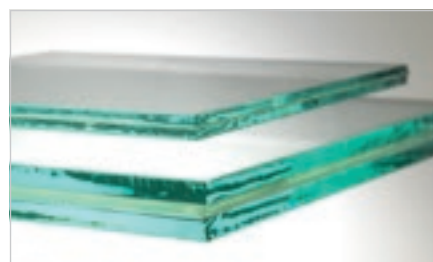
El tronzado inferior se efectúa con una rueda accionada neumáticamente, montada directamente en el carro de corte superior.



Vidrios flotados mecanizables.



Vidrio impreso C.



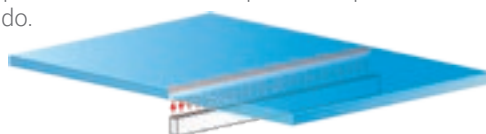
Vidrios laminados.

La estructura rígida de la plataforma de corte garantiza un rendimiento excelente en el mecanizado de todos los espesores de vidrio.



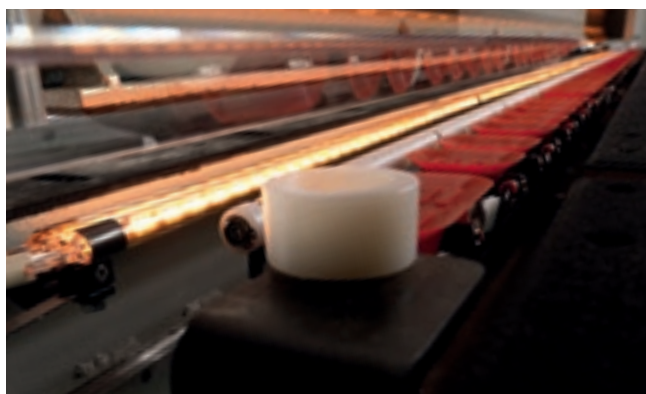
TRONZADO SUPERIOR DE ESPESORES GRANDES

La barra de tronzado de dos posiciones programables según el espesor del vidrio realiza automáticamente el tronzado de la placa superior. En la superficie de la barra hay una línea de color que hace de referencia para las operaciones con corte inclinado.



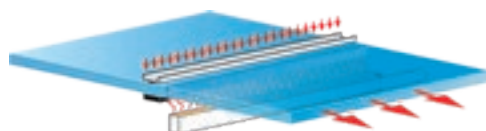
TRONZADO SUPERIOR

Reducción del tiempo de ciclo gracias a la innovadora patente intermac que permite realizar el tronzado superior durante la fase de calentamiento del PVB.



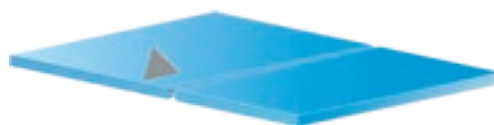
CALENTAMIENTO Y SEPARACIÓN DE LA PELÍCULA DE PLÁSTICO

Una lámpara de onda corta calienta la película de plástico sin recalentar el vidrio. Al mismo tiempo, la plataforma superior de corte garantiza la sujeción de una parte de placa presionándola y una barra con ventosas, actuando sobre la superficie inferior del vidrio, permite la separación del volumen acabado.

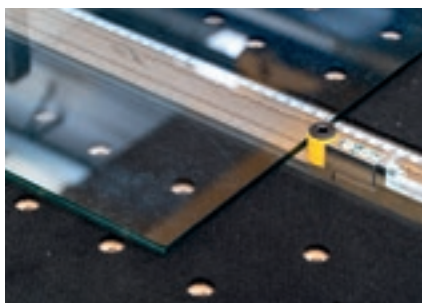


HOJA DE CORTE DEL PVB

La hoja montada en el carro de corte superior es ideal para cortar el pvb garantizando un alto acabado del borde.



GRANDES PRESTACIONES



REGISTROS DE MEDICIÓN AUTOMÁTICOS

sistema de topes móviles de referencia escamoteables a los que el operador acerca la placa para obtener las dimensiones de corte correctas. Los topes están montados en una plataforma de registro que se desliza por debajo de la mesa, dejando completamente libre la superficie de trabajo.



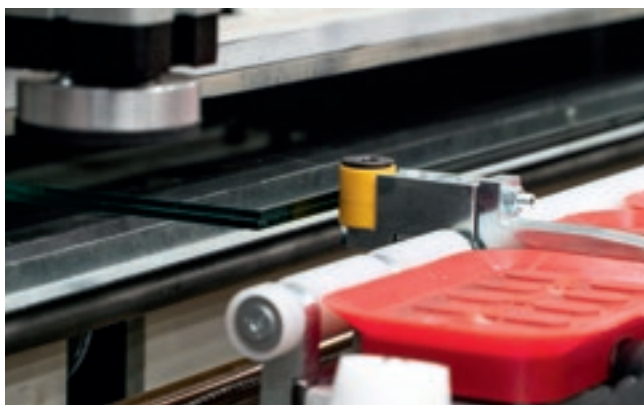
LÁSER PARA CORTES INCLINADOS

sistema de trazado láser para realizar el corte diagonal mediante control numérico de vidrios de colores y/o con características de alta opacidad.



DISPOSITIVO BCR (BRUSH COATING REMOVAL)

para eliminar la película de baja emisividad con un cepillo metálico de 20 mm de diámetro. Calidad de aspiración constante gracias a la adaptación automática al consumo del cepillo.



ENCABEZAMIENTO CERO MM

posibilidad de realizar un arranque de baja emisividad en el canto de la losa o del travesaño. Aumenta la capacidad de generar volúmenes acabados por diferencia.



DISPOSITIVO TCR (TANGENTIAL COATING REMOVER)

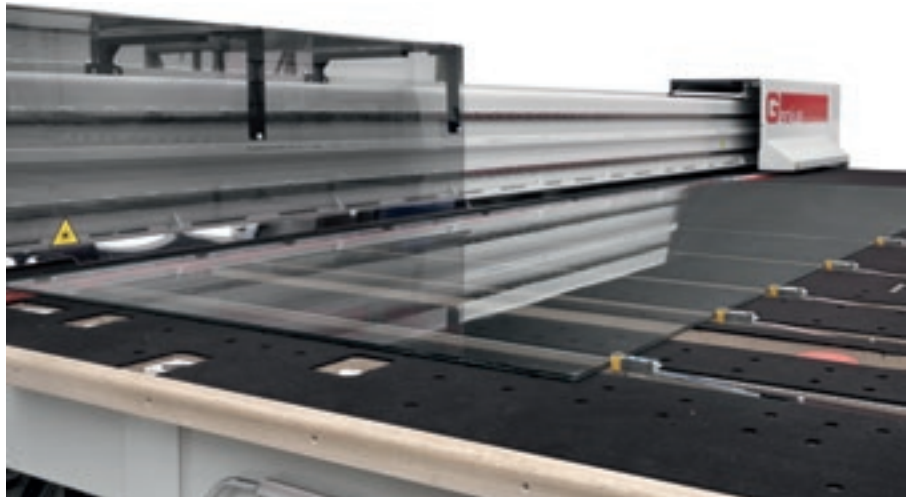
para eliminar la película de baja emisión con una muela de taza de 200 mm de diámetro. Ofrece máxima productividad y duración.

ERGONOMÍA Y FÁCIL MANIPULACIÓN

La plataforma de registro, deslizante y colocada debajo de la superficie de trabajo, hace que la zona de trabajo sea totalmente accesible, facilitando la manipulación durante el cambio del tipo de mecanizado.

ERGONOMÍA

La máquina está totalmente abierta por la parte delantera y el operador supervisa en tiempo real todas las fases del ciclo. Las operaciones de corte, tronzado, separación y posicionamiento en diagonal pueden verse y controlarse en cada fase. La descarga de los volúmenes acabados y de los recortes está libre de obstáculos y se realiza directamente en la zona operativa sin tener que desplazarse.



BRAZOS BASCULANTES

Las máquinas están equipadas con brazos basculantes electroneumáticos para la carga y descarga de las placas.

MÁXIMA FLEXIBILIDAD EN LA GESTIÓN DE RECORTES

Hay tres niveles de automatización
en la gestión de recortes.



Corte + tronzado + separación estándar 60 mm.



Corte + tronzado automático + separación manual 20 mm.



Corte + tronzado + separación manual 20 mm.



CORTE, TRONZADO DE LAS CAPAS



CORTES EN FORMA

Una solución que permite que las operaciones de corte, rotura y extracción en hojas con forma se realicen automáticamente en ambas hojas.

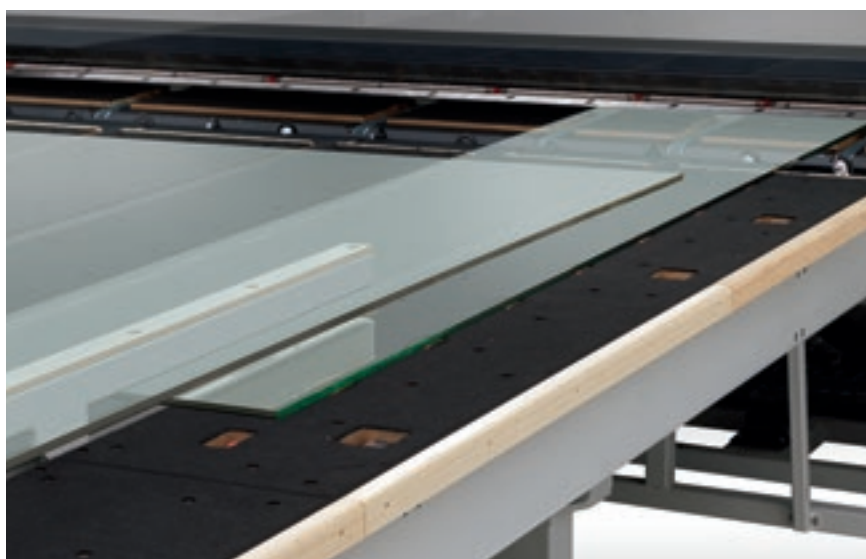


CORTE DIAGONAL ASISTIDO

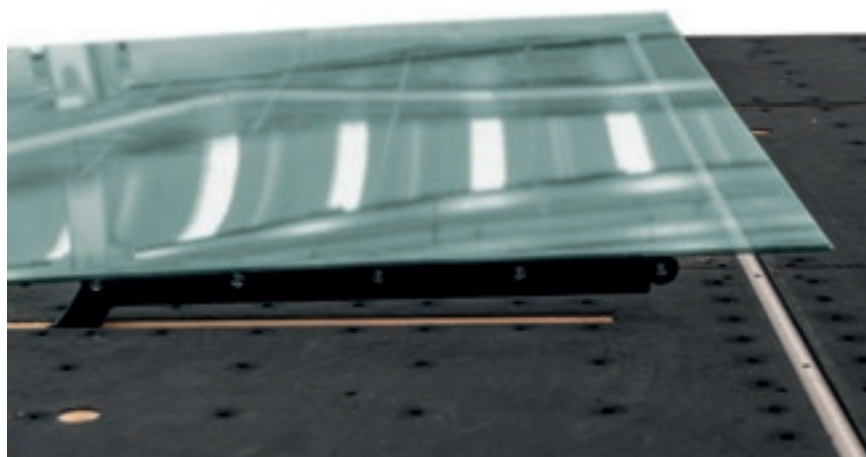
Función que permite realizar cortes diagonales con precisión y flexibilidad con la eliminación de las tres operaciones manuales de Medición de hojas.



OPTIMIZACIÓN DE ESPACIOS SIN RENUNCIAR A LA PRODUCTIVIDAD

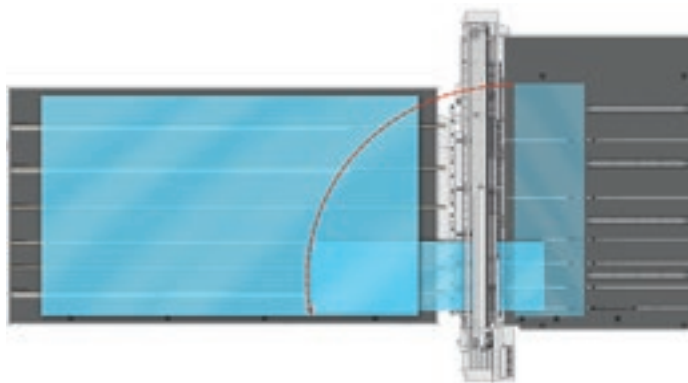


- ▀ Máxima automatización de proceso para producir más de 400 metros cuadrados de vidrio laminado por turno en un espacio limitado.
- ▀ El movimiento del cristal es totalmente automatizado.
- ▀ Corte diagonal automático.
- ▀ Posibilidad de realizar el tronzado estático en X de los travesaños en vidrio flotado para líneas Comby. Esta función puede ser facilitada por la presencia de la mesa RB para la gestión del tronzado al final de línea.



PULMÓN VERTICAL

Solución de Intermac patentada que consiste en levantar la placa permitiendo que el travesaño se posicione debajo de la misma para realizar los cortes "Y". Reducción significativa de las dimensiones de montaje sin comprometer la productividad.



SOLUCIONES AUTOMÁTICAS



ROTACIÓN DE LOS TRAVESAÑOS

Rotación automática del travesaño para realizar cortes en Y y Z. El travesaño ya está en su lugar para el escuadrado a medida del primer corte en Y.



GRUPO DE CORREAS DE ENTRADA

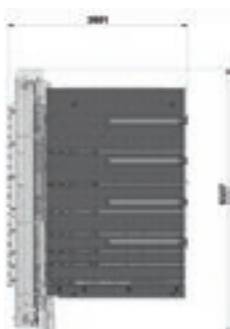
Gracias al conjunto de correas colocado a la entrada del módulo de corte, el operador puede permanecer siempre en la zona de encabezamiento y descarga de los volúmenes acabados, posibilitando un alto nivel de productividad. Manipulación del travesaño de forma automática hasta el último volumen.



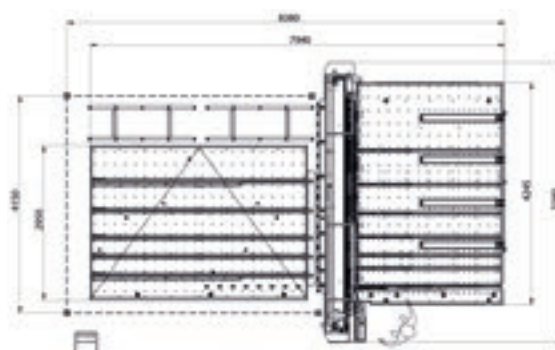
UNA SOLUCIÓN PARA CADA NECESIDAD

Intermac ofrece soluciones especiales para todos los tipos de producción y necesidades específicas del cliente.

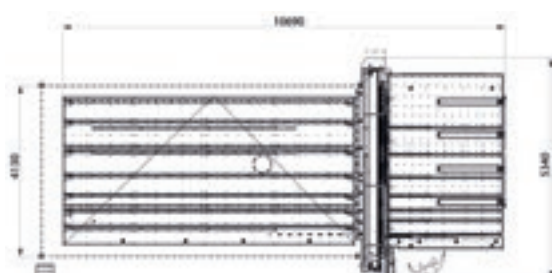
GENIUS 37 LM-A



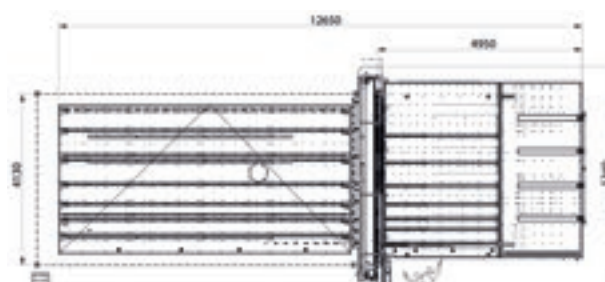
LINE R-A37 (37 LM-AC37)



LINE J-A37



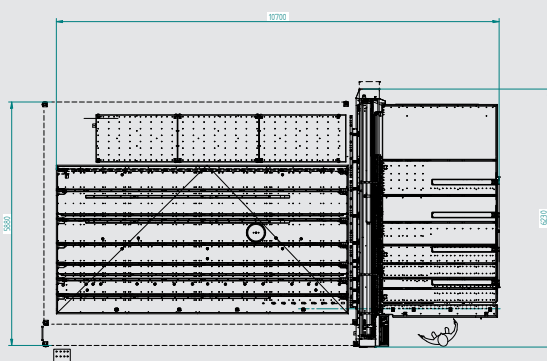
LINE J-A37+RC



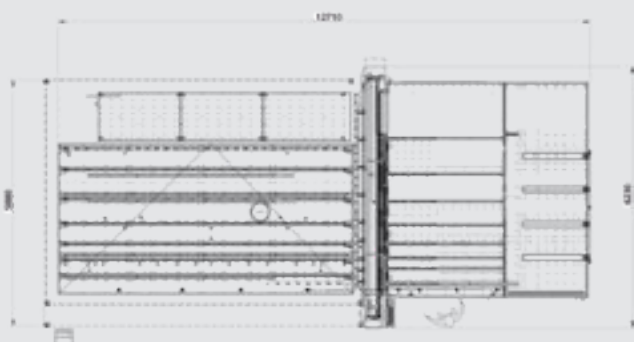
GENIUS 46 LM-A



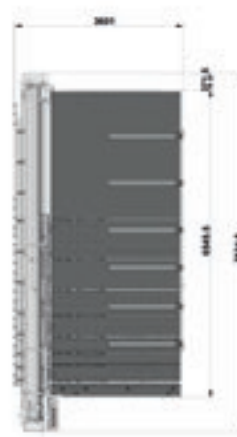
LINE J-A46



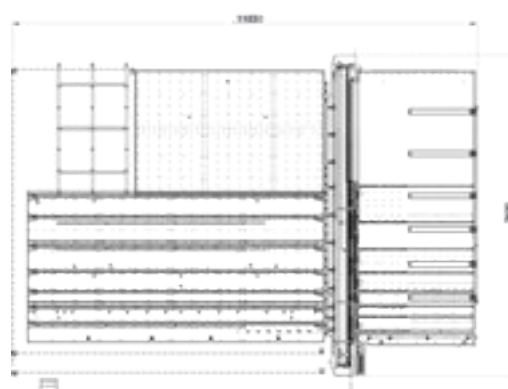
LINE J-A46+RC



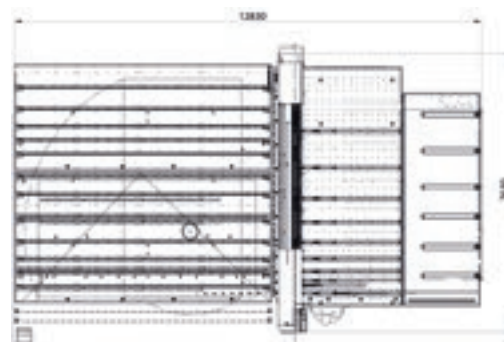
GENIUS 60 LM-A



LINE J-A60



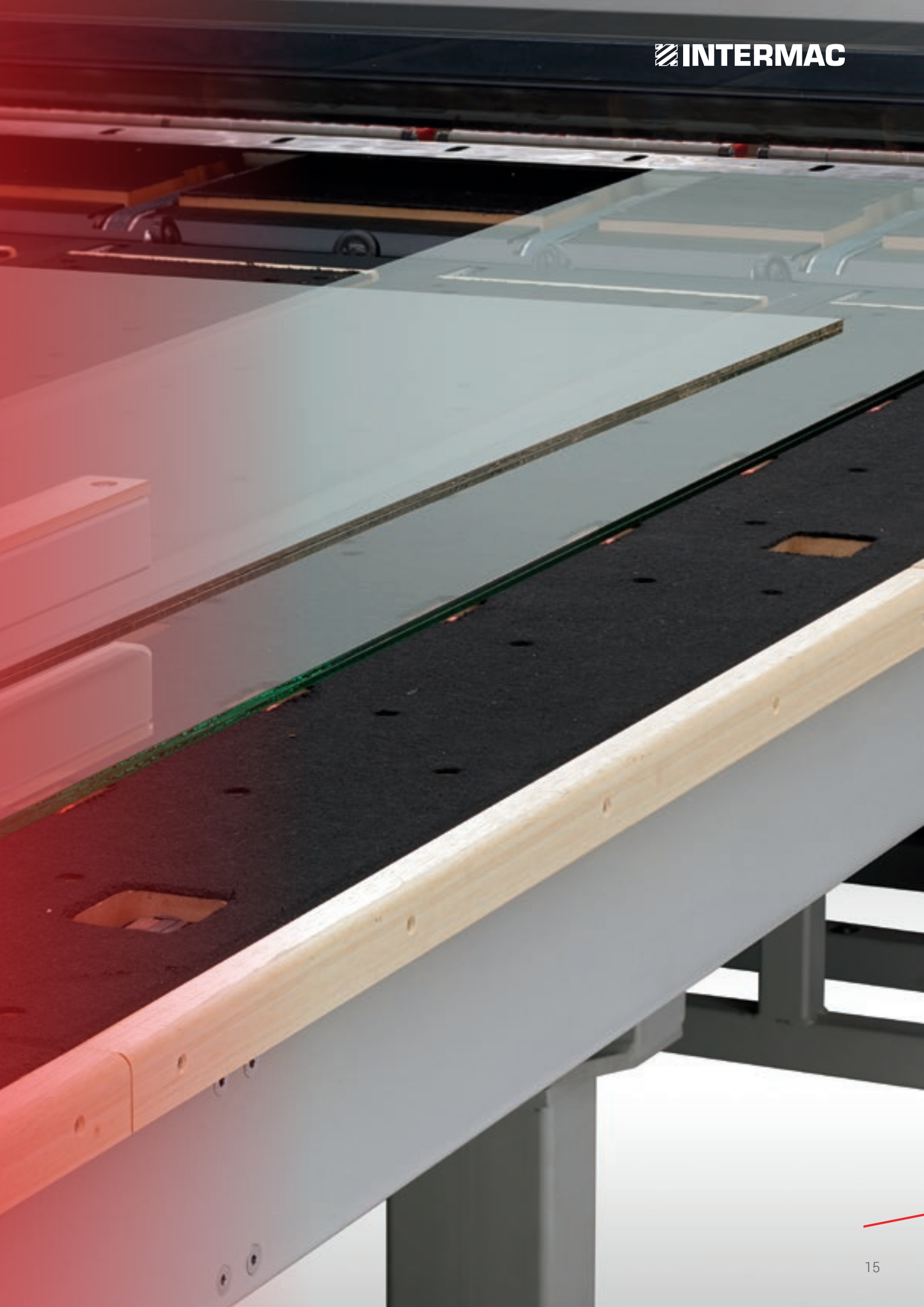
LINE J-A60+RC



CO MBY

INTERMAC TECHNOLOGY

Las líneas Comby son líneas combinadas, introducidas por Intermac en el mercado, para el corte de alta productividad y nacen de la combinación inteligente entre las mesas de corte Genius CT-Red y CT-Plus (para corte de vidrio flotado) y Genius LM-A (para corte de vidrio laminado): dos líneas automáticas, una para el float y otra para el laminado, integradas perfectamente en un espacio reducido.



COMBINACIONES INTELIGENTES

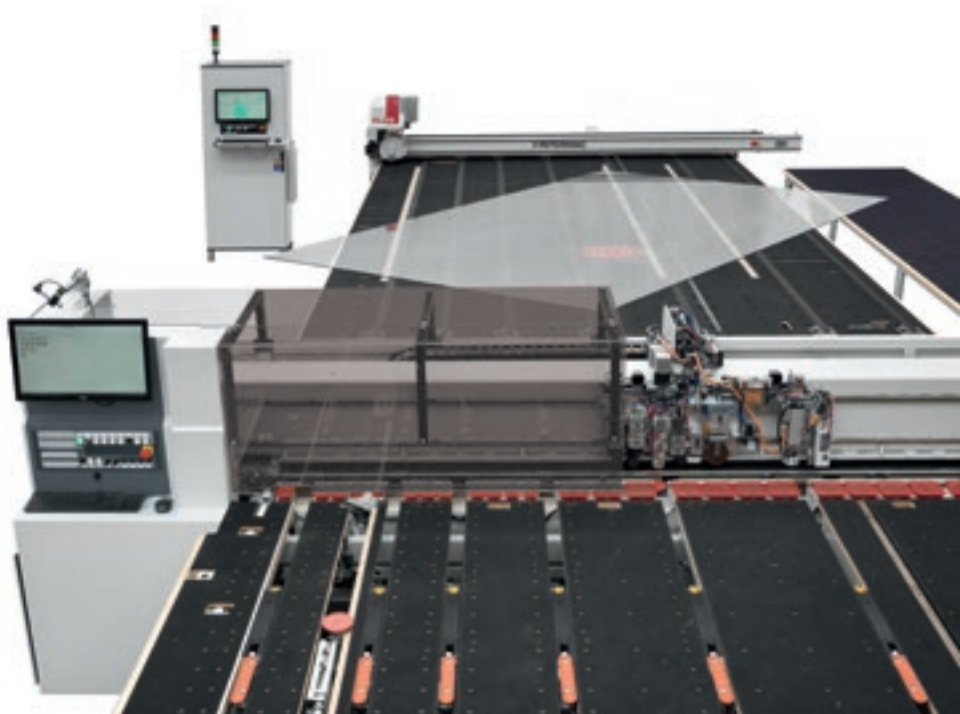
ROTACIÓN UPSTREAM DEL CORTE

Una característica opcional que permite la rotación automática de la porción residual de la hoja original que requiere cortes de más de 3210 mm de largo.

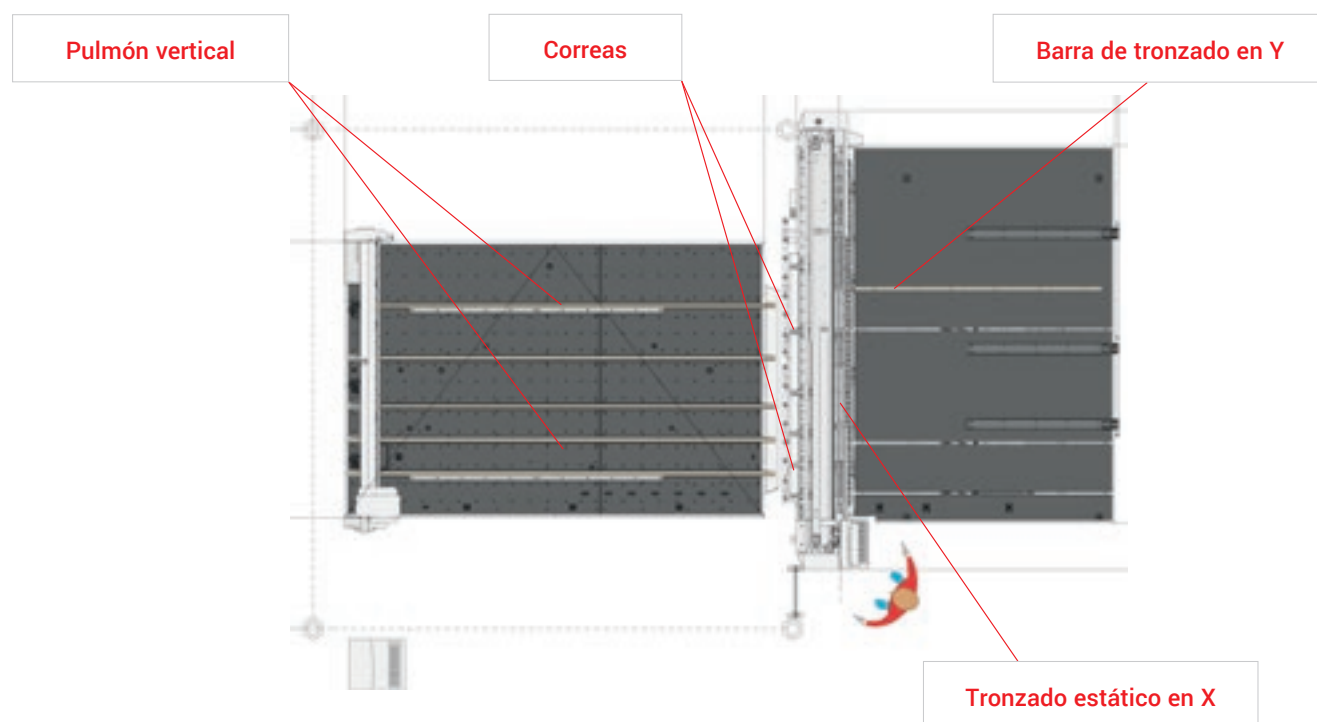
- ▶ Tamaño máximo para rotación automática 4600 x 3210 x 1010.4.
- ▶ Tamaño máximo para rotación asistida 4600 x 3210 x 1212.4.

ROTACIÓN DE SUBPLATES Y PRIMITIVOS

La funcionalidad del rotador interpolado permite la rotación automática de subplacas y primitivas.



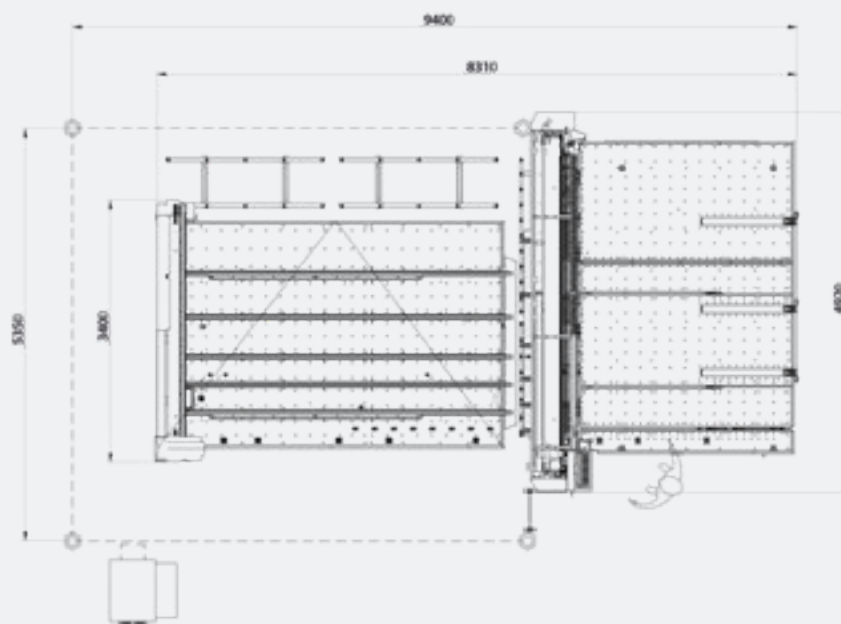
Comby garantiza grandes prestaciones gracias a las características de la mesa monolítica y de la mesa laminada.



UNA SOLUCIÓN PARA CADA NECESIDAD

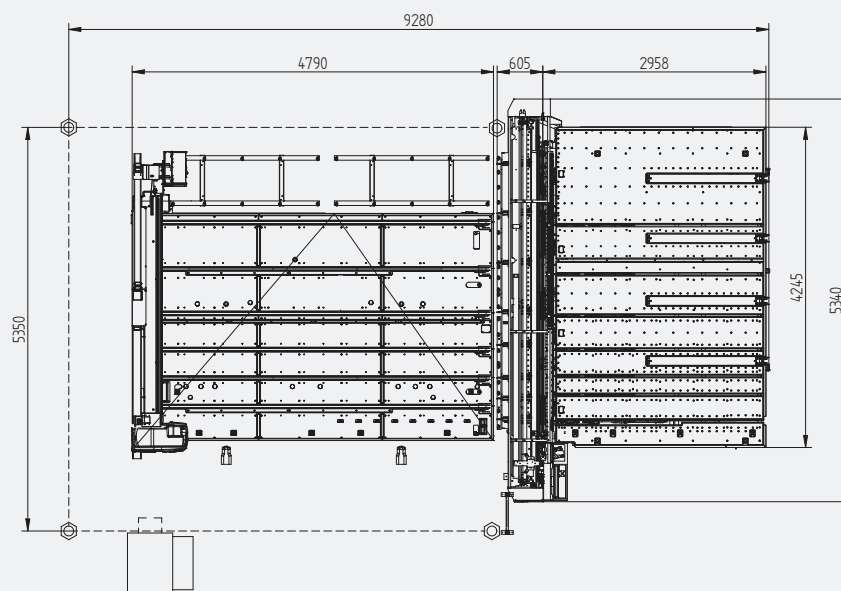
COMBY RED R-A37 BELT

Configuración con correas para línea automática



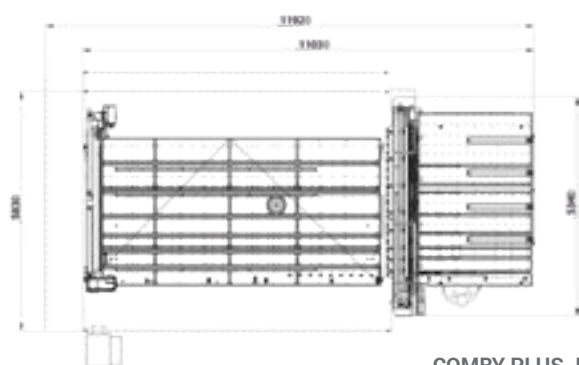
COMBY PLUS R-A37

Configuración con correas para línea automática



COMBY PLUS J-A37

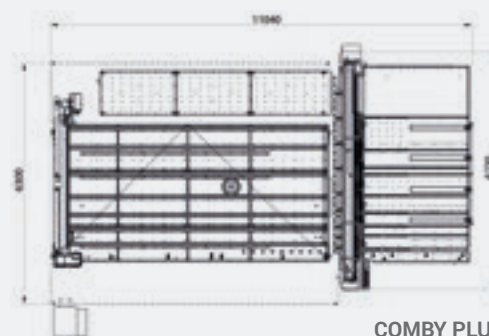
Configuración con correas para línea automática



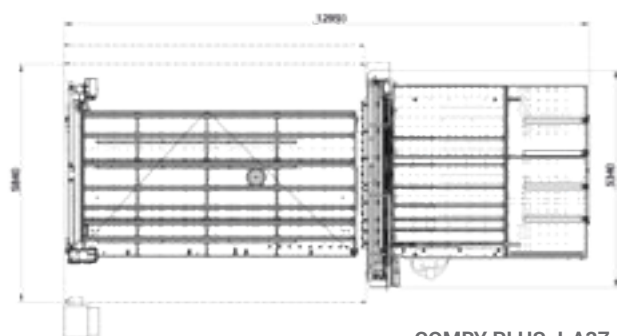
COMBY PLUS J-A37

COMBY PLUS J-A46

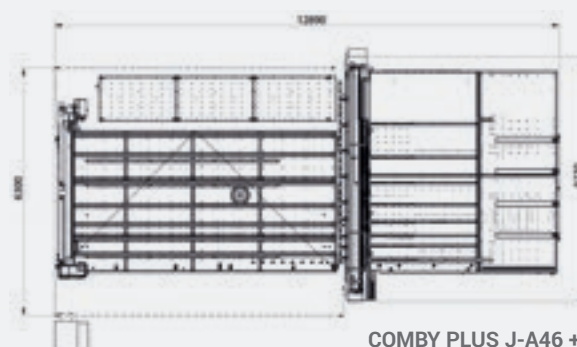
Configuración con correas para línea automática



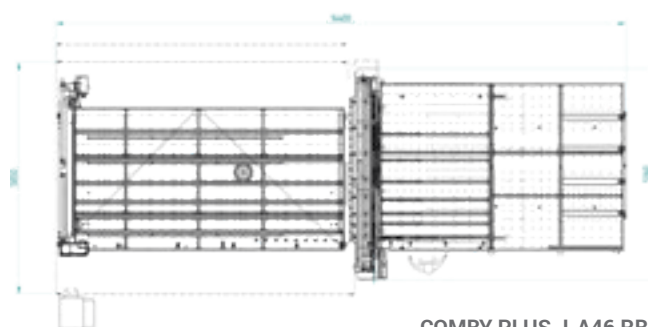
COMBY PLUS J-A46



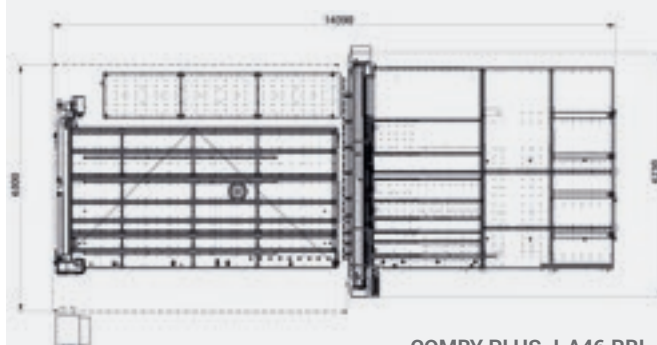
COMBY PLUS J-A37 + RB



COMBY PLUS J-A46 + RB



COMBY PLUS J-A46 RBL



COMBY PLUS J-A46 RBL

USO SUMAMENTE SENCILLO

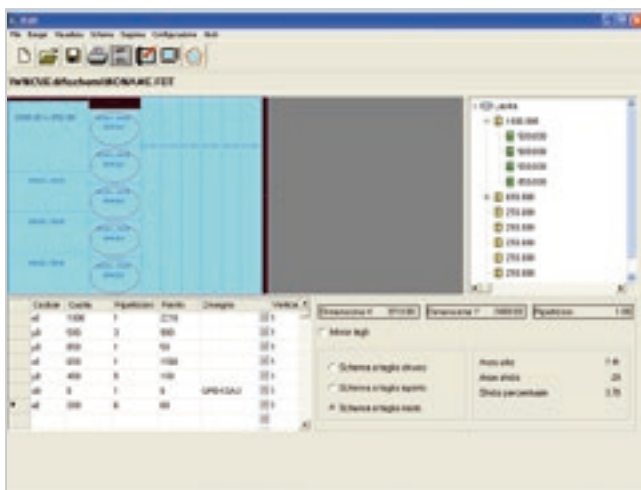


La interfaz del operador es sencilla e intuitiva y permite importar programas de corte generados por los optimizadores que se encuentran en el mercado gracias a la integración de la interfaz universal Optimizer Transferring Data (OTD) que define automáticamente los parámetros de corte y genera automáticamente el programa para la mesa de corte.

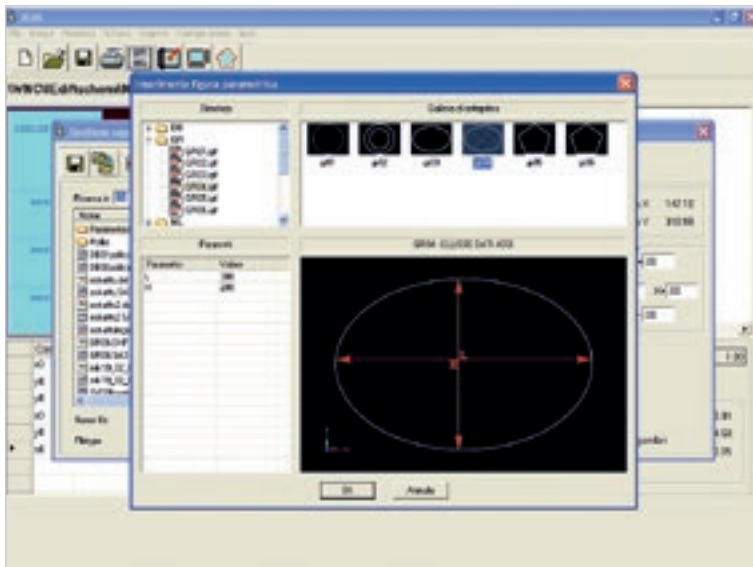


CONTROL NUMÉRICO BASADO EN PC WNC (INTERMAC WINDOWS NUMERICAL CONTROL)

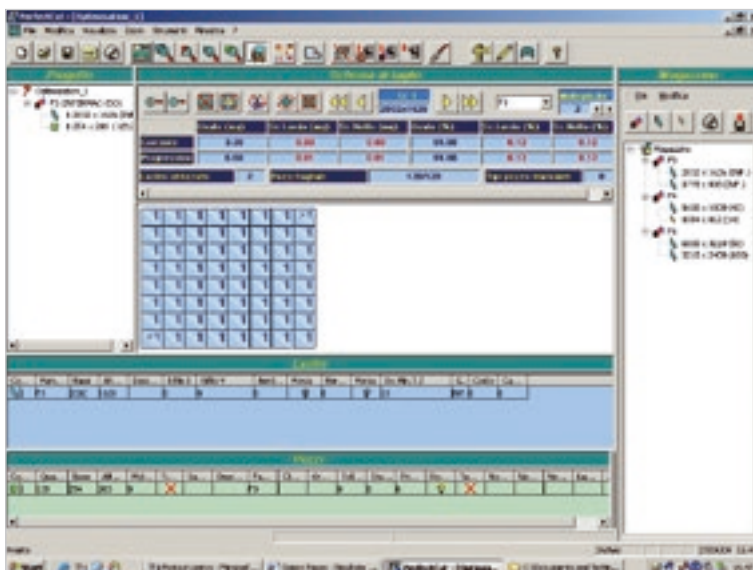
- ✓ Ideal para quienes se acercan por primera vez a las máquinas de control numérico y para quienes ya tienen experiencia de programación.
- ✓ Gestión de los parámetros de trabajo de la máquina.
- ✓ Creación y modificación de los esquemas de corte y de las plantillas geométricas y no geométricas.
- ✓ Módulos para la rápida elaboración de presupuestos y para la generación de informes de producción.



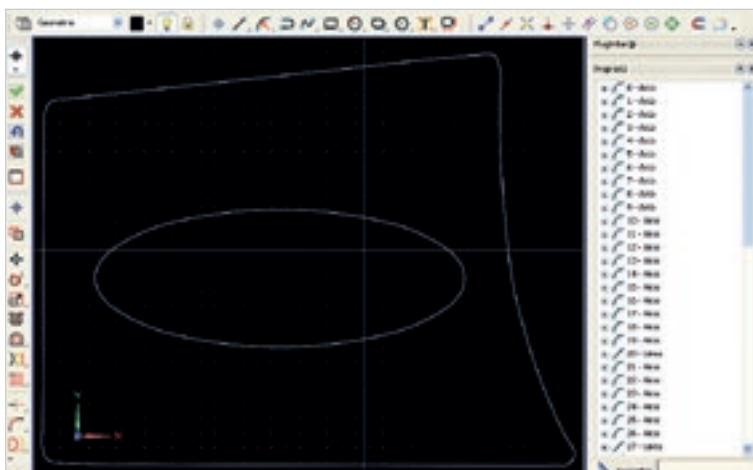
Editor de corte realizado en ambiente Windows con interfaz gráfica intuitiva que se emplea para efectuar cortes rectilíneos sobre las placas sin usar el programa de optimización. Especialmente indicado para los cortes rápidos e instantáneos, gestiona un número ilimitado de niveles de anidamiento y dispone también de la función de introducción plantillas en el interior de las placas de vidrio para el corte.



Biblioteca paramétrica a bordo de la máquina que contiene plantillas paramétricas listas para el corte optimizado, operando directamente a bordo de la máquina.



Optimizador para los cortes rectilíneos y modelados, especialmente indicado en el corte en plantilla y en el corte abierto, el software permite optimizar las producciones más complejas, garantizando mínimos descartes.



Software de programación multitareas en ambiente Windows para el diseño de plantillas, incluye programación paramétrica, funciones automáticas de regeneración del perfil geométrico mediante función FreeForm y función automática de optimización y regeneración de geometrías de figuras artísticas en formato .dxf utilizadas para el corte del vinilo.

SERV ICE & PARTS

Coordinación directa e inmediata entre los departamentos Service & Parts para atender a las solicitudes de intervención. Soporte a clientes clave con personal de Intermac dedicado en nuestra sede o en las instalaciones del cliente.

INTERMAC SERVICE

- ▣ Instalación y puesta en marcha de máquinas y líneas.
- ▣ Training center para la formación de los técnicos de campo de Biesse, filiales, concesionarios y directamente de los clientes.
- ▣ Revisión, actualización, reparación y mantenimiento.
- ▣ Diagnóstico y solución de problemas de forma remota.
- ▣ Actualización del software.

85

técnicos de campo en Italia y en el mundo.

20

técnicos en el servicio de teleasistencia.

35

técnicos de los distribuidores certificados.

50

cursos de formación multilingües cada año.

A photograph of a person from behind, wearing a white polo shirt with "SERVICE TEAM" printed in red on the back. The person is standing in front of a large, modern building with a glass facade.

SERVICE TEAM

El Grupo Biesse promueve, entabla y desarrolla relaciones directas y constructivas con el cliente para entender sus necesidades, mejorar los productos y servicios de pos-venta a través de dos áreas especiales: Intermac Service e Intermac Parts.

Dispone de una red global y un equipo altamente especializado que proporciona en cualquier parte del mundo servicios de asistencia y piezas de repuesto para las máquinas y componentes in situ y online.

INTERMAC PARTS

- ▀ Piezas de recambio originales de Intermac y kits de recambios personalizados según el modelo de la máquina.
- ▀ Ayuda para identificación de los recambios.
- ▀ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Intermac, que efectúan varias recogidas al día.
- ▀ Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

95 %

de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

95 %

de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

30

personas encargadas de los recambios en todo en el mundo.

150

pedidos gestionados al día.

DATOS TÉCNICOS

		GENIUS 37 LM-A	LINE J-A37 LINE R-A37	COMBY PLUS J-A37
Longitud máxima de corte libre	mm	3710		
Encabezamiento mínimo	mm	0		
Encabezamiento máximo	mm	3210		
Espesores de placas del laminado	mm	88.12	1010.4	1010.4
Espesores de placas del flotado	mm	3 - 10		
Tronzado mínimo (opc. 20 mm para 22.1 :-66.4)	mm	60		
Separación mínima (opc. 20 mm para 22.1 :-66.4)	mm	60		
Velocidad máxima de los cabezales	m/min	150		
Precisión de corte	mm	+/- 0,5		
Altura de superficie de trabajo	mm	900 (-15 - 45)		
Potencia solicitada	kW	23.6	31.9 (R) - 35.2 (J)	43

		GENIUS 46 LM-A	LINE J-A46	COMBY PLUS J-A46
Longitud máxima de corte libre	mm	4600		
Encabezamiento mínimo	mm	0		
Encabezamiento máximo	mm	3210		
Espesores de placas del laminado	mm	88.12	1010.4	1010.4
Espesores de placas del flotado (opc. 1212.4)	mm	3 - 10		
Tronzado mínimo (opc. 20 mm para 22.1 :-66.4)	mm	60		
Separación mínima (opc. 20 mm para 22.1 :-66.4)	mm	60		
Velocidad máxima de los cabezales	m/min	150		
Precisión de corte	mm	+/- 0,5		
Altura de superficie de trabajo	mm	900		
Potencia solicitada	kW	27.5	41.3	48

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) 79 dB. Incertidumbre de la medición K = 4 dB (A)

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 y modificaciones posteriores.

Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución.

Los factores que determinan los niveles de ruido reales a los que está expuesto el personal de operaciones incluyen la duración de la exposición, las características del ambiente de trabajo, otras fuentes de emisión (p. ej. el número de máquinas y otras elaboraciones adyacentes). En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina efectuar una evaluación mejor de los riesgos y de los peligros.

GAMA COMPLETA DE SOLUCIONES PARA EL VIDRIO



MESAS DE CORTE PARA VIDRIO FLOTADO



Genius RS-A



Genius CT-A series



Genius CT-PLUS



Genius CT-RED series

MESAS DE CORTE PARA VIDRIO LAMINADO



Genius LM series



Genius LM-A series



Genius Comby Lines

LINEAS COMBINADAS DE CORTE PARA VIDRIO LAMINADO Y FLOTADO

LINEAS DE CORTE PARA VIDRIO FLOTADO O LAMINADO



Genius Lines & Systems

WATERJET



Primus series

MÁQUINAS Y LINEAS PARA EL AMOLADO BILATERAL



Busetti FK series



Busetti F series



Busetti P series



Soluciones a medida

CENTROS DE MECANIZADO



Master 23



Master ONE



Master 33.3-38.3-45.3



Master 33.5-38.5-45.5- 45.5 Plus



Master 63-65



Master 95



Master 185

CENTROS DE TRABAJO OVERSIZE Y CELDAS AUTOMÁTICAS

CENTROS DE TRABAJO OVERSIZE Y CELDAS AUTOMÁTICAS



Celdas de trabajo Master

CENTROS DE MECANIZADO PARA LA INCISION



Master 34

CENTROS DE MECANIZADO VERTICALES



Vertmax ONE



Vertmax series



V-Loader



Aqua series

LAVADORAS VERTICALES

HERRAMIENTAS PARA EL VIDRIO



Diamut tools

SISTEMAS DE MANIPULACIÓN & ALMACENAMIENTO

ALMACENAMIENTO ESTÁTICO



MOVETRO SERIES
Clasificadores

ALMACENAMIENTO DINÁMICO CLÁSICO



MOVETRO SERIES
Cargadores

ALMACENAMIENTO DINÁMICO AVANZADO PRODUCCIÓN DE MASA



MOVETRO SERIES
Lanzadera

ALMACENAMIENTO DINÁMICO AVANZADO PRODUCCIÓN DINÁMICA



MOVETRO SERIES
Cargadores - Cargadores telescópicos - Arpa

MADE WITH INTERMAC

ARTE DEL CRISTAL Y TECNOLOGÍAS DE ÚLTIMA GENERACIÓN

"En los talleres Fiam siempre hemos apoyado las ideas de los diseñadores incluso cuando parecían imposibles. Los diseñadores, al igual que los artistas, tienen un talento que estimula la investigación avanzada. Así que con el tiempo hemos ido perfeccionando nuevas tecnologías que nos han permitido crear objetos únicos, fabricándolos a escala industrial."

"Todo comenzó con un taburete. De cristal, obviamente. Un amigo fotógrafo vino a verme a la cristalería, me vio de pie sobre un taburete y me hizo una foto que luego fue publicada en varios pe-

riódicos. En ese momento me dije: ¿por qué no intentar hacer muebles con este material?

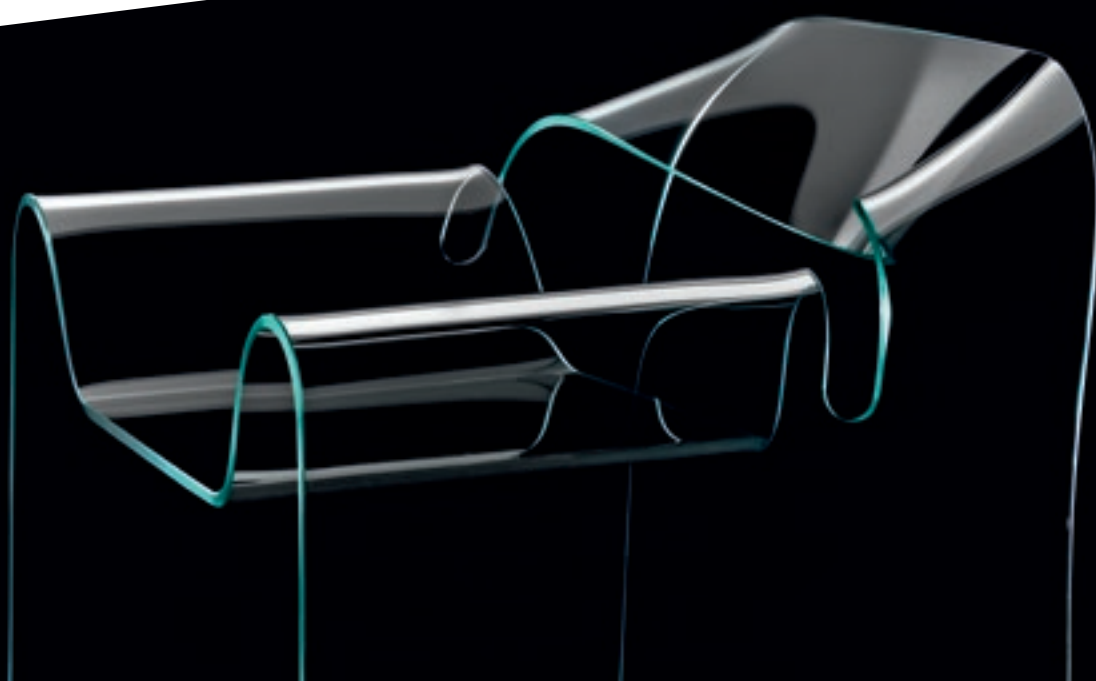
Desde el primer horno de producción propia, hasta las primeras colaboraciones con artistas y diseñadores, el crecimiento ha sido continuo.

La innovación en el diseño de Fiam siempre ha ido acompañada de inversiones en nuevas tecnologías. En este sector nos valemos de una colaboración estratégica con Intermac para el desarrollo de soluciones como las muelas bilaterales y la gama de centros de mecanizado Master.

Nuestra empresa siempre ha colaborado con diseñadores italianos y extranjeros de fama internacional.

Celebridades como Massimo Morozzi, Rodolfo Dordoni, Giorgetto Giugiaro, Enzo Mari, Cini Boeri o Vico Magistretti, Ron Arad, Makio Hasuike. Sin olvidar a Philippe Starck, Daniel Libeskind y Massimiliano Fuksas".

*Vittorio Livi,
fundador y administrador único Fiam Italia, Italy*



LIVE THE EXPE RIENCE



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia al servicio del cliente.

**VIVA LA EXPERIENCIA DEL GRUPO
BIESSE EN NUESTROS CAMPUS
ALREDEDOR DEL MUNDO**

