GE
NIUS CT-A

MESAS Y LÍNEAS DE CORTE
PARA VIDRIO FLOTADO

INTERMAC

CALIDAD SIN COMPROMISOS

EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita aceptar el mayor número posible de pedidos. Todo ello manteniendo altos niveles de calidad, personalización de los productos manufacturados con plazos de entrega reducidos y satisfaciendo las necesidades incluso de las industrias más automatizadas.

INTERMAC RESPONDE

con soluciones tecnológicas que garantizan prestaciones de elevada calidad fiables a lo largo del tiempo. **Genius CT-A** es la gama de mesas de corte para vidrio flotado, ideales para empresas pequeñas y medianas.
Las Genius CT-A son capaces de optimizar de la mejor manera posible la placa mecanizada, tanto **REGULAR** como **JUMBO**, y de mantener a lo largo del tiempo una alta precisión de corte, garantizando un óptimo retorno de la inversión.

GENIUS CT-A

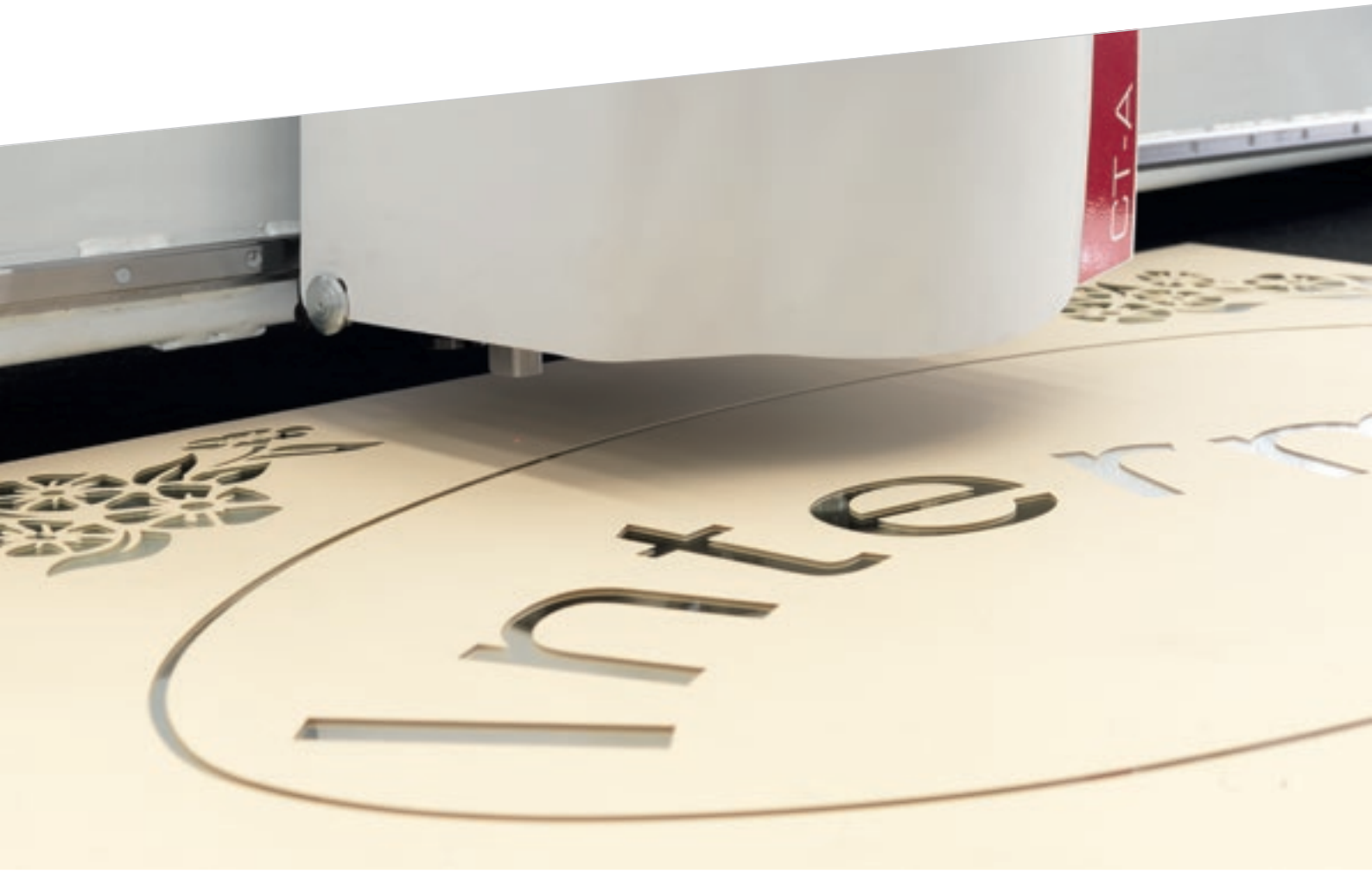
- SOLUCIONES PERSONALIZABLES PARA CUALQUIER NECESIDAD
- FIABILIDAD GARANTIZADA A LO LARGO DEL TIEMPO
- MÁXIMA FLEXIBILIDAD DE MECANIZADO
- TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA
- PRECISIÓN DE CORTE CON TECNOLOGÍA SENCILLA E INTUITIVA

SOLUCIONES PERSONALIZABLES PARA CUALQUIER NECESIDAD

La gama de mesas de corte Genius CT-A puede configurarse según las necesidades de producción en versión de barras o de correas.

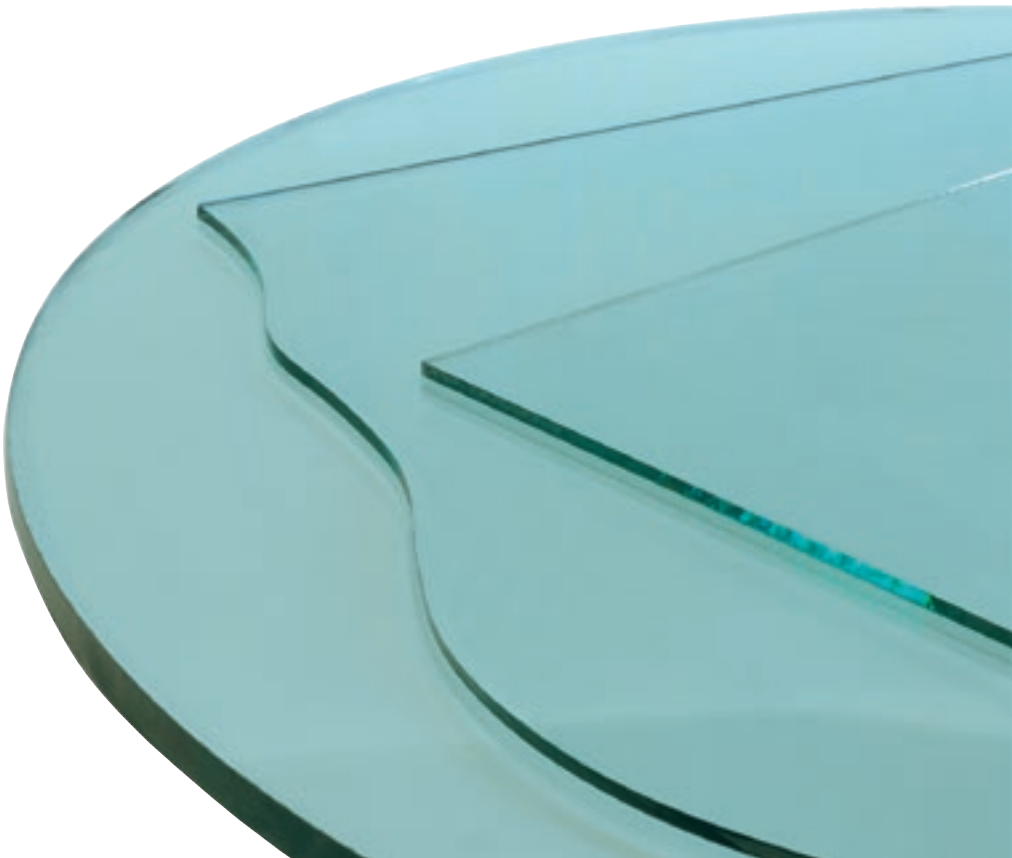
BARRAS DE TRONZADO

Las barras neumáticas transversales y longitudinales permiten el tronzado del vidrio.



CORTE DEL VINILO

Las mesas de corte Genius CT-A garantizan una óptima calidad de mecanizado incluso para cortar vinilo.
La calidad del corte está garantizada por un control electroneumático proporcional que permite medir correctamente la relación fuerza/velocidad.



La mesa de corte Genius garantiza una elevada optimización del material reduciendo notablemente los desechos.

FIABILIDAD GARANTIZADA A LO LARGO DEL TIEMPO

Máximas prestaciones y precisión gracias a la planidad de la superficie de trabajo rectificada.

La base de la máquina está formada por una estructura rígida y rectificada sobre la cual se aplican paneles de madera rectificados que garantizan la máxima planidad de la zona de trabajo, una condición necesaria para lograr un grabado y un tronzado del vidrio excelentes.

La plataforma de corte se mueve mediante un eje de pórtico motorizado y garantiza la máxima precisión y estabilidad durante las operaciones de mecanizado.

- Aceleración 10 m/s²
- Velocidad 200 m/min.
- Precisión +- 0,15 mm

TIEMPOS DE CICLO REDUCIDOS Y AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD

La gestión de la velocidad de los ejes controlada mediante ordenador y los componentes electrónicos y mecánicos de alta calidad permiten optimizar los tiempos de mecanizado, garantizando flexibilidad y dinamismo.

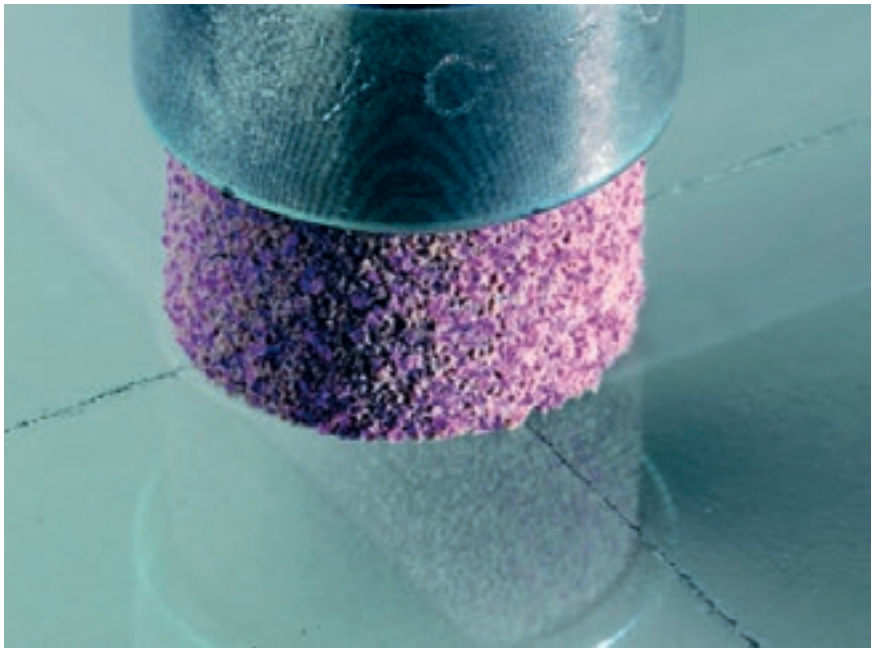
El cabezal de accionamiento lleva un mecanismo automático de gestión de la presión de corte que permite dosificar correctamente la fuerza que ejerce la rueda, desde el principio hasta el final del corte.

El cabezal operador está equipado con lector láser que detecta automáticamente el posicionamiento de la placa sobre la superficie de trabajo y asume también la función de doble cero para el corte del vidrio laminado. Puede usarse también para la digitalización de galgas y modelos colocados sobre la superficie de trabajo.

TECNOLOGÍAS DEDICADAS PARA CUALQUIER NECESIDAD

Genius CT-A puede realizar el arranque de material de baja emisividad (Low-E) gracias a dispositivos opcionales especiales para cada necesidad específica de producción.

DISPOSITIVO BCR
(BRUSH COATING REMOVAL)
Para el arranque de material de baja emisividad con cepillo metálico motorizado con recuperación de consumo regulable. Arranque de material estándar de 20 mm de anchura.



HERRAMIENTA ABRASIVA
Muela de taza de 20 mm de diámetro de material abrasivo para arrancar la película de baja emisividad.

MÁXIMA CALIDAD DE MECANIZADO Y DE RESULTADOS

El almacén de herramientas automático de 6 posiciones es una tecnología patentada Intermac que permite realizar cortes diversos en la misma placa utilizando siempre la herramienta más indicada, mejorando notablemente la calidad del resultado final.

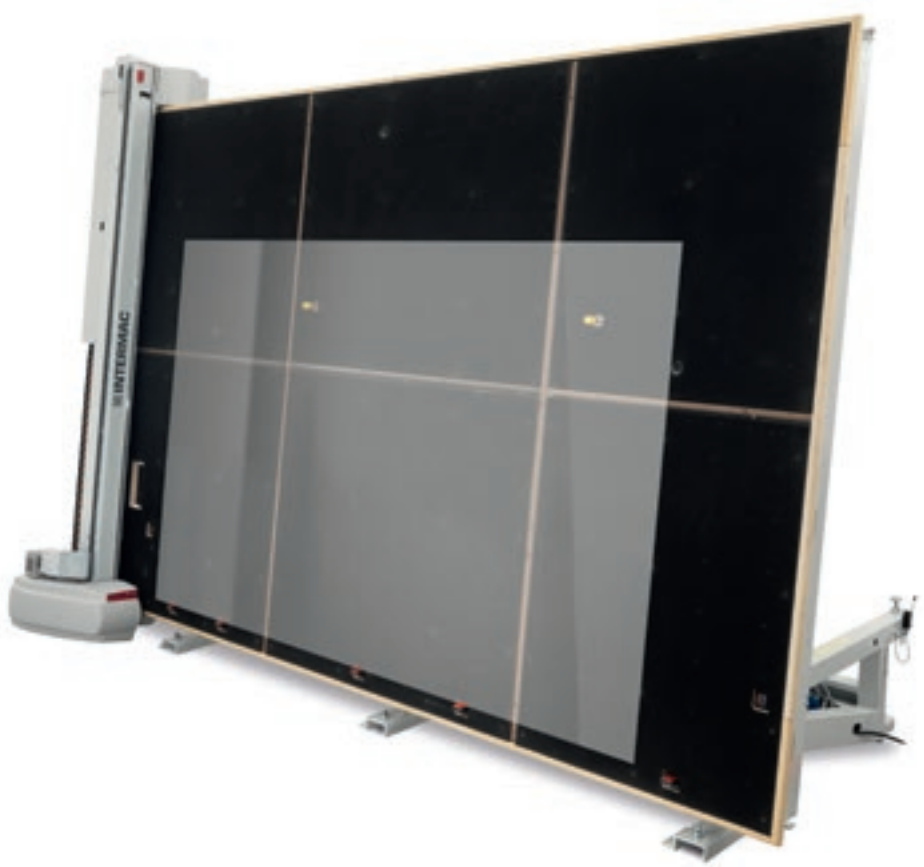
Cambio de herramientas automático

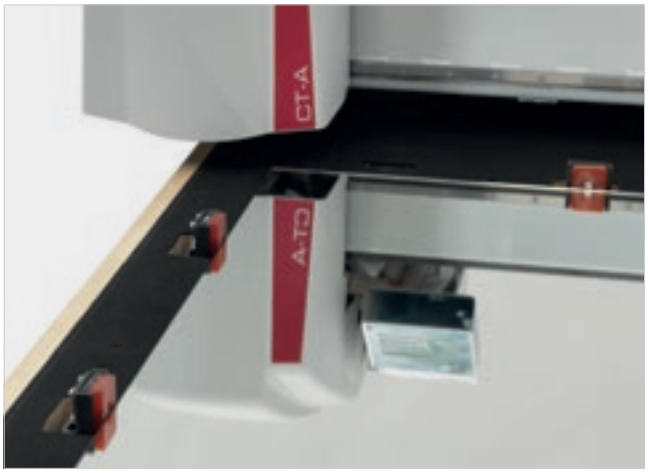
Los conos portarruedas permiten cambiar las herramientas de corte automáticamente.

LUBRICACIÓN DEL CORTE
El aceite de lubricación de la rueda se suministra en función de la velocidad de ejecución del perfil y de las necesidades específicas de los cortes rectos, eliminando derroches y mejorando al mismo tiempo el resultado de los mecanizados. Dosificación exacta del hilo de aceite y eliminación del efecto "gota". Disponible también lubricación con aceite a presión.

ERGONOMÍA Y FÁCIL MANIPULACIÓN

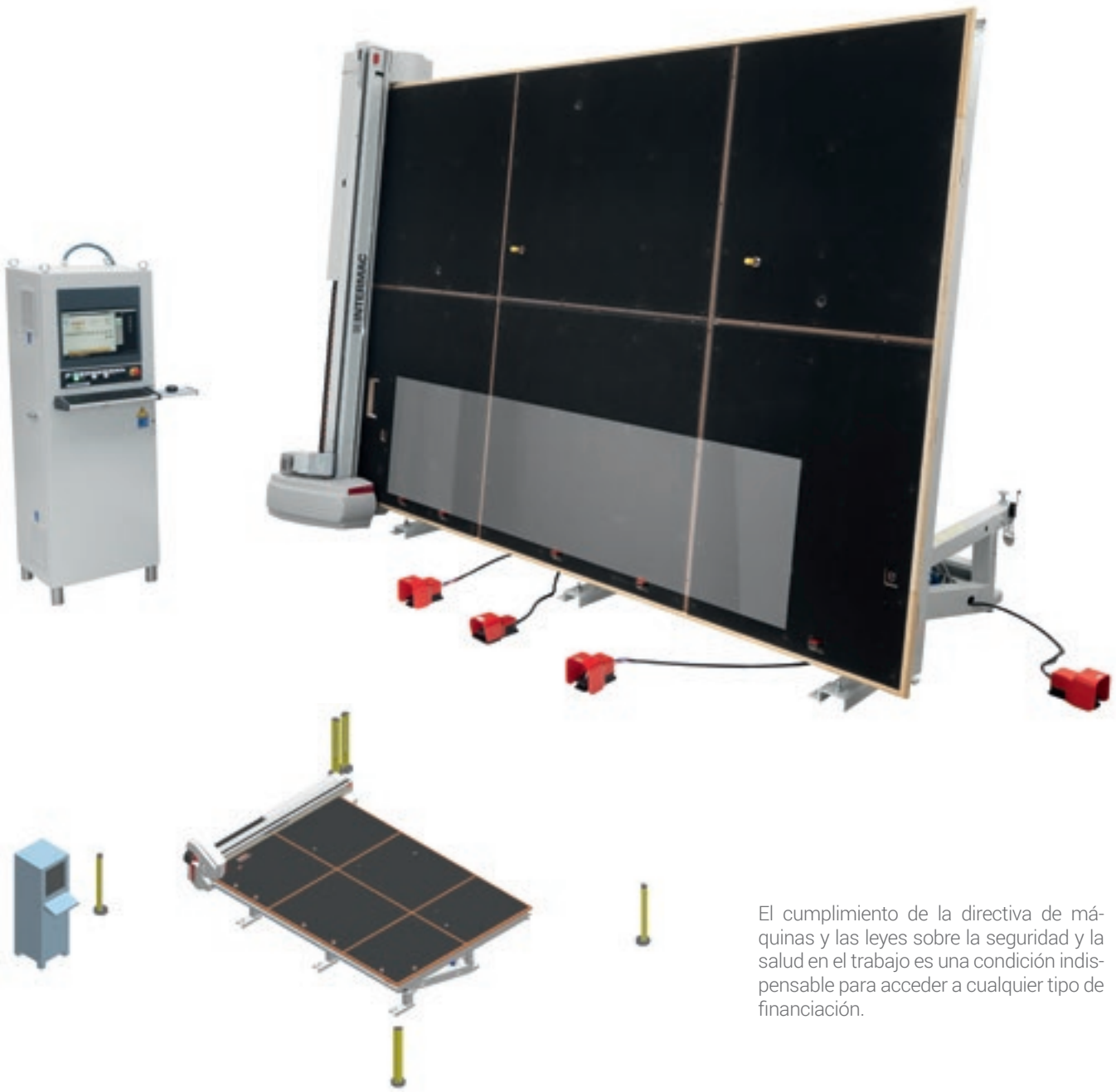
Basculamiento fluido y homogéneo de la mesa para permitir la carga de las placas de grandes dimensiones.





Las patas automáticas funcionan como apoyo de la placa durante el basculamiento de la mesa y, si es necesario, como alineadores mecánicos de la placa.

PROTECCIÓN Y SEGURIDAD EN TODAS LAS OPERACIONES DE MECANIZADO



El cumplimiento de la directiva de máquinas y las leyes sobre la seguridad y la salud en el trabajo es una condición indispensable para acceder a cualquier tipo de financiación.

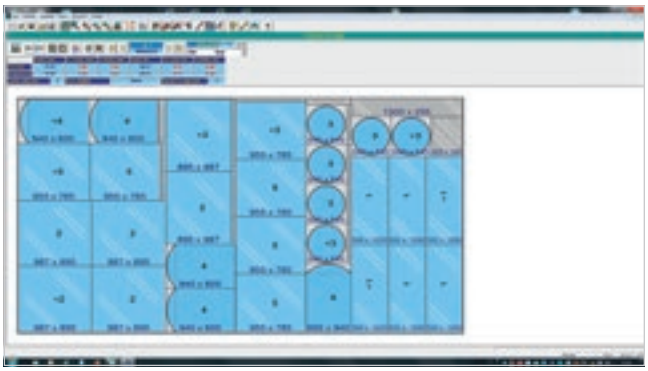
Intermac siempre ha prestado la máxima atención a la seguridad y la salud de sus clientes. La protección del personal técnico durante el uso de la máquina es indispensable, evitando distracciones o errores que pueden causar molestias o lesiones desagradables.

USO SUMAMENTE SENCILLO

La interfaz del operador es sencilla, intuitiva y compatible con optimizadores presentes en el mercado.

Control numérico en base PC WNC (Intermac Windows Numerical Control)

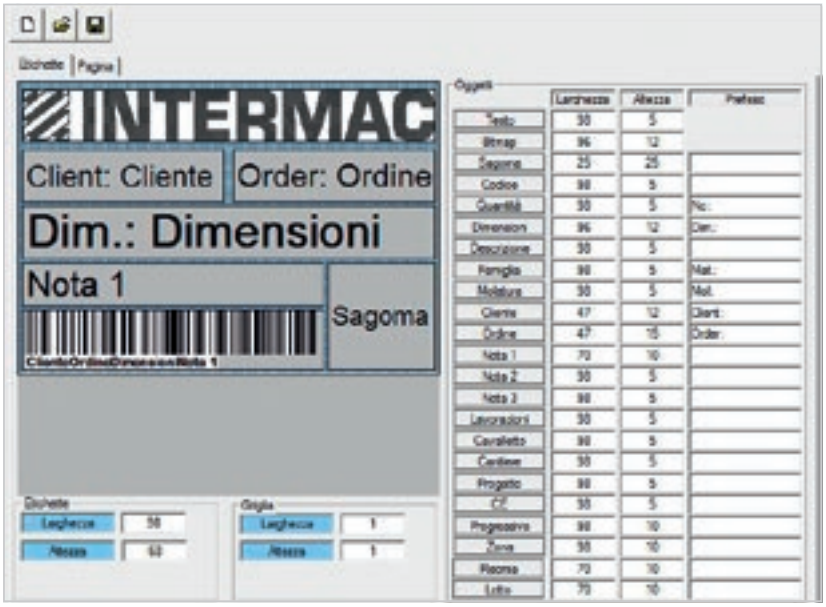
- Ideal para quienes se acercan por primera vez a las máquinas de control numérico y para quienes ya tienen experiencia de programación.
- Gestión de los parámetros de trabajo de la máquina.
- Creación y modificación de los esquemas de corte y/o de las plantillas geométricas y no geométricas.
- Módulos para la gestión de los informes de producción.

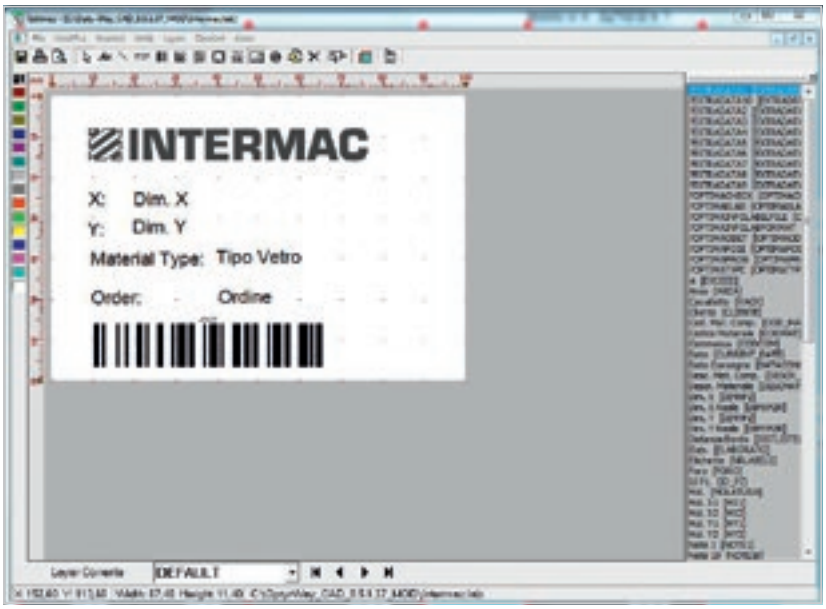


SOFTWARE DE OPTIMIZACIÓN

Optimizador para cortes rectilíneos y perfilados indispensable para obtener los siguientes beneficios:

- Minimiza los desechos.
- Responde a las necesidades productivas de las cristalerías.
- Acentúa las prestaciones de la máquina.





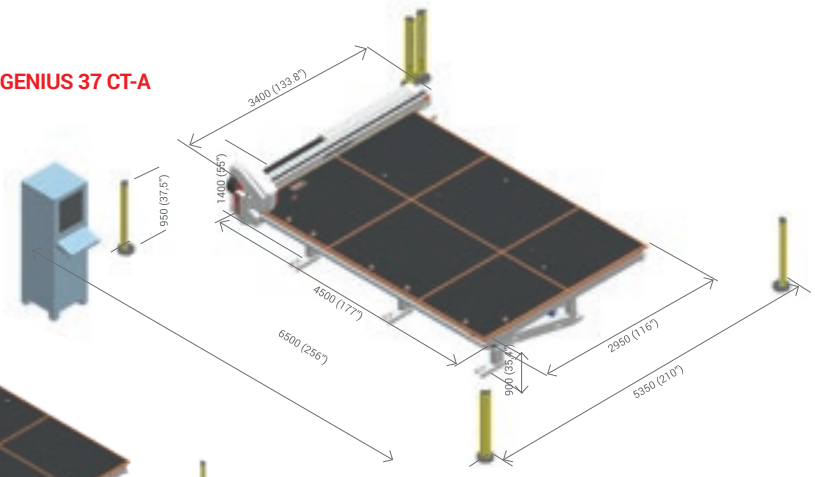
GESTIÓN DE ETIQUETAS

DATOS TÉCNICOS

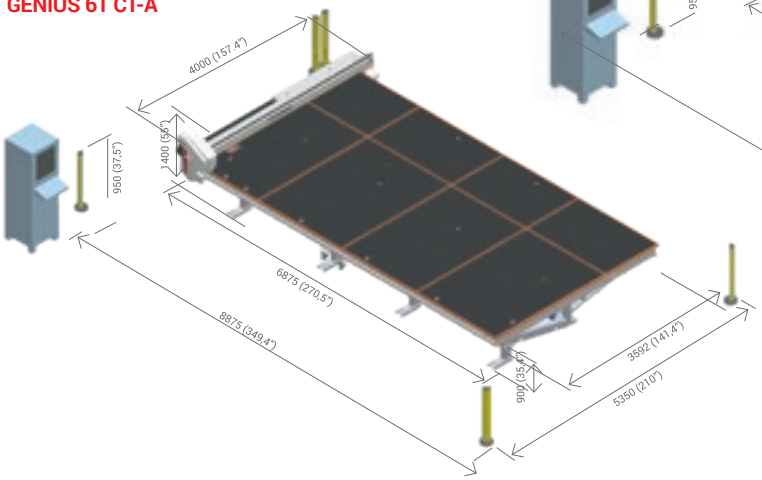
CONFIGURACIÓN INDEPENDIENTE

		GENIUS 37 CT-A	GENIUS 61 CT-A
Dimensiones mecanizables	mm	3710 x 2750 - 3810 x 2750 (opt)	6100 x 3350
Espesor mecanizable	mm	2 - 19	2 - 19
Velocidad máx. de movimiento de los ejes	m/min	200	200
Máx aceleración	m/s^2	10	10
Precisión de la posición del cabezal operador	mm	± 0,15	± 0,15
Optimización rectilínea y modelada (opc.)		sí	sí
Barras de tronzado (opc.)		2 + 1	3 + 1 / 3 + 2 (opc.)
Tiempo de basculamiento de la mesa (opc.)	seg.	30 (1 carrera)	30 (1 carrera)
Altura de superficie de trabajo	mm	900 (-15 / +40)	900 (-15 / +40)
Potencia instalada: mesa fija / mesa basculante (opc.)	kW	8,8 - 9,7 kW	10.4 kW
Peso total	Kg	2400	3800

GENIUS 37 CT-A



GENIUS 61 CT-A



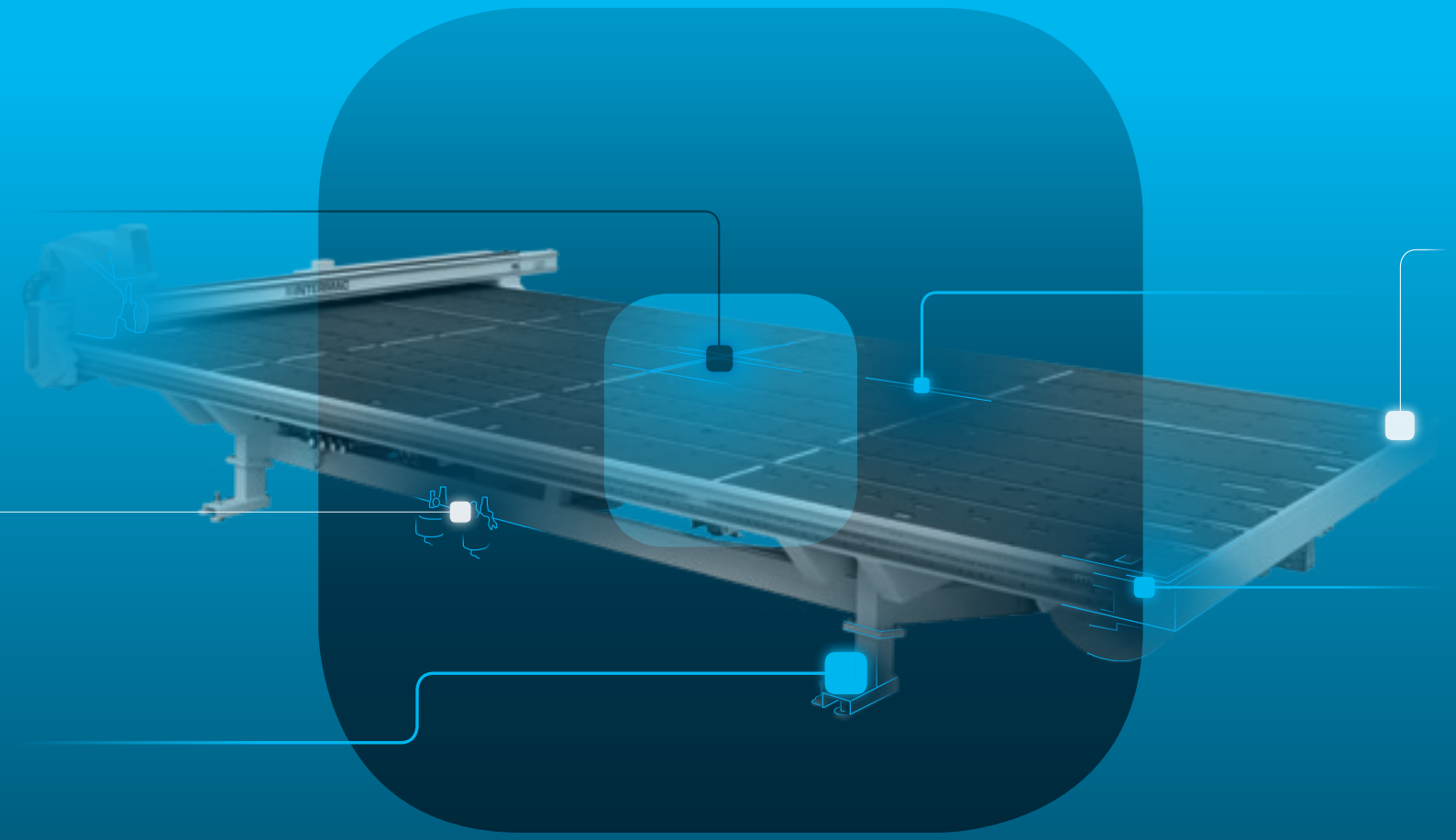
Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) 77 dB. Incertidumbre de la medición K = 4 dB (A).

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 y modificaciones posteriores. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución. Los factores que determinan los niveles de ruido reales a los que está expuesto el personal de operaciones incluyen la duración de la exposición, las características del ambiente de trabajo, otras fuentes de emisión (p. ej. el número de máquinas y otras elaboraciones adyacentes). En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina efectuar una evaluación mejor de los riesgos y de los peligros.

SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Intermac, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo.management processes.

- ☐ **SERVICIOS**
- ☐ **PREDICTIVIDAD**
- ☐ **ANÁLISIS**

INTERMAC

en colaboración con accenture

SERVICE & PARTS

Coordinación directa e inmediata entre los departamentos Service & Parts para atender a las solicitudes de intervención. Soporte a clientes clave con personal de Intermac dedicado en nuestra sede o en las instalaciones del cliente.

INTERMAC SERVICE

- Instalación y puesta en marcha de máquinas y líneas.
- Training center para la formación de los técnicos de campo de Biesse, filiales, concesionarios y directamente de los clientes.
- Revisión, actualización, reparación y mantenimiento.
- Diagnóstico y solución de problemas de forma remota.
- Actualización del software.

85
técnicos de campo en Italia y en el mundo.

20
técnicos en el servicio de teleasistencia.

35
técnicos de los distribuidores certificados.

50
cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, entabla y desarrolla relaciones directas y constructivas con el cliente para entender sus necesidades, mejorar los productos y servicios de pos-venta a través de dos áreas especiales: Intermac Service e Intermac Parts.
Dispone de una red global y un equipo altamente especializado que proporciona en cualquier parte del mundo servicios de asistencia y piezas de repuesto para las máquinas y componentes in situ y online.

INTERMAC PARTS

- Piezas de recambio originales de Intermac y kits de recambios personalizados según el modelo de la máquina.
- Ayuda para identificación de los recambios.
- Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Intermac, que efectúan varias recogidas al día.
- Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

95 %
de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

95 %
de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

30
personas encargadas de los recambios en todo en el mundo.

150
pedidos gestionados al día.

INDUSTRY 4.0 READY

**La industria 4.0 es la nueva frontera de la industria basada en las tecnologías digitales y en las máquinas que interactúan con las empresas.
Los productos pueden dialogar con los procesos de producción conectados a través de redes inteligentes.**

El compromiso de Intermac es transformar las fábricas de nuestros clientes en fábricas en tiempo real listas para garantizar las oportunidades de la fabricación digital, donde las máquinas inteligentes y el software se convierten en herramientas indispensables que facilitan el trabajo diario de quienes trabajan en el mundo entero el vidrio, la piedra, el metal, etc. Nuestra filosofía es práctica: proporcionar datos concretos a los empresarios para ayudarles a reducir costes, mejorar el trabajo y optimizar los mecanizados.

TODO ESO SIGNIFICA ESTAR 4.0 READY.

GAMA COMPLETA DE SOLUCIONES PARA EL VIDRIO

INTERMAC

MESAS DE CORTE PARA VIDRIO FLOTADO

Genius RS-A

Genius CT-A series

Genius CT-PLUS

Genius CT-RED series

MESAS DE CORTE PARA VIDRIO LAMINADO

Genius LM series

Genius LM-A series

LINEAS COMBINADAS DE CORTE PARA VIDRIO LAMINADO Y FLOTADO

Genius Comby Lines

LINEAS DE CORTE PARA VIDRIO FLOTADO O LAMINADO

Genius Lines & Systems

WATERJET

Primus series

MÁQUINAS Y LINEAS PARA EL AMOLADO BILATERAL

Busetti FK series

Busetti F series

Busetti P series

Soluciones a medida

CENTROS DE MECANIZADO

Master 23

Master ONE

Master 33.3-38.3-45.3

Master 33.5-38.5-45.5- 45.5 Plus

CENTROS DE TRABAJO OVERSIZE Y CELDAS AUTOMÁTICAS

Master 63-65

Master 95

Master 185

CENTROS DE TRABAJO OVERSIZE Y CELDAS AUTOMÁTICAS

Master con correas

Celdas de trabajo Master

CENTROS DE MECANIZADO PARA LA INCISION

Master 34

CENTROS DE MECANIZADO VERTICALES

Vertmax series

V-Loader

LAVADORAS VERTICALES

Aqua series

HERRAMIENTAS PARA EL VIDRIO

Diamut tools

SISTEMAS DE MANIPULACIÓN & ALMACENAMIENTO

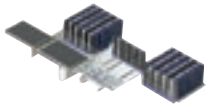
ALMACENAMIENTO ESTÁTICO

MOVETRO SERIES - Clasificadores

ALMACENAMIENTO DINÁMICO CLÁSICO

MOVETRO SERIES - Cargadores

ALMACENAMIENTO DINÁMICO AVANZADO PRODUCCIÓN DE MASA


MOVETRO SERIES - Lanzadera

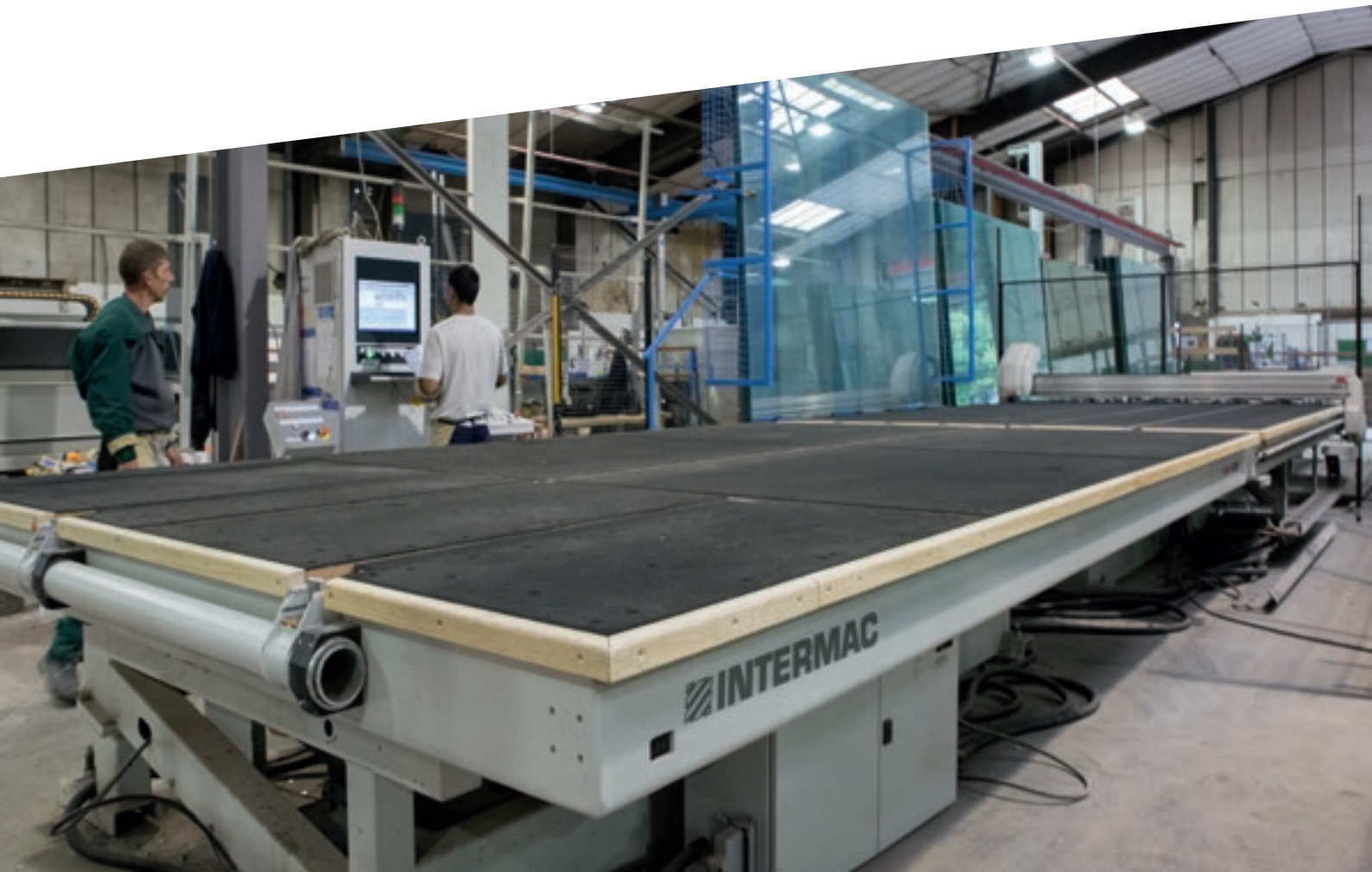
ALMACENAMIENTO DINÁMICO AVANZADO PRODUCCIÓN DINÁMICA

MOVETRO SERIES - Cargadores - Cargadores telescópicos - Arpa

MADE WITH INTERMAC

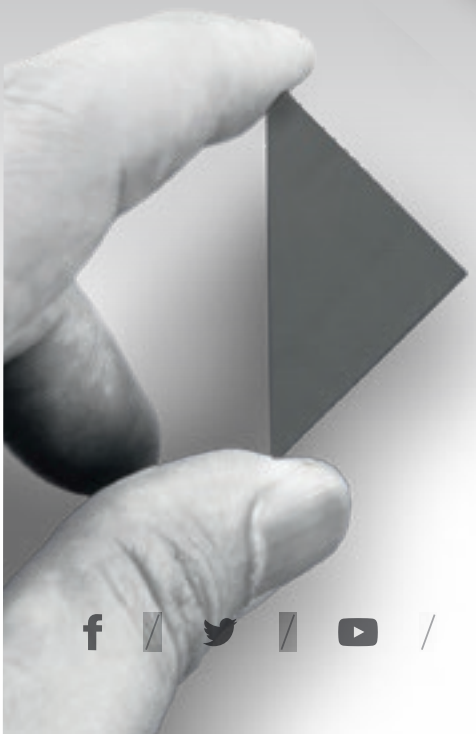
LOS ESPECIALISTAS DEL VIDRIO

Specialist Glass Products Limited es principalmente un productor y proveedor de laminados especializados y personalizados, laminados curvos, recocidos, templados y de doble vidrio, con clientes en el Reino Unido y al otro lado del Atlántico.
Specialist Glass ha adquirido una mesa de corte para sustituir la que ya poseía. "De este modo, hemos resuelto un grave estrangulamiento en el proceso productivo, pero hemos obtenido también la ventaja adicional de reducir los tiempos de mecanizado secundario junto a un aumento del 30-40 % en términos de eficiencia de los materiales gracias a la calidad del corte".
"Queríamos aumentar la productividad —afirma Jonathan Taylor, SGP— y, después de algunas consultas con Intermac, hemos adquirido la mesa de corte dotada de un sistema de carga y descarga. De este modo, hemos reducido nuestros tiempos de corte en nada menos que un 60 % y ahora realizamos un mecanizado continuo trabajando en tándem".



LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia al servicio del cliente.

VIVA LA EXPERIENCIA DEL GRUPO BIESSE EN NUESTROS CAMPUS ALREDEDOR DEL MUNDO

BIESSEGROUP

LYQK500012 marzo de 2021

INTERMAC.COM